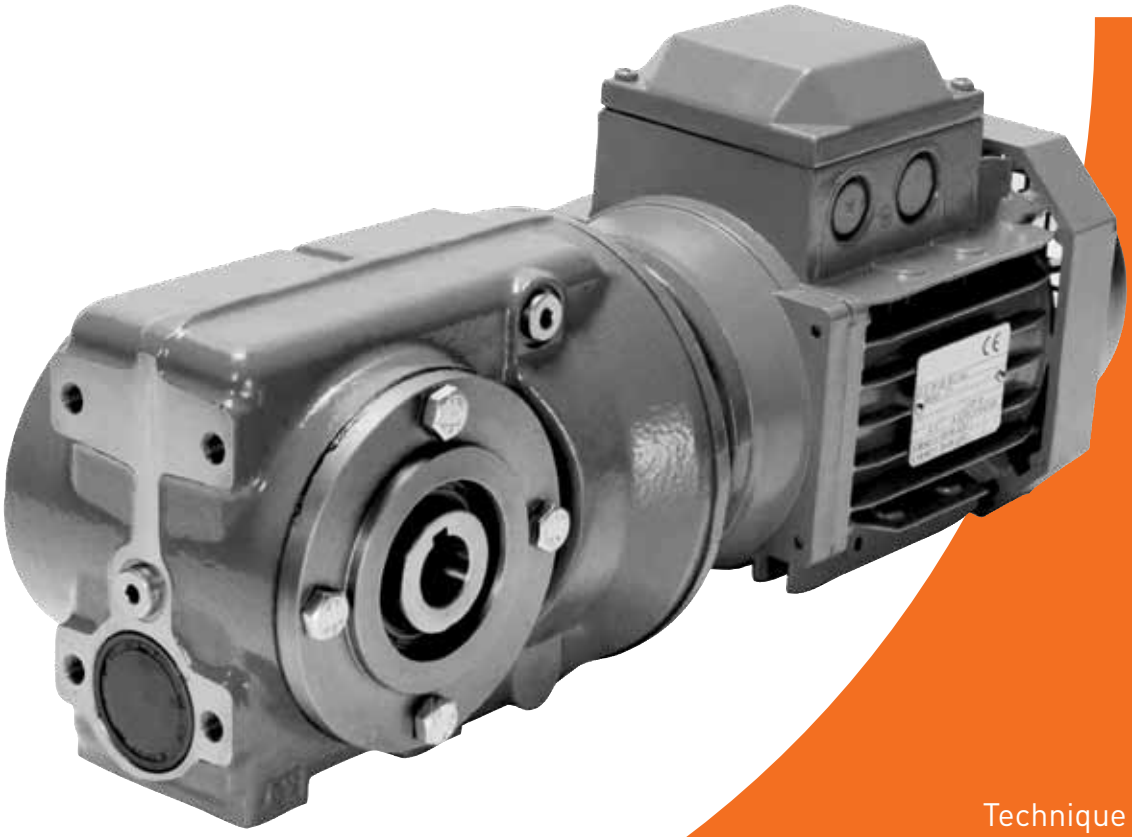
benzlers

with you at every turn

Série C Réducteurs roue et vis sans fin

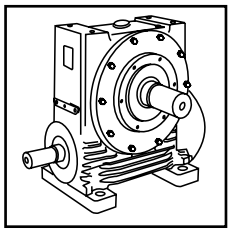


Technique
Jusqu'à - 45kW / 10,000 Nm

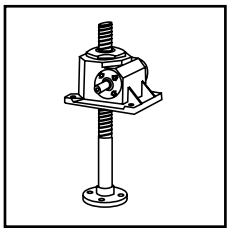
Motoréducteurs
CC-2.00FR1211

PRODUITS DE LA GAMME

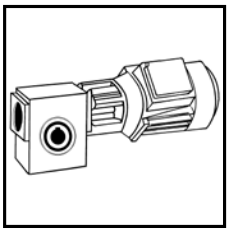
S'appliquant à de nombreux domaines comme l'alimentaire, l'énergie, les mines, la métallurgie, l'automobile, l'aérospatial et la marine, nos solutions d'entraînements mécaniques se démarquent très nettement des produits concurrents.



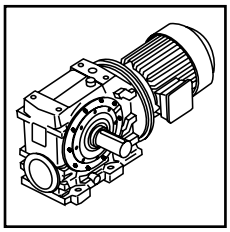
Série A
Réducteurs et motoréducteurs à vis sans fin à simple et double réduction



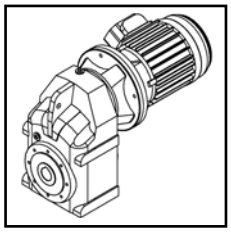
Série BD
Vérins mécaniques - type roue et vis



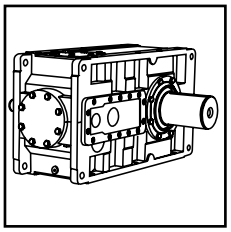
Série BS
Réducteurs compacts à roue et vis sans fin



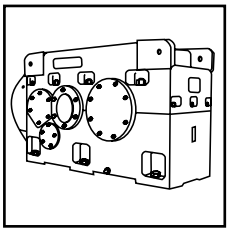
Série C
Réducteurs et motoréducteurs à roue et vis sans fin et denture hélicoïdale à sortie perpendiculaire



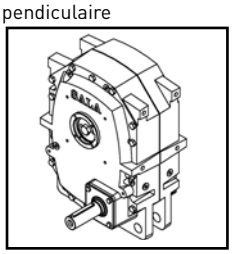
Série F
Réducteurs et motoréducteurs à arbres parallèles et denture hélicoïdale



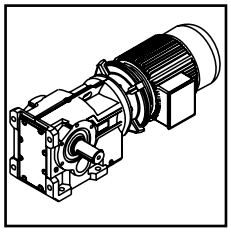
Séries G
Réducteurs à denture hélicoïdale, arbres parallèles ou sortie perpendiculaire



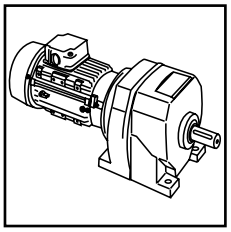
Série H
Réducteurs de grandes tailles à denture hélicoïdale, à arbre parallèles ou à sortie perpendiculaire



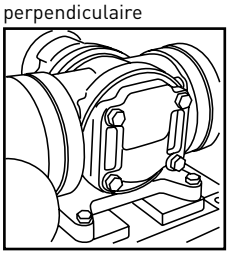
Série J
Réducteurs à denture hélicoïdale montés sur arbre



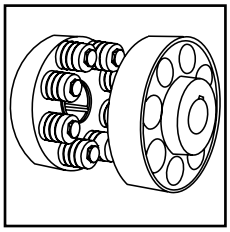
Série K
Motoréducteurs et réducteurs à denture hélicoïdale et sortie perpendiculaire



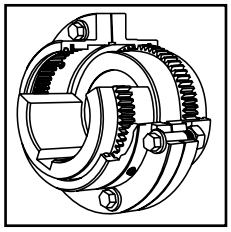
Série M
Réducteurs et motoréducteurs à denture hélicoïdale et sortie coaxiale



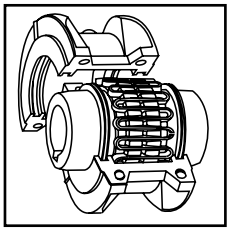
Pompe à engrenages Roloid
Pompe de lubrification et de transfert de fluide



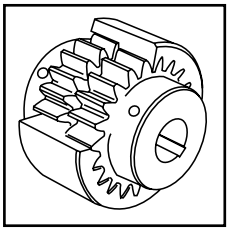
Série X
Accouplements flexibles avec goujons et douilles en élastomère



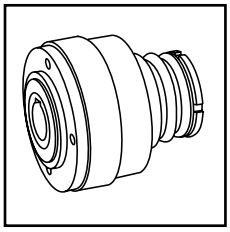
Série X
Accouplements à denture pour couples élevés



Série X
Accouplements flexibles à double ressort acier



Série X
Accouplements Nylicon avec manchon nylon



Série X
Limiteurs de couple Mécanisme de protection contre les surcharges

Nous offrons une large gamme de services de réparation et une longue expérience dans le domaine de la réparation de transmissions complexes et critiques dans de nombreux secteurs industriels.

Nous pouvons créer des solutions de transmission conçues sur mesure de toutes tailles et de toutes configurations.

ATEX
Conformité assurée

L'entière conformité à la Directive ATEX concernant la sécurité des équipements industriels destinés à être utilisés en atmosphères potentiellement explosibles est garantie pour les utilisateurs de nos appareils comportant des réducteurs.

Une certification est disponible pour les réducteurs et motoréducteurs standard dont la plaque signalétique porte les marquages CE et Ex, le nom et la ville du fabricant, la désignation de la série ou du type, le numéro de série, l'année de fabrication, le symbole Ex et le groupe/la catégorie de l'équipement.

La Directive ATEX 94/9/CE (également désignée par ATEX 95 ou ATEX 100A) et la directive concernant le marquage CE s'appliquent dans tous les États membres de la CE. Le respect de la conformité est obligatoire pour les concepteurs, les fabricants ou les fournisseurs d'équipements électriques et non électriques estinés à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosibles dues à la présence de gaz, vapeurs, brouillards et.poussières inflammables,.

Des réducteurs standard conformes aux normes Ex peuvent être fournis pour les équipements du groupe 2 ou 3 des industries de surface dans les zones dangereuses classées 1 et 2 pour les gaz, les vapeurs et les brouillards et dans les zones 21 et 22 pour les poussières.

TABLE DES MATIÈRES

Description générale 3

Désignation des appareils 4

Explication et utilisation des caractéristiques et des facteurs de service 5

Classification des charges selon les applications 6

Procédure de sélection 7 - 8

Options de sortie 9 - 10

Adaptateurs de moteur 11 - 13

Lubrification 14

Positions de montage 15

Positionnement des appareils 16

MOTEURS

- Données de performance des moteurs et variantes de moteur standard disponibles 18
- Caractéristiques des moteurs 19
- Options des moteurs 20
- Options des réducteurs 21
- Tableau de sélection - Motoréducteurs 22 - 62
- Fiches de dimensions - Motoréducteurs 63 -68
- Module antidévireur du moteur 70

RÉDUCTEUR

- Charges radiales et axiales sur les arbres 72
- Caractéristiques - Puissance d'entrée / Couple de sortie 73 - 93
- Fiches de dimensions - Réducteurs de vitesse 94 - 99
- Fiches de dimensions - Appareils avec pattes 100 - 101
- Caractéristiques de puissance thermique / Dimensions du réducteur avec ventilateur 102 - 103
- Module antidévireur du réducteur 104

OPTIONS DE SORTIE

- Dimensions des options d'arbre de sortie 105
- Fiches de dimensions - Patte de retenue 106
- Dimensions des appareils à bride B5 (D) 107
- Dimensions des appareils à bride B14 (C) 108
- Agitateurs 109

Fiches de dimensions - Montage / Démontage 110 - 111

Données d'expédition 112 - 113

Données de sécurité des appareils 114

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les motoréducteurs à renvoi d'angle à 90° et à vis sans fin hélicoïdale de la série C offrent un rendement élevé et une solution compacte pour répondre à tous les besoins jusqu'à une puissance de 45 kW avec un couple de sortie maximal de 10 000 Nm.

Appartenant à une longue lignée de produits de transmission de puissance, cet équipement s'ajoute à la famille en pleine expansion des nouveaux dispositifs d'entraînement qui ont bénéficié de l'expertise accumulée depuis de nombreuses années ainsi que de l'utilisation de matériaux et de composants haute qualité. Le résultat final est une série de motoréducteurs de vitesse caractérisée par la capacité de supporter des charges élevées, un rendement accru, un fonctionnement silencieux et une grande fiabilité.

La gamme comprend :

Huit types d'appareils dont les rapports vont de 8:1 à 250:1 en double réduction et jusqu'à 16000:1 en appareils combinés.

Version W -	Appareil standard (C03 - C06 seulement)
Version B -	Appareil standard avec pattes montées sur socle
Version E -	Appareil standard avec pattes montées sur extrémité
Version R -	Appareil standard avec pattes montées sur partie supérieure
Version V -	Appareil standard avec montage étanche et bride de sortie pour les positions de montage 2 et 3 (types C07 - C10 seulement)
Version F/H -	Appareil standard avec bride de sortie
Version G -	Appareil standard avec bride de sortie diam. réduit (type C03 seulement)
Version T/Q -	Appareil standard avec bras de réaction Banjo
Version U -	Appareil standard avec bras de réaction Banjo usage intensif (C10 seulement)
Version A -	Agitateur (types C07 - C10 seulement)

Types d'appareil :

Appareil type M -	Motorisé avec moteur standard IEC
Appareil type N -	Motorisé avec moteur standard NEMA
Appareil type H -	Motorisé avec moteur à rendement élevé (EFF1 ou EPACT)
Appareil type E -	Motorisé avec moteur NEMA à rendement élevé (EPACT)
Appareil type G -	Appareil permettant l'installation d'un moteur IEC (moteur sans réducteur)
Appareil type A -	Appareil permettant l'installation d'un moteur NEMA (moteur sans réducteur)
Appareil type R -	Réducteur
Appareil type S -	Réducteur avec kit ventilateur
Appareil type W -	Réducteur avec antidévireur, sens anti-horaire
Appareil type X -	Réducteur avec antidévireur, sens horaire
Appareil type Y -	Réducteur avec ventilateur et antidévireur, sens horaire
Appareil type Z -	Réducteur avec ventilateur et antidévireur, sens anti-horaire

Les caractéristiques nominales comprennent :

Branchement de moteur standard breveté (IEC ou NEMA).

Possibilité, si besoin, de monter un joint double d'étanchéité d'huile sur l'entrée et la sortie.

Tous les appareils sont interchangeables en dimensions avec les appareils des autres grands fabricants.

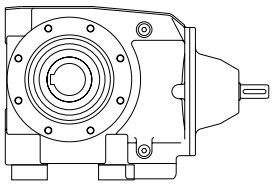
Les moteurs équipés d'un mécanisme de freinage sont disponibles en modèle standard.

Les modèles 03, 04, 05 et 06 sont lubrifiés à vie.

Les moteurs peuvent être équipés d'un module antidévireur, et les réducteurs d'un antidévireur et d'un ventilateur.

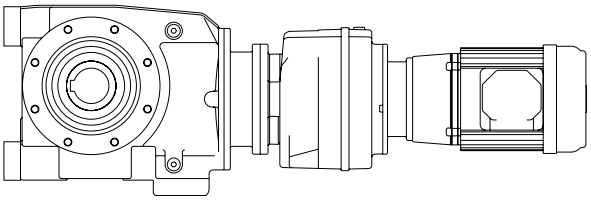
Les appareils sont fabriqués et montés à partir d'une famille de kits modulaires, ce qui permet de faciliter leur distribution, de réduire l'inventaire au minimum et d'optimiser la disponibilité.

Les appareils faisant l'objet d'améliorations de conception constantes, cette spécification ne peut être considérée comme contractuelle : des modifications de schémas et de caractéristiques peuvent être apportées sans préavis. Des schémas certifiés sont disponibles sur demande.



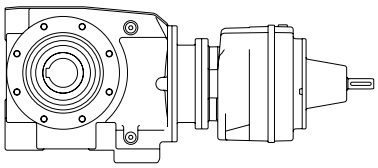
Réducteur à deux étages avec pattes montées sur socle et arbre de sortie creux

* C 0 4 2 1 1 8 . B R H - 1 - - - - - - -



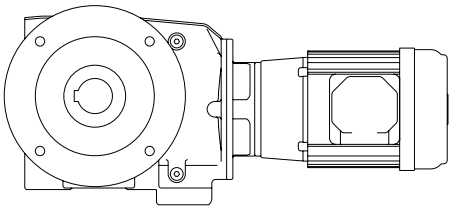
Motoréducteur à quatre étages avec pattes montées sur extrémité et arbre de sortie creux

* C 0 4 4 1 2 8 0 E M H - 1 A . 1 8 A - -



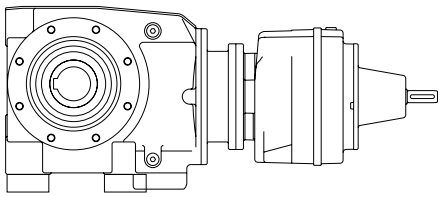
Réducteur à quatre étages avec arbre de sortie creux

* C 0 5 4 1 2 8 0 W R H - 1 - - - - - - -



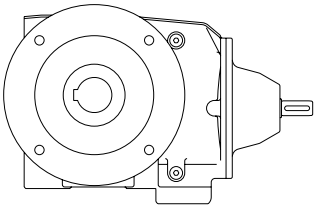
Motoréducteur à deux étages avec bride de sortie et arbre sortant simple

* C 0 5 2 1 1 1 2 F M C - 1 A 1 . 1 A - -



Réducteur à quatre étages avec pattes montées sur socle et arbre de sortie creux

* C 0 4 4 1 2 8 0 B R H - 1 - - - - - - -



Réducteur à deux étages avec bride de sortie et arbre sortant simple

* C 0 5 2 1 1 6 0 F R C - 1 - - - - - - -

* Désignation courante des appareils

DÉSIGNATION DES APPAREILS

	Codes des réducteurs													Codes des moteurs						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
*	C																			
Exemple	C	0	3	2	1	5	0	.	B	M	C	-	1	D	.	1	8	A	-	-

20 - Options des motoréducteurs
Joint double d'étanchéité à huile, antidévireur du moteur, etc.
ex [-][F] Voir page 21

19 - Options des moteurs
ex [-][A] Voir page 20
Pour les types sans moteur, indiquer [-]

18 - No des caractéristiques du moteur

[-] Sans moteur

	50 Hz		60 Hz	
4 pôles (std) 1500 tr/mn	A	1800 tr/mn	B	
4 pôles (saillants) 1500 tr/mn	K	1800 tr/mn	L	
6 pôles (std) 1000 tr/mn	C	1200 tr/mn	D	
6 pôles (saillants) 1000 tr/mn	M	1200 tr/mn	N	
2 pôles 3000 tr/mn	E	3600 tr/mn	F	
8 pôles 750 tr/mn	G	900 tr/mn	H	

[S] Moteur bi-vitesse ou spécial

15, 16, 17 - Puissances des motoréducteurs
Puissance du moteur nécessaire
ex [.][7][5] Voir pages 22 - 62
Pour les réducteurs et moteurs non standard, indiquer [-][-][-]

13, 14 - Position de montage
ex [2][B] Voir page 15

12 - Adaptateur de moteur pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées M, N, H, E, G ou A
Voir pages 11 - 13
Pour tous les autres types, indiquer [-]

11 - Arbre de sortie

Arbre sortant simple standard	C	à gauche †	E à droite †
Arbre sortant double standard	D		
Arbre rallongé pour les appareils montés sur bride	F		
Arbre creux standard	H		
Appareil avec arbre creux avec diamètre de l'alésage réduit	Z		
Arbre sortant simple à usage intensif (Type C06)	J		
Arbre sortant double à usage intensif (Type C06)	K		

Voir pages 9 et 10 pour les options en pouce

1 - Série C
Gamme [C]

2, 3 - Taille de l'appareil
[0][3] à [1][0]

4 - Nb. de réductions
[2] [3] & [4]

5 - Version de révision
[1] Pour les types 03 à 10

6, 7, 8 - Rapport nominal global
ex. [5][0][.] Voir pages 73 - 93

9 - Version de l'appareil

[W] - Appareil standard (C03 - C06 seulement)
[B] - Appareil standard avec pattes montées sur socle
[E] - Appareil standard avec pattes montées sur extrémité
[R] - Appareil standard avec pattes montées sur partie supérieure
[V] - Appareil standard avec montage étanche et bride de sortie pour les positions de montage 2 et 3 (types C07 - C10 seulement)

Appareil std avec bride de sortie [F] à gauche † [H] à droite †

[G] - Appareil standard avec bride de sortie dia réduit (type C03 seulement)

Appareil std avec bras de réaction Banjo [T] à gauche † [Q] à droite †

[U] - Appareil standard avec bras de réaction Banjo à usage intensif (C10 seulement)

10. - Type d'appareil

[M] - Motorisé avec moteur standard IEC
[N] - Motorisé avec moteur standard NEMA
[H] - Motorisé avec moteur IEC à rendement élevé (EFF1 ou EPACT)
[E] - Motorisé avec moteur NEMA à rendement élevé (EPACT)
[G] - Appareil permettant l'installation d'un moteur IEC (moteur non std)
[A] - Appareil permettant l'installation d'un moteur NEMA (moteur non std)
[R] - Réducteur
[S] - Réducteur avec kit ventilateur
[W] - Réducteur avec antidévireur sens horaire
[X] - Réducteur avec rotation antidévireur sens anti-horaire
[Y] - Réducteur avec ventilateur et antidévireur sens horaire
[Z] - Réducteur avec ventilateur et antidévireur anti-horaire

Cette page peut être photocopiée afin de permettre aux clients de passer leur commande
Pour accéder au configurateur en ligne, prière de visiter la page wev www.swift-gears.com

† Selon position de montage de l'arbre d'entrée 1 (Voir page 16 pour le positionnement de l'appareil)

EXPLICATION ET UTILISATION DES CARACTÉRISTIQUES ET DES FACTEURS DE SERVICE

Le choix du réducteur se fait en comparant les charges réelles avec les caractéristiques du catalogue. Ces dernières sont fondées sur un ensemble standard de conditions de charge alors que les conditions de charge réelles varient selon le type d'application. Des facteurs de service sont donc utilisés pour calculer une charge équivalente afin de pouvoir effectuer une comparaison avec les caractéristiques du catalogue.
La formule est la suivante : Charge équivalente = Charge réelle x Facteur de service

Caractéristiques mécaniques et facteur de service Fm

Les caractéristiques mécaniques mesurent la capacité en termes de durée de vie et/ou de résistance, en supposant un fonctionnement continu de 10 h/jour sous des conditions de charge uniformes.

Les caractéristiques du catalogue autorisent une surcharge de 100% au démarrage, au freinage ou momentanément en cas de fonctionnement de moins de 10 heures.

L'appareil choisi doit donc avoir une caractéristique catalogue au moins égale à la moitié de la surcharge maximale.

Le facteur de service mécanique Fm (Tableau 1) est utilisé pour modifier la charge réelle en fonction du temps de fonctionnement quotidien et du type de charge.

Les caractéristiques de charge pour une large gamme d'applications sont détaillées dans le tableau 3 et permettent de déterminer le facteur de service Fm approprié dans le tableau 1.

Si les surcharges peuvent être calculées, ou estimées de manière précise, les charges réelles doivent être utilisées à la place de Fm.

Pour les appareils soumis à de fréquentes surcharges d'arrêt/démarrage plus de 10 fois par jour, le facteur Fm doit être multiplié par le Facteur Fs (tableau 2).

Tableau 1. Facteur de service mécanique (Fm)

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification des charges - machine entraînée		
		Accélération uniforme facteur < 0,2	Accélération modérée facteur < 3	Forte accélération facteur < 10
Moteur électrique, turbine à vapeur ou moteur hydraulique	< 3	0,80	1,00	1,50
	3 à 10	1,00	1,25	1,75
	> 10	1,25	1,50	2,00
Moteur à combustion interne multi-cylindre	< 3	1,00	1,25	1,75
	3 à 10	1,25	1,50	2,00
	> 10	1,50	1,75	2,25
Moteur à combustion interne mono-cylindre	< 3	1,25	1,50	2,00
	3 à 10	1,50	1,75	2,25
	> 10	1,75	2,00	2,50

$$\text{Facteur d'accélération} = \frac{\text{tous les moments d'inertie externes *}}{\text{moment d'inertie du moteur d'entraînement}}$$

* calculés par rapport à la vitesse du moteur

Tableau 2. Facteur du nombre de démarrages (Fs)

Démarrages/arrêts par heure (1)	Jusqu'à 1	5	10	40	60	> 200
Facteur Fs	1,00	1,03	1,06	1,10	1,15	1,20

Remarque : (1) les valeurs intermédiaires sont obtenues par interpolation linéaire.

Indice thermique (pour les réducteurs en ligne)

L'indice thermique représente la capacité des réducteurs à dissiper la chaleur. Un excès de chaleur peut rompre le film du lubrifiant, ce qui peut se traduire par une avarie prématurée du réducteur. Un contrôle thermique doit être réalisé conformément à la procédure (page 102) pour les réducteurs en ligne.

CLASSIFICATION DES CHARGES SELON LES APPLICATIONS

Tableau 3

U = Charge uniforme

M = Charge par à-coups modérée

H = Charge par à-coups importante

† = Consulter nos Ingénieurs Produits

Machine entraînée	type de charge
Agitateurs	
liquides purs	U
liquides et solides	M
liquides à densité variable	M
Ventilateurs	
centrifuges	U
à lobes	M
à palette	U
Brassage et distillation	
embouteilleuse	M
chaudières à houblonner - fonctionnement continu	M
chaudières à grain - fonctionnement continu	M
cuves de brassage - fonctionnement continu	M
trémie de mesure - démarrages fréquents	M
Emboîteuses	M
Coupe-cannes	M
Basculeurs de wagon	H
Mécanismes de halage	M
Décanteurs	U
Classificateurs	M
Machines pour le travail de l'argile	
presse à briques	H
machine de briquetage	H
machine pour le travail de l'argile	M
malaxeur	M
Compresseurs	
centrifuges	U
à lobes	M
alternatifs	
multi-cylindres	M
mono-cylindres	H
Convoyeurs - uniformément chargés ou alimentés	
à bande	U
chaîne de montage	U
à courroie	U
à godets	U
à chaîne	U
à raclette	U
de four	U
à vis	U
Convoyeurs - utilisation intensive, alimentation non uniforme	
à bande	M
chaîne de montage	M
à courroie	M
à godets	M
à chaîne	M
à raclette	M
à rouleaux commandés	†
de four	M
à secousses	H
à vis	M
à secousses	H

Machine entraînée	type de charge
Grues	
levage principal	†
pont roulant	†
chariot roulant	†
Broyeurs	
de minerai	H
de pierre	H
de sucre	H
Dragues	
tourets pour câble	M
convoyeurs	M
entraînements des trépans	H
entraînements individuels	H
treuils de manœuvre	M
pompes	M
entraînement du tamis	H
gerbeurs	M
treuils à usage général	M
Grues de cale sèche	
de levage principal	†
de levage auxiliaire	†
flèche, relevage	†
orientable, giration ou pivotement	†
déplacement, roues motrices	†
Élévateurs	
à godets - charge uniforme	U
à godets - forte charge	M
à godets - en continu	
déchargement centrifuge	U
escalators	U
marchandises	M
déchargement par gravité	U
monte-personnes	†
passager	
Ventilateurs	
centrifuges	U
tours de refroidissement	
tirage induit	†
tirage forcé	†
tirage induit	M
gros, mine, etc	M
gros, industriel	M
léger, petit diamètre	U
Distributeurs	
à bande	M
à courroie	M
à disque	U
à secousses	H
à vis	M
Industrie alimentaire	
trancheuse à bœuf	M
chaudière à grains	U
pétrin	M
hache-viande	M
Générateurs	
soudure	U
Broyeur à marteau	H
Appareils de levage	
charge lourde	H
charge modérée	M
élévateur à godets	M
Lave-linge	
vidange/essorage	M
Sèche-linge	M
Arbres de transmission	
système d'entraînement équipement	M
léger	U
autres arbres de transmission	U
Industrie du bois	
écorceuse hydraulique mécanique	M
convoyeur du brûleur	M
scie à chaîne et scie alternative	H
convoyeur de grumes	H
chemin de roulement	H
déplacement du tambour d'écorcage	H
alimentation de la déligneuse	M
alimentation de la scie alternative	
à cadre oscillant	M
à chaîne	M
à rouleaux commandés	H
plancher à grumes	H
monte-grumes type plan incliné	H

Machine entraînée	type de charge
monte-grumes type puits	H
dispositif tourne-grumes	H
convoyeur de grumes principal	H
rouleaux de support	M
chaînes de la table d'alimentation de la dégauchisseuse	M
chaînes du plateau de la dégauchisseuse	M
convoyeur élévateur de la dégauchisseuse	M
convoyeur de dédoubleuse type carrousel	M
convoyeur à rouleaux	H
convoyeur de dosses	H
petits déchets convoyeur à courroie	U
petits déchets convoyeur à chaînes	M
table de triage	M
convoyeur à basculement	M
entraînement du convoyeur à basculement	M
convoyeurs de transfert	M
rouleaux des convoyeurs de transfert	M
entraînement du plateau	M
table d'alimentation de l'ébouteuse	M
convoyeur de copeaux	M
Machines-outils	
machine à rouler	M
presse mécanique-à réducteur	H
encocheuse - entraînement par courroie	†
raboteuses planes	H
machine à tarauder	H
autres machines-outils	
entraînements principaux	M
entraînements auxiliaires	U
Métallurgie	
chariot de banc à étirer et entraînement principal	M
rouleaux pinceurs, assécheurs, laveurs - renversement de marche	†
découpeuses	M
convoyeur à table non-réversible	
entraînements par groupe	M
entraînements individuels	H
machine de tréfilage et à planer réversible	M
bobineuse	M
Broyeur type rotatif	
boulet	H
fours à ciment	H
sécheurs et réfrigérants	H
fours, autres qu'à ciment	H
galet	H
barre	
lisse	H
barre tronconique	H
tambours à rouler	H
Malaxeurs	
bétonnières - fonctionnement continu	M
bétonnières - fonctionnement intermittent	M
densité constante	U
densité variable	M
Industrie du pétrole	
cristallisoirs	M
pompage des puits de pétrole	†
filtre-presse à paraffine	M
fours rotatifs	M
Fabriques de papier	
agitateurs (malaxeurs)	M
écorceuse - auxiliaire hydraulique	M
écorceuse - mécanique	H
tambour d'écorcage	H
pile raffineuse et triturateur	M
blanchiment	U
calandres	M
super calandres	H
machine de transformation, sauf coupeuses, laminoir	M
convoyeurs	U
presse coucheuse	M
coupeuses - plaques	H
cylindres	M
sécheurs	M
tendeur de feutre	M
batteur de feutre	H
raffineur Jordan	M
monte-grumes	H
presses	M

Machine entraînée	type de charge
rouleau machine à papier	M
cuvier de pâte	M
rouleau aspirant	M
piles laveuses et épaississeurs	M
bobineuses	M
Machines à imprimer	†
Machines de traction	
halage de barge	H
Pompes	
centrifuges	U
doseuses	M
alternatifs	
simple effet ; 3 cylindres ou plus	M
double effet ; 2 cylindres ou plus	M
simple effet ; 1 ou 2 cylindres	†
double effet; 1 cylindre	†
rotatives	
à engrenages	U
à lobes, à palettes	U
Industrie du caoutchouc et du plastique	
craqueurs	H
équipement de laboratoire	M
broyeurs mixtes	H
raffineurs	M
calandres pour caoutchouc	M
broyeur de caoutchouc - 2 en ligne	M
broyeur de caoutchouc - 3 en ligne	M
coupeuse	M
machines à confectionner les pneumatiques	†
ouvreurs de presses à pneumatiques et chambres à air	†
boudineuses et égoutteurs	M
plateaux de préchauffage	M
Broyeur à sable	M
Équipement de traitement des eaux d'égouts	
grilles à barreaux	U
doseurs de réactifs	U
collecteurs	U
vis d'assèchement	M
brise-chapeaux	M
mélangeurs lents ou rapides	M
décanteurs	M
filtres sous vide	M
Cribles	
nettoyage à air	U
tambours rotatifs pour pierres ou graviers	M
prise d'eau	U
Convoyeurs four à galettes	M
Servo-moteurs	†
Chargeurs mécaniques	U
Industrie du sucre	
coupe-cannes	M
broyeurs M	
concasseurs	M
Industrie du textile	
enrouleurs	M
calandres	M
cartons	M
sécheurs à tambour	M
sécheurs	M
appareil de teinture	M
machines à tricoter	†
métiers à tisser	M
machines à repasser	M
machines à lainer	M
foulards	M
mécanismes d'entraînement des rames	†
encolleuses	M
savonneuses	M
métiers à filer	M
rames de métier	M
cylindres laveurs	M
bobineuses	M
Guindeau	†

PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

EXEMPLE CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION

Puissance absorbée de la machine entraînée	=	0,7 kW
Vitesse de sortie du réducteur ou vitesse d'entrée de la machine	=	68 tr/mn
Application	=	Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme
Durée d'utilisation (heures par jour)	=	24hrs
Position de montage	=	1
Température ambiante	=	20ºC
Temps de fonctionnement (%)	=	100 %

REMARQUE :

lorsqu'un réducteur de Série C est choisi, un contrôle thermique DOIT être réalisé conformément à la procédure de la page 102.

1 DÉTERMINATION DU FACTEUR DE SERVICE MÉCANIQUE (Fm)

Consulter la classification des charges selon l'application, tableau 3, page 6.

Application = Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme

Convoyeurs - uniformément chargés ou alimentés	
à bande	U
chaîne de montage	U
à courroie	U
à godets	U
à chaîne	U

U = Charge uniforme

Consulter le facteur de service mécanique (Fm), tableau 1, page 5

Durée d'utilisation (heure par jour) = 24hrs

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification des charges - entraînement	
		Uniforme	Modérée
Moteur électrique turbine à vapeur ou moteur hydraulique	<3	0,80	1,00
	3 à 10	1,00	1,25
	>10	1,25	1,50

Par conséquent, le facteur de service mécanique (Fm) est de 1,25

Si l'appareil est soumis à de fréquents démarrages/arrêts, le facteur Fm doit être multiplié par le facteur Fs (voir tableau 2, page 5)

2 DÉTERMINATION DU COUPLE DE SORTIE NÉCESSAIRE SUR L'ARBRE DE SORTIE DU RÉDUCTEUR

Couple de sortie absorbé = $\frac{\text{Puissance absorbée x 9550}}{\text{Vitesse de sortie du réducteur}}$

$\frac{0,7 \times 9550}{68}$ = 98 Nm

3 CHOIX DU MOTORÉDUCTEUR

Consulter le tableau de sélection pour un modèle de moteur d'une puissance supérieure à la puissance absorbée.
La puissance absorbée est de 0,7 kW, par conséquent, consulter la table de sélection 0,75 kW, page 38.

Utiliser toujours le tableau de sélection 4 pôles en premier lieu car il propose une solution plus économique.

La vitesse de sortie nécessaire pour le réducteur est de 68 tr/mn

0,75 kW

4 pôles

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
165	8,59	36	2,24	2841	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	19,5	80A
122	11,61	48	1,81	2837	1 1 .		
107	13,20	54	1,65	2832	1 2 .		
95	14,95	62	1,51	2832	1 4 .		
86	16,36	60	1,44	2827	1 6 .		
74	19,12	78	1,27	2821	1 8 .		
69	20,61	84	1,2	2821	2 0 .		
64	22,11	80	1,18	2821	2 2 .		
56	25,14	90	1,08	2810	2 5 .		
50	28,48	101	1	2810	2 8 .		

Aller au point 4

PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

4 CONTRÔLE DU COUPLE DE SORTIE

Le couple de sortie (M2) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur.

Le couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur est de 98 Nm.

0,75 kW

	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
	VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 — Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
4 pôles	74	19,12	78	1,27	2821	C 0 3 2 1 1 8 . _M _ - _ _ _ . 7 5 A - -	19,5	80A
	69	20,61	84	1,2	2821	2 0 .		
	64	22,11	80	1,18	2821	2 2 .		

Le couple de sortie n'est que de 84 alors que l'exigence est de 98 Nm. Un appareil équipé d'un moteur de 1,1 kW est donc nécessaire (page 41).

1,1 kW

	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
	VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 — Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
4 pôles	74	19,12	115	0,86	2800	C 0 3 2 1 1 8 . _M _ - _ _ 1 - 1 A - -	24,5	90S
	68	20,61	123	0,82	2800	2 0 .		
	64	22,11	117	1,8	2800	2 2 .		

Le couple de sortie de l'appareil choisi (M2) étant de 123 Nm, le couple donné par un moteur de 1,1 kW est acceptable.

5 CONTRÔLE DU FACTEUR DE SERVICE

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au facteur de service nécessaire.

Le facteur de service nécessaire du réducteur est de 1.25.

1,1 kW

	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
	VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 — Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type du moteur
4 pôles	74	19.12	115	0.86	2800	C 0 3 2 1 1 8 . _M _ - _ _ 1 - 1 A - -	24,5	90S
	68	20,61	123	0,82	2800	2 0 .		
	64	22,11	117	0,8	2800	2 2 .		
	86	16.36	91	1.57	5275	C 0 4 2 1 1 6 . 0 _M _ - _ _ 1 - 1 A - -	26.5	90S
	74	19.12	117	1.43	5275	C 0 4 2 1 1 8 . 0		
	68	20.61	12	1.36.	5275	C 0 4 2 1 2 0 . 0		
	64	22.11	121	1.28.	5275	C 0 4 2 1 2 2 . 0		

Le facteur de service (Fm) n'est que de 0,82, cet appareil n'est donc pas acceptable et un appareil C0421 plus gros avec un facteur de service (Fm) de 1,36 doit être choisi.

5 CONTRÔLE DES CHARGES RADIALES

Si la roue dentée, l'engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre de sortie, consulter la procédure de charges radiales, page 72, et comparer avec la charge radiale (N) de l'appareil choisi.

La charge radiale admissible (N) doit être égale ou supérieure à la charge radiale calculée (P).

1,1 kW

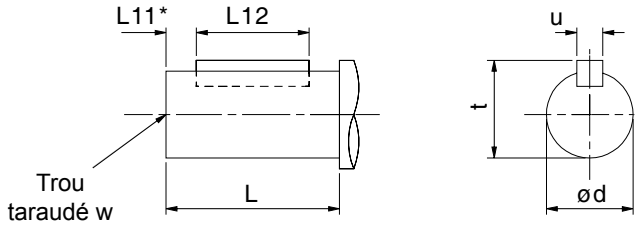
	N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
	VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 — Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
4 PÔLES	164	8.59	54	2.51	5286	C 0 4 2 1 8 . 0 _M _ - _ _ 1 - 1 A - -	24.5	90S
	121	11,61	72	2,04	5279	1 1 .		
	107	13,20	82	1,87	5280	1 2 .		
	94	14,95	92	1,71	5275	1 4 .		
	86	16,36	91	1,57	5275	1 6 .		
	74	19,12	117	1,43	5275	1 8 .		
	68	20,61	125	1,36	5275	2 0 .		
	64	22,11	121	1,28	5275	2 2 .		

REMARQUE : dans le cas de l'une des conditions suivantes, consulter nos ingénieurs produits

a) Inertie de la machine entraînée (par rapport à la vitesse du moteur) >10
Inertie du motoréducteur

b) La température ambiante est supérieure à 40ºC

OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE COLONNE 11



* L'arbre en pouces ayant une rainure de clavette ouverte, la dimension 'L11' n'est pas nécessaire.

Colonne 11 Entrée

Arbre sortant simple standard [C] à gauche † [E] à droite †

Arbre sortant double standard [D]

Arbre standard rallongé pour les appareils montés sur bride [F]

Arbre sortant simple standard usage intensif (Type C06) [J]

Arbre sortant double standard usage intensif (Type C06) [J]

Arbre sortant simple pouce [N] à gauche † [B] à droite †

Arbre sortant double pouce [P]

Arbre rallongé pour les appareils montés sur bride - pouce [G]

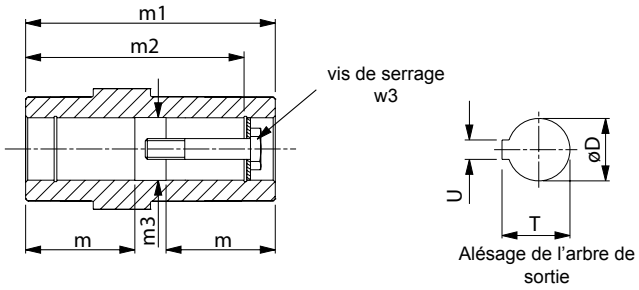
Arbre sortant simple usage intensif - pouce (Type C06) [J]

TYPE D' APPA-REIL	TYPE D' ARBRE DE SORTIE	COLONNE 11 ENTRÉE	DIMENSIONS EN MM (Arbre pouce en pouces)						
			ød	L	L11	L12	t	u	w
C03	Standard	C, E, D	20,015 / 20,002	35	3	31 2	2,5	6	M6x1,0xProf. 16
	Pouce	N, B, P	0,7500" / 0,7495"	1,38"	*	1,28"	0,83"	0,19"	1/4 UNF x Prof. 0,63"
C04	Standard	C, E, D	25,015 / 25,002	46	3	42	28	8	M10x1,5xProf. 22
	Pouce	N, B, P	1,0000"/0,9995"	1,81"	*	1,69"	1,10"	0,25"	1/4 UNF x Prof. 0,63"
C05	Standard	C, E, D	30,015 / 30,002	60	3	53	33	8	M10x1,5xProf. 22
	Pouce	N, B, P	1,2500"/1,2494"	2,36"	*	2,125"	1,36"	0,25"	3/8 UNF x Prof. 0,87"
C06	Standard	C, E, D	35,018 / 35,002	63	3	55	38	10	M12x1,75xProf. 22
	Standard à usage intensif	J, K	45,018 / 45,002	98	5	80	48,5	14	M16x2,0xProf. 36
	Pouce	N, B, P	1,3750"/1,3744"	2,48"	*	2,34"	1,51"	0,313"	1/2 UNF x Prof. 1,125"
	Pouce usage intensif	L	1,7500"/1,7494"	3,86"	*	3,75"	1,92"	0,375"	5/8 UNF x Prof. 1,44"
C07	Standard	C, E, D	45,018 / 45,002	76	3	70	48,5	14	M16x2,0xProf. 36
	Arbre std rallongé	F	45,018 / 45,002	90	3	84	48,5	14	M16x2xProf. 36
	Pouce	N, B	1,7500" / 1,7494"	2,99"	*	2,625"	1,917"	0,375"	5/8 UNF x Prof. 1,44"
	Arbre rallongé pouce	G	1,7500"/1,7494"	3,54"	*	2,75"	1,91"	0,375"	5/8 UNF x Prof. 1,44"
	Arbre sortant double pouce	P	1,7500"/1,7494"	2,99"	*	2,625"	1,917"	0,375"	5/8 UNF x Prof. 1,44"
C08	Standard	C, E, D	60,030 / 60,011	120	3	110	64	18	M20x2,5xProf. 42
	Arbre std rallongé	F	60,030 / 60,011	120	3	110	64	18	M20x2,5xProf. 42
	Pouce	N, B	2,3750" / 2,3744"	4,72"	*	4,125"	2,646"	0,625"	3/4 UNF x Prof. 1,75"
	Arbre rallongé pouce	G	2,3750" / 2,3744"	4,72"	*	3,25"	2,64"	0,625"	3/4 UNF x Prof. 1,75"
	Arbre sortant double pouce	P	2,3125"/2,3115"	4,72"	*	4,125"	2,582"	0,625"	3/4 UNF x Prof. 1,75"
C09	Standard	C, E, D	70,030 / 70,011	135	3	125	74,5	20	M20x2,5xProf. 42
	Arbre std rallongé	F	70,030 / 70,011	140	3	125	74,5	20	M20x2,5xProf. 42
	Pouce	N, B	2,8750" / 2,8740"	5,12"	*	4,5"	3,20"	0,75"	3/4 UNF x Prof. 1,75"
	Arbre rallongé pouce	G	2,8750" / 2,8740"	5,51"	*	3,50"	3,20"	0,75"	3/4 UNF x Prof. 1,75"
	Arbre sortant double pouce	P	2,6875"/2,6865"	5,12"	*	4,5"	2,963"	0,625"	3/4 UNF x Prof. 1,75"
C10	Standard	C, E, D	90,035 / 90,013	170	3	160	95	25	M24x3,0xProf. 50
	Arbre std rallongé	F	90,035 / 90,013	170	3	160	95	25	M24x3,0xProf. 50
	Pouce	N, B	3,6250" / 3,6240"	6,69"	*	5,875"	4,009"	0,875"	1 UNF x Prof. 2,25"
	Arbre rallongé pouce	G	3,6250" / 3,6240"	6,69"	*	5,51"	4,00"	0,875"	1 UNF x Prof. 2,25"
	Arbre sortant double pouce	P	3,1875" / 3,1865"	6,69"	*	5,875"	3,518"	0,750"	1 UNF x Prof. 2,25"

OPTIONS DE L'ALÉSAGE DE SORTIE

OPTIONS DE L'ALÉSAGE DE SORTIE COLONNE 11

Arbre creux standard / en pouce



Alésage de l'arbre de sortie

Colonne 11 Entrée

Arbre creux standard	H
Arbre creux pouce	A

TYPE D' APPA-REIL	TYPE D'ALÉSAGE	COLONNE 11 ENTRÉE	DIMENSIONS EN MM (Arbre pouce en pouces)							
			øD	m	m1	m2	øm3	T	U	w3
C03	Standard	H	20,021 / 20,000	52	124	104	20,2	22,9	6	M6 x 1,0 x 40
	Pouce	A	0,7508" / 0,7500"	2,05"	4,88"	4,13"	0,76"	0,84"	0,188"	1/4" UNF x 1 1/2"
C04	Standard	H	30,021 / 30,000	54	130	122	30,2	33,5	8	M10x1,5x50
	Diam. réduit	Z	25,021 / 25,000	54	130	125	25,2	28,5	8	M10 x 1,5 x 50
	Pouce	A	1,2510" / 1,2500"	2,13"	5,12"	4,81"	1,26"	1,37"	0,25"	3/8 UNF x 2"
C05	Standard	H	35,025 / 35,000	56	140	127	35,3	38,5	10	M12 x 1,75 x 55
	Diam. réduit	Z	30,021 / 30,000	56	140	127	30,3	33,5	8	M10 x 1,5 x 45
	Pouce	A	1,3760" / 1,3750"	2,20"	5,52"	5,00"	1,39"	1,53"	0,313"	1/2" UNF x 2"
C06	Standard	H	45,025 / 45,000	70	180	156	45,3	49	14	M16 x 2,0 x 70
	Diam. réduit	Z	40,025 / 40,000	70	180	156	40,3	43,5	12	M16 x 2.0 x 70
	Pouce	A	1,5010" / 1,5000"	2,76"	7,08"	6,14"	1,51"	1,67"	0,375"	5/8" UNF x 2 3/4"
C07	Standard	H	60,030 / 60,000	79	218	188	60,5	64,6	18	M20 x 2.5 x 80
	Diam. réduit	Z	50,030 / 50,000	79	218	191	50,5	54	14	M16 x 2,0 x 70
	Pouce	A	2,0010" / 2,0000"	3,11"	8,58"	7,41"	2,02"	2,23"	0,50"	5/8" UNF x 3"
C08	Standard	H	70,030 / 70,000	90	250	220	70,5	75,1	20	M20 x 2,5 X 80
	Diam. réduit	Z	60,030 / 60,000	90	250	220	60,5	64,6	18	M20 x 2,5 X 80
	Pouce	A	2,3760" / 2,3750"	3,54"	9,84	8,68"	2,40"	2,66"	0,625"	3/4" UNF x 3"
C09	Standard	H	90,035 / 90,000	107,5	300	265	90,5	95,6	25	M24 x 3,0 x 110
	Diam. réduit	Z	70,030 / 70,000	107,5	300	270	70,5	75,1	20	M20 x 2,5 X 100
	Pouce	A	2,7510" / 2,7500"	4,23"	11,82"	10,65"	2,76"	3,04"	0,625"	3/4" UNF x 4 1/4"
C10	Standard	H	100,035 / 100,000	132,5	350	313	100,5	106,6	28	M24 x 3,0 x 110
	Diam. réduit	Z	80,030 / 80,000	132,5	350	313	80,5	85,6	22	M20 x 2,5 X 100
	Pouce	A	3,2510" / 3,2500"	5,22"	13,78"	12,32"	3,26"	3,59"	0,75"	1" UNF x 4 1/4"

APPAREILS A DOUBLE RÉDUCTION

IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
		C0321		C0421		C0521		C0621		C0721	
	PLAGE DE RAPPORTS	8,0 -28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 -28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.	8,0 - 28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 - 28 36. - 40.	32. 45. - 250.
71	COLONNE 12 ENTRÉE	H	H	H	H	-	H	-	-	-	-
80		B	K	B	K	B	K	-	G	-	G
90		D	R	D	R	D	R	Z	J	-	J
100		E	S	E	S	E	S	B	L	B	L
112		E	S	E	S	E	S	B	L	B	L
132		-	-	-	-	-	-	-	-	D	N

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION																
		C0321		C0421		C0521		C0621		C0721		C0821		C0921		C1021	
	PLAGE DE RAPPORTS	8,0 -28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 -28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.	8,0 - 28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 - 28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.
63	COLONNE 12 ENTRÉE	F	F	F	F	-	F	-	V	-	-	-	-	-	-	-	-
71		G	G	G	G	-	G	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-
80		A	J	A	J	A	J	W	F	-	F	-	D	-	E	-	-
90		C	Q	C	Q	C	Q	Y	H	-	H	-	E	-	F	-	-
100		-	-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	F	-	G	-	E
112		-	-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	F	-	G	-	E
132		-	-	-	-	-	-	N	P	C	M	B	G	-	H	-	F
160		-	-	-	-	-	-	-	-	E	-	C	H	A	J	A	G
180		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	K	B	H
200		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C	-	C	-
225		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	D	-

Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION																
		C0321		C0421		C0521		C0621		C0721		C0821		C0921		C1021	
	PLAGE DE RAPPORTS	8,0 -28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 -28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.	8,0 - 28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 - 28 36. - 40.	32. 45. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.	8,0 - 40 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250.
56c	COLONNE 12 ENTRÉE	T	U	T	U	T	U	-	Q	-	Q	-	M	-	-	-	-
143/145TC		V	W	V	W	V	W	-	R	-	R	-	N	-	-	-	-
182/184TC		X	-	X	-	X	-	S	T	S	T	J	P	-	S	-	P
213/215TC		-	-	-	-	-	-	U	-	U	V	K	Q	-	T	-	Q
254/256TC		-	-	-	-	-	-	-	-	W	-	L	U	P	U	L	R
284/286TC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Q	V	M	S
321/326TC		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	R	W	N	T

APPAREILS A TRIPLE RÉDUCTION

IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION										
		C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	PLAGE DE RAPPORTS	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
71	COLONNE 12	H	H	H	H	H	H	-	H	-	-
80		B	K	B	K	B	K	B	K	-	G
90		D	R	D	R	D	R	D	R	Z	J
100		E	S	E	S	E	S	E	S	B	L
112		-	-	-	-	-	-	-	-	B	L

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION										
		C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	PLAGE DE RAPPORTS	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
63	COLONNE 12	F	F	F	F	F	F	-	F	-	V
71		G	G	G	G	G	G	-	G	-	D
80		A	J	A	J	A	J	A	J	W	F
90		C	Q	C	Q	C	Q	C	Q	Y	H
100		-	-	-	-	-	-	-	-	A	K
112		-	-	-	-	-	-	-	-	A	K
132		-	-	-	-	-	-	-	-	N	P

Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION										
		C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	PLAGE DE RAPPORTS	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
56c	COLONNE 12	T	U	T	U	T	U	T	U	-	Q
143/145TC		V	W	V	W	V	W	V	W	-	R
182/184TC		X	-	X	-	X	-	X	-	S	T
213/215TC		-	-	-	-	-	-	-	-	U	-

APPAREILS A QUADRUPLE RÉDUCTION

IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
		C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	PLAGE DE RAPPORTS	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	500	560 & plus	500	560 & plus	450	560 & plus
71	COLONNE 12 ENTRÉE	H	H	H	H	H	-	-	-	-	-	-
80		K	K	K	K	K	-	G	-	G	-	G
90		R	R	R	R	R	Z	J	Z	J	-	J
100		S	S	S	S	S	B	L	B	L	B	L
112		-	-	-	-	-	B	L	B	L	B	L
132		-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	N

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
		C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	PLAGE DE RAPPORTS	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	500	560 et plus	500	560 et plus	450	560 et plus
63	COLONNE 12 ENTRÉE	F	F	F	F	F	-	V	-	V	-	-
71		G	G	G	G	G	-	D	-	D	-	-
80		J	J	J	J	J	W	F	W	F	-	F
90		Q	Q	Q	Q	Q	Y	H	Y	H	-	H
100		-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	K
112		-	-	-	-	-	A	K	A	K	K	K
132		-	-	-	-	-	N	P	N	P	C	M
160		-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	-

Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

CORPS MOTEUR / BRIDE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
		C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	PLAGE DE RAPPORTS	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	Tous les rapports	500	560 et plus	500	560 et plus	450	560 et plus
56c	COLONNE 12 ENTRÉE	U	U	U	U	U	-	Q	-	Q	-	Q
143/145TC		W	W	W	W	W	-	R	-	R	-	R
182/184TC		-	-	-	-	-	S	T	S	T	S	T
213/215TC		-	-	-	-	-	U	-	U	-	U	V

LUBRIFIANT ET QUANTITÉ

Les appareils de taille C03, 04, 05 et 06 sont remplis en usine d'un lubrifiant de qualité 6G.

Les appareils de taille C07, 08, 09 et 10 sont expédiés sans huile.

La qualité de l'huile est estampillée sur la plaque signalétique et le niveau d'huile doit être établi par remplissage jusqu'à ce que l'huile déborde par le bouchon de niveau.

Remarque : les caractéristiques du catalogue sont fondées sur la gamme polyglycol des huiles synthétiques recommandées sur cette page. L'utilisation d'huiles minérales ou spéciales nécessitera une réduction de puissance. Dans ce cas, consulter nos Ingénieurs Produits.

La qualité et le niveau sont déterminés par la vitesse de fonctionnement du réducteur et par la plage de températures ambiantes. Si celles-ci ne sont pas indiquées lors de la commande, les valeurs considérées par défaut seront respectivement de 1450 tr/mn et entre 0-35ºC. Les qualités et le niveau de l'huile doivent toujours être contrôlés avant l'installation. Consulter les instructions d'installation et de maintenance fournies avec le réducteur. Pour déterminer la qualité de l'huile, se référer au tableau 1, puis consulter les instructions d'installation et de maintenance afin de choisir un lubrifiant approuvé.
Pour déterminer le volume d'huile, consulter le tableau approprié 2 ou 3. Les volumes d'huile ne sont donnés qu'à titre indicatif et les appareils doivent être remplis jusqu'à ce que l'huile déborde par les trous de bouchon de niveau. Ne pas remplir en excès pour éviter la surchauffe et les fuites.

N'utiliser que le lubrifiant indiqué sur la plaque signalétique. Ne jamais mélanger des lubrifiants de qualités différentes.

Se référer aux instructions d'installation et de maintenance afin de consulter les listes de lubrifiants approuvés pour chaque qualité.

Sauf spécification contraire dans la commande, les conditions de fonctionnement suivantes seront supposées :

TABLEAU 1 SÉRIE C QUALITÉ HUILE

CARACTÉRISTIQUES DES REDUCTEURS			PLAGE DE TEMPÉRATURES AMBIANTES*		
TYPE D'APPAREIL	**PLAGE DE RAPPORTS**	**VITESSE D'ENTRÉE (TR/MN)**	**-30ºC à 20ºC**	**0ºC à 35ºC**	**20ºC à 50ºC**
DOUBLES	8 - 18	0 - 750	6G	6G	8G
		0>750 - 2000	5G	6G	7G
		>2000 - 3000	4G	6G	6G
	20 - 36	0 - 2000	6G	6G	8G
		>2000 - 3000	5G	6G	7G
	40 - 250	0 - 3000	6G	6G	8G
QUADRUPLES	<- 2800.	0 - 750	6G	7G	9G
		>750 - 3000	6G	6G	8G
	3200 - 16000	0 - 3000	6G	7G	9G

* Pour d'autres températures ambiantes, consulter nos Ingénieurs Produits.

TABLEAU 2 QUANTITÉ DE LUBRIFIANT (litres) (double réduction et quadruple réduction - dernier train)

RÉDUCTION DOUBLE, TRIPLE ET QUADRUPLE EN ÉTAGE FINAL															
Type d'appareil			**C0321**	**C0331**	**C0421**	**C0431**	**C0521**	**C0531**	**C0621**	**C0631**	**C0721**	**C0731**	**C0821**	**C0921**	**C1021**
POSITION DE MONTAGE	1	Niveau 1 *	0,3	0,4	0,4	0,5	0,7	0,9	1,5	2,1	4,5	4,8	7,1	17	28
		Niveau 2 *									3,0	3,8	5,9	11	17
	2		0,5	0,8	0,7	0,9	1,0	1,4	2,3	2,5	3,5	3,7	6,2	12	21
	3		0,5	0,8	0,7	0,9	1,0	1,4	2,2	2,5	3,7	3,7	6,2	12	21
	4	Niveau 1 *	0,7	1,2	1,0	1,5	1,4	2,1	3,1	4,0	5,1	5,9	9,5	17	26
		Niveau 2 *									3,0	3,6	4,8	8,3	14
	5		0,6	1,0	0,9	1,3	1,4	2,0	3,0	4,6	5,6	6,6	9,6	18	31
	6	Niveau 1 *	0,7	1,2	1,0	1,5	1,4	1,9	3,2	4,0	7,4	9,2	12	25	42
		Niveau 2 *									5,1	6,9	9,5	17	28

* Utiliser le niveau 1 pour les vitesses de sortie inférieures à 100 tr/mn

* Utiliser le niveau 2 pour les vitesses de sortie égales ou supérieures à 100 tr/mn

TABLEAU 3 QUANTITÉ DE LUBRIFIANT (litres) (quadruple réduction - train primaire)

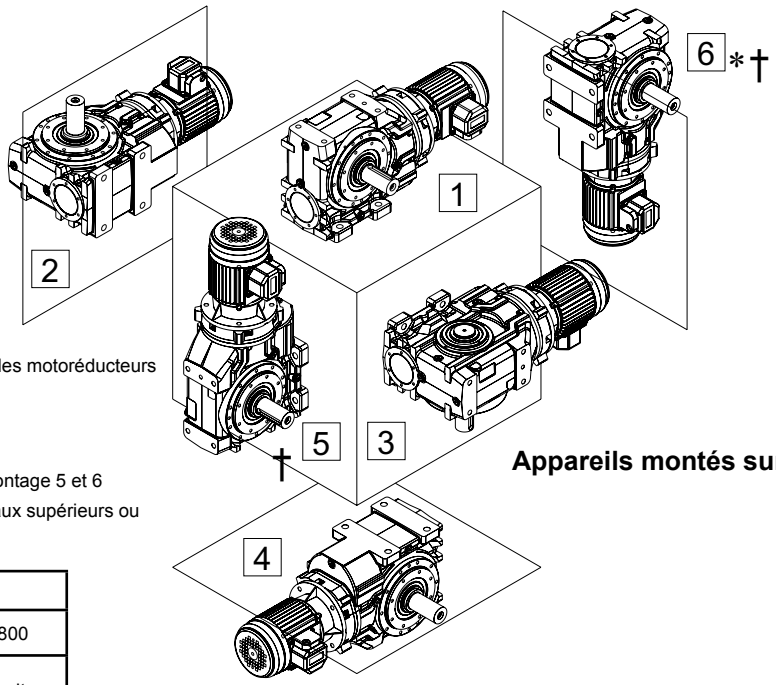
RÉDUCTION QUADRUPE PREMIER ÉTAGE								
Taille d'appareil	**C0341**	**C0441**	**C0541**	**C0641**	**C0741**	**C0841**	**C0941**	**C1041**
APPAREIL SECONDAIRE (Quantité de lubrifiant, voir tableau 2)	**C0321**	**C0421**	**C0521**	**C0621**	**C0721**	**C0821**	**C0921**	**C1021**
APPAREIL PRINCIPAL	**M0122**	**M0122**	**M0122**	**M0322**	**M0322**	**M0522**	**M0522**	**M0722**
QUANTITÉ PRINCIPALE • (lubrifiant de l'appareil) 1 à 4	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	1,5	1,5	2,6
QUANTITÉ PRINCIPALE • (lubrifiant de l'appareil) 5 & 6	1,0	1,0	1,0	1,4	1,4	2,6	2,6	4,7

• Appareils remplis de lubrifiant qualité 6E, adaptés à toutes les températures ambiantes entre 0ºC et 35ºC et 'lubrifiés à vie'

POSITIONS DE MONTAGE

COLONNE 13

Indiquer [-] pour les appareils sans charge d'huile

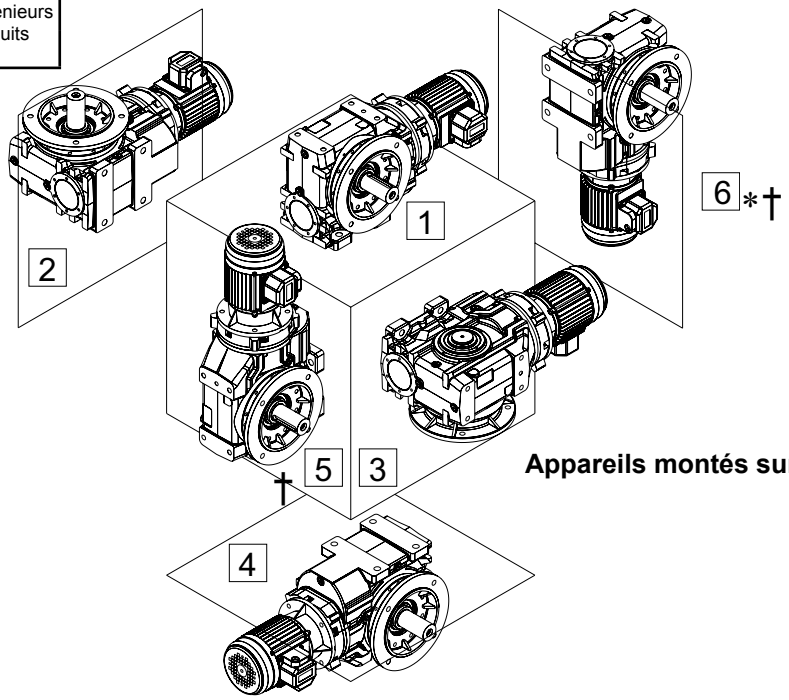


Appareils montés sur socle

* La position de montage 6 n'est pas recommandée pour les motoréducteurs - Consulter les Ingénieurs Produits

† Les réducteurs pour une utilisation en position de montage 5 et 6 doivent seulement être choisis avec des rapports globaux supérieurs ou égaux à ceux indiqués dans le tableau ci-dessous

Type moteur	Vitesse d'entrée (tr/mn)			
	1000	1500	1800	>1800
C03-C08	Tous	Tous	Tous	Consulter les Ingénieurs Produits
C09	18:1	18:1	25:1	
C10	18:1	40:1	63:1	

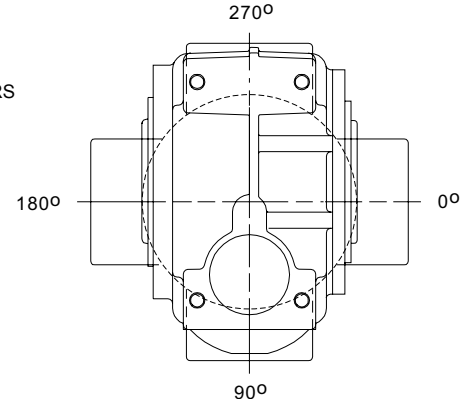


Appareils montés sur bride

POSITIONS DE MONTAGE - INDIQUÉES POUR LES MOTEURS - S'APPLIQUENT AUSSI AUX RÉDUCTEURS

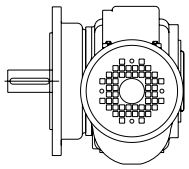
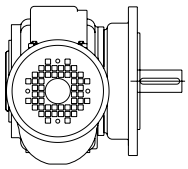
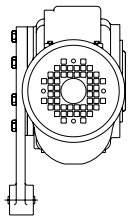
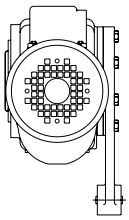
COLONNE 14

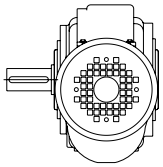
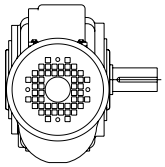
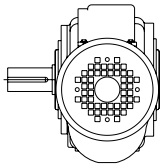
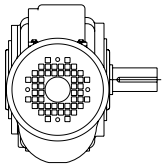
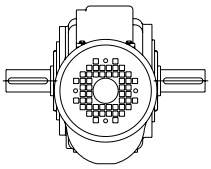
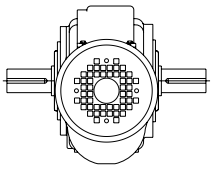
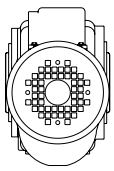
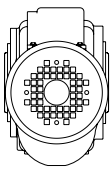
TOUS LES MOTEURS

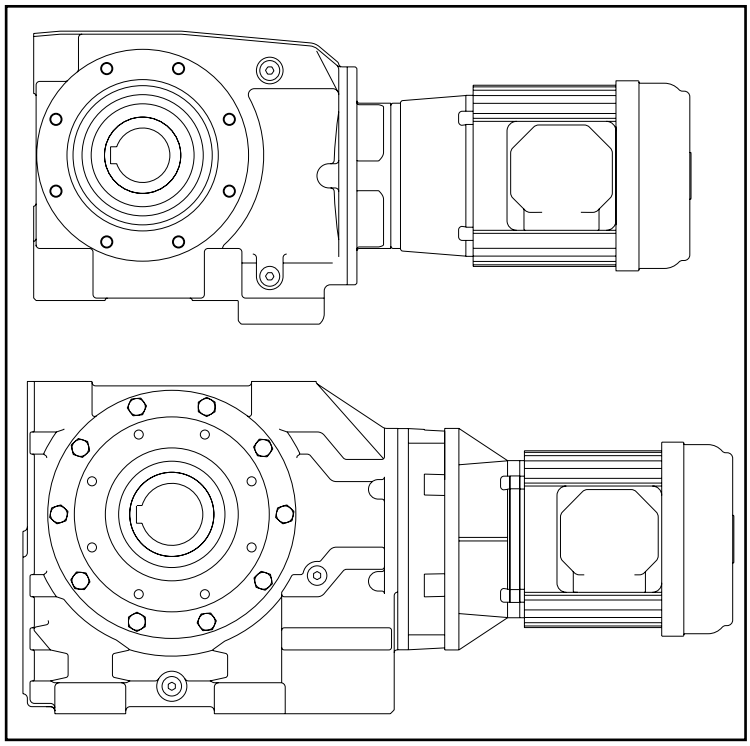


Colonne 14 Entrée	Position de la boîte à bornes
A	0º
B	90º
C	180º
D	270º
-	Réducteur ou sans moteur

POSITIONNEMENT DES APPAREILS

Colonne 9 Entrée	Gauche	Droite
Appareil std avec bride de sortie	F 	H 
Appareil std avec patte de retenue	T 	Q 

Colonne 11 Entrée	Métrique		Pouce	
	Gauche	Droite	Gauche	Droite
Arbre de sortie simple	C 	E 	N 	B 
Arbre de sortie double	D 		P 	
Arbre creux	H 		A 	



MOTEURS

SÉRIE C

DONNÉES DE PERFORMANCE DES MOTEURS

Moteurs triphasés à cage d'écureuil TEFC
4 pôles = 1500 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F

Puissance de sortie Kw	Taille de moteur	Vitesse (tr/mn)	I (A)	Idem / I	Cdem / C	J (Kgm2)
0,12	63	1360	0,6	2,6	2,5	0,000
0,18	63	1370	0,72	3	2,2	0,000
0,25	71	1400	0,83	3,5	2,2	0,001
0,37	71	1410	1,12	4	2,2	0,001
0,55	80A	1420	1,45	4	2,2	0,002
0,75	80A	1420	2,9	4,5	2,2	0,002
1,1	90S	1410	2,59	5	2,2	0,003
1,5	90L	1420	3,45	5	2,4	0,004
2,2	100L	1430	4,8	5,5	2,4	0,007
3	100L	1430	6,48	5,5	2,5	0,008
4	100L	1420	8,73	5,5	2,5	0,009
4	112M	1435	8,6	7	2,9	0,015
5,5	112M	1425	11,4	7,1	2,8	0,018
5,5	132S	1450	11,1	7,3	2,2	0,031
7,5	132M	1450	14,8	7,9	2,5	0,038
9	132M	1450	18	8,1	2,8	0,043
11	132M	1450	21	8,3	3	0,048
11	160M	1460	21,5	6,7	2,9	0,067
15	160L	1455	28,5	6,8	2	0,091
18,5	160L	1450	36	6,9	2,9	0,102
18,5	180M	1470	35	6,7	3,1	0,161
22	180L	1470	41	6,8	2,9	0,191
30	180L	1465	56	6,9	3,2	0,225
30	200L	1475	56	6,7	2,6	0,29
37	200L	1475	68	7,8	3,6	0,34
37	225S	1480	68	6,6	2,4	0,37
45	225M	1480	83	6,7	2,7	0,42

Moteur forte puissance (non standard)

I = Intensité nominale
Idem/I = Facteur intensité de démarrage
Cdem/C = Facteur couple de démarrage
J = Moment d'inertie du moteur

Facteurs de recalcul

Facteurs de recalcul d'intensité à des tensions nominales autres que 400V, 50 Hz.

Tension nominale à 50 Hz et moteur bobiné pour	Facteurs de recalcul
220V	1,82
230V	1,74
415V	0,96
500V	0,80
660V	0,61
690V	0,58

Moteurs triphasés à cage d'écureuil TEFC
6 pôles = 1000 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F

Puissance de sortie Kw	Taille de moteur	Vitesse (tr/mn)	I (A)	Idem / I	Cdem / C	J (Kgm2)
0,12	63	900	0,6	2,1	2,1	0,000
0,18	71	920	0,75	2,5	2	0,001
0,25	71	920	0,92	3	2	0,001
0,37	80A	920	1,25	3,5	2,1	0,002
0,55	80B	930	1,78	3,5	2,1	0,002
0,75	90S	930	2,36	4	1,9	0,003
1,1	90L	930	3,25	4	1,9	0,004
1,5	100L	940	5,8	4,5	1,9	0,009
2,2	112M	940	5,8	4,5	1,9	0,009
2,2	100L	940	5,4	5,6	2,1	0,015
3	112M	935	7,2	5,5	2,4	0,018
3	132S	960	6,9	6,1	2,4	0,031
4	132M	960	8,7	7,1	2,6	0,038
5,5	132M	955	11,9	6,9	2,8	0,045
7,5	160M	970	15,4	6,7	2	0,089
11	160L	970	23	7,1	2,2	0,107
15	180L	970	31	7	2,1	0,217
18,5	180L	965	37,5	6,2	2	0,237
18,5	200L	985	36	7	2,5	0,370
22	200L	980	43	7,2	2,5	0,430
30	200L	980	56	7,5	3,3	0,490
30	225M	985	56	6,6	2,5	0,640

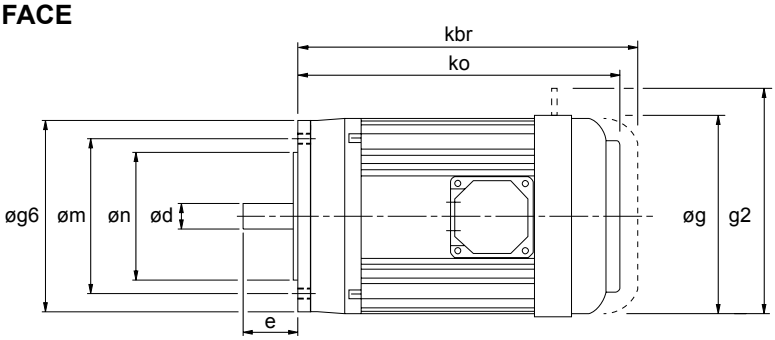
Fonctionnement 60 Hz

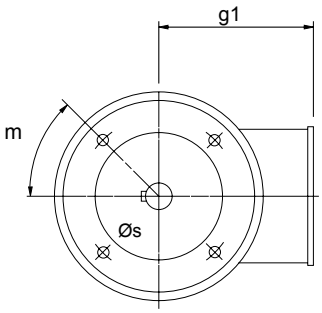
Les moteurs bobinés pour une certaine tension à 50 Hz peuvent fonctionner à 60 Hz, sans aucune modification, sous réserve des modifications suivantes de leurs données.

Moteur bobiné pour 50 Hz et	connecté à 60 Hz et	Données à 60 Hz en pourcentage des valeurs à 50 Hz.					
		P	n	I	Idem/I	C	Cdem/C
		kW	tr/mn	A		Nm	
400V	380V	100	120	100	80	83	66
	400V	100	120	98	83	83	70
	415V	105	120	100	88	86	78
	440V	110	120	100	95	91	85
	460V	115	120	100	100	96	95
	480V	120	120	100	105	100	100

CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

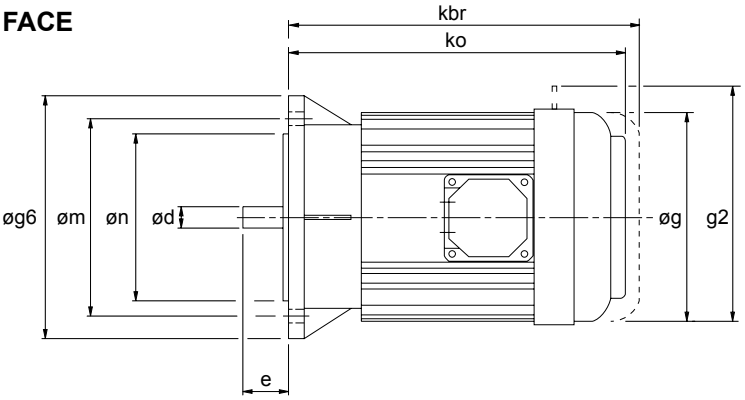
B14 'C' FACE

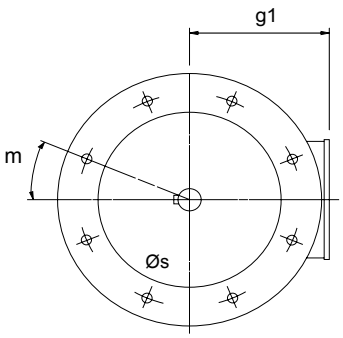




TAILLE DE MOTEUR	Øg6	Øm	Øn	Ød	e	ko*	kbr*	Øg	g1*	m	Øs
71	105	85	70	14	30	221	265	138	102	45°	4 x M6
80A	120	100	80	19	40	239	291	157	125	45°	4 x M6
80B	120	100	80	19	40	248	300	157	125	45°	4 x M6
90S	140	115	95	24	50	260	312	177	133	45°	4 x M8
90L	140	115	95	24	50	275	327	177	133	45°	4 x M8
100L	160	130	110	28	60	310	370	197	144	45°	4 x M8
112M	160	130	110	28	60	325	399	219	155	45°	4 x M8
132S	200	165	130	38	80	392	475	235	172	45°	4 x M10
132M	200	165	130	38	80	412	495	235	172	45°	4 x M10

B5 'D' FACE





TAILLE DE MOTEUR	Øg6	Øm	Øn	Ød	e	ko*	kbr*	Øg	g1*	m	Øs
63	140	115	95	11	23	218	263	122	96	45°	4 x M8
71	160	130	110	14	30	221	265	138	102	45°	4 x M8
80A	200	165	130	19	40	239	291	157	125	45°	4 x M10
80B	200	165	130	19	40	248	300	157	125	45°	4 x M10
90S	200	165	130	24	50	260	312	177	133	45°	4 x M10
90L	200	165	130	24	50	275	327	177	133	45°	4 x M10
100L	250	215	180	28	60	310	370	197	144	45°	4 x M12
112M	250	215	180	28	60	325	399	219	155	45°	4 x M12
132S	300	265	230	38	80	392	475	235	172	45°	4 x M12
132M	300	265	230	38	80	412	495	235	172	45°	4 x M12
160M	350	300	250	42	110	455	538	273	282	45°	4 x M16
160L	350	300	250	42	110	500	583	273	282	45°	4 x M16
180M	350	300	250	48	110	557	-	382	307	22,5°	4 x M16
180L	350	300	250	48	110	595	-	382	307	22,5°	4 x M16
200L	400	350	300	55	110	658	-	420	372	-	4 x M16
225S	450	400	350	60	140	671	-	458	427	-	8 x M16
225M	450	400	350	60	140	696	-	458	427	-	8 x M16
250M	550	500	450	65	140	771	-	510	490	-	8 x M16
280S	550	500	450	75	140	837	-	576	520	-	8 x M16
280M	550	500	450	75	140	888	-	576	520	-	8 x M16

* Longueurs des moteurs standard de notre marque. Ces longueurs peuvent varier si un autre moteur est utilisé.

OPTIONS DES MOTEURS - COLONNE 19

Colonne 19 Entrée	Mécanisme de freinage	Levier de largage du frein	Ventilation forcée/ Ventilateur à flux constant (TECB)	Thermistances	Spécial
-					
A	•				
B	•	•			
C			•		
D	•		•		
E	•	•	•		
F				•	
G	•			•	
H	•	•		•	
K			•	•	
L	•		•	•	
M	•	•	•	•	
S					•

Consulter les Ingénieurs Produits pour les caractéristiques des options des moteurs suivantes

- Bride synchro PGF
- Lavable au jet
- Couple de freinage personnalisé
- Alimentation indépendante du frein
- Ventilateur en aluminium
- Appareil de chauffage anti-condensation
- Sondes de température bi-métalliques, thermostat
- EExEIIT3
- Ex nA II T3
- IP56
- IP65
- Couvercle de ventilateur en métal
- Capot anti-pluie
- Boîte à bornes séparée

OPTIONS DES MOTEURS - COLONNE 20

Entrée Colonne 20	Joint double d'étanchéité de l'arbre de sortie	Voyant du niveau d'huile C07- C10	* Mécanisme antidévireur		Spécial
			Sens horaire	Sens anti-horaire	
-					
A	•				
B		•			
C	•	•			
D			•		
E	•		•		
F		•	•		
G	•	•	•		
H				•	
I	•			•	
J		•		•	
K	•	•		•	
L					•

Consulter nos Ingénieurs Produits pour les détails concernant les options suivantes des réducteurs

- Revêtement : couche d'apprêt seule
- Lavable au jet
- Compatible BISSC
- Huile spéciale (compatible avec les aliments, bio-dégradable, viscosités spéciales, etc.)

IEC B5 taille 100 - 200 et NEMA taille 182TC - 326 TC - voir les détails à la page 70

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,12 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
158	8,59	6	13,44	2860	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	14,5	63
117	11,61	8	10,86	2860	1 1 .		
103	13,20	9	9,93	2860	1 2 .		
91	14,95	10	9,07	2860	1 4 .		
83	16,36	10	8,68	2860	1 6 .		
71	19,12	13	7,61	2860	1 8 .		
66	20,61	14	7,21	2860	2 0 .		
62	22,11	13	7,10	2860	2 2 .		
54	25,14	15	6,50	2860	2 5 .		
48	28,48	16	5,98	2860	2 8 .		
40	33,71	22	5,03	2850	3 2 .		
37	36,43	21	5,04	2850	3 6 .		
35	39,26	22	4,80	2850	4 0 .		
30	45,50	30	4,05	2850	4 5 .		
26	53,31	35	3,63	2840	5 0 .		
24	56,19	32	3,74	2850	5 6 .		
21	64,21	36	3,42	2840	6 3 .		
18	74,55	48	2,98	2840	7 1 .		
16	82,83	53	2,76	2830	8 0 .		
16	86,67	48	2,89	2840	9 0 .		
13	101,54	55	2,57	2830	1 0 0		
12	114,33	72	1,78	2820	1 1 2		
10	129,94	82	1,54	2820	1 2 5		
10	142,00	75	1,96	2820	1 4 0		
8,6	157,78	83	1,78	2820	1 6 0		
6,2	217,78	113	1,31	2800	2 1 2		
5,5	247,50	127	1,16	2800	2 5 0		
13	105,36	65	2,26	2830	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	17,5	63
11	120,39	75	1,99	2820	1 1 8		
10	130,10	68	2,16	2830	1 3 2		
10	140,21	73	2,03	2820	1 5 0		
8,4	162,50	100	1,49	2810	1 6 0		
7,1	190,38	116	1,27	2800	1 8 0		
6,8	200,68	103	1,45	2810	2 0 0		
5,9	229,32	116	1,27	2800	2 2 5		
5,1	266,25	161	0,92	2780	2 6 5		
4,6	295,83	178	0,84	2770	2 8 0		
4,4	309,52	154	0,96	2780	3 1 5		
3,8	362,64	179	0,83	2770	3 6 0		
16	82,83	53	3,56	5290	C 0 4 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	16,5	63
12	114,33	72	1,78	5290	1 1 2		
10	129,94	83	1,54	5290	1 2 5		
10	142,00	77	3,25	5290	1 4 0		
8,6	157,78	85	3,01	5290	1 6 0		
6,2	217,78	115	1,78	5290	2 1 2		
5,5	247,50	130	1,54	5280	2 5 0		
13	105,36	67	3,04	5290	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	20,5	63
11	120,39	76	2,66	5290	1 1 8		
10	130,10	70	3,40	5290	1 3 2		
10	140,21	75	3,25	5290	1 5 0		
8,4	162,50	102	1,97	5290	1 6 0		
7,1	190,38	118	1,69	5290	1 8 0		
6,8	200,68	105	2,61	5290	2 0 0		
5,9	229,32	120	2,31	5290	2 2 5		
5,1	266,25	164	1,20	5270	2 6 5		
4,6	295,83	181	1,09	5270	2 8 0		
4,4	309,52	159	1,74	5280	3 1 5		
3,8	362,64	185	1,50	5270	3 6 0		
2,7	507,14	254	1,09	5240	5 0 0		
5,7	240,00	131	3,67	7440	C 0 5 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	18,5	63
8,5	160,26	103	3,82	7440	C 0 5 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	21,5	63
7,2	187,76	120	3,27	7440	1 8 0		
5,9	229,81	125	3,85	7440	2 2 5		
5,2	262,58	165	2,34	7440	2 6 5		
4,7	291,75	183	2,11	7440	2 8 0		
4,4	310,18	165	2,91	7440	3 1 5		
3,7	363,40	192	2,50	7440	3 6 0		
3,4	402,70	251	1,53	7440	4 0 0		
3,0	457,66	285	1,34	7440	4 5 0		
2,7	508,21	264	1,82	7440	5 0 0		
2,4	564,68	292	1,65	7440	5 6 0		
1,7	779,42	397	1,21	7430	8 0 0		
1,5	885,79	450	1,07	7420	9 0 0		
4,5	299,67	200	3,83	11800	C 0 6 3 1 2 8 0 _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	37,5	63
3,8	357,32	200	3,83	11900	3 6 0		
3,4	395,39	262	2,92	11800	4 0 0		
3,0	449,50	296	2,59	11800	4 5 0		
2,6	514,75	281	2,72	11800	5 0 0		
2,3	580,00	315	2,43	11800	5 6 0		
1,8	765,28	410	1,87	11700	8 0 0		
1,6	870,00	462	1,66	11700	9 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,12 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1,3	1021,77	655	1,17	11402	C 0 6 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	50,5	63
1,2	1110,85	711	1,08	11402	1 1 C		
1,0	1299,84	815	0,94	11402	1 2 C		
0,91	1495,14	937	0,82	11402	1 4 C		
2,7	499,88	321	3,95	29200	C 0 7 3 1 5 0 0 _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	84,5	63
2,5	547,35	350	3,62	29200	5 6 0		
1,8	747,66	471	2,67	29200	8 0 0		
1,6	838,50	526	2,39	29200	9 0 0		
1,3	1009,20	679	1,97	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	88,5	63
1,2	1097,19	738	1,82	28931	1 1 C		
1,1	1213,28	806	1,66	28931	1 2 C		
0,97	1395,57	926	1,45	28931	1 4 C		
0,90	1517,24	1006	1,33	28931	1 6 C		
0,82	1661,54	1097	1,22	28931	1 8 C		
0,68	1994,66	1314	1,02	28931	2 0 C		
0,62	2185,71	1441	0,93	28931	2 2 C		
0,55	2462,77	1619	0,83	28931	2 5 C		
1,3	1083,79	737	3,86	41656	C 0 8 4 1 1 1 C _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	141,5	63
1,1	1191,45	812	3,34	41656	1 2 C		
0,97	1404,96	954	2,84	41656	1 4 C		
0,89	1532,14	1030	3,18	41545	1 6 C		
0,72	1901,25	1276	2,57	41545	1 8 C		
0,65	2088,45	1396	2,40	41545	2 0 C		
0,61	2241,96	1501	2,18	41545	2 2 C		
0,55	2462,71	1643	2,04	41545	2 5 C		
0,50	2696,62	1797	1,87	41545	2 8 C		
0,41	3304,80	2194	1,53	41545	3 2 C		
0,36	3760,71	2492	1,31	41545	3 6 C		
0,71	1908,45	1307	3,77	53383	C 0 9 4 1 1 8 C _ M _ - _ _ . 1 2 A - -	209,5	63
0,65	2106,88	1440	3,44	53383	2 0 C		
0,60	2250,46	1538	3,20	53383	2 2 C		
0,55	2484,44	1694	2,92	53383	2 5 C		
0,50	2720,42	1852	2,67	53383	2 8 C		
0,41	3333,96	2262	2,19	53383	3 2 C		
0,36	3774,96	2554	1,93	53383	3 6 C		

0,12 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
101	8,59	9	9,52	2860	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	14,5	63
75	11,61	12	7,78	2860	1 1 .		
66	13,20	14	7,04	2860	1 2 .		
58	14,95	15	6,45	2860	1 4 .		
53	16,36	15	6,26	2860	1 6 .		
45	19,12	20	5,38	2850	1 8 .		
42	20,61	21	5,11	2850	2 0 .		
39	22,11	20	5,11	2850	2 2 .		
35	25,14	22	4,67	2850	2 5 .		
31	28,48	25	4,29	2850	2 8 .		
26	33,71	34	3,59	2850	3 2 .		
24	36,43	32	3,61	2850	3 6 .		
22	39,26	34	3,43	2850	4 0 .		
19	45,50	46	2,98	2840	4 5 .		
16	53,31	53	2,70	2830	5 0 .		
15	56,19	49	2,67	2840	5 6 .		
14	64,21	55	2,44	2830	6 3 .		
12	74,55	74	2,01	2820	7 1 .		
11	82,83	81	1,82	2820	8 0 .		
10	86,67	73	2,04	2830	9 0 .		
8,6	101,54	84	1,76	2820	1 0 0		
7,6	114,33	112	1,14	2800	1 1 2		
6,7	129,94	126	0,99	2800	1 2 5		
6,1	142,00	116	1,28	2800	1 4 0		
5,5	157,78	128	1,16	2800	1 6 0		
4,0	217,78	174	0,85	2770	2 1 2		
8,3	105,36	102	1,46	2810	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	17,5	63
7,2	120,39	116	1,28	2800	1 1 8		
6,7	130,10	104	1,42	2810	1 3 2		
6,2	140,21	112	1,32	2800	1 5 0		
5,4	162,50	155	0,96	2780	1 6 0		
4,6	190,38	181	0,82	2770	1 8 0		
4,3	200,68	157	0,94	2780	2 0 0		
3,8	229,32	179	0,83	2770	2 2 5		
16	53,31	54	3,78	5290	C 0 4 2 1 5 0 . _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	16,5	63
14	64,21	56	3,90	5290	6 3 .		
12	74,55	74	2,71	5290	7 1 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,12 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
11	82,83	82	2,28	5290	C 0 4 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	16,5	63
10	86,67	74	3,31	5290	9 0 .		
8,6	101,54	86	2,95	5290	1 0 0		
7,6	114,33	113	1,14	5290	1 1 2		
6,7	129,94	127	0,99	5280	1 2 5		
6,1	142,00	118	2,35	5290	1 4 0		
5,5	157,78	130	2,13	5280	1 6 0		
4,0	217,78	176	1,14	5270	2 1 2		
3,5	247,50	198	0,99	5260	2 5 0		
8,3	105,36	103	1,94	5290	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	20,5	63
7,2	120,39	117	1,70	5290	1 1 8		
6,7	130,10	107	2,55	5290	1 3 2		
6,2	140,21	115	2,40	5290	1 5 0		
5,4	162,50	156	1,26	5280	1 6 0		
4,6	190,38	182	1,08	5270	1 8 0		
4,3	200,68	162	1,71	5280	2 0 0		
3,8	229,32	184	1,51	5270	2 2 5		
2,8	309,52	243	1,14	5250	3 1 5		
2,4	362,64	283	0,98	5240	3 6 0		
8,0	109,07	111	3,49	7440	C 0 5 2 1 1 1 2 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	18,5	63
7,0	124,00	125	3,04	7440	1 2 5		
6,1	142,00	122	3,93	7440	1 4 0		
5,4	160,00	136	3,52	7440	1 6 0		
4,1	211,11	178	2,70	7440	2 1 2		
3,6	240,00	200	2,40	7440	2 5 0		
8,4	103,90	105	3,76	7440	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	21,5	63
7,3	118,73	119	3,29	7440	1 1 8		
5,4	160,26	159	2,45	7440	1 6 0		
4,6	187,76	186	2,08	7440	1 8 0		
4,3	201,10	168	2,85	7440	2 0 0		
3,8	229,81	191	2,51	7440	2 2 5		
3,3	262,58	257	1,50	7440	2 6 5		
3,0	291,75	284	1,35	7440	2 8 0		
2,8	310,18	254	1,90	7440	3 1 5		
2,4	363,40	295	1,63	7440	3 6 0		
2,2	402,70	391	0,97	7430	4 0 0		
1,9	457,66	441	0,86	7420	4 5 0		
1,7	508,21	406	1,19	7430	5 0 0		
1,5	564,68	449	1,07	7420	5 6 0		
7,0	124,00	132	3,95	11900	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	32,5	63
3,6	240,00	211	3,62	11900	2 5 0		
4,7	184,62	193	3,95	11900	C 0 6 3 1 1 8 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	37,5	63
3,3	265,95	275	2,78	11800	2 6 5		
2,9	299,67	309	2,48	11800	2 8 0		
2,6	328,67	282	2,71	11800	3 1 5		
2,4	357,32	305	2,51	11800	3 6 0		
2,2	395,39	405	1,89	11700	4 0 0		
1,9	449,50	458	1,67	11700	4 5 0		
1,7	514,75	431	1,77	11700	5 0 0		
1,5	580,00	482	1,59	11700	5 6 0		
1,1	765,28	629	1,22	11600	8 0 0		
1,0	870,00	709	1,08	11500	9 0 0		
2,7	319,95	323	3,93	29200	C 0 7 3 1 3 1 5 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	84,5	63
2,5	341,61	344	3,69	29200	3 6 0		
2,3	373,83	400	3,35	29200	4 0 0		
2,1	419,25	446	3,00	29200	4 5 0		
1,7	499,88	495	2,55	29200	5 0 0		
1,6	547,35	539	2,33	29200	5 6 0		
1,2	747,66	731	1,72	29200	8 0 0		
1,0	838,50	817	1,54	29200	9 0 0		
0,86	1009,20	1059	1,27	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	88,5	63
0,79	1097,19	1150	1,17	28931	1 1 C		
0,72	1213,28	1260	1,06	28931	1 2 C		
0,62	1395,57	1446	0,93	28931	1 4 C		
0,57	1517,24	1570	0,85	28931	1 6 C		
1,4	636,31	682	3,98	41656	C 0 8 4 1 6 3 0 _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	141,5	63
1,2	711,92	761	3,57	41656	7 1 0		
1,1	758,79	812	3,34	41656	8 0 0		
0,97	899,27	959	2,83	41656	9 0 0		
0,91	960,14	1023	2,65	41656	1 0 C		
0,80	1083,79	1151	2,47	41656	1 1 C		
0,73	1191,45	1264	2,15	41656	1 2 C		
0,62	1404,96	1484	1,83	41656	1 4 C		
0,57	1532,14	1610	2,03	41545	1 6 C		
0,46	1901,25	1991	1,64	41545	1 8 C		
0,42	2088,45	2180	1,54	41545	2 0 C		
0,39	2241,96	2340	1,40	41545	2 2 C		
0,35	2462,71	2563	1,31	41545	2 5 C		
0,32	2696,62	2801	1,20	41545	2 8 C		
0,26	3304,80	3414	0,98	41545	3 2 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,12 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
0,23	3760,71	3866	0,85	41545	C 0 8 4 1 3 6 C _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	141,5	63
0,72	1216,09	1319	3,62	53383	C 0 9 4 1 1 2 C _ M _ - _ _ . 1 2 C - -	209,5	63
0,61	1434,02	1549	3,09	53383	1 4 C		
0,57	1537,95	1649	2,99	53383	1 6 C		
0,46	1908,45	2039	2,41	53383	1 8 C		
0,41	2106,88	2247	2,20	53383	2 0 C		
0,39	2250,46	2397	2,05	53383	2 2 C		
0,35	2484,44	2641	1,88	53383	2 5 C		
0,32	2720,42	2886	1,72	53383	2 8 C		
0,26	3333,96	3518	1,41	53383	3 2 C		
0,23	3774,96	3963	1,24	53383	3 6 C		

0,18 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
159	8,59	8	9,03	2858	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	14,5	63
118	11,61	12	7,30	2857	1 1 .		
104	13,20	13	6,67	2857	1 2 .		
92	14,95	15	6,09	2857	1 4 .		
84	16,36	14	5,83	2856	1 6 .		
72	19,12	19	5,11	2856	1 8 .		
66	20,61	20	4,84	2856	2 0 .		
62	22,11	19	4,77	2856	2 2 .		
54	25,14	22	4,36	2855	2 5 .		
48	28,48	25	4,02	2855	2 8 .		
41	33,71	33	3,38	2844	3 2 .		
38	36,43	31	3,39	2844	3 6 .		
35	39,26	34	3,22	2844	4 0 .		
30	45,50	44	2,72	2841	4 5 .		
26	53,31	52	2,44	2831	5 0 .		
24	56,19	47	2,51	2841	5 6 .		
21	64,21	54	2,29	2830	6 3 .		
18	74,55	71	2,00	2825	7 1 .		
17	82,83	79	1,85	2818	8 0 .		
16	86,67	71	1,94	2825	9 0 .		
13	101,54	82	1,73	2816	1 0 0		
12	114,33	107	1,20	2801	1 1 2		
11	129,94	122	1,03	2796	1 2 5		
10	142,00	113	1,32	2801	1 4 0		
8,7	157,78	124	1,20	2796	1 6 0		
6,3	217,78	168	0,88	2770	2 1 2		
13	105,36	98	1,52	2810	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	17,5	63
11	120,39	111	1,33	2801	1 1 8		
11	130,10	102	1,45	2811	1 3 2		
10	140,21	109	1,36	2801	1 5 0		
8,4	162,50	149	1,00	2782	1 6 0		
7,2	190,38	174	0,86	2770	1 8 0		
6,8	200,68	153	0,97	2780	2 0 0		
6,0	229,32	174	0,86	2770	2 2 5		
26	53,31	52	3,97	5286	C 0 4 2 1 5 0 . _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	16,5	63
21	64,21	55	3,67	5286	6 3 .		
18	74,55	72	2,84	5284	7 1 .		
17	82,83	80	2,39	5284	8 0 .		
16	86,67	73	3,11	5287	9 0 .		
13	101,54	84	2,77	5285	1 0 0		
12	114,33	108	1,20	5280	1 1 2		
11	129,94	123	1,03	5278	1 2 5		
10	142,00	115	2,18	5280	1 4 0		
8,7	157,78	127	2,02	5278	1 6 0		
6,3	217,78	172	1,20	5271	2 1 2		
5,5	247,50	194	1,03	5261	2 5 0		
13	105,36	99	2,04	5281	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	20,5	63
11	120,39	113	1,78	5280	1 1 8		
11	130,10	104	2,28	5281	1 3 2		
10	140,21	112	2,18	5280	1 5 0		
8,4	162,50	151	1,32	5275	1 6 0		
7,2	190,38	176	1,13	5270	1 8 0		
6,8	200,68	157	1,75	5275	2 0 0		
6,0	229,32	178	1,55	5271	2 2 5		
5,1	266,25	244	0,81	5246	2 6 5		
4,4	309,52	237	1,17	5250	3 1 5		
3,8	362,64	275	1,01	5240	3 6 0		
13	109,07	107	3,66	7438	C 0 5 2 1 1 1 2 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	18,5	63
11	124,00	121	3,19	7438	1 2 5		
8,6	160,00	133	3,61	7436	1 6 0		
6,5	211,11	173	2,78	7433	2 1 2		
5,7	240,00	195	2,47	7437	2 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,18 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
13	103,90	101	3,95	7436	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	21,5	63
12	118,73	115	3,46	7435	1 1 8		
8,5	160,26	153	2,57	7434	1 6 0		
7,3	187,76	179	2,19	7434	1 8 0		
6,8	201,10	163	2,94	7435	2 0 0		
6,0	229,81	186	2,59	7434	2 2 5		
5,2	262,58	247	1,57	7432	2 6 5		
4,7	291,75	273	1,42	7430	2 8 0		
4,4	310,18	246	1,95	7432	3 1 5		
3,8	363,40	286	1,68	7428	3 6 0		
3,4	402,70	374	1,03	7421	4 0 0		
3,0	457,66	425	0,90	7416	4 5 0		
2,7	508,21	394	1,22	7421	5 0 0		
2,4	564,68	435	1,11	7420	5 6 0		
1,8	779,42	592	0,81	7390	8 0 0		
5,7	240,00	206	3,71	11852	C 0 6 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	32,5	63
5,2	265,95	265	2,89	11830	C 0 6 3 1 2 6 5 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	37,5	63
4,6	299,67	297	2,57	11728	2 8 0		
4,2	328,67	275	2,78	11828	3 1 5		
3,8	357,32	297	2,57	11828	3 6 0		
3,5	395,39	390	1,96	11704	4 0 0		
3,0	449,50	440	1,74	11661	4 5 0		
2,7	514,75	419	1,83	11707	5 0 0		
2,4	580,00	469	1,63	11707	5 6 0		
1,8	765,28	610	1,25	11600	8 0 0		
1,6	870,00	688	1,11	11500	9 0 0		
4,0	341,61	330	3,84	28143	C 0 7 3 1 3 6 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	84,5	63
3,7	373,83	384	3,49	27930	4 0 0		
3,3	419,25	429	3,12	29161	4 5 0		
2,7	499,88	479	2,65	29152	5 0 0		
2,5	547,35	522	2,43	29152	5 6 0		
1,8	747,66	701	1,80	29130	8 0 0		
1,6	838,50	784	1,61	29116	9 0 0		
1,4	1009,20	1012	1,33	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	88,5	63
1,2	1097,19	1099	1,22	28931	1 1 C		
1,1	1213,28	1201	1,12	28931	1 2 C		
0,98	1395,57	1379	0,97	28931	1 4 C		
0,90	1517,24	1498	0,90	28931	1 6 C		
0,82	1661,54	1634	0,82	28931	1 8 C		
1,9	711,92	726	3,74	41656	C 0 8 4 1 7 1 0 _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	141,5	63
1,8	758,79	774	3,51	41656	8 0 0		
1,5	899,27	916	2,96	41656	9 0 0		
1,4	960,14	977	2,78	41656	1 0 C		
1,3	1083,79	1098	2,59	41656	1 1 C		
1,1	1191,45	1209	2,25	41656	1 2 C		
0,98	1404,96	1421	1,91	41656	1 4 C		
0,89	1532,14	1534	2,14	41545	1 6 C		
0,72	1901,25	1900	1,72	41545	1 8 C		
0,66	2088,45	2079	1,61	41545	2 0 C		
0,61	2241,96	2236	1,47	41545	2 2 C		
0,56	2462,71	2447	1,37	41545	2 5 C		
0,51	2696,62	2676	1,25	41545	2 8 C		
0,41	3304,80	3268	1,03	41545	3 2 C		
0,36	3760,71	3711	0,88	41545	3 6 C		
1,1	1216,09	1261	3,79	53383	C 0 9 4 1 1 2 C _ M _ - _ _ . 1 8 A - -	209,5	63
0,96	1434,02	1483	3,22	53383	1 4 C		
0,89	1537,95	1572	3,13	53383	1 6 C		
0,72	1908,45	1947	2,53	53383	1 8 C		
0,65	2106,88	2144	2,31	53383	2 0 C		
0,61	2250,46	2291	2,15	53383	2 2 C		
0,55	2484,44	2523	1,96	53383	2 5 C		
0,50	2720,42	2759	1,80	53383	2 8 C		
0,41	3333,96	3368	1,47	53383	3 2 C		
0,36	3774,96	3803	1,30	53383	3 6 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,18 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
105	8,59	13	6,56	2857	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	15,5	71
78	11,61	17	5,36	2856	1 1 .		
68	13,20	20	4,85	2856	1 2 .		
60	14,95	22	4,45	2855	1 4 .		
55	16,36	22	4,32	2855	1 6 .		
47	19,12	29	3,71	2845	1 8 .		
44	20,61	31	3,52	2844	2 0 .		
41	22,11	29	3,53	2845	2 2 .		
36	25,14	33	3,22	2844	2 5 .		
32	28,48	37	2,96	2843	2 8 .		
27	33,71	50	2,48	2840	3 2 .		
25	36,43	46	2,49	2841	3 6 .		
23	39,26	50	2,36	2840	4 0 .		
20	45,50	67	2,06	2827	4 5 .		
17	53,31	77	1,86	2816	5 0 .		
16	56,19	71	1,84	2827	5 6 .		
14	64,21	80	1,68	2816	6 3 .		
12	74,55	107	1,39	2800	7 1 .		
11	82,83	118	1,26	2798	8 0 .		
10	86,67	105	1,41	2810	9 0 .		
8,9	101,54	122	1,21	2796	1 0 0		
6,3	142,00	168	0,89	2772	1 4 0		
5,7	157,78	185	0,80	2338	1 6 0		
8,5	105,36	148	1,01	2135	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	19,5	71
7,5	120,39	168	0,89	2772	1 1 8		
6,9	130,10	152	0,98	2782	1 3 2		
6,4	140,21	163	0,91	2772	1 5 0		
25	36,43	48	3,97	5286	C 0 4 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	18,5	71
23	39,26	51	3,79	5286	4 0 .		
20	45,50	67	3,05	5285	4 5 .		
17	53,31	79	2,60	5284	5 0 .		
16	56,19	72	2,95	5285	5 6 .		
14	64,21	81	2,69	5283	6 3 .		
12	74,55	108	1,87	5281	7 1 .		
11	82,83	120	1,57	5278	8 0 .		
10	86,67	108	2,28	5280	9 0 .		
8,9	101,54	125	2,03	5278	1 0 0		
6,3	142,00	171	1,62	5273	1 4 0		
5,7	157,78	189	1,47	5263	1 6 0		
8,5	105,36	150	1,34	5276	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	21,5	71
7,5	120,39	170	1,17	5273	1 1 8		
6,9	130,10	156	1,76	5274	1 3 2		
6,4	140,21	167	1,66	5273	1 5 0		
5,5	162,50	227	0,87	5256	1 6 0		
4,5	200,68	235	1,18	5256	2 0 0		
3,9	229,32	266	1,04	5242	2 2 5		
12	73,37	109	3,64	7436	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	21,5	71
11	82,67	123	3,23	7435	8 0 .		
9,1	98,57	126	3,81	7435	1 0 0		
8,3	109,07	161	2,41	7434	1 1 2		
7,3	124,00	181	2,09	7434	1 2 5		
6,3	142,00	177	2,71	7434	1 4 0		
5,6	160,00	198	2,43	7431	1 6 0		
4,3	211,11	258	1,86	6731	2 1 2		
3,8	240,00	291	1,66	7428	2 5 0		
8,7	103,90	152	2,59	7037	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	25,5	71
7,6	118,73	173	2,27	6984	1 1 8		
6,9	130,38	162	2,96	6984	1 3 2		
6,4	140,51	174	2,77	6984	1 5 0		
5,6	160,26	231	1,69	6731	1 6 0		
4,8	187,76	269	1,44	7427	1 8 0		
4,5	201,10	244	1,97	7430	2 0 0		
3,9	229,81	277	1,73	7427	2 2 5		
3,4	262,58	373	1,03	7420	2 6 5		
3,1	291,75	411	0,93	7418	2 8 0		
2,9	310,18	368	1,31	7423	3 1 5		
2,5	363,40	428	1,12	7094	3 6 0		
1,8	508,21	589	0,82	7393	5 0 0		
7,3	124,00	192	2,72	11852	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	34,5	71
5,7	156,67	206	3,71	11852	1 6 0		
4,2	214,00	275	2,78	11833	2 1 2		
3,8	240,00	307	2,49	11823	2 5 0		
5,3	169,81	259	2,95	11833	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	39,5	71
4,9	184,62	281	2,72	11823	1 8 0		
3,4	265,95	399	1,92	11702	2 6 5		
3,0	299,67	448	1,71	11680	2 8 0		
2,7	328,67	409	1,87	11704	3 1 5		
2,5	357,32	442	1,73	11704	3 6 0		
2,3	395,39	588	1,30	11556	4 0 0		
2,0	449,50	665	1,15	11515	4 5 0		
1,7	514,75	625	1,22	11561	5 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,18 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1,6	580,00	700	1,09	11515	C 0 6 3 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	39,5	71
1,2	765,28	913	0,84	11400	8 0 0		
4,0	226,39	334	3,79	29180	C 0 7 3 1 2 2 5 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	86,5	71
3,6	249,94	392	3,41	29171	2 6 5		
3,3	273,68	428	3,12	29161	2 8 0		
2,8	319,95	468	2,71	29161	3 1 5		
2,6	341,61	499	2,54	29152	3 6 0		
2,4	373,83	580	2,31	29144	4 0 0		
2,1	419,25	648	2,07	29144	4 5 0		
1,8	499,88	717	1,76	29130	5 0 0		
1,6	547,35	782	1,61	29116	5 6 0		
1,2	747,66	1061	1,19	29080	8 0 0		
1,1	838,50	1185	1,06	29056	9 0 0		
0,89	1009,20	1536	0,87	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	90,5	71
0,82	1097,19	1667	0,80	28931	1 1 C		
1,6	547,09	852	3,19	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	143,5	71
1,4	636,31	989	2,74	41656	6 3 0		
1,3	711,92	1104	2,46	41656	7 1 0		
1,2	758,79	1177	2,31	41656	8 0 0		
1,0	899,27	1391	1,95	41656	9 0 0		
0,94	960,14	1484	1,83	41656	1 0 C		
0,83	1083,79	1669	1,70	41656	1 1 C		
0,76	1191,45	1833	1,48	41656	1 2 C		
0,64	1404,96	2152	1,26	41656	1 4 C		
0,59	1532,14	2335	1,40	41545	1 6 C		
0,47	1901,25	2887	1,13	41545	1 8 C		
0,43	2088,45	3162	1,06	41545	2 0 C		
0,40	2241,96	3394	0,97	41545	2 2 C		
0,37	2462,71	3716	0,90	41545	2 5 C		
0,33	2696,62	4061	0,83	41545	2 8 C		
1,2	774,48	1227	3,90	53383	C 0 9 4 1 8 0 0 _ M _ - _ _ . 1 8 C - -	211,5	71
0,98	917,87	1451	3,29	53383	9 0 0		
0,92	980,00	1547	3,09	53383	1 0 C		
0,83	1088,78	1713	2,81	53383	1 1 C		
0,74	1216,09	1912	2,50	53383	1 2 C		
0,63	1434,02	2246	2,13	53383	1 4 C		
0,59	1537,95	2391	2,06	53383	1 6 C		
0,47	1908,45	2957	1,67	53383	1 8 C		
0,43	2106,88	3258	1,52	53383	2 0 C		
0,40	2250,46	3476	1,42	53383	2 2 C		
0,36	2484,44	3830	1,29	53383	2 5 C		
0,33	2720,42	4185	1,18	53383	2 8 C		
0,27	3333,96	5102	0,97	53383	3 2 C		
0,24	3774,96	5746	0,86	53383	3 6 C		

0,25 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
163	8,59	12	6,64	2856	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	15,5	71
121	11,61	16	5,37	2855	1 1 .		
106	13,20	18	4,90	2854	1 2 .		
94	14,95	20	4,48	2854	1 4 .		
86	16,36	20	4,29	2853	1 6 .		
73	19,12	26	3,76	2852	1 8 .		
68	20,61	28	3,56	2852	2 0 .		
63	22,11	26	3,51	2852	2 2 .		
56	25,14	30	3,21	2849	2 5 .		
49	28,48	34	2,95	2849	2 8 .		
42	33,71	45	2,49	2837	3 2 .		
38	36,43	42	2,49	2837	3 6 .		
36	39,26	46	2,37	2837	4 0 .		
31	45,50	60	2,00	2831	4 5 .		
26	53,31	70	1,79	2821	5 0 .		
25	56,19	64	1,85	2831	5 6 .		
22	64,21	73	1,69	2818	6 3 .		
19	74,55	97	1,47	2808	7 1 .		
17	82,83	107	1,36	2804	8 0 .		
16	86,67	97	1,43	2808	9 0 .		
14	101,54	112	1,27	2800	1 0 0		
12	114,33	146	0,88	2780	1 1 2		
10	142,00	153	0,97	2780	1 4 0		
8,9	157,78	169	0,88	2770	1 6 0		
13	105,36	133	1,12	2788	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	19,5	71
12	120,39	151	0,98	2780	1 1 8		
11	130,10	138	1,07	2790	1 3 2		
10	140,21	148	1,00	2780	1 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,25 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
38	36,43	44	3,98	5286	C 0 4 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	18,5	71
36	39,26	47	3,78	5286	4 0 .		
31	45,50	61	3,35	5285	4 5 .		
26	53,31	71	2,92	5281	5 0 .		
25	56,19	66	2,96	5283	5 6 .		
22	64,21	74	2,70	5281	6 3 .		
19	74,55	98	2,09	5277	7 1 .		
17	82,83	109	1,76	5277	8 0 .		
16	86,67	99	2,29	5284	9 0 .		
14	101,54	114	2,04	5279	1 0 0		
12	114,33	147	0,88	5269	1 1 2		
10	142,00	156	1,61	5269	1 4 0		
8,9	157,78	172	1,49	5264	1 6 0		
6,4	217,78	233	0,88	5250	2 1 2		
13	105,36	135	1,50	5271	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	21,5	71
12	120,39	154	1,31	5268	1 1 8		
11	130,10	142	1,68	5271	1 3 2		
10	140,21	152	1,61	5269	1 5 0		
8,6	162,50	206	0,97	5258	1 6 0		
7,4	190,38	239	0,83	5248	1 8 0		
7,0	200,68	213	1,29	5258	2 0 0		
6,1	229,32	243	1,14	5250	2 2 5		
19	73,37	99	3,83	7437	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	21,5	71
17	82,67	111	3,45	7436	8 0 .		
13	109,07	145	2,70	7435	1 1 2		
11	124,00	164	2,34	7436	1 2 5		
10	142,00	162	2,97	7436	1 4 0		
8,8	160,00	181	2,65	7431	1 6 0		
6,6	211,11	235	2,04	7425	2 1 2		
5,8	240,00	265	1,82	7434	2 5 0		
13	103,90	137	2,91	7433	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	25,5	71
12	118,73	156	2,55	7430	1 1 8		
11	130,38	148	3,25	7432	1 3 2		
10	140,51	159	3,03	7430	1 5 0		
8,7	160,26	209	1,89	7427	1 6 0		
7,5	187,76	243	1,61	7427	1 8 0		
7,0	201,10	222	2,16	7430	2 0 0		
6,1	229,81	253	1,90	7427	2 2 5		
5,3	262,58	335	1,16	7424	2 6 5		
4,8	291,75	372	1,04	7419	2 8 0		
4,5	310,18	335	1,44	7424	3 1 5		
3,9	363,40	390	1,24	7414	3 6 0		
2,8	508,21	535	0,90	7400	5 0 0		
11	124,00	173	3,05	11838	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	34,5	71
6,5	214,00	252	3,03	11817	2 1 2		
5,8	240,00	280	2,73	11796	2 5 0		
8,2	169,81	234	3,27	11817	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	39,5	71
7,6	184,62	253	3,02	11796	1 8 0		
5,3	265,95	360	2,12	11748	2 6 5		
4,7	299,67	404	1,89	11644	2 8 0		
4,3	328,67	374	2,05	11744	3 1 5		
3,9	357,32	404	1,89	11744	3 6 0		
3,5	395,39	530	1,44	11592	4 0 0		
3,1	449,50	599	1,28	11500	4 5 0		
2,7	514,75	569	1,34	11600	5 0 0		
2,4	580,00	637	1,20	11600	5 6 0		
5,6	249,94	354	3,78	29152	C 0 7 3 1 2 6 5 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	86,5	71
5,1	273,68	386	3,46	29143	2 8 0		
4,4	319,95	422	3,01	28013	3 1 5		
4,1	341,61	449	2,82	26909	3 6 0		
3,7	373,83	522	2,56	26449	4 0 0		
3,3	419,25	584	2,29	29117	4 5 0		
2,8	499,88	651	1,95	29096	5 0 0		
2,6	547,35	710	1,79	29096	5 6 0		
1,9	747,66	953	1,32	29048	8 0 0		
1,7	838,50	1066	1,18	29018	9 0 0		
1,4	1009,20	1375	0,97	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	90,5	71
1,3	1097,19	1494	0,90	28931	1 1 C		
1,2	1213,28	1632	0,82	28931	1 2 C		
2,6	547,09	760	3,57	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	143,5	71
2,2	636,31	883	3,07	41656	6 3 0		
2,0	711,92	986	2,75	41656	7 1 0		
1,8	758,79	1052	2,58	41656	8 0 0		
1,6	899,27	1245	2,18	41656	9 0 0		
1,5	960,14	1328	2,04	41656	1 0 C		
1,3	1083,79	1493	1,90	41656	1 1 C		
1,2	1191,45	1643	1,65	41656	1 2 C		
0,99	1404,96	1932	1,41	41656	1 4 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,25 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
0,91	1532,14	2085	1,57	41545	C 0 8 4 1 1 6 C _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	143,5	71
0,74	1901,25	2582	1,27	41545	1 8 C		
0,67	2088,45	2826	1,19	41545	2 0 C		
0,62	2241,96	3039	1,08	41545	2 2 C		
0,57	2462,71	3326	1,01	41545	2 5 C		
0,52	2696,62	3637	0,92	41545	2 8 C		
1,5	917,87	1298	3,68	53383	C 0 9 4 1 9 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	211,5	71
1,4	980,00	1385	3,45	53383	1 0 C		
1,3	1088,78	1533	3,14	53383	1 1 C		
1,2	1216,09	1713	2,79	53383	1 2 C		
0,98	1434,02	2015	2,37	53383	1 4 C		
0,91	1537,95	2137	2,30	53383	1 6 C		
0,73	1908,45	2646	1,86	53383	1 8 C		
0,66	2106,88	2914	1,70	53383	2 0 C		
0,62	2250,46	3113	1,58	53383	2 2 C		
0,56	2484,44	3429	1,44	53383	2 5 C		
0,51	2720,42	3749	1,32	53383	2 8 C		
0,42	3333,96	4578	1,08	53383	3 2 C		
0,37	3774,96	5168	0,95	53383	3 6 C		

0.25 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
105	8,59	18	4,72	2854	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	15,5	71
78	11,61	24	3,86	2852	1 1 .		
68	13,20	28	3,49	2851	1 2 .		
60	14,95	31	3,20	2850	1 4 .		
55	16,36	30	3,11	2850	1 6 .		
47	19,12	40	2,67	2839	1 8 .		
44	20,61	43	2,54	2838	2 0 .		
41	22,11	40	2,54	2839	2 2 .		
36	25,14	46	2,32	2837	2 5 .		
32	28,48	52	2,13	2835	2 8 .		
27	33,71	70	1,79	2829	3 2 .		
25	36,43	65	1,79	2831	3 6 .		
23	39,26	70	1,70	2829	4 0 .		
20	45,50	93	1,48	2812	4 5 .		
17	53,31	108	1,34	2799	5 0 .		
16	56,19	98	1,33	2812	5 6 .		
14	64,21	111	1,21	2799	6 3 .		
12	74,55	149	1,00	2778	7 1 .		
11	82,83	164	0,9	2773	8 0 .		
10	86,67	147	1,01	2788	9 0 .		
8,9	101,54	170	0,87	2770	1 0 0		
36	25,14	47	3,70	5285	C 0 4 2 1 2 5 . _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	18,5	71
32	28,48	53	3,40	5284	2 8 .		
27	33,71	70	2,95	5281	3 2 .		
25	36,43	67	2,86	5283	3 6 .		
23	39,26	71	2,73	5282	4 0 .		
20	45,50	94	2,19	5279	4 5 .		
17	53,31	109	1,88	5277	5 0 .		
16	56,19	100	2,13	5279	5 6 .		
14	64,21	113	1,94	5275	6 3 .		
12	74,55	150	1,35	5271	7 1 .		
11	82,83	166	1,13	5265	8 0 .		
10	86,67	150	1,64	5269	9 0 .		
8,9	101,54	174	1,46	5264	1 0 0		
6,3	142,00	238	1,17	5253	1 4 0		
5,7	157,78	262	1,06	5243	1 6 0		
8,5	105,36	208	0,96	5259	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	21,5	71
7,5	120,39	237	0,84	5253	1 1 8		
6,9	130,10	216	1,26	5256	1 3 2		
6,4	140,21	233	1,19	5253	1 5 0		
4,5	200,68	326	0,85	5228	2 0 0		
12	73,37	152	2,62	7432	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	21,5	71
11	82,67	170	2,33	7430	8 0 .		
10	90,67	162	2,97	7430	9 0 .		
9,1	98,57	175	2,74	7429	1 0 0		
8,3	109,07	223	1,73	7427	1 1 2		
7,3	124,00	252	1,51	7427	1 2 5		
6,3	142,00	246	1,95	7427	1 4 0		
5,6	160,00	275	1,75	7421	1 6 0		
4,3	211,11	359	1,34	5904	2 1 2		
3,8	240,00	404	1,19	7414	2 5 0		
8,7	103,90	211	1,87	6567	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	25,5	71
7,6	118,73	240	1,63	6453	1 1 8		
6,9	130,38	225	2,13	6453	1 3 2		
6,4	140,51	242	1,99	6453	1 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,25 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
5,6	160,26	320	1,22	5904	C 0 5 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	25,5	71
4,8	187,76	374	1,03	7412	1 8 0		
4,5	201,10	340	1,42	7418	2 0 0		
3,9	229,81	385	1,25	7412	2 2 5		
2,9	310,18	512	0,94	7403	3 1 5		
2,5	363,40	595	0,81	6691	3 6 0		
11	80,94	176	3,9	11834	C 0 6 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	34,5	71
8,1	110,57	239	2,99	11807	1 1 2		
7,3	124,00	266	1,96	11796	1 2 5		
6,3	143,08	263	2,91	11817	1 4 0		
5,7	156,67	286	2,67	11796	1 6 0		
4,2	214,00	383	2,00	11755	2 1 2		
3,8	240,00	426	1,8	11734	2 5 0		
5,3	169,81	360	2,13	11755	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	39,5	71
4,9	184,62	390	1,96	11734	1 8 0		
3,4	265,95	555	1,38	11588	2 6 5		
3,0	299,67	622	1,23	11540	2 8 0		
2,7	328,67	568	1,35	11592	3 1 5		
2,5	357,32	615	1,25	11592	3 6 0		
2,3	395,39	817	0,94	11388	4 0 0		
2,0	449,50	924	0,83	11300	4 5 0		
1,7	514,75	869	0,88	11400	5 0 0		
5,6	159,98	353	3,79	29152	C 0 7 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	86,5	71
5,3	170,81	377	3,55	29152	1 8 0		
4,6	194,65	404	3,14	29143	2 0 0		
4,0	226,39	465	2,73	29158	2 2 5		
3,6	249,94	545	2,46	29138	2 6 5		
3,3	273,68	595	2,25	29117	2 8 0		
2,8	319,95	651	1,95	29117	3 1 5		
2,6	341,61	693	1,83	29096	3 6 0		
2,4	373,83	806	1,66	29079	4 0 0		
2,1	419,25	900	1,49	29079	4 5 0		
1,8	499,88	997	1,26	29048	5 0 0		
1,6	547,35	1087	1,16	29018	5 6 0		
1,2	747,66	1473	0,86	28940	8 0 0		
1,6	547,09	1183	2,29	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	143,5	71
1,4	636,31	1374	1,98	41656	6 3 0		
1,3	711,92	1534	1,77	41656	7 1 0		
1,2	758,79	1635	1,66	41656	8 0 0		
1,0	899,27	1933	1,40	41656	9 0 0		
0,94	960,14	2061	1,32	41656	1 0 C		
0,83	1083,79	2318	1,23	41656	1 1 C		
0,76	1191,45	2546	1,07	41656	1 2 C		
0,64	1404,96	2989	0,91	41656	1 4 C		
0,59	1532,14	3243	1,01	41545	1 6 C		
0,47	1901,25	4010	0,82	41545	1 8 C		
1,6	558,41	1233	3,88	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 C - -	211,5	71
1,4	649,47	1432	3,34	53383	6 3 0		
1,2	726,65	1598	2,99	53383	7 1 0		
1,2	774,48	1704	2,80	53383	8 0 0		
0,98	917,87	2015	2,37	53383	9 0 0		
0,92	980,00	2149	2,22	53383	1 0 C		
0,83	1088,78	2379	2,02	53383	1 1 C		
0,74	1216,09	2656	1,80	53383	1 2 C		
0,63	1434,02	3120	1,53	53383	1 4 C		
0,59	1537,95	3321	1,48	53383	1 6 C		
0,47	1908,45	4108	1,20	53383	1 8 C		
0,43	2106,88	4525	1,09	53383	2 0 C		
0,40	2250,46	4828	1,02	53383	2 2 C		
0,36	2484,44	5319	0,93	53383	2 5 C		
0,33	2720,42	5813	0,85	53383	2 8 C		

0,37 kW

4 PÔLES

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
163	8,59	18	4,49	2852	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	15,5	71
121	11,61	24	3,63	2850	1 1 .		
106	13,20	27	3,31	2849	1 2 .		
94	14,95	30	3,03	2849	1 4 .		
86	16,36	30	2,90	2847	1 6 .		
73	19,12	39	2,54	2844	1 8 .		
68	20,61	41	2,41	2844	2 0 .		
63	22,11	39	2,37	2844	2 2 .		
56	25,14	45	2,17	2840	2 5 .		
49	28,48	50	2,00	2840	2 8 .		
42	33,71	67	1,68	2826	3 2 .		
38	36,43	63	1,68	2826	3 6 .		

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,37 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
36	39,26	68	1,60	2826	C 0 3 2 1 4 0 . _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	15,5	71
31	45,50	90	1,35	2815	4 5 .		
26	53,31	104	1,21	2805	5 0 .		
25	56,19	96	1,25	2815	5 6 .		
22	64,21	108	1,14	2799	6 3 .		
19	74,55	143	0,99	2780	7 1 .		
17	82,83	159	0,92	2780	8 0 .		
16	86,67	143	0,97	2780	9 0 .		
63	22,11	41	3,78	5286	C 0 4 2 1 2 2 . _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	18,5	71
56	25,14	46	3,47	5284	2 5 .		
49	28,48	52	3,21	5284	2 8 .		
42	33,71	68	2,82	5280	3 2 .		
38	36,43	65	2,69	5282	3 6 .		
36	39,26	70	2,55	5282	4 0 .		
31	45,50	91	2,26	5282	4 5 .		
26	53,31	105	1,97	5274	5 0 .		
25	56,19	98	2,00	5278	5 6 .		
22	64,21	110	1,82	5274	6 3 .		
19	74,55	145	1,41	5266	7 1 .		
17	82,83	161	1,19	5266	8 0 .		
16	86,67	146	1,54	5280	9 0 .		
14	101,54	169	1,38	5270	1 0 0		
10	142,00	232	1,09	5250	1 4 0		
8,9	157,78	255	1,00	5240	1 6 0		
13	105,36	200	1,02	5255	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	21,5	71
12	120,39	228	0,89	5249	1 1 8		
11	130,10	210	1,14	5255	1 3 2		
10	140,21	225	1,09	5250	1 5 0		
7,0	200,68	316	0,87	5230	2 0 0		
19	73,37	147	2,59	7434	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	21,5	71
17	82,67	165	2,33	7432	8 0 .		
15	90,67	159	3,00	7432	9 0 .		
14	98,57	171	2,82	7429	1 0 0		
13	109,07	215	1,82	7432	1 1 2		
11	124,00	243	1,58	7434	1 2 5		
10	142,00	240	2,00	7434	1 4 0		
8,8	160,00	268	1,79	7424	1 6 0		
6,6	211,11	349	1,38	7412	2 1 2		
5,8	240,00	392	1,23	7430	2 5 0		
13	103,90	204	1,96	7427	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	25,5	71
12	118,73	232	1,72	7422	1 1 8		
11	130,38	219	2,19	7424	1 3 2		
10	140,51	235	2,05	7422	1 5 0		
8,7	160,26	309	1,28	7416	1 6 0		
7,5	187,76	360	1,09	7416	1 8 0		
7,0	201,10	329	1,46	7422	2 0 0		
6,1	229,81	374	1,29	7416	2 2 5		
4,5	310,18	496	0,97	7410	3 1 5		
3,9	363,40	577	0,84	7390	3 6 0		
17	80,94	171	3,55	11909	C 0 6 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	34,5	71
13	110,57	230	2,74	11797	1 1 2		
11	124,00	257	2,06	11780	1 2 5		
10	143,08	257	2,97	11780	1 4 0		
8,9	156,67	279	2,74	11780	1 6 0		
6,5	214,00	373	2,05	11741	2 1 2		
5,8	240,00	415	1,84	11701	2 5 0		
8,2	169,81	346	2,21	11741	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 3 7 A -	39,5	71
7,6	184,62	375	2,04	11701	1 8 0		
5,3	265,95	533	1,44	11609	2 6 5		
4,7	299,67	599	1,28	11500	2 8 0		
4,3	328,67	553	1,38	11600	3 1 5		
3,9	357,32	599	1,28	11600	3 6 0		
3,5	395,39	784	0,98	11400	4 0 0		
8,8	159,98	340	3,94	29139	C 0 7 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	86,5	71
8,2	170,81	361	3,71	29145	1 8 0		
7,2	194,65	389	3,05	29145	2 0 0		
6,2	226,39	449	2,71	29127	2 2 5		
5,6	249,94	523	2,56	29109	2 6 5		
5,1	273,68	572	2,34	29091	2 8 0		
4,4	319,95	624	2,03	26917	3 1 5		
4,1	341,61	665	1,91	24796	3 6 0		
3,7	373,83	773	1,73	23910	4 0 0		
3,3	419,25	864	1,55	29041	4 5 0		
2,8	499,88	963	1,32	29001	5 0 0		
2,6	547,35	1051	1,21	29001	5 6 0		
1,9	747,66	1411	0,89	28909	8 0 0		
2,6	547,09	1125	2,41	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	143,5	71
2,2	636,31	1307	2,08	41656	6 3 0		
2,0	711,92	1460	1,86	41656	7 1 0		
1,8	758,79	1557	1,74	41656	8 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,37 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1,6	899,27	1842	1,47	41656	C 0 8 4 1 9 0 0 _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	143,5	71
1,5	960,14	1966	1,38	41656	1 0 C		
1,3	1083,79	2210	1,29	41656	1 1 C		
1,2	1191,45	2432	1,12	41656	1 2 C		
0,99	1404,96	2860	0,95	41656	1 4 C		
0,91	1532,14	3086	1,06	41545	1 6 C		
0,74	1901,25	3822	0,86	41545	1 8 C		
0,67	2088,45	4183	0,80	41545	2 0 C		
2,2	649,47	1363	3,51	53383	C 0 9 4 1 6 3 0 _ M _ - _ _ . 3 7 A - -	211,5	71
1,9	726,65	1522	3,14	53383	7 1 0		
1,8	774,48	1624	2,94	53383	8 0 0		
1,5	917,87	1921	2,49	53383	9 0 0		
1,4	980,00	2050	2,33	53383	1 0 C		
1,3	1088,78	2268	2,12	53383	1 1 C		
1,2	1216,09	2536	1,88	53383	1 2 C		
0,98	1434,02	2983	1,60	53383	1 4 C		
0,91	1537,95	3163	1,56	53383	1 6 C		
0,73	1908,45	3916	1,26	53383	1 8 C		
0,66	2106,88	4313	1,15	53383	2 0 C		
0,62	2250,46	4608	1,07	53383	2 2 C		
0,56	2484,44	5075	0,98	53383	2 5 C		
0,51	2720,42	5549	0,89	53383	2 8 C		

0,37 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
107	8,59	27	3,26	2849	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	19,5	80A
79	11,61	36	2,67	2845	1 1 .		
70	13,20	41	2,41	2843	1 2 .		
62	14,95	46	2,21	2841	1 4 .		
56	16,36	44	2,15	2842	1 6 .		
48	19,12	58	1,84	2829	1 8 .		
45	20,61	62	1,75	2827	2 0 .		
42	22,11	59	1,75	2829	2 2 .		
37	25,14	66	1,60	2826	2 5 .		
32	28,48	75	1,47	2822	2 8 .		
27	33,71	101	1,23	2810	3 2 .		
25	36,43	94	1,24	2814	3 6 .		
23	39,26	102	1,18	2810	4 0 .		
20	45,50	134	1,02	2787	4 5 .		
17	53,31	156	0,92	2771	5 0 .		
16	56,19	142	0,92	2787	5 6 .		
14	64,21	161	0,84	2771	6 3 .		
62	14,95	47	3,68	5283	C 0 4 2 1 1 4 . _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	22,5	80A
56	16,36	45	3,44	5283	1 6 .		
48	19,12	59	3,06	5282	1 8 .		
45	20,61	63	2,93	5280	2 0 .		
42	22,11	60	2,80	5280	2 2 .		
37	25,14	68	2,55	5280	2 5 .		
32	28,48	77	2,35	5279	2 8 .		
27	33,71	102	2,04	5273	3 2 .		
25	36,43	97	1,98	5277	3 6 .		
23	39,26	104	1,88	5274	4 0 .		
20	45,50	136	1,52	5270	4 5 .		
17	53,31	159	1,30	5266	5 0 .		
16	56,19	145	1,47	5270	5 6 .		
14	64,21	164	1,34	5262	6 3 .		
12	74,55	218	0,93	5255	7 1 .		
11	86,67	217	1,13	5250	9 0 .		
9,1	101,54	252	1,01	5240	1 0 0		
6,5	142,00	345	0,81	5220	1 4 0		
7,1	130,10	313	0,87	5226	C 0 4 3 1 1 3 2 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	25,5	80A
6,6	140,21	337	0,82	5220	1 5 0		
28	32,55	101	3,81	7440	C 0 5 2 1 3 2 . _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	25,5	80A
23	40,74	111	3,76	7440	4 0 .		
20	46,84	143	2,82	7440	4 5 .		
18	50,93	156	2,59	7440	5 0 .		
17	55,45	149	3,00	7440	5 6 .		
15	63,00	167	2,75	7440	6 3 .		
13	73,37	220	1,81	7424	7 1 .		
11	82,67	247	1,61	7422	8 0 .		
10	90,67	235	2,05	7422	9 0 .		
9,3	98,57	254	1,90	7419	1 0 0		
8,4	109,07	324	1,20	7416	1 1 2		
7,4	124,00	365	1,04	7416	1 2 5		
6,5	142,00	357	1,35	7416	1 4 0		
5,8	160,00	399	1,21	7404	1 6 0		
4,4	211,11	519	0,93	4487	2 1 2		
3,8	240,00	585	0,82	7390	2 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,37 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
8,9	103,90	306	1,29	5761	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	29,5	80A
7,7	118,73	348	1,13	5542	1 1 8		
7,1	130,38	327	1,47	5542	1 3 2		
6,5	140,51	350	1,38	5542	1 5 0		
5,7	160,26	464	0,84	4487	1 6 0		
4,6	201,10	492	0,98	7399	2 0 0		
4,0	229,81	558	0,86	7387	2 2 5		
12	73,92	236	3,24	11791	C 0 6 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	37,5	80A
11	80,94	256	2,69	11773	8 0 .		
10	91,58	252	3,03	11873	9 0 .		
9,4	97,78	268	2,85	11773	1 0 0		
8,3	110,57	346	2,06	11721	1 1 2		
7,4	124,00	386	1,35	11701	1 2 5		
6,4	143,08	381	2,01	11741	1 4 0		
5,9	156,67	415	1,84	11701	1 6 0		
4,3	214,00	554	1,38	11622	2 1 2		
3,8	240,00	617	1,24	11582	2 5 0		
8,9	103,86	324	2,36	11800	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	43,5	80A
7,8	117,99	366	2,09	11700	1 1 8		
7,1	130,00	345	2,22	11800	1 3 2		
6,2	147,69	389	1,97	11700	1 5 0		
5,4	169,81	521	1,47	11622	1 6 0		
5,0	184,62	565	1,35	11582	1 8 0		
4,6	201,02	519	1,47	11600	2 0 0		
4,0	228,38	585	1,31	11600	2 2 5		
3,5	265,95	803	0,95	11393	2 6 5		
3,1	299,67	901	0,85	11300	2 8 0		
2,8	328,67	823	0,93	11400	3 1 5		
2,6	357,32	890	0,86	11400	3 6 0		
9,2	99,79	312	3,65	29200	C 0 7 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	80,5	80A
8,8	104,32	339	3,24	29200	1 1 2		
7,9	115,92	375	2,93	29200	1 2 5		
6,7	138,00	425	2,82	29200	1 4 0		
6,1	151,12	461	2,64	29200	1 6 0		
4,4	208,65	627	2,03	29200	2 1 2		
4,0	231,83	693	1,83	29200	2 5 0		
8,1	113,20	366	3,65	29139	C 0 7 3 1 1 1 8 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	89,5	80A
7,4	125,04	379	3,11	29200	1 3 2		
6,5	141,75	432	2,80	29200	1 5 0		
5,8	159,98	512	2,62	29109	1 6 0		
5,4	170,81	546	2,45	29109	1 8 0		
4,7	194,65	585	2,17	29091	2 0 0		
4,1	226,39	673	1,89	29120	2 2 5		
3,7	249,94	789	1,70	29080	2 6 5		
3,4	273,68	862	1,55	29041	2 8 0		
2,9	319,95	942	1,35	29041	3 1 5		
2,7	341,61	1004	1,26	29001	3 6 0		
2,5	373,83	1167	1,15	28967	4 0 0		
2,2	419,25	1303	1,03	28967	4 5 0		
1,8	499,88	1443	0,87	28909	5 0 0		
1,7	547,35	1574	0,80	28851	5 6 0		
3,9	235,77	712	3,68	41900	C 0 8 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	130,5	
80A							
1,7	547,09	1713	1,58	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	146,5	80A
1,4	636,31	1990	1,36	41656	6 3 0		
1,3	711,92	2221	1,22	41656	7 1 0		
1,2	758,79	2368	1,15	41656	8 0 0		
1,0	899,27	2798	0,97	41656	9 0 0		
0,96	960,14	2984	0,91	41656	1 0 C		
0,85	1083,79	3357	0,85	41656	1 1 C		
1,6	558,41	1785	2,68	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 3 7 C - -	214,5	80A
1,4	649,47	2073	2,31	53383	6 3 0		
1,3	726,65	2314	2,07	53383	7 1 0		
1,2	774,48	2468	1,94	53383	8 0 0		
1,0	917,87	2917	1,64	53383	9 0 0		
0,94	980,00	3112	1,54	53383	1 0 C		
0,84	1088,78	3445	1,40	53383	1 1 C		
0,76	1216,09	3846	1,24	53383	1 2 C		
0,64	1434,02	4518	1,06	53383	1 4 C		
0,60	1537,95	4809	1,02	53383	1 6 C		
0,48	1908,45	5947	0,83	53383	1 8 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,55 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
165	8,59	26	3,06	2847	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	19,5	80A
122	11,61	35	2,47	2844	1 1 .		
108	13,20	39	2,26	2841	1 2 .		
95	14,95	45	2,07	2841	1 4 .		
87	16,36	44	1,98	2838	1 6 .		
74	19,12	57	1,73	2833	1 8 .		
69	20,61	61	1,64	2833	2 0 .		
64	22,11	58	1,62	2833	2 2 .		
56	25,14	66	1,48	2825	2 5 .		
50	28,48	74	1,36	2825	2 8 .		
42	33,71	98	1,15	2809	3 2 .		
39	36,43	93	1,15	2809	3 6 .		
36	39,26	100	1,09	2809	4 0 .		
31	45,50	132	0,92	2790	4 5 .		
27	53,31	153	0,83	2780	5 0 .		
25	56,19	140	0,85	2790	5 6 .		
108	13,20	40	3,76	5285	C 0 4 2 1 1 2 . _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	22,5	80A
95	14,95	46	3,45	5283	1 4 .		
87	16,36	45	3,17	5283	1 6 .		
74	19,12	58	2,88	5283	1 8 .		
69	20,61	62	2,74	5283	2 0 .		
64	22,11	60	2,58	5283	2 2 .		
56	25,14	67	2,37	5280	2 5 .		
50	28,48	76	2,19	5280	2 8 .		
42	33,71	99	1,92	5274	3 2 .		
39	36,43	95	1,83	5276	3 6 .		
36	39,26	102	1,74	5276	4 0 .		
31	45,50	133	1,54	5276	4 5 .		
27	53,31	155	1,35	5262	5 0 .		
25	56,19	143	1,36	5269	5 6 .		
22	64,21	162	1,24	5262	6 3 .		
19	74,55	213	0,97	5250	7 1 .		
17	82,83	236	0,81	5250	8 0 .		
44	32,55	99	3,44	7440	C 0 5 2 1 3 2 . _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	25,5	80A
40	35,86	98	3,85	7440	3 6 .		
35	40,74	110	3,51	7440	4 0 .		
30	46,84	141	2,71	7440	4 5 .		
28	50,93	152	2,56	7440	5 0 .		
26	55,45	147	2,81	7440	5 6 .		
23	63,00	165	2,58	7440	6 3 .		
19	73,37	215	1,76	7431	7 1 .		
17	82,67	241	1,59	7426	8 0 .		
16	90,67	233	2,05	7426	9 0 .		
14	98,57	250	1,92	7422	1 0 0		
13	109,07	316	1,24	7426	1 1 2		
11	124,00	357	1,08	7430	1 2 5		
10	142,00	352	1,37	7430	1 4 0		
8,9	160,00	394	1,22	7412	1 6 0		
6,7	211,11	511	0,94	7392	2 1 2		
14	103,90	299	1,34	7418	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	29,5	80A
12	118,73	340	1,17	7409	1 1 8		
11	130,38	321	1,50	7413	1 3 2		
10	140,51	345	1,40	7409	1 5 0		
8,9	160,26	453	0,87	7399	1 6 0		
7,1	201,10	483	1,00	7410	2 0 0		
6,2	229,81	549	0,88	7400	2 2 5		
22	64,80	180	3,99	11896	C 0 6 2 1 6 3 . _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	37,5	80A
19	73,92	230	3,31	11844	7 1 .		
18	80,94	251	2,42	11844	8 0 .		
16	91,58	250	3,06	11844	9 0 .		
15	97,78	265	2,88	11844	1 0 0		
13	110,57	338	1,87	11724	1 1 2		
11	124,00	376	1,41	11695	1 2 5		
10	143,08	377	2,03	11695	1 4 0		
9,1	156,67	409	1,87	11695	1 6 0		
6,6	214,00	548	1,40	11626	2 1 2		
5,9	240,00	609	1,26	11558	2 5 0		
14	103,86	316	2,42	11800	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	43,5	80A
12	117,99	358	2,14	11700	1 1 8		
11	130,00	341	2,24	11800	1 3 2		
10	147,69	384	1,99	11700	1 5 0		
8,4	169,81	508	1,51	11626	1 6 0		
7,7	184,62	550	1,39	11558	1 8 0		
7,1	201,02	512	1,50	11600	2 0 0		
6,2	228,38	577	1,33	11600	2 2 5		
5,3	265,95	782	0,98	11400	2 6 5		
19	75,56	243	3,85	29200	C 0 7 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	80,5	80A
16	88,26	271	3,79	29200	9 0 .		
14	99,79	303	3,45	29200	1 0 0		
14	104,32	330	2,94	29200	1 1 2		
12	115,92	366	2,64	29200	1 2 5		
10	138,00	413	2,71	29200	1 4 0		
9,4	151,12	454	2,51	29200	1 6 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,55 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
6,8	208,65	612	1,96	29200	C 0 7 2 1 2 12 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	80,5	
80A							
6,1	231,83	678	1,80	29200	2 5 0		
13	113,20	356	3,76	29125	C 0 7 3 1 1 1 8 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	89,5	80A
11	125,04	372	2,96	29200	1 3 2		
10	141,75	416	2,69	29200	1 5 0		
8,9	159,98	498	2,69	29096	1 6 0		
8,3	170,81	529	2,53	29106	1 8 0		
7,3	194,65	571	2,08	29106	2 0 0		
6,3	226,39	658	1,85	29075	2 2 5		
5,7	249,94	767	1,74	29044	2 6 5		
5,2	273,68	838	1,60	29013	2 8 0		
4,4	319,95	915	1,39	25273	3 1 5		
4,2	341,61	975	1,30	21625	3 6 0		
3,8	373,83	1133	1,18	20101	4 0 0		
3,4	419,25	1266	1,06	28926	4 5 0		
2,8	499,88	1412	0,90	28858	5 0 0		
2,6	547,35	1540	0,82	28858	5 6 0		
6,0	235,77	699	3,61	41900	C 0 8 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	130,5	
80A							
2,6	547,09	1649	1,65	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	146,5	80A
2,2	636,31	1916	1,42	41656	6 3 0		
2,0	711,92	2140	1,27	41656	7 1 0		
1,9	758,79	2282	1,19	41656	8 0 0		
1,6	899,27	2700	1,01	41656	9 0 0		
1,5	960,14	2881	0,94	41656	1 0 C		
1,3	1083,79	3239	0,88	41656	1 1 C		
2,5	558,41	1719	2,78	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - -	214,5	80A
2,2	649,47	1998	2,39	53383	6 3 0		
2,0	726,65	2231	2,14	53383	7 1 0		
1,8	774,48	2380	2,01	53383	8 0 0		
1,5	917,87	2816	1,70	53383	9 0 0		
1,4	980,00	3004	1,59	53383	1 0 C		
1,3	1088,78	3325	1,45	53383	1 1 C		
1,2	1216,09	3717	1,29	53383	1 2 C		
0,99	1434,02	4371	1,09	53383	1 4 C		
0,92	1537,95	4636	1,06	53383	1 6 C		
0,74	1908,45	5740	0,86	53383	1 8 C		

0,55 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
107	8,59	40	2,20	2841	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	21	80B
79	11,61	53	1,79	2835	1 1 .		
70	13,20	61	1,62	2831	1 2 .		
62	14,95	68	1,49	2828	1 4 .		
56	16,36	66	1,44	2829	1 6 .		
48	19,12	87	1,24	2814	1 8 .		
45	20,61	93	1,18	2810	2 0 .		
42	22,11	88	1,18	2814	2 2 .		
37	25,14	99	1,08	2809	2 5 .		
32	28,48	112	0,99	2802	2 8 .		
27	33,71	150	0,83	2781	3 2 .		
25	36,43	140	0,83	2788	3 6 .		
107	8,59	41	3,64	5285	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	24	80B
79	11,61	55	2,96	5281	1 1 .		
70	13,20	61	2,70	5279	1 2 .		
62	14,95	69	2,47	5279	1 4 .		
56	16,36	68	2,32	5279	1 6 .		
48	19,12	89	2,06	5277	1 8 .		
45	20,61	94	1,97	5274	2 0,		
42	22,11	90	1,88	5274	2 2 .		
37	25,14	101	1,72	5274	2 5 .		
32	28,48	114	1,58	5271	2 8 .		
27	33,71	152	1,37	5261	3 2 .		
25	36,43	144	1,33	5268	3 6 .		
23	39,26	154	1,27	5263	4 0 .		
20	45,50	203	1,02	5255	4 5 .		
17	53,31	236	0,87	5249	5 0 .		
16	56,19	215	0,99	5255	5 6 .		
14	64,21	244	0,90	5242	6 3 .		
50	18,53	87	3,69	7439	C 0 5 2 1 1 8 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	27	80B
44	21,05	98	3,42	7438	2 0 .		
41	22,56	95	3,89	7439	2 2 .		
37	24,86	104	3,62	7438	2 5 .		
33	28,24	118	3,29	7437	2 8 .		
28	32,55	151	2,56	7435	3 2 .		
26	35,86	147	2,77	7435	3 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,55 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
23	40,74	166	2,53	7434	C 0 5 2 1 4 0 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	27	80B
20	46,84	213	1,90	7432	4 5 .		
18	50,93	232	1,74	7430	5 0 .		
17	55,45	222	2,02	7432	5 6 .		
15	63,00	249	1,85	7430	6 3 .		
13	73,37	328	1,22	7413	7 1 .		
11	82,67	367	1,08	7409	8 0 .		
10	90,67	349	1,38	7409	9 0 .		
9,3	98,57	377	1,28	7404	1 0 0		
8,4	109,07	481	0,81	7399	1 1 2		
6,5	142,00	530	0,91	7400	1 4 0		
5,8	160,00	593	0,81	7378	1 6 0		
8,9	103,90	455	0,87	4552	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	31	80B
7,1	130,38	486	0,99	4175	1 3 2		
6,5	140,51	520	0,93	4175	1 5 0		
19	47,32	228	3,35	11865	C 0 6 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	39	80B
18	50,52	242	3,15	11855	5 0 .		
17	55,71	236	3,19	11855	5 6 .		
14	64,80	271	2,82	11834	6 3 .		
12	73,92	351	2,18	11713	7 1 .		
11	80,94	380	1,81	11681	8 0 .		
10	91,58	375	2,04	11781	9 0 .		
9,4	97,78	399	1,92	11681	1 0 0		
8,3	110,57	515	1,39	11592	1 1 2		
7,4	124,00	573	0,91	11558	1 2 5		
6,4	143,08	567	1,35	11626	1 4 0		
5,9	156,67	617	1,24	11558	1 6 0		
4,3	214,00	824	0,93	11422	2 1 2		
3,8	240,00	917	0,83	11353	2 5 0		
8,9	103,86	482	1,59	11676	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	45	80B
7,8	117,99	545	1,40	11576	1 1 8		
7,1	130,00	513	1,49	11676	1 3 2		
6,2	147,69	578	1,32	11576	1 5 0		
5,4	169,81	775	0,99	11422	1 6 0		
5,0	184,62	840	0,91	11353	1 8 0		
4,6	201,02	772	0,99	11457	2 0 0		
4,0	228,38	870	0,88	11410	2 2 5		
18	49,90	248	3,85	29180	C 0 7 2 1 5 0 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	82	80B
17	53,62	254	3,97	29179	5 6 .		
15	61,62	292	3,55	29179	6 3 .		
13	69,00	338	3,10	29172	7 1 .		
12	75,56	370	2,86	29165	8 0 .		
10	88,26	410	2,70	29168	9 0 .		
9,2	99,79	464	2,46	29168	1 0 0		
8,8	104,32	505	2,18	29168	1 1 2		
7,9	115,92	558	1,97	29152	1 2 5		
6,7	138,00	631	1,90	29150	1 4 0		
6,1	151,12	686	1,78	29150	1 6 0		
4,4	208,65	932	1,36	29105	2 1 2		
4,0	231,83	1030	1,23	29057	2 5 0		
9,5	97,33	471	2,84	29117	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	91	80B
8,1	113,20	545	2,46	29096	1 1 8		
7,4	125,04	564	2,09	29150	1 3 2		
6,5	141,75	642	1,88	29136	1 5 0		
5,8	159,98	761	1,76	29044	1 6 0		
5,4	170,81	812	1,65	29044	1 8 0		
4,7	194,65	870	1,46	29013	2 0 0		
4,1	226,39	1001	1,27	29063	2 2 5		
3,7	249,94	1174	1,14	28995	2 6 5		
3,4	273,68	1281	1,05	28926	2 8 0		
2,9	319,95	1401	0,91	28926	3 1 5		
2,7	341,61	1493	0,85	28858	3 6 0		
6,6	139,29	644	3,85	41880	C 0 8 2 1 1 4 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	132	80B
6,0	153,00	705	3,57	41880	1 6 0		
4,5	204,75	931	2,82	41868	2 1 2		
3,9	235,77	1058	2,47	41868	2 5 0		
1,7	547,09	2547	1,07	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	148	80B
1,4	636,31	2958	0,92	41656	6 3 0		
1,3	711,92	3301	0,82	41656	7 1 0		
1,6	558,41	2654	1,80	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	216	80B
1,4	649,47	3082	1,55	53383	6 3 0		
1,3	726,65	3441	1,39	53383	7 1 0		
1,2	774,48	3668	1,30	53383	8 0 0		
1,0	917,87	4337	1,10	53383	9 0 0		
0,94	980,00	4626	1,03	53383	1 0 C		
0,84	1088,78	5121	0,94	53383	1 1 C		
0,76	1216,09	5717	0,84	53383	1 2 C		
1,9	495,31	2376	3,57	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	334	80B
1,7	544,84	2611	3,24	87299	5 6 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,55 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1,5	626,07	2997	2,83	87299	C 1 0 4 1 6 3 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	334	80B
1,3	709,95	3391	2,50	87299	7 1 0		
1,2	783,06	3741	2,27	87299	8 0 0		
1,0	896,77	4277	1,98	87299	9 0 0		
0,91	1013,93	4827	1,76	87299	1 0 C		
0,82	1126,71	5342	1,55	87375	1 1 C		
0,78	1175,54	5582	1,52	87299	1 2 C		
0,66	1402,11	6635	1,28	87299	1 4 C		
0,57	1606,71	7534	1,14	87299	1 6 C		
0,49	1862,80	8716	0,98	87299	1 8 C		
0,43	2146,36	9991	0,86	87299	2 0 C		
0,41	2221,83	10366	0,83	87299	2 2 C		

0,75 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
165	8,59	36	2,24	2841	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	19,5	80A
122	11,61	48	1,81	2837	1 1 .		
107	13,20	54	1,65	2832	1 2 .		
95	14,95	62	1,51	2832	1 4 .		
86	16,36	60	1,44	2827	1 6 .		
74	19,12	78	1,27	2821	1 8 .		
69	20,61	84	1,20	2821	2 0 .		
64	22,11	80	1,18	2821	2 2 .		
56	25,14	90	1,08	2810	2 5 .		
50	28,48	101	1,00	2810	2 8,		
42	33,71	134	0,84	2790	3 2 .		
39	36,43	127	0,84	2790	3 6 .		
165	8,59	37	3,70	5287	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	22,5	80A
122	11,61	49	3,01	5283	1 1 .		
107	13,20	56	2,75	5283	1 2 .		
95	14,95	62	2,52	5280	1 4 .		
86	16,36	62	2,32	5280	1 6 .		
74	19,12	79	2,11	5280	1 8 .		
69	20,61	85	2,00	5280	2 0 .		
64	22,11	82	1,89	5280	2 2 .		
56	25,14	93	1,73	5276	2 5 .		
50	28,48	104	1,60	5276	2 8 .		
42	33,71	136	1,41	5267	3 2 .		
39	36,43	131	1,34	5270	3 6 .		
36	39,26	140	1,27	5270	4 0 .		
31	45,50	182	1,13	5270	4 5 .		
27	53,31	212	0,98	5250	5 0 .		
25	56,19	196	1,00	5260	5 6 .		
22	64,21	222	0,91	5250	6 3 .		
76	18,53	79	3,57	7440	C 0 5 2 1 1 8 . _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	25,5	80A
67	21,05	89	3,30	7439	2 0 .		
63	22,56	87	3,94	7439	2 2 .		
57	24,86	95	3,68	7439	2 5 .		
50	28,24	107	3,37	7438	2 8 .		
43	32,55	135	2,51	7437	3 2 .		
39	35,86	134	2,81	7437	3 6 .		
35	40,74	151	2,56	7437	4 0 .		
30	46,84	193	1,98	7437	4 5 .		
28	50,93	208	1,87	7435	5 0 .		
26	55,45	201	2,06	7435	5 6 .		
22	63,00	226	1,89	7433	6 3 .		
19	73,37	295	1,29	7427	7 1 .		
17	82,67	330	1,16	7420	8 0 .		
16	90,67	319	1,50	7420	9 0 .		
14	98,57	343	1,41	7414	1 0 0		
13	109,07	432	0,91	7420	1 1 2		
8,8	160,00	539	0,89	7400	1 6 0		
14	103,90	409	0,98	7407	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	29,5	80A
12	118,73	465	0,86	7395	1 1 8		
11	130,38	440	1,09	7401	1 3 2		
10	140,51	472	1,02	7395	1 5 0		
30	47,32	205	3,38	11868	C 0 6 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	37,5	80A
28	50,52	218	3,24	11848	5 0 .		
25	55,71	215	3,24	11878	5 6 .		
22	64,80	247	2,91	11848	6 3 .		
19	73,92	314	2,42	11771	7 1 .		
17	80,94	344	1,77	11771	8 0 .		
15	91,58	342	2,24	11771	9 0 .		
14	97,78	363	2,11	11771	1 0 0		
13	110,57	462	1,37	11642	1 1 2		
11	124,00	515	1,03	11600	1 2 5		
10	143,08	516	1,48	11600	1 4 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,75 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
9	156,67	560	1,37	11600	C 0 6 2 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	37,5	80A
6,6	214,00	749	1,02	11500	2 1 2		
5,9	240,00	833	0,92	11400	2 5 0		
14	103,86	432	1,77	11690	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	43,5	80A
12	117,99	490	1,56	11590	1 1 8		
11	130,00	467	1,64	11690	1 3 2		
10	147,69	525	1,46	11627	1 5 0		
8,3	169,81	695	1,10	11500	1 6 0		
7,7	184,62	753	1,02	11400	1 8 0		
7,0	201,02	700	1,09	11500	2 0 0		
6,2	228,38	790	0,97	11400	2 2 5		
28	49,90	222	3,96	29187	C 0 7 2 1 5 0 . _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	80,5	80A
23	61,62	262	3,70	29182	6 3 .		
21	69,00	304	3,04	29182	7 1 .		
19	75,56	333	2,81	29176	8 0 .		
16	88,26	371	2,77	29175	9 0 .		
14	99,79	415	2,52	29175	1 0 0		
14	104,32	452	2,15	29175	1 1 2		
12	115,92	502	1,93	29163	1 2 5		
10	138,00	566	1,98	29157	1 4 0		
9,4	151,12	621	1,83	29157	1 6 0		
6,8	208,65	838	1,43	29127	2 1 2		
6,1	231,83	928	1,31	29090	2 5 0		
15	97,33	422	3,17	29134	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	89,5	80A
13	113,20	488	2,75	29090	1 1 8		
11	125,04	509	2,16	29159	1 3 2		
10	141,75	570	1,96	29163	1 5 0		
8,8	159,98	682	1,96	29048	1 6 0		
8,3	170,81	725	1,85	29063	1 8 0		
7,3	194,65	781	1,52	29063	2 0 0		
6,3	226,39	901	1,35	29017	2 2 5		
5,7	249,94	1050	1,28	28971	2 6 5		
5,2	273,68	1148	1,17	28926	2 8 0		
4,4	319,95	1252	1,01	23447	3 1 5		
4,1	341,61	1335	0,95	18101	3 6 0		
3,8	373,83	1550	0,86	15869	4 0 0		
10	139,29	578	3,99	41882	C 0 8 2 1 1 4 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	130,5	80A
9,2	153,00	633	3,71	41883	1 6 0		
6,9	204,75	836	2,95	41867	2 1 2		
6,0	235,77	957	2,64	41875	2 5 0		
2,6	547,09	2256	1,20	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	146,5	80A
2,2	636,31	2622	1,04	41656	6 3 0		
2,0	711,92	2929	0,93	41656	7 1 0		
1,9	758,79	3123	0,87	41656	8 0 0		
2,5	558,41	2353	2,03	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	214,5	80A
2,2	649,47	2734	1,75	53383	6 3 0		
1,9	726,65	3054	1,57	53383	7 1 0		
1,8	774,48	3257	1,47	53383	8 0 0		
1,5	917,87	3853	1,24	53383	9 0 0		
1,4	980,00	4111	1,16	53383	1 0 C		
1,3	1088,78	4550	1,06	53383	1 1 C		
1,2	1216,09	5087	0,94	53383	1 2 C		
2,6	544,84	2314	3,66	87299	C 1 0 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 7 5 A - -	332,5	80A
2,3	626,07	2657	3,19	87299	6 3 0		
2,0	709,95	3008	2,82	87299	7 1 0		
1,8	783,06	3319	2,55	87299	8 0 0		
1,6	896,77	3797	2,23	87299	9 0 0		
1,4	1013,93	4288	1,98	87299	1 0 C		
1,3	1126,71	4744	1,75	87375	1 1 C		
1,2	1175,54	4962	1,71	87299	1 2 C		
1,0	1402,11	5904	1,44	87299	1 4 C		
0,88	1606,71	6682	1,28	87299	1 6 C		
0,76	1862,80	7737	1,11	87299	1 8 C		
0,66	2146,36	8864	0,97	87299	2 0 C		
0,64	2221,83	9211	0,93	87299	2 2 C		
0,55	2560,05	10553	0,81	87299	2 5 C		

0,75 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
107	8,59	55	1,61	2832	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	24,5	90S
79	11,61	73	1,32	2823	1 1 .		
70	13,20	83	1,19	2818	1 2 .		
62	14,95	93	1,09	2814	1 4 .		
56	16,36	90	1,06	2815	1 6 .		

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,75 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
48	19,12	118	0,91	2798	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	24,5	90S
45	20,61	127	0,86	2792	2 0 .		
42	22,11	120	0,87	2798	2 2 .		
107	8,59	56	2,67	5283	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	26,5	90S
79	11,61	75	2,17	5277	1 1 .		
70	13,20	84	1,98	5274	1 2 .		
62	14,95	95	1,81	5274	1 4 .		
56	16,36	92	1,70	5274	1 6 .		
48	19,12	121	1,51	5271	1 8 .		
45	20,61	129	1,44	5267	2 0 .		
42	22,11	123	1,38	5267	2 2 .		
37	25,14	138	1,26	5267	2 5 .		
32	28,48	156	1,16	5262	2 8 .		
27	33,71	207	1,01	5248	3 2 .		
25	36,43	196	0,97	5257	3 6 .		
23	39,26	210	0,93	5251	4 0 .		
79	11,66	76	3,60	7440	C 0 5 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	30,5	90S
72	12,85	84	3,40	7440	1 2 .		
63	14,59	95	3,14	7440	1 4 .		
57	16,09	95	3,65	7440	1 6 .		
50	18,53	119	2,71	7437	1 8 .		
44	21,05	134	2,50	7435	2 0 .		
41	22,56	130	2,85	7437	2 2 .		
37	24,86	142	2,66	7435	2 5 .		
33	28,24	161	2,41	7433	2 8 .		
28	32,55	206	1,88	7429	3 2 .		
26	35,86	201	2,03	7429	3 6 .		
23	40,74	226	1,85	7427	4 0 .		
20	46,84	291	1,39	7423	4 5 .		
18	50,93	316	1,28	7419	5 0 .		
17	55,45	302	1,48	7423	5 6 .		
15	63,00	340	1,35	7419	6 3 .		
13	73,37	447	0,89	7401	7 1 .		
10	90,67	476	1,01	7395	9 0 .		
9,3	98,57	515	0,94	7388	1 0 0		
33	28,18	170	3,82	11937	C 0 6 2 1 2 8 . _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	42,5	90S
27	33,48	223	3,17	11816	3 2 .		
26	35,79	213	3,22	11826	3 6 .		
23	40,57	239	2,94	11813	4 0 .		
19	47,32	312	2,45	11803	4 5 .		
18	50,52	331	2,31	11787	5 0 .		
17	55,71	322	2,34	11787	5 6 .		
14	64,80	370	2,07	11757	6 3 .		
12	73,92	479	1,60	11626	7 1 .		
11	80,94	519	1,33	11580	8 0 .		
10	91,58	512	1,49	11680	9 0 .		
9,4	97,78	544	1,41	11580	1 0 0		
8,3	110,57	703	1,02	11450	1 1 2		
6,4	143,08	773	0,99	11500	1 4 0		
5,9	156,67	841	0,91	11400	1 6 0		
8,9	103,86	658	1,16	11539	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	47,5	90S
7,8	117,99	743	1,03	11439	1 1 8		
7,1	130,00	700	1,09	11539	1 3 2		
6,2	147,69	788	0,97	11439	1 5 0		
21	44,13	300	3,14	29168	C 0 7 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	84,5	90S
18	49,90	339	2,82	29158	5 0 .		
17	53,62	346	2,91	29156	5 6 .		
15	61,62	398	2,61	29156	6 3 .		
13	69,00	461	2,27	29142	7 1 .		
12	75,56	505	2,10	29127	8 0 .		
10	88,26	560	1,98	29132	9 0 .		
9,2	99,79	632	1,80	29132	1 0 0		
8,8	104,32	688	1,60	29132	1 1 2		
7,9	115,92	761	1,44	29099	1 2 5		
6,7	138,00	861	1,39	29095	1 4 0		
6,1	151,12	936	1,30	29095	1 6 0		
4,4	208,65	1270	1,00	29000	2 1 2		
4,0	231,83	1405	0,90	28900	2 5 0		
9,5	97,33	643	2,08	29078	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	93,5	90S
8,1	113,20	743	1,8	29048	1 1 8		
7,4	125,04	769	1,53	29096	1 3 2		
6,5	141,75	876	1,38	29065	1 5 0		
5,8	159,98	1038	1,29	28971	1 6 0		
5,4	170,81	1107	1,21	28971	1 8 0		
4,7	194,65	1187	1,07	28926	2 0 0		
4,1	226,39	1365	0,93	29000	2 2 5		
3,7	249,94	1601	0,84	28900	2 6 5		
9,3	98,53	631	3,71	41871	C 0 8 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	134,5	90S
7,8	117,89	782	3,72	41879	1 2 5		
6,6	139,29	878	2,82	41858	1 4 0		
6,0	153,00	962	2,62	41858	1 6 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

0,75 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
4,5	204,75	1270	2,07	41832	C 0 8 2 1 2 1 2 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	134,5	90S
3,9	235,77	1443	1,81	41832	2 5 0		
3,7	249,73	1526	3,65	53800	C 0 9 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	197,5	90S
1,6	558,41	3619	1,32	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	218,5	90S
1,4	649,47	4203	1,14	53383	6 3 0		
1,3	726,65	4692	1,02	53383	7 1 0		
1,2	774,48	5003	0,96	53383	8 0 0		
1,0	917,87	5914	0,81	53383	9 0 0		
1,9	495,31	3240	2,62	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ . 7 5 C - -	336,5	90S
1,7	544,84	3561	2,38	87299	5 6 0		
1,5	626,07	4087	2,07	87299	6 3 0		
1,3	709,95	4625	1,83	87299	7 1 0		
1,2	783,06	5101	1,66	87299	8 0 0		
1,0	896,77	5832	1,45	87299	9 0 0		
0,91	1013,93	6582	1,29	87299	1 0 C		
0,82	1126,71	7285	1,14	87375	1 1 C		
0,78	1175,54	7612	1,11	87299	1 2 C		
0,66	1402,11	9048	0,94	87299	1 4 C		
0,57	1606,71	10274	0,83	87299	1 6 C		

1,1 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
164	8,59	53	1,52	2831	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	24,5	90S
121	11,61	71	1,23	2824	1 1 .		
107	13,20	80	1,12	2817	1 2 .		
94	14,95	91	1,03	2817	1 4 .		
86	16,36	88	0,98	2810	1 6 .		
74	19,12	115	0,86	2800	1 8 .		
68	20,61	123	0,82	2800	2 0 .		
64	22,11	117	0,80	2800	2 2 .		
164	8,59	54	2,51	5286	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	26,5	90S
121	11,61	72	2,04	5279	1 1 .		
107	13,20	82	1,87	5280	1 2 .		
94	14,95	92	1,71	5275	1 4 .		
86	16,36	91	1,57	5275	1 6 .		
74	19,12	117	1,43	5275	1 8 .		
68	20,61	125	1,36	5275	2 0 .		
64	22,11	121	1,28	5275	2 2 .		
56	25,14	136	1,18	5268	2 5 .		
50	28,48	153	1,09	5268	2 8 .		
42	33,71	201	0,95	5254	3 2 .		
39	36,43	193	0,91	5260	3 6 .		
36	39,26	206	0,87	5260	4 0 .		
170	8,31	53	3,88	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	30,5	90S
121	11,66	74	3,20	7440	1 1 .		
110	12,85	81	3,02	7440	1 2 .		
97	14,59	92	2,80	7438	1 4 .		
88	16,09	93	3,41	7440	1 6 .		
76	18,53	116	2,42	7440	1 8 .		
67	21,05	131	2,25	7437	2 0 .		
62	22,56	128	2,68	7437	2 2 .		
57	24,86	140	2,50	7437	2 5 .		
50	28,24	158	2,29	7435	2 8 .		
43	32,55	199	1,71	7433	3 2 .		
39	35,86	197	1,91	7433	3 6 .		
35	40,74	222	1,74	7433	4 0 .		
30	46,84	284	1,34	7434	4 5 .		
28	50,93	307	1,27	7428	5 0 .		
25	55,45	297	1,40	7428	5 6 .		
22	63,00	333	1,28	7422	6 3 .		
19	73,37	434	0,88	7420	7 1 .		
16	90,67	470	1,02	7410	9 0 .		
14	98,57	504	0,95	7400	1 0 0		
67	20,96	137	3,86	11944	C 0 6 2 1 2 0 . _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	42,5	90S
56	25,11	149	3,97	11944	2 5 .		
50	28,18	167	3,65	11936	2 8 .		
42	33,48	216	2,88	11820	3 2 .		
39	35,79	208	3,05	11836	3 6 .		
35	40,57	235	2,77	11832	4 0 .		
30	47,32	302	2,30	11795	4 5 .		
28	50,52	322	2,20	11764	5 0 .		
25	55,71	317	2,20	11811	5 6 .		
22	64,80	364	1,98	11764	6 3 .		
19	73,92	463	1,64	11644	7 1 .		
17	80,94	506	1,20	11644	8 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1,1 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
15	91,58	503	1,52	11644	C 0 6 2 1 9 0 . _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	42,5	90S
14	97,78	534	1,43	11644	1 0 0		
13	110,57	680	0,93	11500	1 1 2		
14	103,86	637	1,20	11500	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	47,5	90S
12	117,99	722	1,06	11400	1 1 8		
11	130,00	687	1,11	11500	1 3 2		
10	147,69	773	0,99	11500	1 5 0		
46	30,81	205	3,86	29049	C 0 7 2 1 3 2 . _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	84,5	90S
32	44,13	290	3,00	29166	4 5 .		
28	49,90	327	2,69	29166	5 0 .		
26	53,62	338	2,79	29168	5 6 .		
23	61,62	386	2,51	29152	6 3 .		
20	69,00	448	2,07	29152	7 1 .		
19	75,56	490	1,91	29136	8 0 .		
16	88,26	547	1,88	29133	9 0 .		
14	99,79	612	1,71	29133	1 0 0		
14	104,32	665	1,46	29133	1 1 2		
12	115,92	739	1,31	29100	1 2 5		
10	138,00	833	1,34	29084	1 4 0		
9,3	151,12	914	1,25	29084	1 6 0		
6,8	208,65	1234	0,97	29000	2 1 2		
6,1	231,83	1366	0,89	28900	2 5 0		
14	97,33	621	2,16	29097	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	93,5	90S
12	113,20	718	1,87	29029	1 1 8		
11	125,04	749	1,47	29087	1 3 2		
10	141,75	839	1,33	29100	1 5 0		
16	87,29	546	3,88	41877	C 0 8 2 1 9 0 . _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	134,5	90S
14	98,53	612	3,53	41884	1 0 0		
12	117,89	756	3,77	41868	1 2 5		
10	139,29	851	2,71	41852	1 4 0		
9,2	153,00	932	2,52	41855	1 6 0		
6,9	204,75	1230	2,01	41810	2 1 2		
6,0	235,77	1409	1,79	41833	2 5 0		
9,0	156,45	952	2,85	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	150,5	90S
8,0	176,60	1069	2,66	41656	1 8 0		
6,4	219,96	1338	2,03	41656	2 1 2		
5,7	248,29	1503	1,89	41656	2 5 0		
5,1	276,74	1683	1,61	41656	2 8 0		
4,5	312,37	1891	1,50	41656	3 1 5		
4,0	351,44	2137	1,27	41656	3 6 0		
3,5	398,40	2421	1,12	41656	4 0 0		
3,1	449,70	2720	1,05	41656	4 5 0		
3,0	475,14	2886	0,94	41656	5 0 0		
2,6	547,09	3321	0,82	41656	5 6 0		
5,6	249,73	1485	3,76	53800	C 0 9 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	197,5	90S
6,3	224,51	1396	3,42	53383	C 0 9 4 1 2 1 2 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	218,5	90S
5,7	249,43	1544	3,12	53383	2 5 0		
5,0	282,46	1756	2,72	53383	2 8 0		
4,5	313,81	1942	2,48	53383	3 1 5		
3,9	358,71	2229	2,14	53383	3 6 0		
3,5	406,64	2526	1,89	53383	4 0 0		
3,1	451,77	2794	1,72	53383	4 5 0		
2,9	484,97	3010	1,59	53383	5 0 0		
2,5	558,41	3464	1,38	53383	5 6 0		
2,2	649,47	4025	1,19	53383	6 3 0		
1,9	726,65	4495	1,06	53383	7 1 0		
1,8	774,48	4794	1,00	53383	8 0 0		
1,5	917,87	5672	0,84	53383	9 0 0		
2,8	495,31	3098	2,74	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 A - -	336,5	90S
2,6	544,84	3407	2,49	87299	5 6 0		
2,3	626,07	3912	2,17	87299	6 3 0		
2,0	709,95	4428	1,91	87299	7 1 0		
1,8	783,06	4885	1,73	87299	8 0 0		
1,6	896,77	5589	1,52	87299	9 0 0		
1,4	1013,93	6311	1,34	87299	1 0 C		
1,3	1126,71	6983	1,19	87375	1 1 C		
1,2	1175,54	7304	1,16	87299	1 2 C		
1,0	1402,11	8690	0,98	87299	1 4 C		
0,88	1606,71	9836	0,87	87299	1 6 C		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1,1 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
108	8,59	80	1,10	2817	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	25,5	90L
80	11,61	106	0,90	2803	1 1 .		
70	13,20	121	0,82	2796	1 2 .		
108	8,59	81	1,83	5280	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	27,5	90L
80	11,61	109	1,49	5271	1 1 .		
70	13,20	123	1,36	5266	1 2 .		
62	14,95	139	1,24	5266	1 4 .		
57	16,36	135	1,17	5266	1 6 .		
48	19,12	177	1,03	5261	1 8 .		
45	20,61	188	0,99	5254	2 0 .		
42	22,11	179	0,95	5254	2 2 .		
37	25,14	202	0,86	5254	2 5 .		
111	8,31	80	3,03	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	31,5	90L
79	11,66	112	2,47	7440	1 1 .		
72	12,85	123	2,33	7440	1 2 .		
63	14,59	139	2,15	7440	1 4 .		
58	16,09	138	2,51	7440	1 6 .		
50	18,53	175	1,86	7436	1 8 .		
44	21,05	196	1,72	7432	2 0 .		
41	22,56	190	1,95	7436	2 2 .		
37	24,86	208	1,82	7432	2 5 .		
33	28,24	234	1,66	7428	2 8 .		
28	32,55	300	1,29	7420	3 2 .		
26	35,86	293	1,39	7420	3 6 .		
23	40,74	330	1,27	7416	4 0 .		
20	46,84	425	0,95	7407	4 5 .		
18	50,93	462	0,88	7401	5 0 .		
17	55,45	441	1,02	7407	5 6 .		
15	63,00	496	0,93	7401	6 3 .		
71	12,97	130	3,99	11928	C 0 6 2 1 1 2 . _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	43,5	90L
64	14,56	145	3,71	11914	1 4 .		
50	18,49	183	3,20	11900	1 8 .		
44	20,96	207	2,95	11886	2 0 .		
41	22,40	200	3,11	11900	2 2 .		
37	25,11	223	2,85	11886	2 5 .		
33	28,18	248	2,62	11879	2 8 .		
28	33,48	326	2,17	11739	3 2 .		
26	35,79	310	2,21	11759	3 6 .		
23	40,57	349	2,01	11733	4 0 .		
20	47,32	455	1,68	11693	4 5 .		
18	50,52	483	1,59	11670	5 0 .		
17	55,71	470	1,60	11670	5 6 .		
14	64,80	539	1,42	11623	6 3 .		
13	73,92	699	1,09	11473	7 1 .		
11	80,94	757	0,91	11402	8 0 .		
10	91,58	747	1,02	11502	9 0 .		
9,5	97,78	794	0,96	11402	1 0 0		
30	30,81	309	2,78	29157	C 0 7 2 1 3 2 . _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	85,5	90L
21	44,13	439	2,15	29139	4 5 .		
19	49,90	494	1,94	29119	5 0 .		
17	53,62	505	2,00	29116	5 6 .		
15	61,62	582	1,79	29116	6 3 .		
13	69,00	673	1,56	29088	7 1 .		
12	75,56	737	1,44	29061	8 0 .		
10	88,26	817	1,36	29070	9 0 .		
9,3	99,79	923	1,24	29070	1 0 0		
8,9	104,32	1004	1,09	29070	1 1 2		
8,0	115,92	1111	0,99	29006	1 2 5		
6,7	138,00	1256	0,95	29000	1 4 0		
6,1	151,12	1365	0,89	29000	1 6 0		
10	97,33	938	1,43	29011	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	94,5	90L
8,2	113,20	1084	1,24	28964	1 1 8		
7,4	125,04	1122	1,05	29000	1 3 2		
6,5	141,75	1279	0,95	28941	1 5 0		
12	76,50	754	3,77	41843	C 0 8 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	135,5	90L
11	87,29	819	2,79	41859	9 0 .		
9,4	98,53	921	2,54	41844	1 0 0		
9,0	102,38	1000	3,04	41844	1 1 2		
7,8	117,89	1141	2,55	41860	1 2 5		
6,6	139,29	1281	1,94	41820	1 4 0		
6,0	153,00	1403	1,80	41820	1 6 0		
5,9	156,45	1458	1,86	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	151,5	90L
5,2	176,60	1637	1,74	41656	1 8 0		
4,2	219,96	2048	1,33	41656	2 1 2		
3,7	248,29	2301	1,24	41656	2 5 0		
3,3	276,74	2574	1,05	41656	2 8 0		
3,0	312,37	2892	0,98	41656	3 1 5		
2,6	351,44	3265	0,83	41656	3 6 0		
7,7	119,38	1171	3,97	53755	C 0 9 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	198,5	90L

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1,1 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
5,7	161,44	1474	3,78	53741	C 0 9 2 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	198,5	90L
4,2	222,08	1990	2,80	53713	2 1 2		
3,7	249,73	2227	2,51	53703	2 5 0		
5,8	159,68	1518	3,15	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	219,5	90L
5,2	177,41	1679	2,87	53383	1 8 0		
4,1	224,51	2132	2,24	53383	2 1 2		
3,7	249,43	2360	2,04	53383	2 5 0		
3,3	282,46	2681	1,78	53383	2 8 0		
2,9	313,81	2967	1,62	53383	3 1 5		
2,6	358,71	3401	1,41	53383	3 6 0		
2,3	406,64	3853	1,24	53383	4 0 0		
2,0	451,77	4264	1,13	53383	4 5 0		
1,9	484,97	4590	1,04	53383	5 0 0		
1,7	558,41	5279	0,91	53383	5 6 0		
1,9	495,31	4726	1,79	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 1 C - -	337,5	90L
1,7	544,84	5195	1,63	87299	5 6 0		
1,5	626,07	5963	1,42	87299	6 3 0		
1,3	709,95	6747	1,26	87299	7 1 0		
1,2	783,06	7441	1,14	87299	8 0 0		
1,0	896,77	8508	1,00	87299	9 0 0		
0,91	1013,93	9602	0,88	87299	1 0 C		

1,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
165	8,59	72	1,12	2820	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	25,5	90L
122	11,61	96	0,91	2810	1 1 .		
108	13,20	109	0,83	2800	1 2 .		
165	8,59	73	1,85	5285	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	27,5	90L
122	11,61	98	1,51	5275	1 1 .		
108	13,20	111	1,38	5276	1 2 .		
95	14,95	125	1,27	5270	1 4 .		
87	16,36	123	1,16	5270	1 6 .		
74	19,12	158	1,06	5270	1 8 .		
69	20,61	170	1,01	5270	2 0 .		
64	22,11	164	0,95	5270	2 2 .		
56	25,14	185	0,87	5260	2 5 .		
50	28,48	207	0,80	5260	2 8 .		
171	8,31	72	2,87	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	31,5	90L
122	11,66	100	2,36	7440	1 1 .		
111	12,85	110	2,23	7440	1 2 .		
97	14,59	125	2,07	7437	1 4 .		
88	16,09	126	2,52	7440	1 6 .		
77	18,53	157	1,79	7440	1 8 .		
67	21,05	177	1,66	7436	2 0 .		
63	22,56	174	1,98	7436	2 2 .		
57	24,86	190	1,85	7436	2 5 .		
50	28,24	214	1,69	7432	2 8 .		
44	32,55	270	1,26	7428	3 2 .		
40	35,86	268	1,41	7428	3 6 .		
35	40,74	301	1,29	7428	4 0 .		
30	46,84	384	0,99	7430	4 5 .		
28	50,93	415	0,94	7420	5 0 .		
26	55,45	402	1,03	7420	5 6 .		
23	63,00	451	0,95	7410	6 3 .		
109	12,97	116	3,82	11945	C 0 6 2 1 1 2 . _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	43,5	90L
98	14,56	130	3,56	11923	1 4 .		
89	15,93	131	3,94	11942	1 6 .		
77	18,49	164	3,08	11904	1 8 .		
68	20,96	186	2,85	11904	2 0 .		
63	22,40	182	3,18	11904	2 2 .		
57	25,11	202	2,93	11904	2 5 .		
50	28,18	226	2,70	11889	2 8 .		
42	33,48	292	2,13	11762	3 2 .		
40	35,79	282	2,25	11789	3 6 .		
35	40,57	318	2,04	11783	4 0 .		
30	47,32	409	1,70	11712	4 5 .		
28	50,52	436	1,63	11668	5 0 .		
25	55,71	429	1,63	11734	5 6 .		
22	64,80	493	1,46	11668	6 3 .		
19	73,92	627	1,21	11500	7 1 .		
18	80,94	685	0,89	11500	8 0 .		
16	91,58	682	1,12	11500	9 0 .		
15	97,78	724	1,06	11500	1 0 0		
46	30,81	278	2,85	28940	C 0 7 2 1 3 2 . M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	85,5	90L
32	44,13	393	2,21	29142	4 5 .		
28	49,90	443	1,98	29142	5 0 .		
26	53,62	458	2,06	29144	5 6 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
23	61,62	523	1,85	29117	C 0 7 2 1 6 3 , _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	85,5	90L
21	69,00	606	1,53	29117	7 1 .		
19	75,56	663	1,41	29089	8 0 .		
16	88,26	740	1,39	29084	9 0 .		
14	99,79	829	1,27	29084	1 0 0		
14	104,32	901	1,08	29084	1 1 2		
12	115,92	1000	0,97	29027	1 2 5		
10	138,00	1128	0,99	29000	1 4 0		
9,4	151,12	1238	0,92	29000	1 6 0		
15	97,33	841	1,59	29056	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	94,5	90L
13	113,20	972	1,38	28960	1 1 8		
11	125,04	1014	1,08	29006	1 3 2		
10	141,75	1136	0,99	29027	1 5 0		
8,9	159,98	1359	0,99	28868	1 6 0		
8,3	170,81	1445	0,93	28900	1 8 0		
19	76,50	677	3,78	41845	C 0 8 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	135,5	90L
16	87,29	739	2,87	41861	9 0 .		
14	98,53	829	2,60	41872	1 0 0		
14	102,38	897	3,08	41872	1 1 2		
12	117,89	1024	2,78	41844	1 2 5		
10	139,29	1152	2,00	41817	1 4 0		
9,3	153,00	1262	1,86	41822	1 6 0		
6,9	204,75	1666	1,48	41744	2 1 2		
6,0	235,77	1908	1,33	41784	2 5 0		
9,1	156,45	1290	2,11	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	151,5	90L
8,0	176,60	1448	1,96	41656	1 8 0		
6,5	219,96	1812	1,50	41656	2 1 2		
5,7	248,29	2035	1,40	41656	2 5 0		
5,1	276,74	2279	1,19	41656	2 8 0		
4,5	312,37	2560	1,11	41656	3 1 5		
4,0	351,44	2893	0,94	41656	3 6 0		
3,6	398,40	3279	0,83	41656	4 0 0		
6,4	222,08	1803	3,09	53736	C 0 9 2 1 2 1 2 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	198,5	90L
5,7	249,73	2011	2,77	53727	2 5 0		
8,9	159,68	1345	3,55	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	219,5	90L
8,0	177,41	1488	3,24	53383	1 8 0		
6,3	224,51	1891	2,53	53383	2 1 2		
5,7	249,43	2091	2,30	53383	2 5 0		
5,0	282,46	2378	2,01	53383	2 8 0		
4,5	313,81	2630	1,83	53383	3 1 5		
4,0	358,71	3018	1,58	53383	3 6 0		
3,5	406,64	3420	1,40	53383	4 0 0		
3,1	451,77	3783	1,27	53383	4 5 0		
2,9	484,97	4076	1,17	53383	5 0 0		
2,5	558,41	4690	1,02	53383	5 6 0		
2,2	649,47	5450	0,88	53383	6 3 0		
2,9	495,31	4195	2,02	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 A - -	337,5	90L
2,6	544,84	4613	1,84	87299	5 6 0		
2,3	626,07	5297	1,60	87299	6 3 0		
2,0	709,95	5996	1,41	87299	7 1 0		
1,8	783,06	6615	1,28	87299	8 0 0		
1,6	896,77	7568	1,12	87299	9 0 0		
1,4	1013,93	8545	0,99	87299	1 0 C		
1,3	1126,71	9455	0,88	87375	1 1 C		
1,2	1175,54	9890	0,86	87299	1 2 C		

1,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
108	8,59	109	0,81	2800	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	35	100L
108	8,59	111	1,34	5276	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	37	100L
80	11,61	149	1,09	5263	1 1 .		
70	13,20	167	1,00	5256	1 2 .		
62	14,95	189	0,91	5256	1 4 .		
57	16,36	184	0,85	5256	1 6 .		
111	8,31	110	2,22	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	41	100L
79	11,66	152	1,81	7440	1 1 .		
72	12,85	167	1,71	7440	1 2 .		
63	14,59	189	1,58	7440	1 4 .		
58	16,09	189	1,84	7440	1 6 .		
50	18,53	238	1,36	7433	1 8 .		
44	21,05	268	1,26	7427	2 0 .		
41	22,56	259	1,43	7433	2 2 .		
37	24,86	284	1,34	7427	2 5 .		
33	28,24	320	1,21	7421	2 8 .		
28	32,55	409	0,94	7409	3 2 .		
26	35,86	400	1,02	7409	3 6 .		
23	40,74	450	0,93	7402	4 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

1,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
112	8,23	114	3,85	11933	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	53	100L
80	11,57	158	3,13	11911	1 1 .		
71	12,97	177	2,92	11889	1 2 .		
64	14,56	198	2,72	11867	1 4 .		
58	15,93	198	2,94	11889	1 6 .		
50	18,49	250	2,34	11845	1 8 .		
44	20,96	282	2,16	11823	2 0 .		
41	22,40	273	2,28	11845	2 2 .		
37	25,11	304	2,09	11823	2 5 .		
33	28,18	339	1,92	11813	2 8 .		
28	33,48	445	1,59	11650	3 2 .		
26	35,79	423	1,62	11682	3 6 .		
23	40,57	477	1,48	11642	4 0 .		
20	47,32	621	1,23	11568	4 5 .		
18	50,52	658	1,16	11535	5 0 .		
17	55,71	642	1,18	11535	5 6 .		
14	64,80	736	1,04	11469	6 3 .		
13	73,92	953	0,80	11300	7 1 .		
59	15,80	214	3,73	29200	C 0 7 2 1 1 6 . _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	95	100L
46	20,07	278	3,80	29200	2 0 .		
42	21,89	293	2,93	29200	2 2 .		
38	24,59	328	2,69	29200	2 5 .		
34	27,03	359	2,50	29200	2 8 .		
30	30,81	422	2,04	29133	3 2 .		
26	35,31	464	2,04	29200	3 6 .		
23	40,15	524	1,84	29200	4 0 .		
21	44,13	598	1,58	29106	4 5 .		
19	49,90	674	1,42	29075	5 0 .		
17	53,62	689	1,46	29071	5 6 .		
15	61,62	793	1,31	29071	6 3 .		
13	69,00	918	1,14	29028	7 1 .		
12	75,56	1006	1,05	28985	8 0 .		
10	88,26	1114	1,00	29000	9 0 .		
9,3	99,79	1258	0,91	29000	1 0 0		
8,9	104,32	1369	0,80	29000	1 1 2		
10	97,33	1279	1,05	28934	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	104	100L
8,2	113,20	1479	0,91	28868	1 1 8		
23	39,51	524	3,80	41900	C 0 8 2 1 4 0 . _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	145	100L
19	49,26	672	3,78	41836	5 0 .		
17	54,60	713	2,94	41900	5 6 .		
15	63,56	824	2,61	41900	6 3 .		
13	69,64	938	2,96	41811	7 1 .		
12	76,50	1028	2,76	41811	8 0 .		
11	87,29	1117	2,05	41837	9 0 .		
9,4	98,53	1256	1,86	41814	1 0 0		
9,0	102,38	1363	2,23	41814	1 1 2		
7,8	117,89	1556	1,87	41838	1 2 5		
6,6	139,29	1746	1,42	41776	1 4 0		
6,0	153,00	1913	1,32	41776	1 6 0		
4,5	204,75	2527	1,04	41700	2 1 2		
3,9	235,77	2872	0,91	41700	2 5 0		
5,9	156,45	1988	1,37	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	161	100L
5,2	176,60	2233	1,27	41656	1 8 0		
4,2	219,96	2792	0,97	41656	2 1 2		
3,7	248,29	3137	0,91	41656	2 5 0		
8,7	106,17	1432	3,22	53721	C 0 9 2 1 1 1 2 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	208	100L
7,7	119,38	1597	2,91	53705	1 2 5		
6,3	146,23	1828	3,05	53689	1 4 0		
5,7	161,44	2010	2,78	53673	1 6 0		
4,2	222,08	2714	2,06	53615	2 1 2		
3,7	249,73	3037	1,84	53592	2 5 0		
5,8	159,68	2070	2,31	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	229	100L
5,2	177,41	2290	2,10	53383	1 8 0		
4,1	224,51	2908	1,64	53383	2 1 2		
3,7	249,43	3218	1,50	53383	2 5 0		
3,3	282,46	3656	1,31	53383	2 8 0		
2,9	313,81	4046	1,19	53383	3 1 5		
2,6	358,71	4638	1,03	53383	3 6 0		
2,3	406,64	5255	0,91	53383	4 0 0		
2,0	451,77	5815	0,83	53383	4 5 0		
5,5	166,73	2139	3,98	87400	C 1 0 2 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	305	100L
4,1	225,50	2845	3,10	87400	2 1 2		
3,8	242,27	3044	2,90	87400	2 5 0		
1,9	495,31	6445	1,31	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 1 . 5 C - -	347	100L
1,7	544,84	7085	1,20	87299	5 6 0		
1,5	626,07	8131	1,04	87299	6 3 0		
1,3	709,95	9200	0,92	87299	7 1 0		
1,2	783,06	10147	0,84	87299	8 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

2,2 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
166	8,59	107	1,27	5282	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	37	100L
123	11,61	144	1,03	5268	1 1 .		
108	13,20	163	0,94	5270	1 2 .		
95	14,95	183	0,87	5260	1 4 .		
171	8,31	106	1,96	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	41	100L
122	11,66	147	1,62	7440	1 1 .		
111	12,85	161	1,53	7440	1 2 .		
98	14,59	182	1,42	7435	1 4 .		
89	16,09	185	1,72	7440	1 6 .		
77	18,53	230	1,22	7440	1 8 .		
68	21,05	259	1,13	7433	2 0 .		
63	22,56	254	1,35	7433	2 2 .		
57	24,86	278	1,26	7433	2 5 .		
50	28,24	312	1,16	7426	2 8 .		
44	32,55	395	0,86	7420	3 2 .		
40	35,86	391	0,96	7420	3 6 .		
35	40,74	440	0,88	7420	4 0 .		
173	8,23	109	3,40	11928	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	53	100L
123	11,57	152	2,80	11905	1 1 .		
110	12,97	170	2,61	11905	1 2 .		
98	14,56	191	2,44	11866	1 4 .		
89	15,93	191	2,69	11900	1 6 .		
77	18,49	240	2,11	11833	1 8 .		
68	20,96	272	1,95	11833	2 0 .		
64	22,40	266	2,18	11833	2 2 .		
57	25,11	296	2,01	11833	2 5 .		
51	28,18	331	1,84	11808	2 8 .		
43	33,48	427	1,46	11660	3 2 .		
40	35,79	413	1,54	11708	3 6 .		
35	40,57	465	1,40	11697	4 0 .		
30	47,32	598	1,16	11566	4 5 .		
28	50,52	637	1,11	11500	5 0 .		
26	55,71	627	1,11	11600	5 6 .		
22	64,80	720	1,00	11500	6 3 .		
90	15,80	205	3,49	27500	C 0 7 2 1 1 6 . _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	95	100L
81	17,66	237	3,70	28200	1 8 .		
71	20,07	269	3,42	29200	2 0 .		
65	21,89	282	2,77	29200	2 2 .		
58	24,59	315	2,54	29200	2 5 .		
53	27,03	347	2,37	29200	2 8 .		
46	30,81	406	1,95	28748	3 2 .		
40	35,31	448	1,94	29200	3 6 .		
35	40,15	507	1,76	29200	4 0 .		
32	44,13	575	1,51	29100	4 5 .		
29	49,90	648	1,36	29100	5 0 .		
27	53,62	670	1,41	29104	5 6 .		
23	61,62	764	1,27	29056	6 3 .		
21	69,00	886	1,05	29056	7 1 .		
19	75,56	970	0,96	29008	8 0 .		
16	88,26	1082	0,95	29000	9 0 .		
14	99,79	1211	0,87	29000	1 0 0		
15	97,33	1229	1,09	28983	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	104	100L
13	113,20	1421	0,94	28838	1 1 8		
40	35,20	453	3,97	41900	C 0 8 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	145	100L
36	39,51	506	3,64	41900	4 0 .		
33	43,64	576	3,77	41063	4 5 .		
29	49,26	646	3,48	41638	5 0 .		
26	54,60	690	2,84	41900	5 6 .		
22	63,56	797	2,52	41900	6 3 .		
20	69,64	901	2,76	41828	7 1 .		
19	76,50	989	2,59	41805	8 0 .		
16	87,29	1081	1,96	41833	9 0 .		
14	98,53	1211	1,78	41852	1 0 0		
14	102,38	1311	2,10	41852	1 1 2		
12	117,89	1497	1,90	41804	1 2 5		
10	139,29	1684	1,37	41756	1 4 0		
9,3	153,00	1845	1,27	41765	1 6 0		
7,0	204,75	2435	1,01	41630	2 1 2		
6,0	235,77	2789	0,91	41700	2 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

2,2 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
9,1	156,45	1885	1,44	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	161	100L
8,1	176,60	2117	1,34	41656	1 8 0		
6,5	219,96	2649	1,03	41656	2 1 2		
5,7	248,29	2975	0,96	41656	2 5 0		
5,1	276,74	3332	0,82	41656	2 8 0		
14	103,53	1280	3,79	53722	C 0 9 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	208	100L
13	106,17	1376	3,23	53731	1 1 2		
12	119,38	1539	2,92	53714	1 2 5		
10	146,23	1772	2,98	53696	1 4 0		
8,8	161,44	1950	2,78	53679	1 6 0		
6,4	222,08	2635	2,12	53625	2 1 2		
5,7	249,73	2939	1,90	53600	2 5 0		
8,9	159,68	1966	2,43	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	229	100L
8,0	177,41	2175	2,21	53383	1 8 0		
6,3	224,51	2763	1,73	53383	2 1 2		
5,7	249,43	3057	1,58	53383	2 5 0		
5,0	282,46	3475	1,38	53383	2 8 0		
4,5	313,81	3844	1,25	53383	3 1 5		
4,0	358,71	4411	1,08	53383	3 6 0		
3,5	406,64	4998	0,96	53383	4 0 0		
3,2	451,77	5530	0,87	53383	4 5 0		
2,9	484,97	5957	0,80	53383	5 0 0		
8,5	166,73	2067	3,85	87400	C 1 0 2 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	305	100L
6,3	225,50	2755	3,04	87400	2 1 2		
5,9	242,27	2948	2,87	87400	2 5 0		
2,9	495,31	6132	1,38	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 A - -	347	100L
2,6	544,84	6742	1,26	87299	5 6 0		
2,3	626,07	7741	1,09	87299	6 3 0		
2,0	709,95	8763	0,97	87299	7 1 0		
1,8	783,06	9669	0,88	87299	8 0 0		

2.2 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
111	8,59	159	0,94	5270	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	45	112M
114	8,31	157	1,56	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	49	112M
81	11,66	218	1,27	7440	1 1 .		
74	12,85	239	1,20	7440	1 2 .		
65	14,59	271	1,11	7440	1 4 .		
59	16,09	270	1,29	7440	1 6 .		
51	18,53	340	0,95	7430	1 8 .		
45	21,05	383	0,88	7420	2 0 .		
42	22,56	370	1,00	7430	2 2 .		
38	24,86	406	0,94	7420	2 5 .		
34	28,24	457	0,85	7410	2 8 .		
115	8,23	162	2,69	11892	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	65	112M
82	11,57	226	2,20	11857	1 1 .		
73	12,97	253	2,05	11821	1 2 .		
65	14,56	283	1,90	11785	1 4 .		
60	15,93	283	2,06	11821	1 6 .		
51	18,49	357	1,64	11750	1 8 .		
45	20,96	403	1,52	11714	2 0 .		
42	22,40	390	1,60	11750	2 2 .		
38	25,11	435	1,46	11714	2 5 .		
34	28,18	484	1,34	11697	2 8 .		
28	33,48	635	1,12	11496	3 2 .		
27	35,79	605	1,13	11547	3 6 .		
23	40,57	681	1,03	11482	4 0 .		
20	47,32	886	0,86	11350	4 5 .		
19	50,52	940	0,81	11300	5 0 .		
17	55,71	917	0,82	11300	5 6 .		
120	7,90	160	3,84	24856	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	109	112M
87	10,94	221	3,84	26975	1 1 .		
77	12,29	248	3,61	27838	1 2 .		
70	13,52	272	3,41	28591	1 4 .		
60	15,80	305	2,61	28978	1 6 .		
54	17,66	353	2,89	28908	1 8 .		
47	20,07	398	2,66	28966	2 0 .		
43	21,89	419	2,05	29165	2 2 .		
39	24,59	468	1,88	29165	2 5 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

2,2 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
35	27,03	513	1,75	29165	C 0 7 2 1 2 8 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	109	112M
31	30,81	603	1,43	29092	3 2 .		
27	35,31	663	1,43	29144	3 6 .		
24	40,15	749	1,29	29116	4 0 .		
22	44,13	854	1,11	29048	4 5 .		
19	49,90	963	0,99	28998	5 0 .		
18	53,62	984	1,03	28991	5 6 .		
15	61,62	1133	0,92	28991	6 3 .		
14	69,00	1311	0,80	28921	7 1 .		
39	24,47	474	3,84	41597	C 0 8 2 1 2 5 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	152	112M
35	27,22	524	3,54	41795	2 8 .		
30	31,78	626	3,56	41748	3 2 .		
27	35,20	670	2,91	41888	3 6 .		
24	39,51	748	2,66	41876	4 0 .		
22	43,64	855	2,87	41848	4 5 .		
19	49,26	960	2,64	41797	5 0 .		
17	54,60	1019	2,06	41865	5 6 .		
15	63,56	1177	1,83	41847	6 3 .		
14	69,64	1340	2,07	41757	7 1 .		
12	76,50	1468	1,93	41757	8 0 .		
11	87,29	1595	1,43	41799	9 0 .		
10	98,53	1793	1,30	41760	1 0 0		
9,3	102,38	1947	1,56	41760	1 1 2		
8,1	117,89	2223	1,31	41800	1 2 5		
6,8	139,29	2494	0,99	41700	1 4 0		
6,2	153,00	2732	0,92	41700	1 6 0		
6,1	156,45	2839	0,96	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	175	112M
5,4	176,60	3189	0,89	41656	1 8 0		
14	69,91	1363	3,26	53714	C 0 9 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	215	112M
12	77,18	1502	2,98	53692	8 0 .		
10	93,18	1703	3,08	53671	9 0 .		
9,2	103,53	1883	2,86	53649	1 0 0		
8,9	106,17	2045	2,25	53647	1 1 2		
8,0	119,38	2282	2,04	53616	1 2 5		
6,5	146,23	2611	2,14	53586	1 4 0		
5,9	161,44	2871	1,94	53555	1 6 0		
4,3	222,08	3876	1,44	53443	2 1 2		
3,8	249,73	4337	1,29	53398	2 5 0		
5,9	159,68	2956	1,62	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	243	112M
5,4	177,41	3270	1,47	53383	1 8 0		
4,2	224,51	4153	1,15	53383	2 1 2		
3,8	249,43	4596	1,05	53383	2 5 0		
3,4	282,46	5221	0,92	53383	2 8 0		
3,0	313,81	5778	0,83	53383	3 1 5		
8,2	115,82	2240	3,53	87400	C 1 0 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	312	112M
6,6	144,71	2668	3,12	87376	1 4 0		
5,7	166,73	3055	2,79	87365	1 6 0		
4,2	225,50	4064	2,17	87347	2 1 2		
3,9	242,27	4347	2,03	87347	2 5 0		
1,9	495,31	9204	0,92	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C — -	361	112M
1,7	544,84	10117	0,84	87299	5 6 0		

3,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
166	8,59	147	0,93	5280	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	37	100L
171	8,31	145	1,44	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	41	100L
122	11,66	200	1,19	7440	1 1 .		
111	12,85	220	1,12	7440	1 2 .		
98	14,59	249	1,04	7432	1 4 .		
89	16,09	253	1,26	7440	1 6 .		
77	18,53	314	0,90	7440	1 8 .		
68	21,05	354	0,83	7430	2 0 .		
63	22,56	347	0,99	7430	2 2 .		
57	24,86	379	0,93	7430	2 5 .		
50	28,24	426	0,85	7420	2 8 .		
173	8,23	149	2,50	11894	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	53	100L
123	11,57	208	2,05	11858	1 1 .		
110	12,97	232	1,92	11858	1 2 .		
98	14,56	260	1,79	11802	1 4 .		
89	15,93	261	1,98	11851	1 6 .		
77	18,49	328	1,55	11752	1 8 .		
68	20,96	370	1,43	11752	2 0 .		
64	22,40	362	1,60	11752	2 2 .		
57	25,11	403	1,47	11752	2 5 .		
51	28,18	451	1,35	11715	2 8 .		
43	33,48	583	1,07	11544	3 2 .		
40	35,79	563	1,13	11615	3 6 ,		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

3,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
35	40,57	634	1,03	11600	C 0 6 2 1 4 0 . _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	53	100L
30	47,32	815	0,85	11400	4 5 .		
130	10,94	201	3,64	24654	C 0 7 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	95	100L
116	12,29	227	3,37	25318	1 2 .		
105	13,52	249	3,19	25990	1 4 .		
90	15,80	279	2,56	27218	1 6 .		
81	17,66	323	2,72	27800	1 8 .		
71	20,07	367	2,51	28732	2 0 .		
65	21,89	385	2,03	28898	2 2 .		
58	24,59	430	1,86	28943	2 5 .		
53	27,03	473	1,74	29018	2 8 .		
46	30,81	554	1,43	28530	3 2 .		
40	35,31	611	1,42	29151	3 6 .		
35	40,15	691	1,29	29151	4 0 .		
32	44,13	785	1,11	29051	4 5 .		
29	49,90	883	1,00	29051	5 0 .		
27	53,62	913	1,04	29057	5 6 .		
23	61,62	1042	0,93	28986	6 3 .		
58	24,47	434	3,80	38856	C 0 8 2 1 2 5 . _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	145	100L
52	27,22	480	3,54	39518	2 8 .		
45	31,78	577	3,37	40736	3 2 .		
40	35,20	618	2,91	41500	3 6 .		
36	39,51	690	2,67	41563	4 0 .		
33	43,64	785	2,76	40657	4 5 .		
29	49,26	881	2,55	41512	5 0 .		
26	54,60	942	2,08	41884	5 6 .		
22	63,56	1087	1,85	41869	6 3 .		
20	69,64	1229	2,02	41794	7 1 .		
19	76,50	1349	1,90	41758	8 0 .		
16	87,29	1474	1,44	41801	9 0 .		
14	98,53	1652	1,31	41828	1 0 0		
14	102,38	1788	1,54	41828	1 1 2		
12	117,89	2042	1,40	41757	1 2 5		
10	139,29	2296	1,01	41686	1 4 0		
9,3	153,00	2517	0,93	41700	1 6 0		
9,1	156,45	2570	1,06	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	161	100L
8,1	176,60	2887	0,99	41656	1 80		
20	69,91	1250	3,41	53723	C 0 9 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	208	100L
18	77,18	1380	3,12	53704	8 0 .		
15	93,18	1578	2,98	53684	9 0 .		
14	103,53	1745	2,78	53665	1 0 0		
13	106,17	1877	2,37	53681	1 1 2		
12	119,38	2098	2,14	53651	1 2 5		
10	146,23	2417	2,19	53621	1 4 0		
8,8	161,44	2660	2,04	53592	1 6 0		
6,4	222,08	3593	1,55	53497	2 1 2		
5,7	249,73	4007	1,39	53454	2 5 0		
8,9	159,68	2681	1,78	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	229	100L
8,0	177,41	2966	1,62	53383	1 8 0		
6,3	224,51	3769	1,27	53383	2 1 2		
5,7	249,43	4169	1,16	53383	2 5 0		
5,0	282,46	4739	1,01	53383	2 8 0		
4,5	313,81	5243	0,92	53383	3 1 5		
12	115,82	2064	3,87	87400	C 1 0 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	305	100L
10	144,71	2462	3,15	87381	1 4 0		
8,5	166,73	2818	2,82	87372	1 6 0		
6,3	225,50	3757	2,23	87369	2 1 2		
5,9	242,27	4021	2,11	87369	2 5 0		
2,9	495,31	8361	1,01	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 A - -	347	100L
2,6	544,84	9194	0,92	87299	5 6 0		
2,3	626,07	10557	0,80	87299	6 3 0		

3,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
116	8,23	221	1,99	11846	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 C - -	82	132S
83	11,57	307	1,62	11794	1 1 .		
74	12,97	343	1,51	11743	1 2 .		
66	14,56	384	1,40	11692	1 4 .		
60	15,93	384	1,52	11743	1 6 .		
52	18,49	484	1,21	11641	1 8 .		
46	20,96	547	1,12	11589	2 0 .		
43	22,40	530	1,18	11641	2 2 .		
38	25,11	590	1,08	11589	2 5 .		
34	28,18	657	0,99	11565	2 8 .		
29	33,48	862	0,82	11320	3 2 .		
27	35,79	820	0,84	11392	3 6 .		

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

3,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
121	7,90	217	2,83	24578	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 C - -	126	132S
87	10,94	300	2,83	26605	1 1 .		
78	12,29	336	2,66	27425	1 2 .		
71	13,52	369	2,51	28125	1 4 .		
60	15,80	414	1,92	28725	1 6 .		
54	17,66	479	2,13	28575	1 8 .		
48	20,07	539	1,96	28700	2 0 .		
44	21,89	568	1,51	29125	2 2 .		
39	24,59	635	1,39	29125	2 5 .		
35	27,03	696	1,29	29125	2 8 .		
31	30,81	818	1,05	29046	3 2 .		
27	35,31	899	1,05	29080	3 6 .		
24	40,15	1016	0,95	29020	4 0 .		
22	44,13	1159	0,82	28982	4 5 .		
61	15,54	414	3,91	37968	C 0 8 2 1 1 6 . _ M _ - _ _ 3 . 0 C - -	169	132S
54	17,60	479	3,81	38900	1 8 .		
48	19,76	538	3,55	40105	2 0 .		
43	22,03	581	3,06	41142	2 2 .		
39	24,47	643	2,83	41252	2 5 .		
35	27,22	711	2,61	41675	2 8 .		
30	31,78	850	2,62	41575	3 2 .		
27	35,20	908	2,15	41875	3 6 .		
24	39,51	1015	1,96	41850	4 0 .		
22	43,64	1160	2,12	41826	4 5 .		
19	49,26	1302	1,95	41752	5 0 .		
17	54,60	1382	1,52	41825	5 6 .		
15	63,56	1596	1,35	41787	6 3 .		
14	69,64	1818	1,53	41694	7 1 .		
12	76,50	1991	1,43	41694	8 0 .		
11	87,29	2164	1,06	41755	9 0 .		
10	98,53	2433	0,96	41700	1 0 0		
9,3	102,38	2642	1,15	41700	1 1 2		
21	44,55	1195	3,55	53734	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 3 . 0 C - -	232	132S
19	49,49	1326	3,23	53712	5 0 .		
14	69,91	1849	2,40	53666	7 1 .		
12	77,18	2037	2,20	53633	8 0 .		
10	93,18	2310	2,27	53600	9 0 .		
9,2	103,53	2555	2,11	53566	1 0 0		
9,0	106,17	2774	1,66	53563	1 1 2		
8,0	119,38	3095	1,50	53515	1 2 5		
6,5	146,23	3542	1,58	53468	1 4 0		
5,9	161,44	3895	1,43	53421	1 6 0		
4,3	222,08	5258	1,06	53246	2 1 2		
3,8	249,73	5883	0,95	53176	2 5 0		
6,0	159,68	4010	1,19	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 C - -	260	132S
5,4	177,41	4437	1,09	53383	1 8 0		
4,3	224,51	5634	0,85	53383	2 1 2		
10	91,32	2328	3,30	87384	C 1 0 2 1 9 0 . _ M _ - _ _ 3 . 0 C - -	329	132S
9,4	101,47	2575	3,04	87368	1 0 0		
8,9	107,80	2836	3,07	87400	1 1 2		
8,2	115,82	3038	2,60	87400	1 2 5		
6,6	144,71	3619	2,30	87350	1 4 0		
5,7	166,73	4144	2,06	87325	1 6 0		
4,2	225,50	5513	1,60	87287	2 1 2		
3,9	242,27	5897	1,50	87287	2 5 0		
5,9	160,55	4062	2,09	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 3 . 0 C - -	378	132S
5,4	178,41	4494	1,84	87375	1 8 0		
4,3	222,38	5623	1,51	87299	2 1 2		
3,9	247,12	6221	1,33	87375	2 5 0		
3,5	274,67	6942	1,22	87299	2 8 0		
3,1	305,22	7680	1,08	87375	3 1 5		
2,7	358,77	9058	0,94	87299	3 6 0		
2,3	407,90	10293	0,82	87299	4 0 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

4,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
173	8,31	192	1,09	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 A - -	49	112M
123	11,66	265	0,90	7440	1 1 .		
112	12,85	291	0,85	7440	1 2 .		
174	8,23	197	1,89	11851	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 A - -	65	112M
124	11,57	275	1,55	11801	1 1 .		
111	12,97	308	1,45	11801	1 2 .		
99	14,56	344	1,35	11721	1 4 .		
90	15,93	346	1,49	11790	1 6 .		
78	18,49	435	1,17	11651	1 8 .		
68	20,96	491	1,08	11651	2 0 .		
64	22,40	480	1,20	11651	2 2 .		
57	25,11	534	1,11	11651	2 5 .		
51	28,18	597	1,02	11600	2 8 .		
43	33,48	772	0,81	11400	3 2 .		
40	35,79	746	0,85	11500	3 6 .		
182	7,90	193	3,19	22778	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 A - -	109	112M
131	10,94	267	2,75	24347	1 1 .		
117	12,29	301	2,55	24965	1 2 .		
106	13,52	329	2,41	25604	1 4 .		
91	15,80	370	1,93	26865	1 6 .		
81	17,66	428	2,05	27300	1 8 .		
71	20,07	485	1,90	28147	2 0 .		
66	21,89	509	1,53	28520	2 2 .		
58	24,59	570	1,41	28622	2 5 .		
53	27,03	626	1,31	28792	2 8 .		
47	30,81	734	1,08	28256	3 2 .		
41	35,31	810	1,08	29090	3 6 .		
36	40,15	915	0,98	29090	4 0 .		
33	44,13	1039	0,84	28990	4 5 .		
92	15,54	369	3,76	34793	C 0 8 2 1 1 6 . _ M _ - _ _ 4 . 0 A - -	152	112M
82	17,60	431	3,66	35596	1 8 .		
73	19,76	483	3,41	36798	2 0 .		
65	22,03	519	3,04	37796	2 2 .		
59	24,47	574	2,87	38426	2 5 .		
53	27,22	636	2,67	39040	2 8 .		
45	31,78	765	2,55	40031	3 2 .		
41	35,20	819	2,20	41000	3 6 .		
36	39,51	913	2,01	41143	4 0 .		
33	43,64	1040	2,09	40150	4 5 .		
29	49,26	1167	1,93	41353	5 0 .		
26	54,60	1247	1,57	41866	5 6 .		
23	63,56	1440	1,40	41832	6 3 .		
21	69,64	1628	1,53	41751	7 1 .		
19	76,50	1787	1,43	41701	8 0 .		
16	87,29	1951	1,09	41760	9 0 .		
15	98,53	2188	0,99	41800	1 0 0		
14	102,38	2368	1,17	41800	1 1 2		
12	117,89	2704	1,05	41700	1 2 5		
32	44,55	1071	3,76	53733	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 4 . 0 A - -	215	112M
29	49,49	1189	3,44	53716	5 0 .		
21	69,91	1655	2,57	53682	7 1 .		
19	77,18	1827	2,35	53653	8 0 .		
15	93,18	2089	2,25	53624	9 0 .		
14	103,53	2311	2,10	53594	1 0 0		
14	106,17	2485	1,79	53618	1 1 2		
12	119,38	2779	1,62	53573	1 2 5		
10	146,23	3200	1,65	53528	1 4 0		
8,9	161,44	3521	1,54	53482	1 6 0		
6,5	222,08	4758	1,17	53338	2 1 2		
5,7	249,73	5306	1,05	53272	2 5 0		
9,0	159,68	3550	1,35	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 A - -	243	112M
8,1	177,41	3927	1,23	53383	1 8 0		
6,4	224,51	4990	0,96	53383	2 1 2		
5,8	249,43	5519	0,87	53383	2 5 0		
16	91,32	2100	3,39	87400	C 1 0 2 1 9 0 . _ M _ - _ _ 4 . 0 A - -	312	112M
14	101,47	2322	3,12	87385	1 0 0		
13	107,80	2551	3,39	87400	1 1 2		
12	115,82	2733	2,92	87400	1 2 5		
10	144,71	3260	2,38	87359	1 4 0		
8,6	166,73	3732	2,13	87338	1 6 0		
6,4	225,50	4974	1,68	87332	2 1 2		
5,9	242,27	5324	1,59	87332	2 5 0		
8,9	160,55	3596	2,36	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 A - -	361	112M
8,0	178,41	3976	2,08	87375	1 8 0		
6,5	222,38	4979	1,70	87299	2 1 2		
5,8	247,12	5507	1,51	87375	2 5 0		
5,2	274,67	6149	1,38	87299	2 8 0		
4,7	305,22	6800	1,22	87375	3 1 5		
4,0	358,77	8027	1,06	87299	3 6 0		
3,5	407,90	9123	0,93	87299	4 0 0		
3,2	453,27	10090	0,82	87375	4 5 0		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

4,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
117	8,23	293	1,5	11787	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 C - -	86	132M
83	11,57	408	1,22	11716	1 1 .		
74	12,97	456	1,14	11646	1 2 .		
66	14,56	510	1,06	11575	1 4 .		
60	15,93	509	1,14	11646	1 6 .		
52	18,49	643	0,91	11504	1 8 .		
46	20,96	726	0,84	11433	2 0 .		
43	22,40	703	0,89	11504	2 2 .		
38	25,11	782	0,81	11433	2 5 .		
122	7,90	288	2,13	24231	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 C - -	130	132M
88	10,94	398	2,13	26142	1 1 .		
78	12,29	446	2,01	26908	1 2 .		
71	13,52	489	1,89	27541	1 4 .		
61	15,80	550	1,45	28408	1 6 .		
54	17,66	635	1,61	28158	1 8 .		
48	20,07	716	1,48	28366	2 0 .		
44	21,89	754	1,14	29075	2 2 .		
39	24,59	843	1,04	29075	2 5 .		
36	27,03	923	0,97	29075	2 8 .		
87	11,01	405	3,83	33852	C 0 8 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 4 . 0 C - -	173	132M
78	12,24	447	3,60	34773	1 2 .		
71	13,61	494	3,38	35768	1 4 .		
62	15,54	549	2,95	37547	1 6 .		
55	17,60	636	2,88	38300	1 8 .		
49	19,76	714	2,67	39442	2 0 .		
44	22,03	771	2,31	40636	2 2 .		
39	24,47	853	2,13	40821	2 5 .		
35	27,22	944	1,97	41525	2 8 .		
30	31,78	1127	1,98	41358	3 2 .		
27	35,20	1205	1,62	41858	3 6 .		
24	39,51	1346	1,48	41816	4 0 .		
22	43,64	1539	1,60	41798	4 5 .		
19	49,26	1727	1,47	41696	5 0 .		
18	54,60	1834	1,14	41775	5 6 .		
15	63,56	2118	1,01	41712	6 3 .		
14	69,64	2412	1,15	41616	7 1 .		
13	76,50	2641	1,08	41616	8 0 .		
22	44,55	1585	2,67	53704	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 4 . 0 C - -	236	132M
19	49,49	1760	2,44	53673	5 0 .		
14	69,91	2453	1,81	53607	7 1 .		
12	77,18	2702	1,66	53559	8 0 .		
10	93,18	3064	1,71	53511	9 0 .		
9,3	103,53	3388	1,59	53462	1 0 0		
9,0	106,17	3680	1,25	53457	1 1 2		
8,0	119,38	4105	1,13	53389	1 2 5		
6,6	146,23	4698	1,19	53321	1 4 0		
5,9	161,44	5166	1,08	53252	1 6 0		
4,3	222,08	6975	0,80	53000	2 1 2		
6,0	159,68	5319	0,90	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 C - -	264	132M
5,4	177,41	5885	0,82	53383	1 8 0		
14	69,18	2448	3,53	87362	C 1 0 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ 4 . 0 C - -	333	132M
12	79,71	2819	3,10	87400	8 0 .		
11	91,32	3088	2,49	87373	9 0 .		
9,5	101,47	3416	2,30	87347	1 0 0		
8,9	107,80	3762	2,31	87400	1 1 2		
8,3	115,82	4030	1,96	87400	1 2 5		
6,6	144,71	4801	1,74	87316	1 4 0		
5,8	166,73	5496	1,55	87275	1 6 0		
4,3	225,50	7312	1,21	87212	2 1 2		
4,0	242,27	7822	1,13	87212	2 5 0		
6,0	160,55	5388	1,57	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 4 . 0 C - -	382	132M
5,4	178,41	5960	1,39	87375	1 8 0		
4,3	222,38	7459	1,14	87299	2 1 2		
3,9	247,12	8252	1,00	87375	2 5 0		
3,5	274,67	9208	0,92	87299	2 8 0		
3,1	305,22	10187	0,81	87375	3 1 5		

5,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
175	8,23	270	1,38	11786	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 A - -	82	132S
124	11,57	377	1,13	11715	1 1 .		
111	12,97	422	1,06	11715	1 2 .		
99	14,56	472	0,99	11600	1 4 .		
90	15,93	474	1,09	11700	1 6 .		
78	18,49	596	0,85	11500	1 8 .		
64	22,40	658	0,88	11500	2 2 .		
57	25,11	732	0,81	11500	2 5 .		

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

5,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
182	7,90	265	2,33	22426	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 A - -	126	132S
132	10,94	366	2,00	23887	1 1 .		
117	12,29	412	1,86	24437	1 2 .		
107	13,52	452	1,76	25025	1 4 .		
91	15,80	507	1,41	26337	1 6 .		
82	17,66	587	1,50	26550	1 8 .		
72	20,07	665	1,38	27269	2 0 .		
66	21,89	698	1,12	27954	2 2 .		
59	24,59	781	1,03	28141	2 5 .		
53	27,03	858	0,96	28452	2 8 .		
131	11,01	371	3,56	31175	C 0 8 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 5 . 5 A - -	169	132S
118	12,24	413	3,34	31897	1 2 .		
106	13,61	457	3,12	32868	1 4 .		
93	15,54	506	2,74	34371	1 6 .		
82	17,60	591	2,67	35010	1 8 .		
73	19,76	662	2,49	36130	2 0 .		
65	22,03	711	2,22	37210	2 2 .		
59	24,47	787	2,09	37782	2 5 .		
53	27,22	871	1,95	38325	2 8 .		
45	31,78	1048	1,86	38975	3 2 .		
41	35,20	1122	1,60	40250	3 6 .		
36	39,51	1251	1,47	40512	4 0 .		
33	43,64	1425	1,52	39389	4 5 .		
29	49,26	1599	1,41	41116	5 0 .		
26	54,60	1709	1,15	41837	5 6 .		
23	63,56	1973	1,02	41775	6 3 .		
21	69,64	2231	1,12	41686	7 1 .		
19	76,50	2448	1,05	41615	8 0 .		
32	44,55	1468	2,74	53698	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 5 . 5 A - -	232	132S
29	49,49	1629	2,51	53673	5 0 .		
21	69,91	2268	1,88	53622	7 1 .		
19	77,18	2504	1,72	53577	8 0 .		
15	93,18	2863	1,64	53533	9 0 .		
14	103,53	3167	1,53	53488	1 0 0		
14	106,17	3405	1,30	53525	1 1 2		
12	119,38	3808	1,18	53456	1 2 5		
10	146,23	4385	1,21	53387	1 4 0		
8,9	161,44	4825	1,12	53318	1 6 0		
6,5	222,08	6519	0,86	53100	2 1 2		
9,0	159,68	4865	0,98	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 A - -	260	132S
8,1	177,41	5381	0,90	53383	1 8 0		
21	69,18	2272	3,34	85716	C 1 0 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ 5 . 5 A - -	329	132S
18	79,71	2606	2,94	86407	8 0 .		
16	91,32	2878	2,47	87400	9 0 .		
14	101,47	3182	2,28	87374	1 0 0		
13	107,80	3496	2,47	87400	1 1 2		
12	115,82	3745	2,13	87400	1 2 5		
10	144,71	4467	1,74	87325	1 4 0		
8,6	166,73	5114	1,56	87287	1 6 0		
6,4	225,50	6816	1,23	87275	2 1 2		
5,9	242,27	7295	1,16	87275	2 5 0		
9,0	160,55	4927	1,72	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 A - -	378	132S
8,1	178,41	5449	1,52	87375	1 8 0		
6,5	222,38	6823	1,24	87299	2 1 2		
5,8	247,12	7545	1,10	87375	2 5 0		
5,2	274,67	8425	1,01	87299	2 8 0		
4,7	305,22	9318	0,89	87375	3 1 5		

5,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
117	8,23	403	1,09	11700	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 C - -	86	132M
83	11,57	561	0,89	11600	1 1 .		
74	12,97	627	0,83	11500	1 2 .		
60	15,93	700	0,83	11500	1 6 .		
122	7,90	396	1,55	23710	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 C - -	130	132M
88	10,94	547	1,55	25447	1 1 .		
78	12,29	613	1,46	26133	1 2 .		
71	13,52	673	1,38	26666	1 4 .		
61	15,80	756	1,05	27933	1 6 .		
54	17,66	873	1,17	27533	1 8 .		
48	20,07	984	1,08	27866	2 0 .		
44	21,89	1037	0,83	29000	2 2 .		

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

5,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
124	7,77	391	3,16	30947	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 C - -	173	132M
87	11,01	557	2,78	33284	1 1 .		
78	12,24	614	2,62	34157	1 2 .		
71	13,61	680	2,45	35089	1 4 .		
62	15,54	755	2,15	36915	1 6 .		
55	17,60	875	2,09	37400	1 8 .		
49	19,76	981	1,95	38447	2 0 .		
44	22,03	1060	1,68	39878	2 2 .		
39	24,47	1173	1,55	40173	2 5 .		
35	27,22	1298	1,43	41300	2 8 .		
30	31,78	1550	1,44	41033	3 2 .		
27	35,20	1657	1,18	41833	3 6 .		
24	39,51	1851	1,07	41766	4 0 .		
22	43,64	2117	1,16	41756	4 5 .		
19	49,26	2375	1,07	41612	5 0 .		
18	54,60	2521	0,83	41700	5 6 .		
14	69,64	3316	0,84	41500	7 1 .		
22	44,55	2179	1,95	53660	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 5 . 5 C - -	236	132M
19	49,49	2420	1,77	53614	5 0 .		
14	69,91	3372	1,32	53518	7 1 .		
12	77,18	3716	1,21	53448	8 0 .		
10	93,18	4213	1,24	53377	9 0 .		
9,3	103,53	4659	1,15	53307	1 0 0		
9,0	106,17	5060	0,91	53300	1 1 2		
8,0	119,38	5645	0,82	53200	1 2 5		
6,6	146,23	6461	0,86	53100	1 4 0		
22	43,65	2160	3,76	85776	C 1 0 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 5 . 5 C - -	333	132M
20	48,51	2395	3,47	86058	5 0 .		
14	69,18	3366	2,56	87340	7 1 .		
12	79,71	3876	2,25	87400	8 0 .		
11	91,32	4246	1,81	87357	9 0 .		
9,5	101,47	4697	1,67	87315	1 0 0		
8,9	107,80	5172	1,68	87400	1 1 2		
8,3	115,82	5542	1,43	87400	1 2 5		
6,6	144,71	6601	1,26	87266	1 4 0		
5,8	166,73	7558	1,13	87200	1 6 0		
4,3	225,50	10054	0,88	87100	2 1 2		
4,0	242,27	10756	0,82	87100	2 5 0		
6,0	160,55	7408	1,14	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 5 . 5 C - -	382	132M
5,4	178,41	8196	1,01	87375	1 8 0		
4,3	222,38	10256	0,83	87299	2 1 2		

7,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
176	8,23	367	1,01	11700	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	86	132M
125	11,57	513	0,83	11600	1 1 .		
183	7,90	360	1,71	21957	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	130	132M
132	10,94	497	1,47	23273	1 1 .		
118	12,29	561	1,37	23732	1 2 .		
107	13,52	614	1,30	24252	1 4 .		
91	15,80	689	1,04	25632	1 6 .		
82	17,66	797	1,10	25550	1 8 .		
72	20,07	904	1,02	26100	2 0 .		
66	21,89	949	0,82	27200	2 2 .		
186	7,77	355	3,20	28647	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	173	132M
131	11,01	504	2,62	30675	1 1 .		
118	12,24	561	2,46	31350	1 2 .		
106	13,61	622	2,30	32243	1 4 .		
93	15,54	688	2,02	33809	1 6 .		
82	17,60	803	1,97	34229	1 8 .		
73	19,76	899	1,83	35239	2 0 .		
66	22,03	966	1,63	36429	2 2 .		
59	24,47	1070	1,54	36922	2 5 .		
53	27,22	1184	1,44	37370	2 8 .		
45	31,78	1424	1,37	37565	3 2 .		
41	35,20	1525	1,18	39250	3 6 .		
37	39,51	1701	1,08	39671	4 0 .		
33	43,64	1937	1,12	38375	4 5 .		
29	49,26	2173	1,04	40800	5 0 .		
26	54,60	2322	0,84	41800	5 6 .		
21	69,64	3032	0,82	41600	7 1 .		
32	44,55	1995	2,02	53652	C 0 9 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	236	132M
29	49,49	2214	1,85	53616	5 0 .		
21	69,91	3082	1,38	53541	7 1 .		
19	77,18	3402	1,26	53476	8 0 .		
16	93,18	3891	1,21	53412	9 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

7,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
14	103,53	4304	1,13	53347	C 0 9 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	236	132M
14	106,17	4628	0,96	53400	1 1 2		
12	119,38	5174	0,87	53300	1 2 5		
10	146,23	5959	0,89	53200	1 4 0		
9,0	161,44	6557	0,83	53100	1 6 0		
33	43,65	1975	3,61	82939	C 1 0 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 7 . 5 A - -	333	132M
30	48,51	2188	3,32	83701	5 0 .		
21	69,18	3087	2,46	84696	7 1 .		
18	79,71	3541	2,17	85806	8 0 .		
16	91,32	3911	1,82	87400	9 0 .		
14	101,47	4324	1,67	87358	1 0 0		
13	107,80	4751	1,82	87400	1 1 2		
12	115,82	5089	1,57	87400	1 2 5		
10	144,71	6070	1,28	87279	1 4 0		
8,7	166,73	6949	1,15	87219	1 6 0		
6,4	225,50	9263	0,90	87200	2 1 2		
6,0	242,27	9913	0,85	87200	2 5 0		
9,0	160,55	6696	1,27	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 A -	-382	132M
8,1	178,41	7404	1,12	87375	1 8 0		
6,5	222,38	9272	0,91	87299	2 1 2		
5,8	247,12	10254	0,81	87375	2 5 0		

7,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
122	7,90	540	1,14	23015	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	159	160M
88	10,94	746	1,14	24521	1 1 .		
78	12,29	836	1,07	25100	1 2 .		
71	13,52	918	1,01	25500	1 4 .		
54	17,66	1191	0,86	26700	1 8 .		
124	7,77	534	2,32	30421	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	202	160M
87	11,01	759	2,04	32526	1 1 .		
78	12,24	838	1,92	33336	1 2 .		
71	13,61	927	1,80	34184	1 4 .		
62	15,54	1029	1,57	36073	1 6 .		
55	17,60	1193	1,53	36200	1 8 .		
49	19,76	1338	1,43	37121	2 0 .		
44	22,03	1446	1,23	38868	2 2 .		
39	24,47	1600	1,14	39310	2 5 .		
35	27,22	1770	1,05	41000	2 8 .		
30	31,78	2114	1,05	40600	3 2 .		
27	35,20	2260	0,86	41800	3 6 .		
22	43,64	2887	0,85	41700	4 5 .		
87	10,98	760	3,73	51500	C 0 9 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	265	160M
78	12,30	850	3,49	52800	1 2 .		
70	13,81	952	3,25	53800	1 4 .		
58	16,68	1108	2,73	53800	1 6 .		
54	17,79	1220	2,79	53800	1 8 .		
48	19,88	1357	2,60	53800	2 0 .		
42	22,96	1513	2,25	53800	2 2 .		
37	25,73	1685	2,11	53800	2 5 .		
33	28,89	1887	1,96	53800	2 8 .		
31	31,43	2119	1,92	53800	3 2 .		
26	37,22	2398	1,68	53800	3 6 .		
23	41,59	2679	1,56	53700	4 0 .		
22	44,55	2971	1,43	53602	4 5 .		
19	49,49	3300	1,30	53536	5 0 .		
17	57,66	3647	1,27	53600	5 6 .		
15	65,74	4129	1,16	53500	6 3 .		
14	69,91	4599	0,97	53400	7 1 .		
12	77,18	5067	0,88	53300	8 0 .		
10	93,18	5745	0,91	53200	9 0 .		
9,3	103,53	6354	0,85	53100	1 0 0		
41	23,23	1554	3,84	79500	C 1 0 2 1 2 2 . _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	362	160M
38	25,27	1682	3,61	81400	2 5 .		
33	28,70	1902	3,28	84200	2 8 .		
30	31,85	2167	3,40	85000	3 2 .		
26	37,38	2463	2,67	87400	3 6 .		
24	40,36	2642	2,52	87400	4 0 .		
22	43,65	2945	2,76	84964	4 5 .		
20	48,51	3267	2,55	85388	5 0 .		
16	58,85	3798	1,87	87400	5 6 .		
14	66,62	4303	1,68	87400	6 3 .		
14	69,18	4590	1,88	87311	7 1 .		
12	79,71	5286	1,65	87400	8 0 .		
11	91,32	5790	1,33	87336	9 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

7,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
9,5	101,47	6405	1,22	87273	C 1 0 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	362	160M
	8,9	107,80	7054	1,23	87400 1 1 2		
8,3	115,82	7557	1,05	87400	1 2 5		
6,6	144,71	9002	0,93	87200	1 4 0		
5,8	166,73	10306	0,83	87100	1 6 0		
6,0	160,55	10103	0,84	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	411	160M

11,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
184	7,90	526	1,17	21137	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	159	160M
132	10,94	727	1,01	22200	1 1 .		
118	12,29	820	0,94	22500	1 2 .		
107	13,52	898	0,89	22900	1 4 .		
187	7,77	520	2,19	28018	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	202	160M
132	11,01	737	1,79	29800	1 1 .		
119	12,24	820	1,68	30393	1 2 .		
107	13,61	909	1,57	31150	1 4 .		
93	15,54	1005	1,38	32825	1 6 .		
82	17,60	1174	1,35	32862	1 8 .		
73	19,76	1315	1,25	33681	2 0 .		
66	22,03	1413	1,12	35062	2 2 .		
59	24,47	1564	1,05	35418	2 5 .		
53	27,22	1731	0,98	35700	2 8 .		
46	31,78	2082	0,94	35100	3 2 .		
41	35,20	2229	0,81	37500	3 6 .		
182	7,97	539	3,93	44500	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	265	160M
132	10,98	741	3,26	47600	1 1 .		
118	12,30	831	3,05	48700	1 2 .		
105	13,81	928	2,85	50100	1 4 .		
87	16,68	1075	2,40	53100	1 6 .		
81	17,79	1194	2,45	53300	1 8 .		
73	19,88	1326	2,29	53800	2 0 .		
63	22,96	1473	1,98	53800	2 2 .		
56	25,73	1652	1,85	53800	2 5 .		
50	28,89	1841	1,73	53800	2 8 .		
46	31,43	2078	1,73	53800	3 2 .		
39	37,22	2355	1,48	53800	3 6 .		
35	41,59	2634	1,38	53700	4 0 .		
33	44,55	2916	1,38	53572	4 5 .		
29	49,49	3236	1,26	53515	5 0 .		
25	57,66	3601	1,13	53600	5 6 .		
22	65,74	4091	1,04	53500	6 3 .		
21	69,91	4505	0,95	53400	7 1 .		
19	77,18	4973	0,86	53300	8 0 .		
16	93,18	5687	0,83	53200	9 0 .		
62	23,23	1520	3,55	73000	C 1 0 2 1 2 2 . _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	362	160M
57	25,27	1651	3,35	74000	2 5 .		
51	28,70	1869	3,05	75400	2 8 .		
46	31,85	2126	3,01	75100	3 2 .		
39	37,38	2424	2,50	79400	3 6 .		
36	40,36	2601	2,36	81000	4 0 .		
33	43,65	2887	2,47	80522	4 5 .		
30	48,51	3198	2,27	81258	5 0 .		
25	58,85	3753	1,76	87400	5 6 .		
22	66,62	4231	1,60	87400	6 3 .		
21	69,18	4512	1,68	82911	7 1 .		
18	79,71	5176	1,48	84754	8 0 .		
16	91,32	5716	1,25	87400	9 0 .		
14	101,47	6320	1,15	87331	1 0 0		
13	107,80	6945	1,25	87400	1 1 2		
13	115,82	7438	1,07	87400	1 2 5		
10	144,71	8873	0,87	87200	1 4 0		
9,0	160,55	9787	0,87	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	411	160M

11,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
124	7,77	779	1,59	29500	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . C - -	216	160L
88	11,01	1108	1,40	31200	1 1 .		
79	12,24	1223	1,32	31900	1 2 .		

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

11,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
71	13,61	1353	1,23	32600	C 0 8 2 1 1 4 . _ M _ - _ _ 1 1 . C - -	216	160L
62	15,54	1502	1,08	34600	1 6 .		
55	17,60	1741	1,05	34100	1 8 .		
49	19,76	1953	0,98	34800	2 0 .		
44	22,03	2110	0,84	37100	2 2 .		
121	7,97	807	3,11	47360	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . C - -	279	160L
88	10,98	1109	2,56	50348	1 1 .		
78	12,30	1240	2,39	51508	1 2 .		
70	13,81	1390	2,23	52446	1 4 .		
58	16,68	1617	1,87	53510	1 6 .		
54	17,79	1780	1,91	52931	1 8 .		
49	19,88	1980	1,78	53124	2 0 .		
42	22,96	2208	1,54	53703	2 2 .		
37	25,73	2458	1,44	53704	2 5 .		
33	28,89	2754	1,34	53672	2 8 .		
31	31,43	3092	1,32	53640	3 2 .		
26	37,22	3500	1,15	53613	3 6 .		
23	41,59	3909	1,07	53513	4 0 .		
22	44,55	4336	0,98	53500	4 5 .		
19	49,49	4814	0,89	53400	5 0 .		
17	57,66	5321	0,87	53300	5 6 .		
70	13,72	1391	3,94	67833	C 1 0 2 1 1 4 . _ M _ - _ _ 1 1 . C - -	376	160L
58	16,63	1635	3,38	71873	1 6 .		
54	17,87	1802	3,34	72391	1 8 .		
50	19,29	1944	3,19	74166	2 0 .		
42	23,23	2268	2,63	78084	2 2 .		
38	25,27	2455	2,48	79860	2 5 .		
34	28,70	2775	2,25	82457	2 8 .		
30	31,85	3162	2,33	82340	3 2 .		
26	37,38	3594	1,83	85855	3 6 .		
24	40,36	3856	1,73	86144	4 0 .		
22	43,65	4297	1,89	83544	4 5 .		
20	48,51	4766	1,75	84214	5 0 .		
16	58,85	5541	1,28	87336	5 6 .		
14	66,62	6279	1,15	87353	6 3 .		
14	69,18	6697	1,29	87259	7 1 .		
12	79,71	7713	1,13	87400	8 0 .		
11	91,32	8448	0,91	87300	9 0 .		
10	101,47	9345	0,84	87200	1 0 0		

15,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
184	7,90	716	0,86	20200	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . A - -	173	160L
187	7,77	707	1,61	27300	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . A - -	216	160L
132	11,01	1001	1,32	28800	1 1 .		
119	12,24	1115	1,24	29300	1 2 .		
107	13,61	1235	1,16	29900	1 4 .		
94	15,54	1366	1,02	31700	1 6 .		
83	17,60	1595	0,99	31300	1 8 .		
74	19,76	1787	0,92	31900	2 0 .		
66	22,03	1920	0,82	33500	2 2 .		
182	7,97	733	2,89	43852	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . A - -	279	160L
133	10,98	1007	2,4	46717	1 1 .		
118	12,30	1130	2,25	47715	1 2 .		
105	13,81	1261	2,1	49007	1 4 .		
87	16,68	1460	1,77	52131	1 6 .		
82	17,79	1622	1,8	51889	1 8 .		
73	19,88	1803	1,69	52636	2 0 .		
63	22,96	2002	1,46	53727	2 2 .		
57	25,73	2245	1,36	53727	2 5 .		
50	28,89	2501	1,27	53727	2 8 .		
46	31,43	2824	1,27	53586	3 2 .		
39	37,22	3200	1,09	53640	3 6 .		
35	41,59	3579	1,02	53540	4 0 .		
33	44,55	3963	1,02	53480	4 5 .		
29	49,49	4398	0,93	53400	5 0 .		
25	57,66	4894	0,83	53400	5 6 .		
120	12,08	1116	3,99	60823	C 1 0 2 1 1 2 . _ M _ - _ _ 1 5 . A - -	376	160L
106	13,72	1265	3,7	62817	1 4 .		
87	16,63	1482	3,19	66523	1 6 .		
81	17,87	1640	3,16	67047	1 8 .		
75	19,29	1766	3,02	68664	2 0 .		
63	23,23	2065	2,61	71917	2 2 .		
58	25,27	2244	2,47	72823	2 5 .		
51	28,70	2540	2,25	74061	2 8 .		
46	31,85	2890	2,21	73069	3 2 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

15,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
39	37,38	3294	1,84	77673	C 1 0 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ 1 5 . A - -	376	160L
36	40,36	3535	1,74	79147	4 0 .		
33	43,65	3923	1,82	77759	4 5 .		
30	48,51	4347	1,67	78467	5 0 .		
25	58,85	5100	1,30	85327	5 6 .		
22	66,62	5750	1,18	85945	6 3 .		
21	69,18	6132	1,24	80870	7 1 .		
18	79,71	7034	1,09	83552	8 0 .		
16	91,32	7768	0,92	87400	9 0 .		
14	101,47	8589	0,84	87300	1 0 0		

15,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
122	7,97	1095	2,29	46400	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . C - -	365	180L
88	10,98	1505	1,89	49033	1 1 .		
79	12,30	1682	1,76	50033	1 2 .		
70	13,81	1886	1,64	50900	1 4 .		
58	16,68	2194	1,38	53179	1 6 .		
55	17,79	2415	1,41	51937	1 8 .		
49	19,88	2687	1,31	52351	2 0 .		
42	22,96	2995	1,14	53593	2 2 .		
38	25,73	3335	1,06	53595	2 5 .		
34	28,89	3736	0,99	53527	2 8 .		
31	31,43	4195	0,97	53459	3 2 .		
26	37,22	4748	0,85	53400	3 6 .		
122	7,95	1100	3,49	59266	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . C - -	462	180L
87	11,11	1533	3,30	63366	1 1 .		
80	12,08	1666	3,13	64500	1 2 .		
71	13,72	1887	2,90	66500	1 4 .		
58	16,63	2218	2,49	70700	1 6 .		
54	17,87	2445	2,47	70666	1 8 .		
50	19,29	2637	2,35	72300	2 0 .		
42	23,23	3077	1,94	76466	2 2 .		
38	25,27	3330	1,83	78100	2 5 .		
34	28,70	3765	1,66	80466	2 8 .		
30	31,85	4290	1,72	79300	3 2 .		
26	37,38	4876	1,35	84089	3 6 .		
24	40,36	5231	1,27	84710	4 0 .		
22	43,65	5830	1,39	81920	4 5 .		
20	48,51	6466	1,29	82873	5 0 .		
16	58,85	7518	0,94	87263	5 6 .		
15	66,62	8518	0,85	87300	6 3 .		
14	69,18	9086	0,95	87200	7 1 .		

18,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taillle de moteur
184	7,97	895	2,37	43286	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 8 . A - -	351	180M
134	10,98	1230	1,97	45945	1 1 .		
119	12,30	1379	1,84	46853	1 2 .		
106	13,81	1540	1,72	48051	1 4 .		
88	16,68	1783	1,45	51284	1 6 .		
83	17,79	1980	1,47	50655	1 8 .		
74	19,88	2201	1,38	51618	2 0 .		
64	22,96	2444	1,19	53663	2 2 .		
57	25,73	2741	1,11	53663	2 5 .		
51	28,89	3054	1,04	53663	2 8 .		
47	31,43	3447	1,04	53400	3 2 .		
39	37,22	3907	0,89	53500	3 6 .		
35	41,59	4369	0,83	53400	4 0 .		
33	44,55	4838	0,83	53400	4 5 .		
132	11,11	1251	3,44	59054	C 1 0 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 1 8 . A - -	448	180M
122	12,08	1362	3,27	60144	1 2 .		
107	13,72	1544	3,03	62045	1 4 .		
88	16,63	1809	2,61	65844	1 6 .		
82	17,87	2002	2,59	66038	1 8 .		
76	19,29	2156	2,47	67583	2 0 .		
63	23,23	2522	2,14	70970	2 2 .		
58	25,27	2739	2,02	71794	2 5 .		
51	28,70	3101	1,84	72890	2 8 .		
46	31,85	3528	1,81	71292	3 2 .		
39	37,38	4021	1,51	76163	3 6 .		
36	40,36	4316	1,42	77526	4 0 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

18,5 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
34	43,65	4790	1,49	75342	C 1 0 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 1 8 . A - -	448	
180M							
30	48,51	5306	1,37	76025	5 0 .		
25	58,85	6226	1,06	83513	5 6 .		
22	66,62	7019	0,96	84672	6 3 .		
21	69,18	7486	1,01	79085	7 1 .		
18	79,71	8586	0,89	82500	8 0 .		

18,5 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
122	7,97	1344	1,87	45560	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 8 . C - -	423	200L
89	10,98	1847	1,54	47882	1 1 .		
79	12,30	2064	1,44	48742	1 2 .		
71	13,81	2314	1,34	49546	1 4 .		
58	16,68	2692	1,13	52889	1 6 .		
55	17,79	2963	1,15	51068	1 8 .		
49	19,88	3297	1,07	51675	2 0 .		
42	22,96	3675	0,93	53496	2 2 .		
38	25,73	4092	0,87	53500	2 5 .		
34	28,89	4584	0,81	53400	2 8 .		
123	7,95	1350	2,84	58597	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 8 . C - -	522	200L
88	11,11	1881	2,69	62417	1 1 .		
81	12,08	2044	2,55	63473	1 2 .		
71	13,72	2316	2,37	65333	1 4 .		
59	16,63	2722	2,03	69673	1 6 .		
55	17,87	3001	2,01	69157	1 8 .		
51	19,29	3235	1,92	70666	2 0 .		
42	23,23	3775	1,58	75051	2 2 .		
39	25,27	4086	1,49	76560	2 5 .		
34	28,70	4620	1,35	78724	2 8 .		
31	31,85	5264	1,40	76640	3 2 .		
26	37,38	5983	1,10	82544	3 6 .		
24	40,36	6418	1,04	83455	4 0 .		

22,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
184	7,97	1064	1,99	42720	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 2 . A - -	365	180L
134	10,98	1462	1,65	45173	1 1 .		
119	12,30	1640	1,55	45992	1 2 .		
106	13,81	1831	1,45	47096	1 4 .		
88	16,68	2120	1,22	50436	1 6 .		
83	17,79	2355	1,24	49421	1 8 .		
74	19,88	2617	1,16	50600	2 0 .		
64	22,96	2906	1,00	53600	2 2 .		
57	25,73	3260	0,94	53600	2 5 .		
51	28,89	3632	0,88	53600	2 8 .		
185	7,95	1066	3,50	54676	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 2 . A - -	462	180L
132	11,11	1488	2,89	58426	1 1 .		
122	12,08	1620	2,75	59464	1 2 .		
107	13,72	1836	2,55	61273	1 4 .		
88	16,63	2151	2,20	65164	1 6 .		
82	17,87	2381	2,18	65029	1 8 .		
76	19,29	2564	2,08	66502	2 0 .		
63	23,23	2999	1,80	70023	2 2 .		
58	25,27	3258	1,70	70764	2 5 .		
51	28,70	3687	1,55	71719	2 8 .		
46	31,85	4195	1,53	69515	3 2 .		
39	37,38	4782	1,27	74652	3 6 .		
36	40,36	5133	1,20	75905	4 0 .		
34	43,65	5696	1,25	72925	4 5 .		
30	48,51	6310	1,15	73582	5 0 .		
25	58,85	7405	0,89	81700	5 6 .		
22	66,62	8347	0,81	83400	6 3 .		
21	69,18	8903	0,85	77300	7 1 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

22,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
122	7,97	1599	1,57	44720	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 2 . C - -	423	200L
89	10,98	2197	1,29	46731	1 1 .		
79	12,30	2455	1,21	47451	1 2 .		
71	13,81	2752	1,13	48193	1 4 .		
58	16,68	3201	0,95	52600	1 6 .		
55	17,79	3523	0,96	50200	1 8 .		
49	19,88	3921	0,90	51000	2 0 .		
123	7,95	1605	2,39	57928	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 2 . C - -	522	200L
88	11,11	2236	2,26	61468	1 1 .		
81	12,08	2431	2,15	62446	1 2 .		
71	13,72	2754	1,99	64166	1 4 .		
59	16,63	3237	1,71	68646	1 6 .		
55	17,87	3568	1,69	67648	1 8 .		
51	19,29	3848	1,61	69033	2 0 .		
42	23,23	4490	1,33	73635	2 2 .		
39	25,27	4859	1,25	75020	2 5 .		
34	28,70	5494	1,14	76982	2 8 .		
31	31,85	6260	1,18	73980	3 2 .		
26	37,38	7115	0,92	81000	3 6 .		
24	40,36	7633	0,87	82200	4 0 .		

30,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
184	7,97	1452	1,46	41426	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . A - -	423	200L
134	10,98	1994	1,21	43408	1 1 .		
119	12,30	2237	1,14	44023	1 2 .		
106	13,81	2497	1,06	44911	1 4 .		
88	16,68	2891	0,89	48500	1 6 .		
83	17,79	3212	0,91	46600	1 8 .		
185	7,95	1454	2,56	53641	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . A - -	522	200L
132	11,11	2029	2,12	56991	1 1 .		
122	12,08	2209	2,01	57911	1 2 .		
107	13,72	2504	1,87	59508	1 4 .		
88	16,63	2934	1,61	63611	1 6 .		
82	17,87	3247	1,60	62723	1 8 .		
76	19,29	3497	1,52	64032	2 0 .		
63	23,23	4089	1,32	67858	2 2 .		
58	25,27	4442	1,25	68411	2 5 .		
51	28,70	5028	1,14	69042	2 8 .		
46	31,85	5721	1,12	65453	3 2 .		
39	37,38	6520	0,93	71200	3 6 .		
36	40,36	6999	0,88	72200	4 0 .		

30,0 kW

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
123	7,97	2169	1,16	42800	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . C - -	513	225M
89	10,98	2980	0,95	44100	1 1 .		
80	12,30	3331	0,89	44500	1 2 .		
71	13,81	3733	0,83	45100	1 4 .		
123	7,95	2178	1,76	56400	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . C - -	612	225M
88	11,11	3034	1,67	59300	1 1 .		
81	12,08	3299	1,58	60100	1 2 .		
71	13,72	3736	1,47	61500	1 4 .		
59	16,63	4392	1,26	66300	1 6 .		
55	17,87	4841	1,25	64200	1 8 .		
51	19,29	5220	1,19	65300	2 0 .		
42	23,23	6091	0,98	70400	2 2 .		
39	25,27	6593	0,92	71500	2 5 .		
34	28,70	7454	0,84	73000	2 8 .		
31	31,85	8493	0,87	67900	3 2 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

37,0 kW

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
185	7,97	1784	1,19	40294	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 7 . A - -	478	225S
134	10,98	2451	0,99	41864	1 1 .		
120	12,30	2749	0,92	42300	1 2 .		
107	13,81	3069	0,86	43000	1 4 .		
186	7,95	1787	2,09	52735	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 7 . A - -	577	225S
133	11,11	2494	1,72	55735	1 1 .		
122	12,08	2715	1,64	56552	1 2 .		
108	13,72	3078	1,52	57964	1 4 .		
89	16,63	3606	1,31	62252	1 6 .		
83	17,87	3991	1,30	60705	1 8 .		
76	19,29	4298	1,24	61870	2 0 .		
63	23,23	5026	1,07	65964	2 2 .		
58	25,27	5460	1,01	66352	2 5 .		
51	28,70	6181	0,92	66700	2 8 .		
46	31,85	7032	0,91	61900	3 2 .		

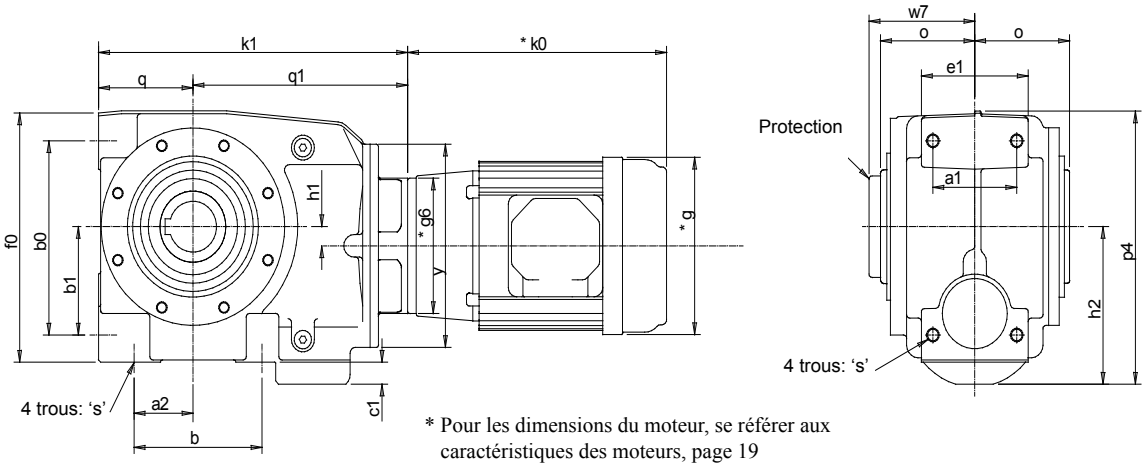
45,0 kW

4 PÔLES

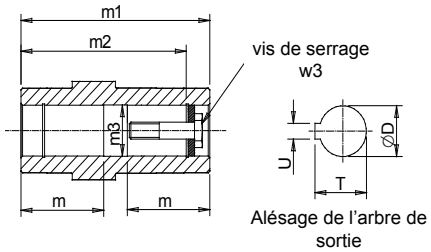
N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] à [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
185	7,97	2170	0,98	39000	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 5 . A - -	513	225M
134	10,98	2982	0,81	40100	1 1 .		
186	7,95	2173	1,72	51700	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 5 . A - -	612	225M
133	11,11	3033	1,42	54300	1 1 .		
122	12,08	3302	1,35	55000	1 2 .		
108	13,72	3743	1,25	56200	1 4 .		
89	16,63	4386	1,08	60700	1 6 .		
83	17,87	4854	1,07	58400	1 8 .		
76	19,29	5228	1,02	59400	2 0 .		
63	23,23	6113	0,88	63800	2 2 .		
58	25,27	6641	0,83	64000	2 5 .		

REMARQUE :

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits



* Pour les dimensions du moteur, se référer aux caractéristiques des moteurs, page 19

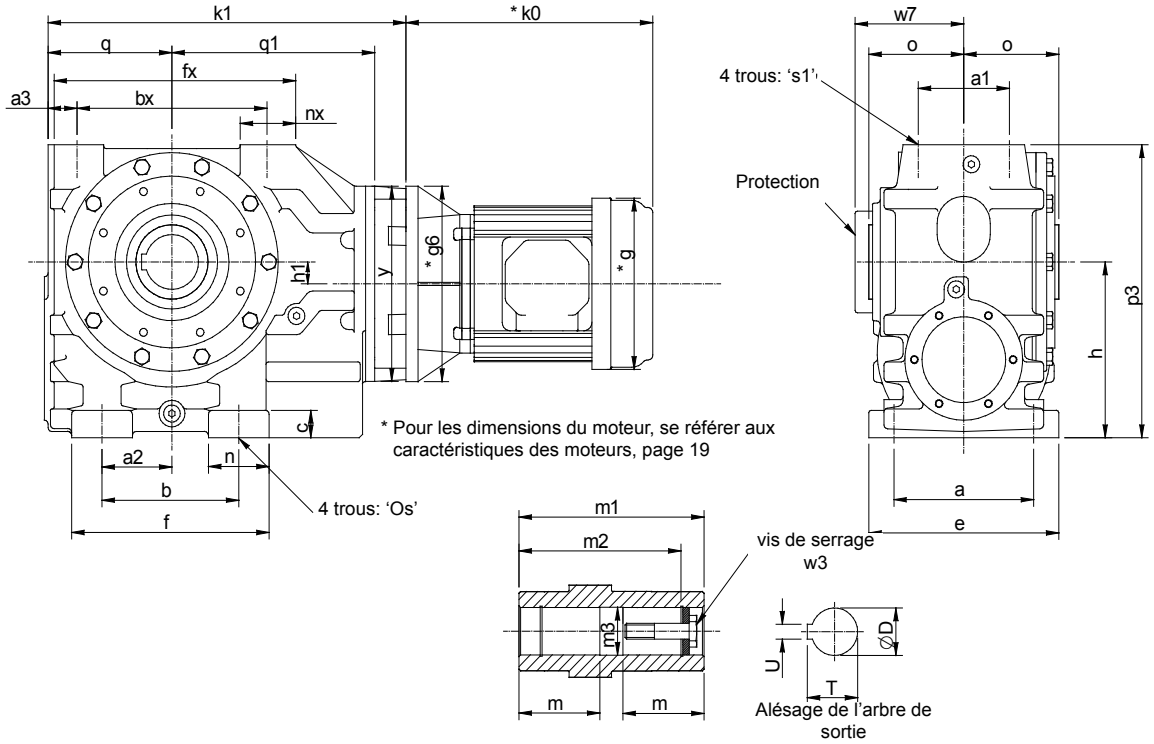


TYPE	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0321	54	35	63	80	40	9	70	139	5,3	79,5	62	148	54	109
C0421	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65	168	64	119
C0521	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70	200	68	134
C0621	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139,5	90	243	90	169

TYPE	s	w7	y	Alésage sortie arbre							
				D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0321	M8x1,25xProf. 15	70	140	20	52	124	104	20,2	22,9	6	M6x1,0xLong. 40
C0421	M10x1,5xProf. 20	74,5	140	30	54	130	122	30,2	33,5	8	M10x1,5xLong. 50
C0521	M10x1,5xProf. 18	79	140	35	56	140	127	35,3	38,5	10	M12x1,75xLong. 55
C0621	M12x1,75xProf. 20	101	180	45	70	180	156	45,3	49	14	M16x2,0xLong.70

Moteur IEC Type moteur	C0321	C0421	C0521	C0621
	k1	k1	k1	k1
63	197	217	236	271
71	201	221	240	277
80	214	234	253	295
90	224	244	263	305
100	232	252	271	332
112	232	252	271	332
132	-	-	-	332

DIMENSIONS
DOUBLE RÉDUCTION

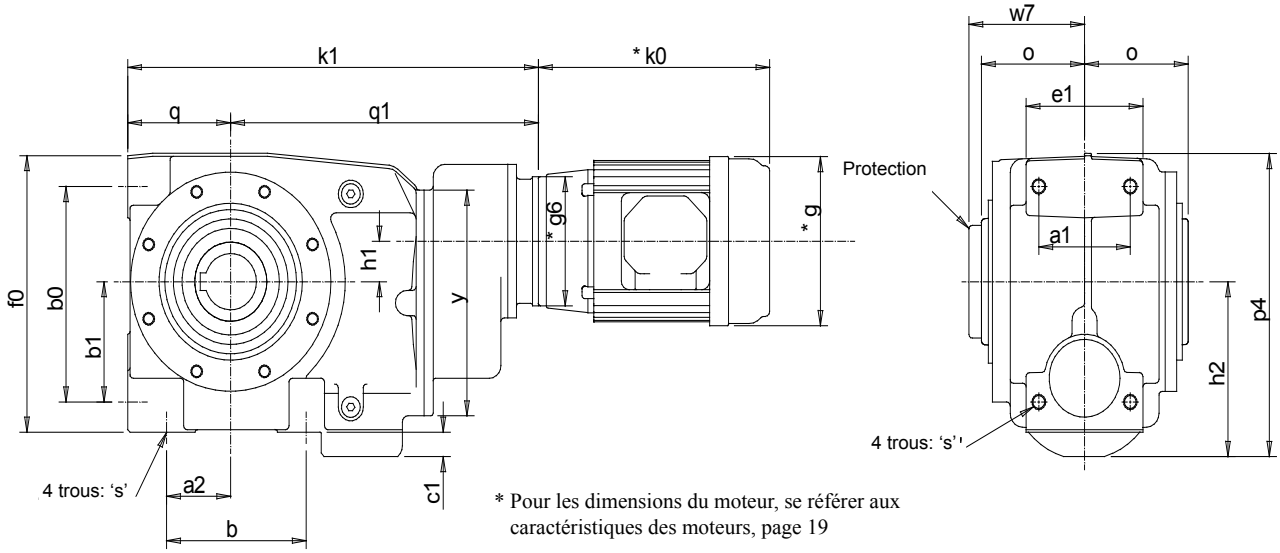


TYPE	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o	p3	q	q1
C0721	150	100	75	35,5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109	302	143	220
C0821	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125	375	168	255
C0921	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150	457	195	300
C1021	300	150	170	62,5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175	565	235	355

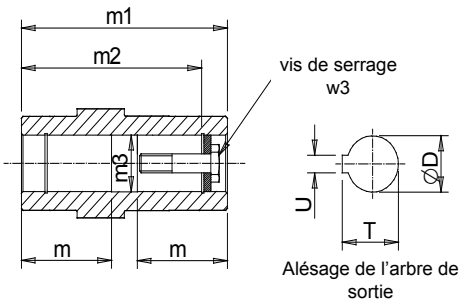
TYPE	s	s1	w7	y	Alésage sortie arbre							
					D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0721	18	M20x2,5xProf. 34	125	212	60	79	218	188	60,5	64,6	18	M20x2,5xLong. 80
C0821	22	M20x2,5xProf. 34	143	250	70	90	250	220	70,5	75,1	20	M20x2,5xLong. 80
C0921	26	M24x3xProf. 45	169	300	90	107,5	300	265	90,5	95,6	25	M24x3,0x Long. 110
C1021	26	M24x3xProf. 45	198	360	100	132,5	350	313	100,5	106,6	28	M24x3,0x Long. 110

Type de moteur IEC	C0721	C0821	C0921	C1021
	k1	k1	k1	k1
80	400	505	553	-
90	410	505	553	-
100	422	511	559	637
112	422	511	559	637
132	444	511	559	637
160	452	541	594	672
180	-	-	594	672
200	-	-	594	672
225	-	-	621	699

DIMENSIONS
TRIPLE RÉDUCTION



* Pour les dimensions du moteur, se référer aux caractéristiques des moteurs, page 19

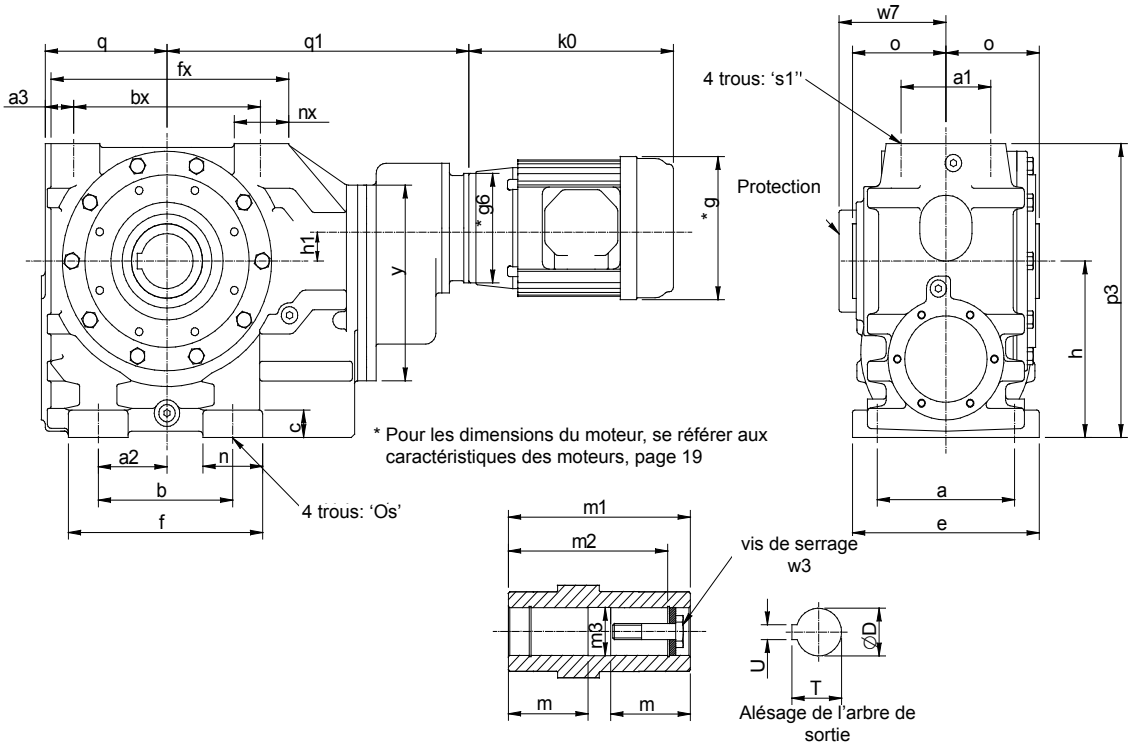


TYPE	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0331	54	35	63	80	40	9	70	139	30,75	79,5	62	148	54	109
C0431	56	35	80	118	65	7	80	158	21,2	93	65	168	64	119
C0531	68	46	100	142	77	16	86	177	23	112	70	200	68	134
C0631	80	56	122	172	96	20	102	218	30	139,5	90	243	90	169

TYPE	s	w7	y	Alésage sortie arbre							
				D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0331	M8x1,25xProf. 15	70	140	20	52	124	104	20,2	22,9	6	M6x1,0xLong. 40
C0431	M10x1,5xProf. 18	74,5	140	30	54	130	122	30,2	33,5	8	M10x1,5xLong. 50
C0531	M10x1,5xProf. 18	79	140	35	56	140	127	35,3	38,5	10	M12x1,75xLong. 55
C0631	M12x1,75xProf. 20	101	180	45	70	180	156	45,3	49	14	M16x2,0xLong.70

Type de moteur IEC	C0331	C0431	C0531	C0631
	k1	k1	k1	k1
63	253	273	292	359
71	257	277	296	363
80	270	290	309	376
90	280	300	319	386
100	288	308	327	394
112	288	308	327	394

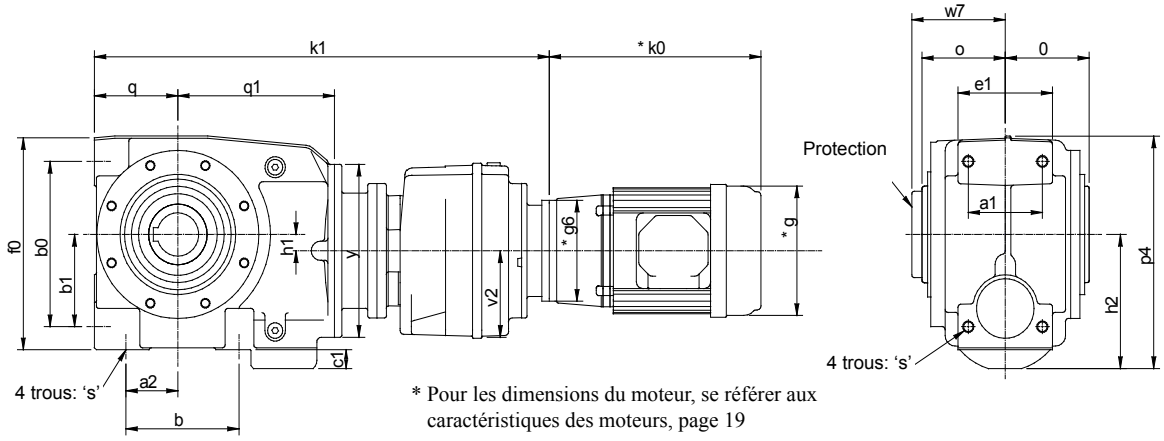
DIMENSIONS
TRIPLE RÉDUCTION



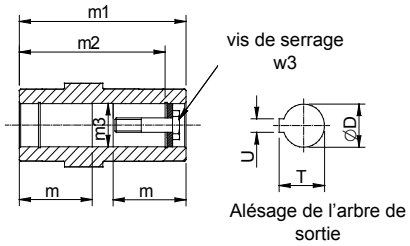
TYPE	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o	p3	q	q1
C0731	150	100	75	35,5	135	215	28	185	202	280	180	34	67	63	109	302	143	220

TYPE	s	s1	w7	y	Alésage sortie arbre							
					D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0731	18	M20x2,5xProf. 34	125	212	60	79	218	188	60,5	64,6	18	M20x2,5xLong. 80

Type de moteur IEC	C0731
	k1
63	451
71	457
80	475
90	485
100	512
112	512
132	512



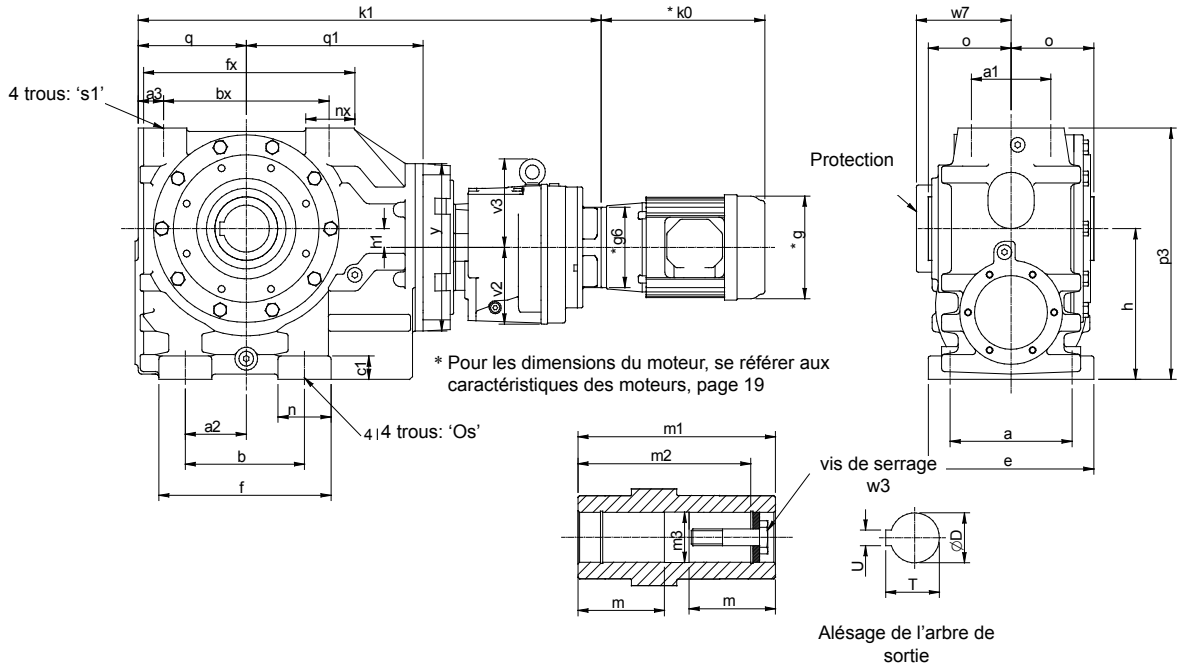
* Pour les dimensions du moteur, se référer aux caractéristiques des moteurs, page 19



TYPE	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0341	54	35	63	80	40	9	70	139	5,3	79,5	62	148	54	109
C0441	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65	168	64	119
C0541	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70	200	68	134
C0641	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139,5	90	243	90	169

TYPE	s	v2	w7	y	Alésage sortie arbre							
					D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0341	M8x1,25xProf. 15	76	70	140	20	52	124	104	20,2	22,9	6	M6x1,0xLong. 40
C0441	M10x1,5xProf. 20	76	74,5	140	30	54	130	122	30,2	33,5	8	M10x1,5xLong. 50
C0541	M10x1,5xProf. 18	76	79	140	35	56	140	127	35,3	38,5	10	M12x1,75xLong. 55
C0641	M12x1,75xProf. 20	91	101	180	45	70	180	156	45,3	49	14	M16x2,0xLong.70

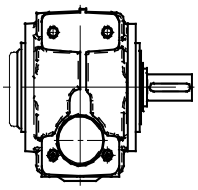
Type de moteur IEC	C0341	C0441	C0541	C0641
	k1	k1	k1	k1
63	383	403	422	495
71	387	407	426	499
80	400	420	439	512
90	410	430	449	522
100	418	438	457	530
112	418	438	457	530



TYPE	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1		n x	o	p3	q	q1
C0741	150	100	75	35,5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109	302	143	220
C0841	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125	375	168	255
C0941	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150	457	195	300
C1041	300	150	170	62,5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175	565	235	355

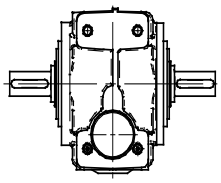
TYPE	s	s1	v2	v3	w7	y	Alésage sortie arbre							
							D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0741	18	M20x2,5xProf. 34	91	-	125	212	60	79	218	188	60,5	64,6	18	M20x2,5xLong. 80
C0841	22	M20x2,5xProf. 34	115	-	143	250	70	90	250	220	70,5	75,1	20	M20x2,5xLong. 80
C0941	26	M24x3xProf. 45	115	-	169	300	90	107,5	300	265	90,5	95,6	25	M24x3,0x Long. 110
C1041	26	M24x3xProf. 45	140	155	198	360	100	132,5	350	313	100,5	106,6	28	M24x3,0xLong. 110

Type de moteur IEC	C0741	C0841	C0941	C1041
	k1	k1	k1	k1
63	600	680	763	-
70	604	686	769	-
80	617	704	787	919
90	627	714	797	929
100	635	741	824	941
112	635	741	824	941
132	-	741	824	963
160	-	-	-	971



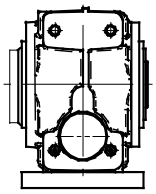
Arbre sortant double

Voir page 105



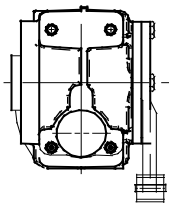
Arbre sortant double

Voir page 105



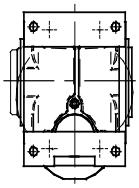
Pattes montées sur socle

Voir page 100



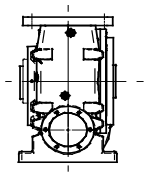
Bras de réaction

Voir page 106



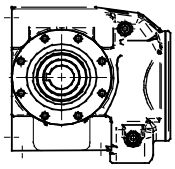
Pattes montées sur extrémité

Voir pages 100 & 101



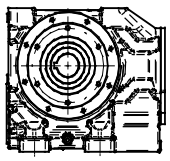
Pattes montées sur partie supérieure

Voir page 101



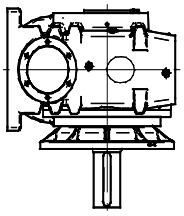
Montage avev bride B14 (C)

Voir page 108



Montage avec bride B5 (D)

Voir page 107



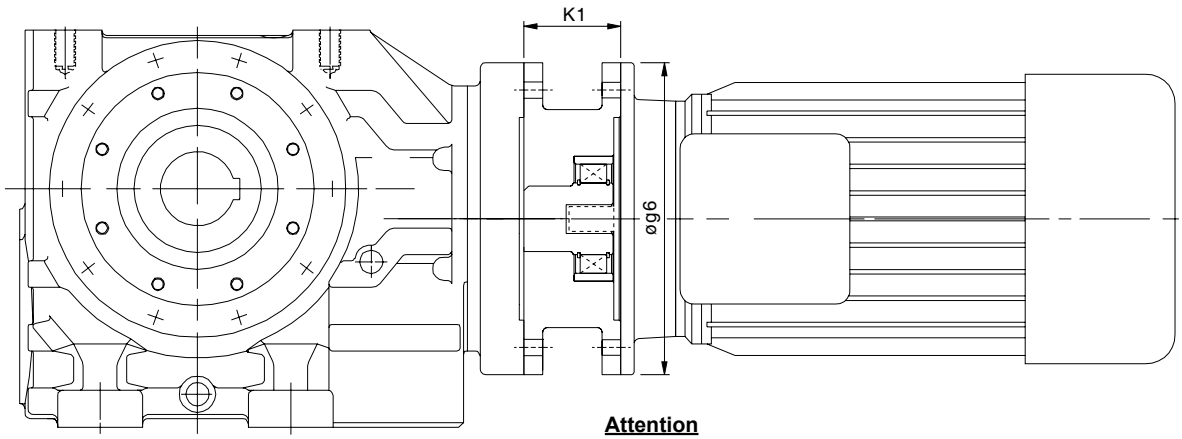
Agitateurs Non-Standard Fabrication spéciale

Voir page 109

MODULE MÉCANISME ANTIDÉVIREUR

Des modules de mécanisme antidévireur peuvent être installés entre le réducteur et le moteur. Le dispositif antidévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/mn).
Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse du moteur doit dépasser la vitesse d'écartement.

Adapté à des températures ambiantes comprises entre -40ºC et + 50ºC



Attention

Le retrait du moteur ou du mécanisme antidévireur libère le mouvement de l'arbre. S'assurer que toutes les machines entraînées sont immobilisées avant tout travail de maintenance

IEC BRIDE B5

Type de moteur	Vitesse d'écartement ('n' min) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur moteur) (Nm)	øg6	K1
100	670	170	250	70
112	670	170	250	70
132	620	940	300	95
160	620	940	350	130
180	620	940	350	130
200	550	1260	400	130

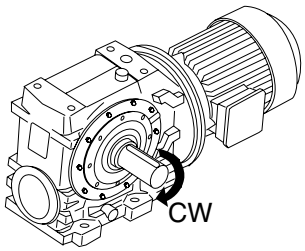
NEMA BRIDE C

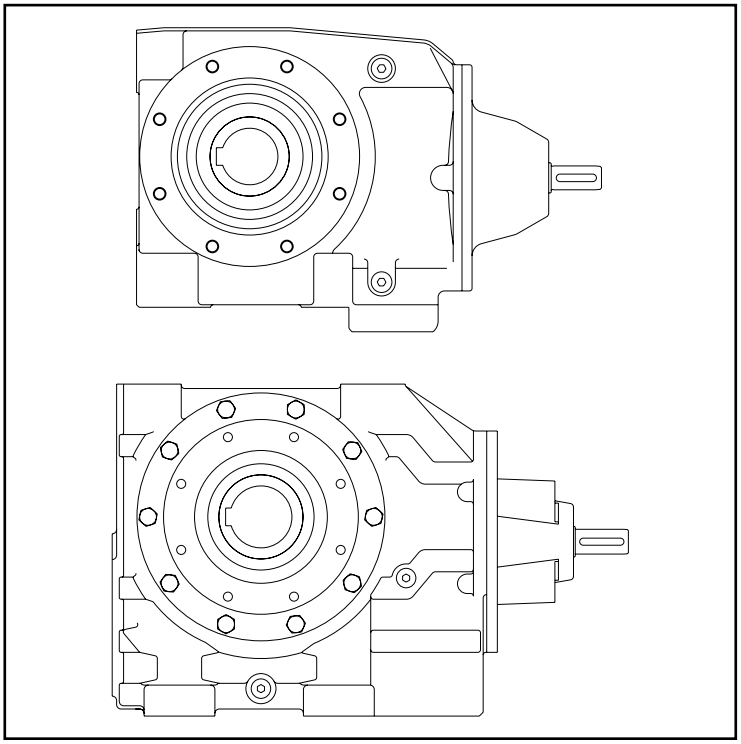
Type de moteur	Vitesse d'écartement ('n' min) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur moteur) (Nm)	øg6	K1
182TC / 184TC	670	300	228	95,25
213TC / 215TC	670	300	228	95,25
254TC / 256TC	620	940	228	120,65
284TC / 286TC	620	940	280	136,50
324TC / 326TC	550	1260	330	152,40

Lorsqu'un module antidévireur est installé, la dimension K1 doit être ajoutée à la longueur totale du groupe motoréducteur.

La rotation de l'arbre de sortie, observée depuis l'extrémité de celui-ci, doit être spécifiée lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme), voir page 21 pour la colonne 20 entrée

CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire





RÉDUCTEUR

SÉRIE C

CHARGES RADIALES ET AXIALES (EN NEWTONS) SUR LES ARBRES

Charges radiales maximales autorisées

Si la roue dentée, l'engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre, un calcul, comme ci-dessous, doit être réalisé pour déterminer la charge radiale sur l'arbre, et les résultats doivent être comparés aux charges radiales maximales autorisées figurant dans le tableau. Les charges radiales peuvent être réduites en augmentant le diamètre de la roue dentée, de l'engrenage, etc. Si la charge maximale autorisée est dépassée, la roue dentée, l'engrenage, etc. doit être monté (e) sur un arbre séparé, accouplé de manière flexible et soutenu par ses propres paliers, ou bien l'arbre du réducteur doit être rallongé pour tourner dans un palier externe. Sinon, le choix d'un plus grand réducteur représente souvent une solution moins coûteuse.

Les charges radiales autorisées varient selon le sens de rotation. Les valeurs des tableaux sont données pour le sens le plus défavorable avec l'appareil transmettant la pleine puissance nominale et la charge P appliquée à mi-longueur du bout d'arbre. Elles peuvent donc parfois être augmentées si le sens de rotation est plus favorable, si la puissance transmise est inférieure à la puissance nominale du réducteur ou bien si la charge est appliquée plus près du bâti du réducteur. Consulter nos Ingénieurs Produits pour des informations complémentaires. Dans tous les cas, la roue dentée, l'engrenage, etc. doit être positionné (e) aussi près que possible du bâti du réducteur afin de réduire les charges des paliers et les efforts de l'arbre, et afin de prolonger sa durée de vie. Tous les appareils accepteront des surcharges momentanées de 100 % au-dessus des charges indiquées.

Charge radiale (Newton)

$$P = \frac{kW \times 9\,500\,000 \times K}{N \times R}$$

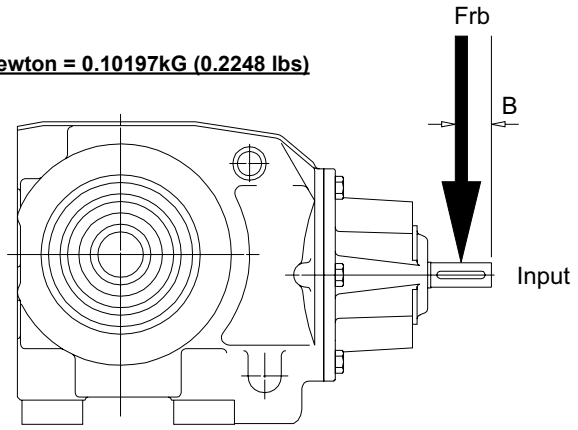
où

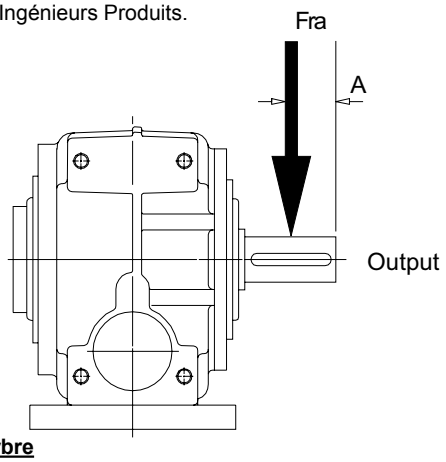
P = charge radiale équivalente (Newtons)
KW = puissance transmise par l'arbre (kilowatts)
N = vitesse de l'arbre (tr/mn)
R = rayon d'enroulement des roues dentées, etc. (mm)
K = facteur

Charge radiale	K (facteur)
Pignon à chaîne *	1,00
Pignon hélicoïdal ou droit	1,25
Poulie à courroie trapézoïdale	1,50
Poulie à courroie plate	2,00

* Si des transmissions par chaîne multibrins sont chargées de manière égale et si le brin extérieur est d'une longueur supérieure à la dimension de la sortie A ou de l'entrée B, consulter nos Ingénieurs Produits.

1 Newton = 0.10197kG (0.2248 lbs)





Longueur à mi-distance du bout d'arbre

Type d'appareil	Nbre de réductions	Dimension A (mm)	Dimension B (mm)
C03	2 - 3	17,5	20
C04	2 - 3	23	20
C05	2 - 3	30	20
C06	2 - 5	31,5	20
C07	2	38	25
C07	3 - 5	38	20
C08	2	60	30
C08	4 - 5	60	20
C09	2	67,5	40
C09	4 - 5	67,5	20
C10	2	85	55
C10	4	85	25
C10	5	85	20

Charges radiales sur l'arbre d'entrée, Frb (Kn) 1450 tr/mn - Appareils à deux, trois ou quatre étages

	C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
2 étages	1,50	1,50	1,25	1,05	2,1	3,1	3,5	4,5
4 étages	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,80

Pour la charge radiale de sortie Fra, consulter les tableaux de caractéristiques pages 22 à 62 et pages 73 à 93.

Capacités de poussée axiale (Newtons) Aucun contrôle ou calcul n'est nécessaire pour les charges axiales (FA) en direction de l'appareil ou dans le sens opposé jusqu'à 50% de la charge radiale autorisée. Si la poussée axiale dépasse ces valeurs de manière importante ou s'il y a une combinaison des charges de poussée axiales et des charges radiales, prière de contacter nos Ingénieurs Produits.

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION
TYPES C03 - 04

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0321						C0421					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	337		66	84	2.8	2.78	337		110	86	4.53	5.27
	1450	168	8.591	80	83	1.72	2.78	168	8.591	137	85	2.84	5.27
8 . 0	960	111		88	83	1.26	2.78	111		150	84	2.09	5.27
	725	84		95	82	1.03	2.78	84		159	83	1.7	5.27
	2900	249		74	84	2,33	2,78	249		125	86	3,81	5,27
	1450	124	11,61	87	83	1,39	2,78	124	11,61	149	84	2,31	5,27
1 1 .	960	82		96	81	1.03	2.78	82		163	83	1.7	5.27
	725	62		102	80	0.83	2.78	62		172	82	1.37	5.27
	2900	219		77	84	2.12	2.78	219		131	86	3.52	5.27
	1450	109	13.2	90	82	1.27	2.78	109	13.2	154	84	2.11	5.27
1 2 .	960	72		99	81	0.932	2.78	72		167	82	1.55	5.27
	725	54		105	80	0.754	2.78	54		177	81	1.25	5.27
	2900	193		79	83	1.95	2.78	193		136	85	3.24	5.27
	1450	96	14.95	93	82	1.16	2.78	96	14.95	159	83	1.94	5.27
1 4 .	960	64		102	80	0.854	2.78	64		173	82	1.42	5.27
	725	48		109	80	0.69	2.78	48		183	81	1.15	5.27
	2900	177		69	74	1.76	2.78	177		114	77	2.76	5.27
	1450	88	16.36	87	73	1.11	2.78	88	16.36	144	75	1.78	5.27
1 6 .	960	58		96	71	0.829	2.78	58		158	73	1.33	5.27
	725	44		103	70	0.68	2.78	44		168	72	1.08	5.27
	2900	151		84	83	1.63	2.78	151		145	85	2.72	5.27
	1450	75	19.12	99	81	0.973	2.78	75	19.12	168	82	1.62	5.27
1 8 .	960	50		108	80	0.712	2.78	50		183	82	1.18	5.27
	725	37		115	79	0.576	2.78	37		194	80	0.958	5.27
	2900	140		86	83	1.55	2.78	140		148	84	2.59	5.27
	1450	70	20.61	101	81	0.923	2.78	70	20.61	171	82	1.54	5.27
2 0 .	960	46		110	79	0.676	2.78	46		187	81	1.13	5.27
	725	35		117	79	0.546	2.78	35		198	80	0.91	5.27
	2900	131		79	74	1.48	2.78	131		129	76	2.32	5.27
	1450	65	22.11	94	72	0.908	2.78	65	22.11	156	74	1.45	5.27
2 2 .	960	43		104	70	0.677	2.78	43		170	72	1.08	5.27
	725	32		111	69	0.552	2.78	32		181	71	0.881	5.27
	2900	115		82	73	1.37	2.78	115		135	76	2.15	5.27
	1450	57	25.14	97	71	0.831	2.78	57	25.14	161	73	1.33	5.27
2 5 .	960	38		107	69	0.618	2.78	38		175	71	0.986	5.27
	725	28		114	68	0.504	2.78	28		186	70	0.805	5.27
	2900	101		85	73	1.26	2.78	101		142	75	2.01	5.27
	1450	50	28.48	101	70	0.765	2.78	50	28.48	167	72	1.23	5.27
2 8 .	960	33		111	69	0.568	2.78	33		181	71	0.906	5.27
	725	25		118	68	0.463	2.78	25		192	69	0.739	5.27
	2900	86		98	81	1.09	2.78	86		167	83	1.82	5.27
	1450	43	33.71	113	79	0.644	2.78	43	33.71	192	80	1.08	5.27
3 2 .	960	28		125	78	0.476	2.78	28		209	79	0.787	5.27
	725	21		137	78	0.398	2.78	21		207	78	0.595	5.27
	2900	79		91	72	1.06	2.78	79		152	75	1.7	5.27
	1450	39	36.43	107	69	0.645	2.78	39	36.43	176	71	1.03	5.27
3 6 .	960	26		117	68	0.478	2.78	26		192	69	0.763	5.27
	725	19		125	67	0.389	2.78	19		203	68	0.623	5.27
	2900	73		93	72	1.01	2.78	73		155	74	1.62	5.27
	1450	36	39.26	110	69	0.614	2.78	36	39.26	179	71	0.979	5.27
4 0 .	960	24		120	68	0.454	2.78	24		196	69	0.727	5.27
	725	18		127	66	0.37	2.78	18		208	68	0.592	5.27
	2900	63		105	80	0.877	2.78	63		179	82	1.46	5.27
	1450	31	45.5	122	79	0.518	2.78	31	45.5	206	79	0.867	5.27
4 5 .	960	21		138	77	0.395	2.78	21		207	78	0.585	5.27
	725	15		149	76	0.326	2.78	15		205	77	0.442	5.27

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION
TYPES C03 - 04

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0321						C0421					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	54		109	80	0.78	2.78	54		185	81	1.3	5.27
	1450	27	53.31	127	78	0.464	2.78	27	53.31	209	79	0.756	5.27
5 0 .	960	18		145	77	0.357	2.78	18		206	78	0.5	5.27
	725	13		149	76	0.28	2.78	13		204	77	0.378	5.27
	2900	51		104	70	0.798	2.78	51		171	72	1.28	5.27
	1450	25	56.19	120	68	0.479	2.78	25	56.19	196	69	0.766	5.27
5 6 .	960	17		131	66	0.354	2.78	17		213	67	0.567	5.27
	725	12		141	65	0.293	2.78	12		227	66	0.464	5.27
	2900	45		107	70	0.726	2.78	45		176	72	1.16	5.27
	1450	22	64.21	124	67	0.437	2.78	22	64.21	202	68	0.699	5.27
6 3 .	960	14		135	65	0.323	2.78	14		220	67	0.517	5.27
	725	11		147	64	0.27	2.78	11		238	66	0.428	5.27
	2900	38		124	78	0.644	2.78	38		211	80	1.08	5.27
	1450	19	74.55	143	76	0.381	2.78	19	74.55	206	77	0.542	5.27
7 1 .	960	12		149	76	0.266	2.78	12		203	76	0.359	5.27
	725	9		149	75	0.203	2.78	9		201	76	0.271	5.27
	2900	35		127	78	0.595	2.78	35		197	79	0.911	5.27
	1450	17	82.83	147	76	0.353	2.78	17	82.83	192	77	0.456	5.27
8 0 .	960	11		149	75	0.241	2.78	11		189	76	0.302	5.27
	725	8		149	75	0.183	2.78	8		187	75	0.228	5.27
	2900	33		121	69	0.618	2.78	33		199	70	0.994	5.27
	1450	16	86.67	139	66	0.37	2.78	16	86.67	227	67	0.592	5.27
9 0 .	960	11		149	64	0.27	2.78	11		247	65	0.438	5.27
	725	8		149	63	0.207	2.78	8		263	64	0.358	5.27
	2900	28		124	68	0.547	2.78	28		204	69	0.879	5.27
	1450	14	101.5	143	65	0.329	2.78	14	101.5	234	66	0.528	5.27
1 0 0	960	9		149	63	0.233	2.78	9		255	65	0.39	5.27
	725	7		149	63	0.178	2.78	7		277	64	0.325	5.27
	2900	25		132	77	0.456	2.78	25		134	78	0.456	5.27
	1450	12	114.3	129	75	0.228	2.78	12	114.3	130	76	0.228	5.27
1 1 2	960	8		128	75	0.151	2.78	8		129	75	0.151	5.27
	725	6		127	74	0.114	2.78	6		127	74	0.114	5.27
	2900	22		130	77	0.395	2.78	22		131	78	0.395	5.27
	1450	11	129.9	127	75	0.197	2.78	11	129.9	128	76	0.197	5.27
1 2 5	960	7		125	74	0.131	2.78	7		126	74	0.131	5.27
	725	5		124	73	0.099	2.78	5		125	74	0.099	5.27
	2900	20		133	66	0.431	2.78	20		218	68	0.69	5.27
	1450	10	142	149	63	0.251	2.78	10	142	252	65	0.416	5.27
1 4 0	960	6		149	62	0.17	2.78	6		278	63	0.311	5.27
	725	5		149	61	0.13	2.78	5		278	62	0.238	5.27
	2900	18		136	66	0.399	2.78	18		223	67	0.639	5.27
	1450	9	157.8	149	63	0.228	2.78	9	157.8	257	64	0.385	5.27
1 6 0	960	6		149	62	0.154	2.78	6		278	63	0.282	5.27
	725	4		149	61	0.118	2.78	4		278	62	0.216	5.27
	2900	13		146	65	0.315	2.78	13		214	65	0.456	5.27
	1450	6	217.8	149	62	0.168	2.78	6	217.8	206	63	0.228	5.27
2 1 2	960	4		149	61	0.113	2.78	4		201	61	0.151	5.27
	725	3		149	60	0.087	2.78	3		198	61	0.114	5.27
	2900	11		149	64	0.287	2.78	11		209	65	0.395	5.27
	1450	5	247.5	149	61	0.149	2.78	5	247.5	201	63	0.197	5.27
2 5 0	960	3		149	60	0.101	2.78	3		196	61	0.131	5.27
	725	2		149	59	0.077	2.78	2		194	60	0.099	5.27
□ □ □													

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION TYPES C05-C06

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0521						C0621					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	348		154	88	6.42	7.41	352		273	89	11.3	11.4
	1450	174	8.312	209	87	4.39	7.41	176	8.232	372	90	7.62	11.4
8 . 0	960	115		243	85	3.44	7.41	116		439	90	5.99	11.4
	725	87		241	85	2.59	7.41	88		487	89	5.05	11.4
	2900	248		179	87	5.35	7.41	250		319	90	9.34	11.4
	1450	124	11.66	238	86	3.62	7.41	125	11.57	427	89	6.26	11.4
1 1 .	960	82		277	85	2.82	7.41	82		498	89	4.88	11.4
	725	62		306	84	2.37	7.41	62		550	88	4.1	11.4
	2900	225		187	87	5.08	7.41	223		336	90	8.76	11.4
	1450	112	12.85	247	85	3.42	7.41	111	12.97	446	89	5.85	11.4
1 2 .	960	74		287	84	2.66	7.41	74		519	88	4.55	11.4
	725	56		316	84	2.23	7.41	55		572	88	3.82	11.4
	2900	198		197	87	4.74	7.41	199		353	90	8.21	11.4
	1450	99	14.59	259	85	3.17	7.41	99	14.56	466	89	5.46	11.4
1 4 .	960	65		300	84	2.46	7.41	65		540	88	4.23	11.4
	725	49		329	83	2.06	7.41	49		595	87	3.55	11.4
	2900	180		250	81	5.84	7.41	182		389	82	9.06	11.4
	1450	90	16.09	320	78	3.86	7.41	91	15.93	517	82	6.03	11.4
1 6 .	960	59		348	76	2.86	7.41	60		582	80	4.57	11.4
	725	45		367	75	2.32	7.41	45		613	79	3.69	11.4
	2900	156		218	86	4.14	7.41	156		390	89	7.17	11.4
	1450	78	18.53	282	84	2.74	7.41	78	18.49	508	88	4.72	11.4
1 8 .	960	51		325	83	2.12	7.41	51		587	87	3.65	11.4
	725	39		355	82	1.77	7.41	39		644	87	3.05	11.4
	2900	137		229	86	3.85	7.41	138		410	89	6.66	11.4
	1450	68	21.05	295	84	2.54	7.41	69	20.96	531	88	4.37	11.4
2 0 .	960	45		338	82	1.96	7.41	45		612	87	3.37	11.4
	725	34		370	82	1.63	7.41	34		670	86	2.81	11.4
	2900	128		287	79	4.86	7.41	129		450	82	7.44	11.4
	1450	64	22.56	345	77	3.03	7.41	64	22.4	579	81	4.87	11.4
2 2 .	960	42		372	74	2.23	7.41	42		624	79	3.55	11.4
	725	32		393	73	1.81	7.41	32		655	78	2.86	11.4
	2900	116		298	79	4.6	7.41	115		471	82	6.97	11.4
	1450	58	24.86	352	76	2.83	7.41	57	25.11	594	80	4.49	11.4
2 5 .	960	38		380	74	2.08	7.41	38		636	78	3.25	11.4
	725	29		401	72	1.69	7.41	28		671	77	2.64	11.4
	2900	102		311	79	4.25	7.41	102		493	81	6.52	11.4
	1450	51	28.24	362	75	2.59	7.41	51	28.18	611	80	4.13	11.4
2 8 .	960	33		389	73	1.89	7.41	34		652	78	2.99	11.4
	725	25		411	72	1.54	7.41	25		688	77	2.42	11.4
	2900	89		270	85	2.98	7.41	86		490	88	5.04	11.4
	1450	44	32.55	341	82	1.93	7.41	43	33.48	623	87	3.26	11.4
3 2 .	960	29		387	81	1.47	7.41	28		709	86	2.48	11.4
	725	22		408	81	1.18	7.41	21		766	85	2.05	11.4
	2900	80		331	77	3.62	7.41	81		541	81	5.67	11.4
	1450	40	35.86	378	74	2.16	7.41	40	35.79	637	78	3.45	11.4
3 6 .	960	26		409	72	1.59	7.41	26		686	76	2.52	11.4
	725	20		431	71	1.29	7.41	20		724	75	2.04	11.4
	2900	71		341	77	3.32	7.41	71		567	81	5.27	11.4
	1450	35	40.74	388	73	1.97	7.41	35	40.57	651	78	3.13	11.4
4 0 .	960	23		420	71	1.45	7.41	23		705	76	2.3	11.4
	725	17		443	70	1.18	7.41	17		743	75	1.86	11.4
	2900	61		306	83	2.38	7.41	61		554	87	4.07	11.4
	1450	30	46.84	382	81	1.52	7.41	30	47.32	695	86	2.6	11.4
4 5 .	960	20		406	80	1.09	7.41	20		766	85	1.92	11.4
	725	15		402	79	0.823	7.41	15		766	84	1.47	11.4

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION
TYPES C05-C06

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0521						C0621					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	56		315	83	2.26	7.41	57		567	87	3.91	11.4
	1450	28	50.93	391	81	1.44	7.41	28	50.52	709	86	2.49	11.4
5 0 .	960	18		405	80	1	7.41	19		766	84	1.81	11.4
	725	14		401	79	0.758	7.41	14		766	83	1.38	11.4
	2900	52		368	75	2.68	7.41	52		623	79	4.28	11.4
	1450	26	55.45	415	72	1.58	7.41	26	55.71	698	76	2.49	11.4
5 6 .	960	17		449	70	1.16	7.41	17		755	74	1.83	11.4
	725	13		474	69	0.944	7.41	13		766	73	1.43	11.4
	2900	46		378	74	2.45	7.41	44		642	79	3.83	11.4
	1450	23	63	427	71	1.45	7.41	22	64.8	721	75	2.24	11.4
6 3 .	960	15		461	69	1.06	7.41	14		766	73	1.62	11.4
	725	11		482	68	0.853	7.41	11		766	72	1.24	11.4
	2900	39		354	81	1.8	7.41	39		644	86	3.07	11.4
	1450	19	73.37	406	79	1.06	7.41	19	73.92	766	84	1.87	11.4
7 1 .	960	13		400	78	0.699	7.41	12		766	83	1.25	11.4
	725	9		396	78	0.528	7.41	9		766	82	0.956	11.4
	2900	35		367	81	1.67	7.41	35		663	86	2.9	11.4
	1450	17	82.67	404	79	0.939	7.41	17	80.94	766	84	1.71	11.4
8 0 .	960	11		398	78	0.621	7.41	11		766	83	1.15	11.4
	725	8		395	77	0.469	7.41	8		766	82	0.876	11.4
	2900	31		424	72	1.96	7.41	31		720	77	3.1	11.4
	1450	15	90.67	478	70	1.15	7.41	15	91.58	766	74	1.72	11.4
9 0 .	960	10		482	68	0.791	7.41	10		766	72	1.17	11.4
	725	7		482	66	0.607	7.41	7		766	70	0.901	11.4
	2900	29		429	72	1.84	7.41	29		726	77	2.94	11.4
	1450	14	98.57	482	69	1.08	7.41	14	97.78	766	73	1.62	11.4
1 0 0	960	9		482	67	0.732	7.41	9		766	72	1.1	11.4
	725	7		482	66	0.562	7.41	7		766	70	0.848	11.4
	2900	26		399	81	1.38	7.41	26		728	85	2.36	11.4
	1450	13	109.1	393	78	0.698	7.41	13	110.6	748	83	1.24	11.4
1 1 2	960	8		388	77	0.462	7.41	8		739	82	0.822	11.4
	725	6		384	77	0.349	7.41	6		733	81	0.621	11.4
	2900	23		391	80	1.2	7.41	23		541	84	1.58	11.4
	1450	11	124	386	78	0.607	7.41	11	124	530	82	0.79	11.4
1 2 5	960	7		381	77	0.402	7.41	7		523	81	0.523	11.4
	725	5		378	76	0.304	7.41	5		519	80	0.395	11.4
	2900	20		455	70	1.39	7.41	20		766	75	2.18	11.4
	1450	10	142	482	67	0.768	7.41	10	143.1	766	71	1.14	11.4
1 4 0	960	6		482	65	0.521	7.41	6		766	69	0.775	11.4
	725	5		482	65	0.399	7.41	5		766	68	0.595	11.4
	2900	18		466	70	1.27	7.41	18		766	74	2.01	11.4
	1450	9	160	482	67	0.687	7.41	9	156.7	766	71	1.05	11.4
1 6 0	960	6		482	65	0.466	7.41	6		766	69	0.712	11.4
	725	4		482	64	0.357	7.41	4		766	68	0.547	11.4
	2900	13		482	68	1.02	7.41	13		766	72	1.5	11.4
	1450	6	211.1	482	66	0.529	7.41	6	214	766	69	0.785	11.4
2 1 2	960	4		482	64	0.358	7.41	4		766	68	0.533	11.4
	725	3		482	63	0.274	7.41	3		766	66	0.409	11.4
	2900	12		482	68	0.903	7.41	12		766	72	1.35	11.4
	1450	6	240	482	65	0.47	7.41	6	240	766	69	0.706	11.4
2 5 0	960	4		482	63	0.318	7.41	4		766	67	0.479	11.4
	725	3		482	63	0.243	7.41	3		766	66	0.368	11.4
□ □ □													

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION
TYPES C07-C08

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0721						C0821					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	367		468	91	19.7	0	373		828	91	35.4	0
	1450	183	7.901	618	92	12.9	20.7	186	7.77	977	92	20.7	26.3
8 . 0	960	121		615	92	8.53	22.7	123		974	92	13.7	28.8
	725	91		612	91	6.44	24.8	93		970	92	10.3	31.6
	2900	264		546	92	16.5	0	263		978	92	29.3	0
	1450	132	10.94	734	92	11.1	22.1	131	11.01	1320	92	19.7	27.7
1 1 .	960	87		849	91	8.53	24	87		1380	92	13.7	30.2
	725	66		843	91	6.44	25.3	65		1370	92	10.3	34.5
	2900	235		576	92	15.5	0	237		1030	92	27.7	0
	1450	117	12.29	768	92	10.3	22.7	118	12.24	1380	93	18.5	28.3
1 2 .	960	78		896	91	8.03	24.8	78		1530	92	13.7	30.8
	725	58		944	91	6.44	26.9	59		1520	92	10.3	34.2
	2900	214		600	92	14.7	0	213		1080	92	26.1	0
	1450	107	13.52	796	92	9.75	23.4	106	13.61	1430	92	17.3	29.2
1 4 .	960	71		927	91	7.57	25.5	70		1670	91	13.5	31.4
	725	53		1020	90	6.36	26.9	53		1680	91	10.3	33.8
	2900	183		586	87	13	20.7	186		1040	87	23.3	24.0
	1450	91	15.8	716	88	7.81	25.5	93	15.54	1390	89	15.2	31.6
1 6 .	960	60		798	88	5.8	26.9	61		1620	89	11.8	34.3
	725	45		851	87	4.71	26.9	46		1750	88	9.71	35.0
	2900	164		673	92	12.6	26.9	164		1200	92	22.5	25.0
	1450	82	17.66	879	91	8.29	26.9	82	17.6	1580	92	14.8	31.3
1 8 .	960	54		1020	90	6.42	26.9	54		1830	91	11.5	33.8
	725	41		1120	90	5.37	26.9	41		2020	90	9.64	35.5
	2900	144		709	92	11.7	26.9	146		1260	92	21.1	25.5
	1450	72	20.07	921	91	7.66	26.9	73	19.76	1650	92	13.8	32.4
2 0 .	960	47		1060	90	5.92	26.9	48		1910	91	10.7	35.0
	725	36		1170	90	4.94	26.9	36		2100	90	8.96	36.4
	2900	132		648	87	10.3	26.9	131		1210	88	18.9	26.0
	1450	66	21.89	781	88	6.19	26.9	65	22.03	1580	89	12.3	34.5
2 2 .	960	43		860	87	4.56	26.9	43		1780	88	9.23	38.1
	725	33		911	86	3.68	26.9	32		1880	87	7.46	41.7
	2900	117		669	87	9.45	26.9	118		1260	88	17.8	26.6
	1450	58	24.59	803	87	5.69	26.9	59	24.47	1650	88	11.6	35.1
2 5 .	960	39		881	86	4.18	26.9	39		1820	88	8.53	39.4
	725	29		931	85	3.37	26.9	29		1920	86	6.89	41.7
	2900	107		685	87	8.81	26.9	106		1320	88	16.7	27.2
	1450	53	27.03	822	87	5.3	26.9	53	27.22	1700	88	10.8	35.8
2 8 .	960	35		898	86	3.89	26.9	35		1860	87	7.88	40.7
	725	26		948	85	3.13	26.9	26		1960	86	6.34	41.7
	2900	94		836	91	9.04	26.9	91		1520	91	15.9	27.9
	1450	47	30.81	1070	90	5.87	26.9	45	31.78	1950	90	10.3	35.6
3 2 .	960	31		1220	89	4.49	26.9	30		2230	89	7.91	40.2
	725	23		1330	88	3.71	26.9	22		2430	89	6.55	41.7
	2900	82		738	87	7.28	26.9	82		1450	87	14.3	28.4
	1450	41	35.31	872	86	4.35	26.9	41	35.2	1800	87	8.88	38.8
3 6 .	960	27		946	85	3.17	26.9	27		1950	86	6.47	41.7
	725	20		993	84	2.54	26.9	20		2050	85	5.19	41.7
	2900	72		764	87	6.64	26.9	73		1520	88	13.3	29.5
	1450	36	40.15	895	86	3.95	26.9	36	39.51	1840	87	8.14	40.2
4 0 .	960	23		967	84	2.87	26.9	24		1990	86	5.91	41.7
	725	18		1010	83	2.29	26.9	18		2090	85	4.73	41.7
	2900	65		953	90	7.26	26.9	66		1710	91	13.1	31.4
	1450	32	44.13	1200	89	4.66	26.9	33	43.64	2170	90	8.43	39
4 5 .	960	21		1340	88	3.48	26.9	21		2460	89	6.39	41.7
	725	16		1340	87	2.65	26.9	16		2650	88	5.25	41.7

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION
TYPES C07-C08

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0721						C0821					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	58		995	90	6.73	26.9	58		1780	91	12.1	32.2
	1450	29	49.9	1250	88	4.3	26.9	29	49.26	2250	89	7.79	40.5
5 0 .	960	19		1340	87	3.09	26.9	19		2540	88	5.88	41.7
	725	14		1340	87	2.35	26.9	14		2730	87	4.82	41.7
	2900	54		820	86	5.37	26.9	53		1700	88	10.8	32.6
	1450	27	53.62	946	85	3.16	26.9	26	54.6	1960	86	6.35	41.7
5 6 .	960	17		1010	83	2.28	26.9	17		2100	84	4.58	41.7
	725	13		1070	83	1.83	26.9	13		2210	84	3.68	41.7
	2900	47		847	86	4.85	26.9	45		1760	87	9.65	33.4
	1450	23	61.62	970	84	2.84	26.9	22	63.56	2010	85	5.64	41.7
6 3 .	960	15		1040	83	2.04	26.9	15		2150	84	4.06	41.7
	725	11		1100	83	1.64	26.9	11		2270	83	3.27	41.7
	2900	42		1110	89	5.49	26.9	41		2010	90	9.79	34.5
	1450	21	69	1340	87	3.38	26.9	20	69.64	2490	88	6.18	41.7
7 1 .	960	13 1		340	86	2.26	26.9	13		2780	87	4.61	41.7
	725	10		1340	86	1.72	26.9	10		2970	87	3.74	41.7
	2900	38		1140	88	5.18	26.9	37		2080	89	9.23	35.6
	1450	19	75.56	1340	87	3.1	26.9	18	76.5	2560	88	5.79	41.7
8 0 .	960	12		1340	86	2.07	26.9	12		2840	87	4.3	41.7
	725	9		1340	85	1.58	26.9	9		3030	86	3.49	41.7
	2900	32		912	85	3.7	26.9	33		1880	86	7.59	36.4
	1450	16	88.26	1030	83	2.13	26.9	16	87.29	2120	84	4.39	41.7
9 0 .	960	10		1110	82	1.55	26.9	10		2290	83	3.19	41.7
	725	8		1170	81	1.24	26.9	8		2410	82	2.56	41.7
	2900	29		934	84	3.37	26.9	29		1920	86	6.92	41.7
	1450	14	99.79	1050	82	1.94	26.9	14	98.53	2160	83	3.99	41.7
1 0 0	960	9		1140	81	1.41	26.9	9		2340	82	2.9	41.7
	725	7		1190	80	1.13	26.9	7		2460	81	2.33	41.7
	2900	27		1260	87	4.2	26.9	28		2280	89	7.63	41.7
	1450	13	104.3	1340	86	2.27	26.9	14	102.4	2760	87	4.71	41.7
1 1 2	960	9		1330	85	1.51	26.9	9		3040	86	3.47	41.7
	725	6		1320	84	1.14	26.9	7		3220	85	2.8	41.7
	2900	25		1160	87	3.49	26.9	24		2380	88	6.97	41.7
	1450	12	115.9	1140	85	1.75	26.9	12	117.9	2850	86	4.26	41.7
1 2 5	960	8		1130	84	1.16	26.9	8		2910	85	2.91	41.7
	725	6		1120	84	0.873	26.9	6		2880	85	2.19	41.7
	2900	21		989	83	2.61	26.9	20		2040	84	5.28	41.7
	1450	10	138	1120	81	1.52	26.9	10	139.3	2310	82	3.07	41.7
1 4 0	960	6		1200	80	1.09	26.9	6		2480	81	2.21	41.7
	725	5		1250	79	0.871	26.9	5		2590	80	1.76	41.7
	2900	19		1000	83	2.43	26.9	18		2080	84	4.91	41.7
	1450	9	151.1	1140	81	1.41	26.9	9	153	2350	82	2.85	41.7
1 6 0	960	6		1220	80	1.02	26.9	6		2520	81	2.05	41.7
	725	4		1270	79	0.81	26.9	4		2630	80	1.64	41.7
	2900	13		1060	82	1.89	26.9	14		2180	83	3.9	41.7
	1450	6	208.6	1200	79	1.1	26.9	7	204.8	2470	81	2.27	41.7
2 1 2	960	4		1270	78	0.782	26.9	4		2630	80	1.62	41.7
	725	3		1270	78	0.595	26.9	3		2620	79	1.23	41.7
	2900	12		1080	81	1.75	26.9	12		2240	82	3.51	41..7
	1450	6	231.8	1220	79	1.01	26.9	6	235.8	2530	80	2.03	41.7
2 5 0	960	4		1270	78	0.707	26.9	4		2620	79	1.42	41.7
	725	3		1270	77	0.538	26.9	3		2620	78	1.08	41.7
□ □ □													

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION TYPES C09-C10

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0921						C1021					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	363	7.973	1530	92	63.3	0	364	7.951	2690	93	111	0
	1450	181		2120	93	43.2	39.3	182		3730	94	75.9	47.8
8 . 0	960	120		2510	93	34	41.8	120		3840	94	51.8	52.2
	725	90		2800	93	28.7	42.8	91		3830	94	39.1	55.0
	2900	264	10.98	1790	93	53.4	0	261	11.11	3170	94	92.7	0
	1450	132		2420	93	35.9	42.1	130		4300	94	62.7	51.2
1 1 .	960	87		2840	93	28	44.8	86		5060	93	49	54.2
	725	66		3160	93	23.6	45.5	65		5330	93	39.1	56.0
	2900	235	12.3	1890	93	50.2	0	240	12.08	3290	93	88.6	0
	1450	117		2540	93	33.6	43.1	120		4450	94	59.6	52.1
1 2 .	960	78		2970	93	26.2	45.9	79		5220	93	46.5	55.3
	725	58		3290	92	22	46.4	60		5780	93	39.1	58.0
	2900	210	13.81	1990	93	47.1	0	211	13.72	3490	93	82.7	0
	1450	105		2650	93	31.4	44.5	105		4680	94	55.3	53.9
1 4 .	960	69		3100	92	24,4	47.4	69		5480	93	43,1	57.2
	725	52		3430	92	20.5	47.3	52		6070	93	36.2	62.0
	2900	173	16.68	1930	88	40.1	36,8	174	16.63	3520	89	72.3	47,8
	1450	86		2580	89	26.4	49.4	87		4730	91	47.7	60.1
1 6 .	960	57		3030	89	20,5	53.2	57		5530	90	37	64.3
	725	43		3360	88	17.3	53.2	43		5900	90	30	66.0
	2900	162	17.79	2220	93	40.8	38,2	162	17.87	3930	94	71.3	48,0
	1450	81		2920	93	26.9	47.7	81		5180	93	47.2	57.8
1 8 .	960	53		3400	92	20,9	50.8	53		6030	93	36,6	61.3
	725	40		3750	91	17.5	53.2	40		6670	92	30.8	65.0
	2900	145	19.88	2330	93	38.3	0	150	19.29	4060	94	68.2	50,0
	1450	72		3040	92	25.2	49.3	75		5330	93	45.1	59.4
2 0 .	960	48		3530	92	19,5	52.5	49		6200	93	34,9	63.0
	725	36		3890	91	16.3	53.2	37		6850	92	29.3	68.0
	2900	126	22.96	2220	88	33.3	0	124	23.23	4080	90	59.5	52,0
	1450	63		2920	89	21.8	53.2	62		5390	90	39	65.4
2 2 .	960	41		3410	88	16,9	53.2	41		5970	90	28,8	70.9
	725	31		3760	88	14.2	53.2	31		6330	89	23.3	78.0
	2900	112	25.73	2320	88	31.1	0	114	25.27	4230	90	56.6	52,5
	1450	56		3050	89	20.3	53.2	57		5540	90	36.9	66.3
2 5 .	960	37		3550	88	15,8	53.2	37		6080	89	27,1	72.8
	725	28		3910	87	13.3	53.2	28		6440	89	21.8	82.0
	2900	100	28.89	2440	88	29	53,2	101	28.7	4460	90	52.5	53,0
	1450	50		3180	88	19	53.2	50		5710	90	33.6	67.9
2 8 .	960	33		3700	88	14,7	53.2	33		6240	89	24,6	75.7
	725	25		4070	86	12.4	53.2	25		6590	88	19.7	83.0
	2900	92	31.43	2790	93	29.1	53,2	91	31.85	4960	93	50.7	53,5
	1450	46		3590	91	19	53.2	45		6400	92	33.1	63.9
3 2 .	960	30		4070	90	14,4	53.2	30		7370	91	25,5	71.3
	725	23		4200	90	11.3	53.2	22		8050	91	21.2	80.0
	2900	77	37.22	2690	88	24.9	53,2	77	37.38	4950	90	44.7	55,3
	1450	38		3490	87	16.3	53.2	38		6060	90	27.5	72.3
3 6 .	960	25		4030	86	12,6	53.2	25		6570	88	20	82.3
	725	19		4410	86	10.5	53.2	19		6900	88	16	85.2
	2900	69	41.59	2810	88	23.3	53,2	71	40.36	5100	90	42.7	56,7
	1450	34		3640	87	15.2	53.2	35		6150	89	26	74.0
4 0 .	960	23		4180	86	11,7	53.2	23		6660	88	18,9	84.3
	725	17		4560	85	9.79	53.2	17		6990	87	15.1	87.2
	2900	65	44.55	3170	92	23.5	53,2	66	43.65	5580	93	41.9	58,0
	1450	32		4030	90	15.2	53.2	33		7140	91	27.2	69.4
4 5 .	960	21		4240	89	10.7	53.2	21		8130	90	20.7	78.3
	725	16		4370	89	8.37	53.2	16		8470	90	16.4	7.2

CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION TYPES C09-C10

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0921						C1021					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	58		3300	92	22.1	53.2	59		5800	92	39.3	60.0
	1450	29	49.49	4090	90	13.9	53.2	29	48.51	7390	91	25.4	71.5
5 0 .	960	19		4290	89	9.75	53.2	19		8320	90	19.1	80.9
	725	14		4410	89	7.64	53.2	14		8530	90	14.9	87.2
	2900	50		3180	88	19.1	53.2	49		5740	89	33.1	62.0
	1450	25	57.66	4060	86	12.4	53.2	24	58.85	6620	88	19.4	83.4
5 6 .	960	16		4620	85	9.5	53.2	16		7090	87	14	87.2
	725	12		4990	84	7.85	53.2	12		7460	86	11.2	87.2
	2900	44		3340	88	17.6	53.2	43		5910	89	30.2	63.0
	1450	22	65.74	4240	86	11.4	53.2	21	66.62	6770	88	17.6	86.8
6 3 .	960	14		4790	84	8.7	53.2	14		7230	87	12.6	87.2
	725	11		5160	83	7.16	53.2	10		7640	85	10.2	87.2
	2900	41		3730	91	17.8	53.2	41		6590	92	31.6	64.0
	1450	20	69.91	4260	89	10.4	53.2	20	69.18	8250	90	20.1	79.4
7 1 .	960	13		4440	88	7.24	53.2	13		8630	89	14.1	87.2
	725	10		4550	87	5.65	53.2	10		8800	89	10.9	87.2
	2900	37		3850	91	16.7	53.2	36		6920	91	28.9	67.4
	1450	18	77.18	4300	89	9.51	53.2	18	79.71	8390	90	17.8	83.3
8 0 .	960	12		4480	88	6.63	53.2	12		8740	89	12.4	87.2
	725	9		4590	87	5.17	53.2	9		8810	88	9.53	87.2
	2900	31		3780	87	14.2	53.2	31		6310	89	23.7	69.5
	1450	15	93.18	4710	84	9.11	53.2	15	91.32	7120	86	13.7	87.2
9 0 .	960	10		5240	83	6.84	53.2	10		7690	85	9.96	87.2
	725	7		5580	82	5.57	53.2	7		8090	84	7.99	87.2
	2900	28		3920	86	13.4	53.2	28		6440	88	21.9	75.5
	1450	14	103.5	4850	84	8.48	53.2	14	101.5	7240	86	12.6	87.2
1 0 0	960	9		5380	82	6.35	53.2	9		7840	85	9.18	87.2
	725	7		5580	81	5.04	53.2	7		8230	84	7.36	87.2
	2900	27		4120	89	13.2	53.2	26		7650	91	23.8	77.0
	1450	13	106.2	4440	88	7.22	53.2	13	107.8	8650	89	13.7	87.2
1 1 2	960	9		4610	87	5.01	53.2	8		8700	88	9.25	87.2
	725	6		4710	86	3.9	53.2	6		8640	87	6.98	87.2
	2900	24		4180	89	11.9	53.2	25		7820	90	22.8	79.4
	1450	12	119.4	4490	87	6.53	53.2	12	115.8	7980	89	11.8	87.2
1 2 5	960	8		4650	86	4.53	53.2	8		7900	87	7.84	87.2
	725	6		4750	86	3.52	53.2	6		7840	87	5.92	87.2
	2900	19		4380	85	10.7	53.2	20		6860	87	16.6	81.0
	1450	9	146.2	5290	82	6.68	53.2	10	144.7	7760	85	9.62	87.2
1 4 0	960	6		5580	81	4.75	53.2	6		8330	83	6.94	87.2
	725	4		5580	80	3.63	53.2	5		8690	82	5.53	87.2
	2900	17		4520	84	10.1	53.2	17		7020	86	14.8	84.5
	1450	8	161.4	5420	82	6.22	53.2	8	166.7	7960	84	8.62	87.2
1 6 0	960	5		5580	80	4.32	53.2	5		8520	83	6.2	87.2
	725	4		5580	80	3.3	53.2	4		8830	82	4.91	87.2
	2900	13		4940	83	8.13	53.2	12		7400	85	11.7	87.2
	1450	6	222.1	5580	80	4.74	53.2	6	225.5	8370	83	6.8	87.2
2 1 2	960	4		5580	79	3.2	53.2	4		8830	82	4.83	87.2
	725	3		5580	78	2.44	53.2	3		8810	81	3.67	87.2
	2900	11		5090	82	7.51	53.2	11		7510	85	11.1	87.2
	1450	5	249.7	5580	80	4.25	53.2	5	242.3	8470	83	6.43	87.2
2 5 0	960	3		5580	79	2.86	53.2	3		8820	81	4.51	87.2
	725	2		5580	77	2.19	53.2	2		8800	80	3.43	87.2
□ □ □													

CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION
TYPES C03 - 04

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0331						C0431					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	27		126	75	0.482	2.78	27		209	77	0.782	5.26
	1450	13	105.4	149	74	0.289	2.78	13	105.4	204	76	0.389	5.26
1 0 0	960	9		149	74	0.193	2.78	9		201	75	0.257	5.26
	725	6		149	73	0.147	2.78	6		199	74	0.194	5.26
	2900	24		132	75	0.443	2.78	24		208	77	0.684	5.26
	1450	12	120.4	149	74	0.254	2.78	12	120.4	203	75	0.34	5.26
1 1 8	960	7		149	73	0.17	2.78	7		200	74	0.225	5.26
	725	6		149	73	0.129	2.78	6		198	73	0.17	5.26
	2900	22		120	64	0.441	2.78	22		197	66	0.696	5.26
	1450	11	130.1	148	63	0.276	2.78	11	130.1	239	64	0.435	5.26
1 3 2	960	7		149	61	0.188	2.78	7		274	63	0.337	5.26
	725	5		149	60	0.144	2.78	5		278	62	0.262	5.26
	2900	20		122	63	0.417	2.78	20		200	66	0.659	5.26
	1450	10	140.2	149	62	0.26	2.78	10	140.2	245	64	0.416	5.26
1 5 0	960	6		149	61	0.175	2.78	6		278	63	0.318	5.26
	725	5		149	60	0.134	2.78	5		278	62	0.244	5.26
	2900	17		146	75	0.365	2.78	17		206	76	0.507	5.26
	1450	8	162.5	149	73	0.19	2.78	8	162.5	201	75	0.252	5.26
1 6 0	960	5		149	73	0.127	2.78	5		198	73	0.167	5.26
	725	4		149	72	0.097	2.78	4		197	73	0.126	5.26
	2900	15		149	74	0.321	2.78	15		205	76	0.433	5.26
	1450	7	190.4	149	73	0.163	2.78	7	190.4	200	74	0.216	5.26
1 8 0	960	5		149	72	0.109	2.78	5		197	73	0.143	5.26
	725	3		149	72	0.083	2.78	3		196	72	0.108	5.26
	2900	14		136	63	0.328	2.78	14		219	64	0.515	5.26
	1450	7	200.7	149	61	0.185	2.78	7	200.7	276	63	0.334	5.26
2 0 0	960	4		149	60	0.125	2.78	4		278	61	0.227	5.26
	725	3		149	59	0.095	2.78	3		278	60	0.174	5.26
	2900	12		142	62	0.302	2.78	12		229	64	0.474	5.26
	1450	6	229.3	149	61	0.163	2.78	6	229.3	278	62	0.296	5.26
2 2 5	960	4		149	59	0.11	2.78	4		278	61	0.2	5.26
	725	3		149	59	0.084	2.78	3		278	60	0.153	5.26
	2900	10		149	73	0.232	2.78	10		202	74	0.31	5.26
	1450	5	266.2	149	72	0.118	2.78	5	266.2	198	73	0.154	5.26
2 6 5	960	3		149	71	0.079	2.78	3		195	72	0.102	5.26
	725	2		149	71	0.06	2.78	2		194	72	0.077	5.26
	2900	9		149	73	0.21	2.78	9		201	74	0.279	5.26
	1450	4	295.8	149	71	0.107	2.78	4	295.8	197	73	0.139	5.26
2 8 0	960	3		149	71	0.071	2.78	3		195	72	0.092	5.26
	725	2		149	71	0.054	2.78	2		194	72	0.069	5.26
	2900	9		149	61	0.239	2.78	9		253	63	0.394	5.26
	1450	4	309.5	149	59	0.123	2.78	4	309.5	278	61	0.223	5.26
3 1 5	960	3		149	58	0.083	2.78	3		278	60	0.151	5.26
	725	2		149	58	0.063	2.78	2		278	59	0.115	5.26
	2900	7		149	61	0.206	2.78	7		267	63	0.357	5.26
	1450	3	362.6	149	59	0.106	2.78	3	362.6	278	61	0.192	5.26
3 6 0	960	2		149	58	0.071	2.78	2		278	59	0.13	5.26
	725	1		149	58	0.054	2.78	1		278	59	0.099	5.26
	2900	7		149	72	0.153	2.78	7		199	73	0.202	5.26
	1450	3	408.3	149	71	0.078	2.78	3	408.3	195	72	0.101	5.26
4 0 0	960	2		149	71	0.052	2.78	2		193	71	0.067	5.26
	725	1		149	71	0.039	2.78	1		192	71	0.05	5.26
	2900	6		149	72	0.135	2.78	6		199	73	0.178	5.26
	1450	3	464.1	149	71	0.069	2.78	3	464.1	195	72	0.089	5.26
4 5 0	960	2		149	70	0.046	2.78	2		193	71	0.059	5.26
	725	1		149	70	0.035	2.78	1		192	71	0.044	5.26
	2900	5		149	59	0.15	2.78	5		278	61	0.271	5.26
	1450	2	507.1	149	58	0.077	2.78	2	507.1	278	59	0.14	5.26
5 0 0	960	1		149	57	0.052	2.78	1		278	59	0.094	5.26
	725	1		149	57	0.039	2.78	1		278	58	0.072	5.26
	2900	5		149	59	0.135	2.78	5		278	61	0.246	5.26
	1450	2	563.5	149	58	0.069	2.78	2	563.5	278	59	0.127	5.26
5 6 0	960	1		149	57	0.047	2.78	1		278	58	0.085	5.26
	725	1		149	56	0.036	2.78	1		278	58	0.065	5.26
	2900	3		149	59	0.099	2.78	3		278	60	0.181	5.26
	1450	1	777.8	149	57	0.051	2.78	1	777.8	278	58	0.093	5.26
8 0 0	960	1		149	57	0.034	2.78	1		278	57	0.063	5.26
	725	0		149	56	0.026	2.78	0		278	57	0.048	5.26
	2900	3		149	58	0.088	2.78	3		278	60	0.16	5.26
	1450	1	883.9	149	57	0.045	2.78	1	883.9	278	58	0.082	5.26
9 0 0	960	1		149	56	0.03	2.78	1		278	57	0.055	5.26
	725	0		149	56	0.023	2.78	0		278	57	0.042	5.26

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION
TYPES C05-C06

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0531						C0631					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	d	27		393	79	1.45	7.42	27		715	84	2.49	11.4
	1450	13	103.9	401	78	0.753	7.42	13	103.9	766	82	1.36	11.4
1 0 0	960	9		395	77	0.498	7.42	9		766	81	0.911	11.4
	725	6		392	76	0.376	7.42	6		766	81	0.694	11.4
	2900	24		408	79	1.32	7.42	24		742	84	2.28	11.4
	1450	12	118.7	399	77	0.659	7.42	12	118	766	82	1.2	11.4
1 1 8	960	8		394	77	0.436	7.42	8		766	81	0.806	11.4
	725	6		390	76	0.329	7.42	6		766	80	0.613	11.4
	2900	22		413	69	1.39	7.42	22		695	73	2.21	11.4
	1450	11	130.4	482	67	0.841	7.42	11	130	766	71	1.26	11.4
1 3 2	960	7		482	65	0.569	7.42	7		766	69	0.856	11.4
	725	5		482	64	0.436	7.42	5		766	68	0.657	11.4
	2900	20		419	69	1.31	7.42	19		712	73	2	11.4
	1450	10	140.5	482	66	0.784	7.42	9	147.7	766	70	1.12	11.4
1 5 0	960	6		482	65	0.531	7.42	6		766	69	0.76	11.4
	725	5		482	64	0.407	7.42	4		766	68	0.583	11.4
	2900	18		405	78	0.981	7.42	17		766	83	1.66	11.4
	1450	9	160.3	395	77	0.489	7.42	8	169.8	766	81	0.846	11.4
1 6 0	960	5		390	76	0.324	7.42	5		766	80	0.567	11.4
	725	4		387	75	0.244	7.42	4		766	79	0.431	11.4
	2900	15		402	78	0.838	7.42	15		766	82	1.53	11.4
	1450	7	187.8	393	76	0.418	7.42	7	184.6	766	81	0.781	11.4
1 8 0	960	5		388	75	0.276	7.42	5		766	80	0.523	11.4
	725	3		386	75	0.209	7.42	3		766	79	0.398	11.4
	2900	14		453	68	1.01	7.42	14		754	72	1.59	11.4
	1450	7	201.1	482	65	0.56	7.42	7	201	766	69	0.84	11.4
2 0 0	960	4		482	64	0.378	7.42	4		766	67	0.569	11.4
	725	3		482	63	0.289	7.42	3		766	66	0.437	11.4
	2900	12		471	67	0.93	7.42	12		766	71	1.43	11.4
	1450	6	229.8	482	65	0.493	7.42	6	228.4	766	68	0.745	11.4
2 2 5	960	4		482	63	0.333	7.42	4		766	67	0.505	11.4
	725	3		482	62	0.255	7.42	3		766	66	0.387	11.4
	2900	11		398	77	0.6	7.42	10		766	81	1.08	11.4
	1450	5	262.6	389	75	0.3	7.42	5	266	766	80	0.55	11.4
2 6 5	960	3		385	74	0.198	7.42	3		766	79	0.368	11.4
	725	2		382	74	0.15	7.42	2		766	78	0.28	11.4
	2900	9		396	76	0.541	7.42	9		766	81	0.962	11.4
	1450	4	291.8	388	75	0.27	7.42	4	299.7	766	79	0.49	11.4
2 8 0	960	3		384	74	0.179	7.42	3		766	78	0.328	11.4
	725	2		381	73	0.135	7.42	2		766	78	0.249	11.4
	2900	9		482	66	0.718	7.42	8		766	69	1.02	11.4
	1450	4	310.2	482	63	0.372	7.42	4	328.7	766	67	0.53	11.4
3 1 5	960	3		482	62	0.251	7.42	2		766	65	0.359	11.4
	725	2		482	61	0.192	7.42	2		766	64	0.275	11.4
	2900	7		482	65	0.619	7.42	8		766	69	0.943	11.4
	1450	3	363.4	482	63	0.32	7.42	4	357.3	766	66	0.49	11.4
3 6 0	960	2		482	62	0.216	7.42	2		766	65	0.332	11.4
	725	1		482	61	0.165	7.42	2		766	64	0.254	11.4
	2900	7		392	75	0.392	7.42	7		766	80	0.735	11.4
	1450	3	402.7	385	74	0.196	7.42	3	395.4	766	79	0.374	11.4
4 0 0	960	2		381	74	0.129	7.42	2		766	78	0.25	11.4
	725	1		379	73	0.098	7.42	1		766	77	0.19	11.4
	2900	6		391	75	0.345	7.42	6		766	80	0.65	11.4
	1450	3	457.7	384	74	0.172	7.42	3	449.5	766	78	0.331	11.4
4 5 0	960	2		380	73	0.114	7.42	2		766	78	0.221	11.4
	725	1		377	73	0.086	7.42	1		766	77	0.168	11.4
	2900	5		482	64	0.452	7.42	5		766	67	0.671	11.4
	1450	2	508.2	482	62	0.233	7.42	2	514.8	766	65	0.348	11.4
5 0 0	960	1		482	61	0.157	7.42	1		766	64	0.235	11.4
	725	1		482	60	0.12	7.42	1		766	63	0.18	11.4
	2900	5		482	63	0.409	7.42	5		766	67	0.601	11.4
	1450	2	564.7	482	61	0.211	7.42	2	580	766	64	0.311	11.4
5 6 0	960	1		482	60	0.142	7.42	1		766	63	0.21	11.4
	725	1		482	59	0.109	7.42	1		766	62	0.161	11.4
	2900	3		482	62	0.301	7.42	3		766	66	0.462	11.4
	1450	1	779.4	482	61	0.155	7.42	1	765.3	766	64	0.239	11.4
8 0 0	960	1		482	60	0.104	7.42	1		766	63	0.161	11.4
	725	0		482	59	0.08	7.42	0		766	62	0.123	11.4
	2900	3		482	62	0.267	7.42	3		766	65	0.41	11.4
	1450	1	885.8	482	60	0.137	7.42	1	870	766	63	0.212	11.4
9 0 0	960	1		482	59	0.092	7.42	1		766	62	0.143	11.4
	960	0		482	59	0.07	7.42	0		766	61	0.109	11.4

CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION
TYPES C07

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0731											
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
1 0 0	2900	29	97.33	1240	87	4.44	29						
	1450	14		1340	86	2.44	29						
	960	9		1340	85	1.63	29						
	725	7		1340	84	1.24	29						
1 1 8	2900	25	113.2	1300	87	4.01	29						
	1450	12		1340	85	2.11	29						
	960	8		1340	84	1.41	29						
	725	6		1340	84	1.07	29						
1 3 2	2900	23	125	973	81	2.9	29						
	1450	11		1100	80	1.66	29						
	960	7		1180	79	1.2	29						
	725	5		1230	78	0.953	29						
1 5 0	2900	20	141.7	993	81	2.62	29						
	1450	10		1120	79	1.51	29						
	960	6		1210	79	1.08	29						
	725	5		1260	78	0.86	29						
1 6 0	2900	18	160	1340	86	2.97	29						
	1450	9		1340	84	1.51	29						
	960	6		1340	83	1.01	29						
	725	4		1340	83	0.767	29						
1 8 0	2900	16	170.8	1340	85	2.79	29						
	1450	8		1340	84	1.42	29						
	960	5		1340	83	0.947	29						
	725	4		1340	83	0.72	29						
2 0 0	2900	14	194.7	1040	80	2.03	29						
	1450	7		1190	79	1.17	29						
	960	4		1270	78	0.837	29						
	725	3		1270	77	0.64	29						
2 2 5	2900	12	226.4	1080	80	1.81	29						
	1450	6		1220	79	1.04	29						
	960	4		1270	77	0.728	29						
	725	3		1270	77	0.553	29						
2 6 5	2900	11	249.9	1340	84	1.93	29						
	1450	5		1340	83	0.98	29						
	960	3		1340	82	0.655	29						
	725	2		1340	82	0.497	29						
2 8 0	2900	10	273.7	1340	84	1.77	29						
	1450	5		1340	83	0.897	29						
	960	3		1340	82	0.6	29						
	725	2		1340	82	0.455	29						
3 1 5	2900	9	320	1150	79	1.38	29						
	1450	4		1270	77	0.779	29						
	960	3		1270	77	0.52	29						
	725	2		1260	76	0.395	29						
3 6 0	2900	8	341.6	1160	79	1.31	29						
	1450	4		1270	77	0.731	29						
	960	2		1270	77	0.488	29						
	725	2		1260	75	0.371	29						
4 0 0	2900	7	373.8	1340	83	1.31	29						
	1450	3		1340	82	0.664	29						
	960	2		1340	81	0.443	29						
	725	1		1340	81	0.337	29						
4 5 0	2900	6	419.2	1340	83	1.17	29						
	1450	3		1340	82	0.594	29						
	960	2		1340	81	0.397	29						
	725	1		1340	81	0.301	29						
5 0 0	2900	5	499.9	1230	77	0.965	29						
	1450	2		1270	76	0.505	29						
	960	1		1260	75	0.337	29						
	725	1		1260	75	0.256	29						
5 6 0	2900	5	547.4	1250	77	0.896	29						
	1450	2		1270	76	0.463	29						
	960	1		1260	75	0.309	29						
	725	1		1260	74	0.235	29						
8 0 0	2900	3	747.7	1270	76	0.675	29						
	1450	1		1260	75	0.342	29						
	960	1		1260	74	0.228	29						
	725	0		1260	74	0.173	29						
9 0 0	2900	3	838.5	1270	76	0.604	29						
	1450	1		1260	75	0.306	29						
	960	1		1260	74	0.204	29						
	725	0		1250	73	0.155	29						

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION
TYPES C03 - 04

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0341						C0441					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	3.02				0.068	2.78	3.02				0.093	5.26
	1450	1.51	960	150	70	0.034	2.78	1.51	960	208	71	0.046	5.26
1 0 C	960	1.00				0.022	2.78	1.00				0.031	5.26
	720	0.75				0.017	2.78	0.75				0.023	5.26
	2900	2.64				0.059	2.78	2.64				0.081	5.26
	1450	1.32	1097	150	70	0.030	2.78	1.32	1097	208	71	0.041	5.26
1 1 C	960	0.88				0.020	2.78	0.88				0.027	5.26
	720	0.66				0.015	2.78	0.66				0.020	5.26
	2900	2.38				0.053	2.78	2.38				0.073	5.26
	1450	1.19	1220	150	70	0.027	2.78	1.19	1220	208	71	0.036	5.26
1 2 C	960	0.79				0.018	2.78	0.79				0.024	5.26
	720	0.59				0.013	2.78	0.59				0.018	5.26
	2900	2.16				0.048	2.78	2.16				0.066	5.26
	1450	1.08	1345	150	70	0.024	2.78	1.08	1345	206	70	0.033	5.26
1 4 C	960	0.71				0.016	2.78	0.71				0.022	5.26
	720	0.54				0.012	2.78	0.54				0.016	5.26
	2900	1.77				0.040	2.78	1.77				0.051	5.26
	1450	0.89	1635	150	69	0.020	2.78	0.89	1635	192	70	0.025	5.26
1 6 C	960	0.59				0.013	2.78	0.59				0.017	5.26
	720	0.44				0.010	2.78	0.44				0.013	5.26
	2900	1.67				0.038	2.78	1.67				0.052	5.26
	1450	0.84	1735	150	70	0.019	2.78	0.84	1735	206	70	0.026	5.26
1 0 C	960	0.55				0.012	2.78	0.55				0.017	5.26
	720	0.42				0.009	2.78	0.42				0.013	5.26
	2900	1.51				0.034	2.78	1.51				0.043	5.26
	1450	0.76	1916	150	69	0.017	2.78	0.76	1916	192	70	0.022	5.26
2 0 C	960	0.50				0.011	2.78	0.50				0.014	5.26
	720	0.38				0.009	2.78	0.38				0.011	5.26
	2900	1.39				0.031	2.78	1.39				0.043	5.26
	1450	0.70	2081	150	70	0.016	2.78	0.70	2081	206	70	0.021	5.26
2 2 C	960	0.46				0.010	2.78	0.46				0.014	5.26
	720	0.35				0.008	2.78	0.35				0.011	5.26
	2900	1.20				0.027	2.78	1.20				0.037	5.26
	1450	0.60	2426	150	70	0.013	2.78	0.60	2426	206	70	0.018	5.26
2 5 C	960	0.40				0.009	2.78	0.40				0.012	5.26
	720	0.30				0.007	2.78	0.30				0.009	5.26
	2900	1.08				0.025	2.78	1.08				0.031	5.26
	1450	0.54	2679	150	69	0.012	2.78	0.54	2679	192	70	0.016	5.26
2 8 C	960	0.36				0.008	2.78	0.36				0.010	5.26
	720	0.27				0.006	2.78	0.27				0.008	5.26
	2900	0.89				0.020	2.78	0.89				0.028	5.26
	1450	0.45	3246	150	70	0.010	2.78	0.45	3246	206	70	0.014	5.26
3 2 C	960	0.30				0.007	2.78	0.30				0.009	5.26
	720	0.22				0.005	2.78	0.22				0.007	5.26
	2900	0.81				0.018	2.78	0.81				0.023	5.26
	1450	0.40	3585	150	69	0.009	2.78	0.40	3585	192	70	0.012	5.26
3 6 C	960	0.27				0.006	2.78	0.27				0.008	5.26
	720	0.20				0.005	2.78	0.20				0.006	5.26
	2900	0.71				0.016	2.78	0.71				0.020	5.26
	1450	0.35	4109	150	69	0.008	2.78	0.35	4109	192	70	0.010	5.26
4 0 C	960	0.23				0.005	2.78	0.23				0.007	5.26
	720	0.18				0.004	2.78	0.18				0.005	5.26
□ □ □													

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION
TYPES C03 - 04

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0341						C0441					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	0.62				0.014	2.78	0.62				0.018	5.26
	1450	0.31	4670	150	69	0.007	2.78	0.31	4670	192	70	0.009	5.26
4 5 C	960	0.21				0.005	2.78	0.21				0.006	5.26
	720	0.15				0.004	2.78	0.15				0.004	5.26
	2900	0.58				0.013	2.78	0.58				0.025	5.26
	1450	0.29	4978	150	68	0.007	2.78	0.29	4978	278	69	0.012	5.26
5 0 C	960	0.19				0.004	2.78	0.19				0.008	5.26
	720	0.14				0.003	2.78	0.14				0.006	5.26
	2900	0.51				0.012	2.78	0.51				0.022	5.26
	1450	0.26	5658	150	68	0.006	2.78	0.26	5658	278	69	0.011	5.26
5 6 C	960	0.17				0.004	2.78	0.17				0.007	5.26
	720	0.13				0.003	2.78	0.13				0.005	5.26
	2900	0.45				0.010	2.78	0.45				0.019	5.26
	1450	0.22	6485	150	68	0.005	2.78	0.22	6485	278	69	0.009	5.26
6 3 C	960	0.15				0.003	2.78	0.15				0.006	5.26
	720	0.11				0.003	2.78	0.11				0.005	5.26
	2900	0.39				0.009	2.78	0.39				0.017	5.26
	1450	0.20	7370	150	68	0.005	2.78	0.20	7370	278	69	0.008	5.26
7 1 C	960	0.13				0.003	2.78	0.13				0.005	5.26
	720	0.10				0.002	2.78	0.10				0.004	5.26
	2900	0.37				0.011	2.78	0.37				0.020	5.26
	1450	0.18	7874	150	53	0.005	2.78	0.18	7874	278	54	0.010	5.26
8 0 C	960	0.12				0.004	2.78	0.12				0.007	5.26
	720	0.09				0.003	2.78	0.09				0.005	5.26
	2900	0.32				0.010	2.78	0.32				0.017	5.26
	1450	0.16	8949	150	53	0.005	2.78	0.16	8949	278	54	0.009	5.26
9 0 C	960	0.11				0.003	2.78	0.11				0.006	5.26
	720	0.08				0.002	2.78	0.08				0.004	5.26
	2900	0.31				0.009	2.78	0.31				0.011	5.26
	1450	0.15	9482	150	53	0.005	2.78	0.15	9482	190	53	0.006	5.26
1 0 K	960	0.10				0.003	2.78	0.10				0.004	5.26
	720	0.08				0.002	2.78	0.08				0.003	5.26
	2900	0.27				0.008	2.78	0.27				0.010	5.26
	1450	0.13	10869	150	53	0.004	2.78	0.13	10869	190	53	0.005	5.26
1 1 K	960	0.09				0.003	2.78	0.09				0.003	5.26
	720	0.07				0.002	2.78	0.07				0.002	5.26
	2900	0.23				0.007	2.78	0.21				0.007	5.26
	1450	0.12	12352	150	53	0.004	2.78	0.10	14038	183	53	0.004	5.26
1 2 K	960	0.08				0.002	2.78	0.07				0.002	5.26
	720	0.06				0.002	2.78	0.05				0.002	5.26
	2900	0.21				0.002	2.78	0.21				0.007	5.26
	1450	0.10	14038	150	150	0.001	2.78	0.10	14038	183	53	0.004	5.26
1 4 K	960	0.07				0.001	2.78	0.07				0.002	5.26
	720	0.05				0.001	2.78	0.05				0.002	5.26
□ □ □													
□ □ □													
□ □ □													

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION
TYPES C05-C06

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0541						C0641					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	3.07				0.179	7.41	2.84				0.296	11.50
	1450	1.53	945	406	73	0.089	7.41	1.42	1022	766	77	0.148	11.50
1 0 C	960	1.02				0.059	7.41	0.94				0.098	11.50
	720	0.76				0.044	7.41	0.70				0.073	11.50
	2900	2.69				0.156	7.41	2.61				0.272	11.50
	1450	1.34	1080	406	73	0.078	7.41	1.31	1111	766	77	0.136	11.50
1 1 C	960	0.89				0.052	7.41	0.86				0.090	11.50
	720	0.67				0.039	7.41	0.65				0.068	11.50
	2900	2.41				0.141	7.41	2.23				0.232	11.50
	1450	1.21	1201	406	73	0.070	7.41	1.12	1300	766	77	0.116	11.50
1 2 C	960	0.80				0.047	7.41	0.74				0.077	11.50
	720	0.60				0.035	7.41	0.55				0.058	11.50
	2900	2.19				0.128	7.41	1.94				0.202	11.50
	1450	1.10	1324	406	73	0.064	7.41	0.97	1495	766	77	0.101	11.50
1 4 C	960	0.73				0.042	7.41	0.64				0.067	11.50
	720	0.54				0.032	7.41	0.48				0.050	11.50
	2900	1.77				0.104	7.41	1.78				0.186	11.50
	1450	0.88	1642	404	72	0.052	7.41	0.89	1625	766	77	0.093	11.50
1 6 C	960	0.58				0.034	7.41	0.59				0.062	11.50
	720	0.44				0.026	7.41	0.44				0.046	11.50
	2900	1.70				0.099	7.41	1.63				0.172	11.50
	1450	0.85	1707	406	73	0.049	7.41	0.81	1780	766	76	0.086	11.50
1 0 C	960	0.56				0.033	7.41	0.54				0.057	11.50
	720	0.42				0.025	7.41	0.40				0.043	11.50
	2900	1.51				0.089	7.41	1.49				0.155	11.50
	1450	0.75	1924	404	72	0.044	7.41	0.74	1951	766	77	0.077	11.50
2 0 C	960	0.50				0.029	7.41	0.49				0.051	11.50
	720	0.37				0.022	7.41	0.37				0.038	11.50
	2900	1.42				0.082	7.41	1.24				0.129	11.50
	1450	0.71	2048	406	73	0.041	7.41	0.62	2342	766	77	0.065	11.50
2 2 C	960	0.47				0.027	7.41	0.41				0.043	11.50
	720	0.35				0.020	7.41	0.31				0.032	11.50
	2900	1.21				0.071	7.41	1.10				0.114	11.50
	1450	0.61	2387	406	73	0.035	7.41	0.55	2638	766	77	0.057	11.50
2 5 C	960	0.40				0.023	7.41	0.36				0.038	11.50
	720	0.30				0.018	7.41	0.27				0.028	11.50
	2900	1.08				0.063	7.41	1.00				0.106	11.50
	1450	0.54	2690	404	72	0.032	7.41	0.50	2889	766	76	0.053	11.50
2 8 C	960	0.36				0.021	7.41	0.33				0.035	11.50
	720	0.27				0.016	7.41	0.25				0.026	11.50
	2900	0.91				0.053	7.41	0.95				0.098	11.50
	1450	0.45	3195	406	73	0.026	7.41	0.47	3067	766	77	0.049	11.50
3 2 C	960	0.30				0.018	7.41	0.31				0.033	11.50
	720	0.23				0.013	7.41	0.23				0.024	11.50
	2900	0.81				0.047	7.41	0.86				0.091	11.50
	1450	0.40	3599	404	72	0.024	7.41	0.43	3359	766	76	0.046	11.50
3 6 C	960	0.27				0.016	7.41	0.29				0.030	11.50
	720	0.20				0.012	7.41	0.21				0.023	11.50
	2900	0.70				0.041	7.41	0.76				0.080	11.50
	1450	0.35	4126	404	72	0.021	7.41	0.38	3812	766	76	0.040	11.50
4 0 C	960	0.23				0.014	7.41	0.25				0.027	11.50
	720	0.17				0.010	7.41	0.19				0.020	11.50
□ □ □													

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION
TYPES C05-C06

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0541						C0641					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	0.62				0.036	7.41	0.67				0.071	11.50
	1450	0.31	4689	404	72	0.018	7.41	0.33	4334	766	76	0.035	11.50
4 5 C	960	0.20				0.012	7.41	0.22				0.023	11.50
	720	0.15				0.009	7.41	0.17				0.018	11.50
	2900	0.61				0.035	7.41	0.56				0.059	11.50
	1450	0.30	4778	393	71	0.018	7.41	0.28	5145	766	76	0.030	11.50
5 0 C	960	0.20				0.012	7.41	0.19				0.020	11.50
	720	0.15				0.009	7.41	0.14				0.015	11.50
	2900	0.54				0.031	7.41	0.49				0.052	11.50
	1450	0.27	5399	386	71	0.015	7.41	0.24	5920	766	76	0.026	11.50
5 6 C	960	0.18				0.010	7.41	0.16				0.017	11.50
	720	0.13				0.008	7.41	0.12				0.013	11.50
	2900	0.47				0.027	7.41	0.44				0.046	11.50
	1450	0.23	6189	386	71	0.013	7.41	0.22	6639	766	76	0.023	11.50
6 3 C	960	0.16				0.009	7.41	0.14				0.015	11.50
	720	0.12				0.007	7.41	0.11				0.011	11.50
	2900	0.41				0.024	7.41	0.39				0.054	11.50
	1450	0.21	7033	386	71	0.012	7.41	0.20	7378	766	58	0.027	11.50
7 1 C	960	0.14				0.008	7.41	0.13				0.018	11.50
	720	0.10				0.006	7.41	0.10				0.013	11.50
	2900	0.36				0.033	7.41	0.35				0.048	11.50
	1450	0.18	7985	482	55	0.017	7.41	0.17	8388	766	58	0.024	11.50
8 0 C	960	0.12				0.011	7.41	0.11				0.016	11.50
	720	0.09				0.008	7.41	0.09				0.012	11.50
	2900	0.32				0.029	7.41	0.33				0.046	11.50
	1450	0.16	9075	482	55	0.015	7.41	0.16	8879	766	57	0.023	11.50
9 0 C	960	0.11				0.010	7.41	0.11				0.015	11.50
	720	0.08				0.007	7.41	0.08				0.011	11.50
	2900	0.32				0.029	7.41	0.29				0.040	11.50
	1450	0.16	9192	482	54	0.015	7.41	0.14	10078	766	57	0.020	11.50
1 0 K	960	0.10				0.010	7.41	0.10				0.013	11.50
	720	0.08				0.007	7.41	0.07				0.010	11.50
	2900	0.28				0.026	7.41	0.29				0.040	11.50
	1450	0.14	10536	482	54	0.013	7.41	0.14	10078	766	57	0.020	11.50
1 1 K	960	0.09				0.009	7.41	0.10				0.013	11.50
	720	0.07				0.006	7.41	0.07				0.010	11.50
	2900	0.24				0.023	7.41	0.23				0.032	11.50
	1450	0.12	11974	482	54	0.011	7.41	0.11	12849	766	56	0.016	11.50
1 2 K	960	0.08				0.007	7.41	0.07				0.011	11.50
	720	0.06				0.006	7.41	0.06				0.008	11.50
	2900	0.21				0.020	7.41	-				-	-
	1450	0.11	13613	482	54	0.010	7.41	-	-	-	-	-	-
1 4 K	960	0.07				0.007	7.41	-				-	-
	720	0.05				0.005	7.41	-				-	-
□□□													
□□□													
□□□													

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION
TYPES C07

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0741											
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	2.87				0.498	26.9						
	1450	1.44	1009	1340	81	0.249	26.9						
1 0 C	960	0.95				0.165	26.9						
	720	0.71				0.124	26.9						
	2900	2.64				0.458	26.9						
	1450	1.32	1097	1340	81	0.229	26.9						
1 1 C	960	0.87				0.152	26.9						
	720	0.66				0.114	26.9						
	2900	2.39				0.419	26.9						
	1450	1.20	1213	1340	80	0.210	26.9						
1 2 C	960	0.79				0.139	26.9						
	720	0.59				0.104	26.9						
	2900	2.08				0.364	26.9						
	1450	1.04	1396	1340	80	0.182	26.9						
1 4 C	960	0.69				0.121	26.9						
	720	0.52				0.090	26.9						
	2900	1.91				0.335	26.9						
	1450	0.96	1517	1340	80	0.168	26.9						
1 6 C	960	0.63				0.111	26.9						
	720	0.47				0.083	26.9						
	2900	1.75				0.306	26.9						
	1450	0.87	1662	1340	80	0.153	26.9						
1 0 C	960	0.58				0.101	26.9						
	720	0.43				0.076	26.9						
	2900	1.45				0.255	26.9						
	1450	0.73	1995	1340	80	0.128	26.9						
2 0 C	960	0.48				0.084	26.9						
	720	0.36				0.063	26.9						
	2900	1.33				0.233	26.9						
	1450	0.66	2186	1340	80	0.116	26.9						
2 2 C	960	0.44				0.077	26.9						
	720	0.33				0.058	26.9						
	2900	1.18				0.207	26.9						
	1450	0.59	2463	1340	80	0.103	26.9						
2 5 C	960	0.39				0.068	26.9						
	720	0.29				0.051	26.9						
	2900	1.01				0.178	26.9						
	1450	0.51	2863	1340	80	0.089	26.9						
2 8 C	960	0.34				0.059	26.9						
	720	0.25				0.044	26.9						
	2900	0.92				0.162	26.9						
	1450	0.46	3135	1340	80	0.081	26.9						
3 2 C	960	0.31				0.054	26.9						
	720	0.23				0.040	26.9						
	2900	0.81				0.143	26.9						
	1450	0.41	3559	1340	80	0.071	26.9						
3 6 C	960	0.27				0.047	26.9						
	720	0.20				0.035	26.9						
	2900	0.72				0.126	26.9						
	1450	0.36	4046	1340	80	0.063	26.9						
4 0 C	960	0.24				0.042	26.9						
	720	0.18				0.031	26.9						
□ □ □													

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION
TYPES C07

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0741											
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	0.67				0.118	26.9						
	1450	0.33	4329	1340	80	0.059	26.9						
4 5 C	960	0.22				0.039	26.9						
	720	0.17				0.029	26.9						
	2900	0.59				0.101	26.9						
	1450	0.30	4913	1270	78	0.050	26.9						
5 0 C	960	0.20				0.033	26.9						
	720	0.15				0.025	26.9						
	2900	0.52				0.089	26.9						
	1450	0.26	5585	1270	78	0.044	26.9						
5 6 C	960	0.17				0.029	26.9						
	720	0.13				0.022	26.9						
	2900	0.47				0.072	26.9						
	1450	0.23	6206	1140	78	0.036	26.9						
6 3 C	960	0.15				0.024	26.9						
	720	0.12				0.018	26.9						
	2900	0.41				0.068	26.9						
	1450	0.20	7117	1140	72	0.034	26.9						
7 1 C	960	0.13				0.022	26.9						
	720	0.10				0.017	26.9						
	2900	0.36				0.059	26.9						
	1450	0.18	8091	1140	72	0.030	26.9						
8 0 C	960	0.12				0.020	26.9						
	720	0.09				0.015	26.9						
	2900	0.33				0.059	26.9						
	1450	0.17	8657	1200	71	0.030	26.9						
9 0 C	960	0.11				0.020	26.9						
	720	0.08				0.015	26.9						
	2900	0.30				0.052	26.9						
	1450	0.15	9826	1200	71	0.026	26.9						
1 0 K	960	0.10				0.017	26.9						
	720	0.07				0.013	26.9						
	2900	0.26				0.046	26.9						
	1450	0.13	11171	1200	71	0.023	26.9						
1 1 K	960	0.09				0.015	26.9						
	720	0.06				0.011	26.9						
	2900	0.23				0.042	26.9						
	1450	0.12	12412	1220	71	0.021	26.9						
1 2 K	960	0.08				0.014	26.9						
	720	0,06				0,010	26,9						
	2900	-				-	-						
	1450	-	-	-	-	-	-						
1 4 K	960	-				-	-						
	720	-				-	-						
□□□													
□□□													
□□□													

CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION TYPES C08-09

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0841						C0941					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	18.54				6.230	41.7	18.16				11.084	53.2
	1450	9.27	156	2600	81	3.115	41.7	9.08	160	4800	82	5.542	53.2
1 6 0	960	6.14				2.062	41.7	6.01				3.669	53.2
	720	4.60				1.547	41.7	4.51				2.752	53.2
	2900	16.42				5.519	41.7	16.35				10.081	53.2
	1450	8.21	177	2600	81	2.760	41.7	8.17	177	4850	82	5.040	53.2
1 8 0	960	5.44				1.827	41.7	5.41				3.337	53.2
	720	4.08				1.370	41.7	4.06				2.503	53.2
	2900	13.18				4.431	41.7	12.92				7.884	53.2
	1450	6.59	220	2600	81	2.216	41.7	6.46	225	4800	82	3.942	53.2
2 1 2	960	4.36				1.467	41.7	4.28				2.610	53.2
	720	3.27				1.100	41.7	3.21				1.957	53.2
	2900	11.68				3.926	41.7	11.63				7.170	53.2
	1450	5.84	248	2600	81	1.963	41.7	5.81	249	4850	82	3.585	53.2
2 5 0	960	3.87				1.300	41.7	3.85				2.374	53.2
	720	2.90				0.975	41.7	2.89				1.780	53.2
	2900	10.48				3.522	41.7	10.27				6.267	53.2
	1450	5.24	277	2600	81	1.761	41.7	5.13	282	4800	82	3.133	53.2
2 8 0	960	3.47				1.166	41.7	3.40				2.074	53.2
	720	2.60				0.874	41.7	2.55				1.556	53.2
	2900	9.28				3.120	41.7	9.24				5.710	53.2
	1450	4.64	312	2600	81	1.560	41.7	4.62	314	4850	82	2.855	53.2
3 2 0	960	3.07				1.033	41.7	3.06				1.890	53.2
	720	2.30				0.775	41.7	2.29				1.418	53.2
	2900	8.25				2.774	41.7	8.08				4.935	53.2
	1450	4.13	351	2600	81	1.387	41.7	4.04	359	4800	82	2.467	53.2
3 6 0	960	2.73				0.918	41.7	2.68				1.634	53.2
	720	2.05				0.689	41.7	2.01				1.225	53.2
	2900	7.28				2.447	41.7	7.13				4.353	53.2
	1450	3.64	398	2600	81	1.223	41.7	3.57	407	4800	82	2.176	53.2
4 0 0	960	2.41				0.810	41.7	2.36				1.441	53.2
	720	1.81				0.607	41.7	1.77				1.081	53.2
	2900	6.45				2.168	41.7	6.42				3.966	53.2
	1450	3.22	450	2600	81	1.084	41.7	3.21	452	4850	82	1.983	53.2
4 5 0	960	2.13				0.718	41.7	2.12				1.313	53.2
	720	1.60				0.538	41.7	1.59				0.985	53.2
	2900	6.10				2.051	41.7	5.98				3.650	53.2
	1450	3.05	475	2600	81	1.026	41.7	2.99	485	4800	82	1.825	53.2
5 0 0	960	2.02				0.679	41.7	1.98				1.208	53.2
	720	1.52				0.509	41.7	1.48				0.906	53.2
	2900	5.30				1.782	41.7	5.19				3.170	53.2
	1450	2.65	547	2600	81	#REF!	41.7	2.60	558	4800	82	1.585	53.2
5 6 0	960	1.75				0.590	41.7	1.72				1.049	53.2
	720	1.32				0.442	41.7	1.29				0.787	53.2
	2900	4.56				1.532	41.7	4.47				2.725	53.2
	1450	2.28	636	2600	81	0.766	41.7	2.23	649	4800	82	1.363	53.2
6 3 0	960	1.51				0.507	41.7	1.48				0.902	53.2
	720	1.13				0.380	41.7	1.11				0.677	53.2
	2900	4.07				1.369	41.7	3.99				2.436	53.2
	1450	2.04	712	2600	81	0.685	41.7	2.00	727	4800	82	1.218	53.2
7 1 0	960	1.35				0.453	41.7	1.32				0.806	53.2
	720	1.01				0.340	41.7	0.99				0.605	53.2
	2900	3.82				1.285	41.7	3.74				2.286	53.2
	1450	1.91	759	2600	81	0.642	41.7	1.87	774	4800	82	1.143	53.2
8 0 0	960	1.27				0.425	41.7	1.24				0.757	53.2
	720	0.95				0.319	41.7	0.93				0.567	53.2
	2900	3.22				1.084	41.7	3.16				1.928	53.2
	1450	1.61	899	2600	81	0.542	41.7	1.58	918	4800	82	0.964	53.2
9 0 0	960	1.07				0.359	41.7	1.05				0.638	53.2
	720	0.80				0.269	41.7	0.78				0.479	53.2
	2900	3.02				1.015	41.7	2.96				1.806	53.2
	1450	1.51	960	2600	81	0.508	41.7	1.48	980	4800	82	0.903	53.2
1 0 C	960	1.00				0.336	41.7	0.98				0.598	53.2
	720	0.75				0.252	41.7	0.73				0.448	53.2
	2900	2.68				0.899	41.7	2.66				1.689	53.2
	1450	1.34	1084	2600	81	0.450	41.7	1.33	1089	4850	80	0.845	53.2
1 1 C	960	0.89				0.298	41.7	0.88				0.559	53.2
	720	0.66				0.223	41.7	0.66				0.419	53.2
	2900	2.43				0.818	41.7	2.38				1.456	53.2
	1450	1.22	1191	2600	81	0.409	41.7	1.19	1216	4800	82	0.728	53.2
1 2 C	960	0.81				0.271	41.7	0.79				0.482	53.2
	720	0.60				0.203	41.7	0.59				0.361	53.2
	2900	2.06				0.694	41.7	2.02				1.234	53.2
	1450	1.03	1405	2600	81	0.347	41.7	1.01	1434	4800	82	0.617	53.2
1 4 C	960	0.68				0.230	41.7	0.67				0.409	53.2
	720	0.51				0.172	41.7	0.50				0.306	53.2
	2900	1.89				0.694	41.7	1.89				1.215	53.2
	1450	0.95	1532	2800	80	0.347	41.7	0.94	1538	5000	81	0.607	53.2
1 6 C	960	0.63				0.230	41.7	0.62				0.402	53.2
	720	0.47				0.172	41.7	0.47				0.302	53.2

CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION TYPES C08-09

N2 - Vitesse de sortie (tr/mn) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C0841						C0941					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	1.53				0.559		1.52				0.979	53.2
	1450	0.76	1901	2800	80	0.280	41.70	0.76	1908	5000	81	0.490	53.2
1 8 C	960	0.50				0.185		0.50				0.324	53.2
	720	0.38				0.139		0.38				0.243	53.2
	2900	1.39				0.515		1.38				0.891	53.2
	1450	0.69	2088	2800	79	0.258	41.70	0.69	2107	5000	81	0.445	53.2
2 0 C	960	0.46				0.171		0.46				0.295	53.2
	720	0.34				0.128		0.34				0.221	53.2
	2900	1.29				0.474		1.29				0.834	53.2
	1450	0.65	2242	2800	80	0.237	41.70	0.64	2250	5000	81	0.417	53.2
2 2 C	960	0.43				0.157		0.43				0.276	53.2
	720	0.32				0.118		0.32				0.207	53.2
	2900	1.18				0.437		1.17				0.752	53.2
	1450	0.59	2463	2800	79	0.219	41.70	0.58	2484	5000	81	0.376	53.2
2 5 C	960	0.39				0.145		0.39				0.249	53.2
	720	0.29				0.109		0.29				0.187	53.2
	2900	1.08				0.399		1.07				0.690	53.2
	1450	0.54	2697	2800	79	0.200	41.70	0.53	2720	5000	81	0.345	53.2
2 8 C	960	0.36				0.132		0.35				0.228	53.2
	720	0.27				0.099		0.26				0.171	53.2
	2900	0.88				0.326		0.87				0.563	53.2
	1450	0.44	3305	2800	79	0.163	41.70	0.43	3334	5000	81	0.281	53.2
3 2 C	960	0.29				0.108		0.29				0.186	53.2
	720	0.22				0.081		0.22				0.140	53.2
	2900	0.77				0.283		0.77				0.495	53.2
	1450	0.39	3761	2800	80	0.141	41.70	0.38	3775	5000	81	0.247	53.2
3 6 C	960	0.26				0.094		0.25				0.164	53.2
	720	0.19				0.070		0.19				0.123	53.2
	2900	0.70				0.261		0.70				0.450	53.2
	1450	0.35	4131	2800	79	0.130	41.70	0.35	4167	5000	81	0.225	53.2
4 0 C	960	0.23				0.086		0.23				0.149	53.2
	720	0.17				0.065		0.17				0.112	53.2
	2900	0.66				0.246		0.63				0.414	53.2
	1450	0.33	4423	2800	78	0.123	41.70	0.32	4586	5000	80	0.207	53.2
4 5 C	960	0.22				0.082		0.21				0.137	53.2
	720	0.16				0.061		0.16				0.103	53.2
	2900	0.59				0.221		0.57				0.371	53.2
	1450	0.29	4929	2800	78	0.111	41.70	0.28	5112	5000	80	0.186	53.2
5 0 C	960	0.19				0.073		0.19				0.123	53.2
	720	0.15				0.055		0.14				0.092	53.2
	2900	0.52				0.197		0.51				0.331	53.2
	1450	0.26	5528	2800	78	0.099	41.70	0.25	5733	5000	80	0.165	53.2
5 6 C	960	0.17				0.065		0.17				0.110	53.2
	720	0.13				0.049		0.13				0.082	53.2
	2900	0.46				0.171		0.45				0.296	53.2
	1450	0.23	6366	2800	78	0.086	41.70	0.22	6447	5000	79	0.148	53.2
6 3 C	960	0.15				0.057		0.15				0.098	53.2
	720	0.11				0.043		0.11				0.074	53.2
	2900	0.43				0.143		0.41				0.321	53.2
	1450	0.22	6707	2310	73	0.072	41.70	0.21	7041	5580	75	0.161	53.2
7 1 C	960	0.14				0.047		0.14				0.106	53.2
	720	0.11				0.036		0.10				0.080	53.2
	2900	0.35				0.118		0.37				0.287	53.2
	1450	0.18	8262	2350	73	0.059	41.70	0.18	7897	5580	75	0.143	53.2
8 0 C	960	0.12				0.039		0.12				0.095	53.2
	720	0.09				0.029		0.09				0.071	53.2
	2900	0.33				0.118		0.33				0.260	53.2
	1450	0.16	8845	2470	72	0.059	41.70	0.17	8718	5580	75	0.130	53.2
9 0 C	960	0.11				0.039		0.11				0.086	53.2
	720	0.08				0.029		0.08				0.065	53.2
	2900	0.29				0.106		0.30				0.241	53.2
	1450	0.15	9859	2470	72	0.053	41.70	0.15	9594	5580	73	0.121	53.2
1 0 K	960	0.10				0.035		0.10				0.080	53.2
	720	0.07				0.026		0.08				0.060	53.2
	2900	0.26				0.094		0.27				0.216	53.2
	1450	0.13	11057	2470	72	0.047	41.70	0.14	10693	5580	73	0.108	53.2
1 1 K	960	0.09				0.031		0.09				0.072	53.2
	720	0.07				0.023		0.07				0.054	53.2
	2900	0.23				0.084		0.24				0.193	53.2
	1450	0.11	12732	2530	72	0.042	41.70	0.12	11993	5580	73	0.096	53.2
1 2 K	960	0.08				0.028		0.08				0.064	53.2
	720	0.06				0.021		0.06				0.048	53.2
	2900	-				-	-	0.22				0.173	53.2
	1450	-	-	-	-	-	-	0.11	13485	5580	73	0.086	53.2
1 4 K	960	-				-	-	0.07				0.057	53.2
	720	-				-	-	0.05				0.043	53.2
□ □ □													

SÉRIE C
CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION
TYPES C10

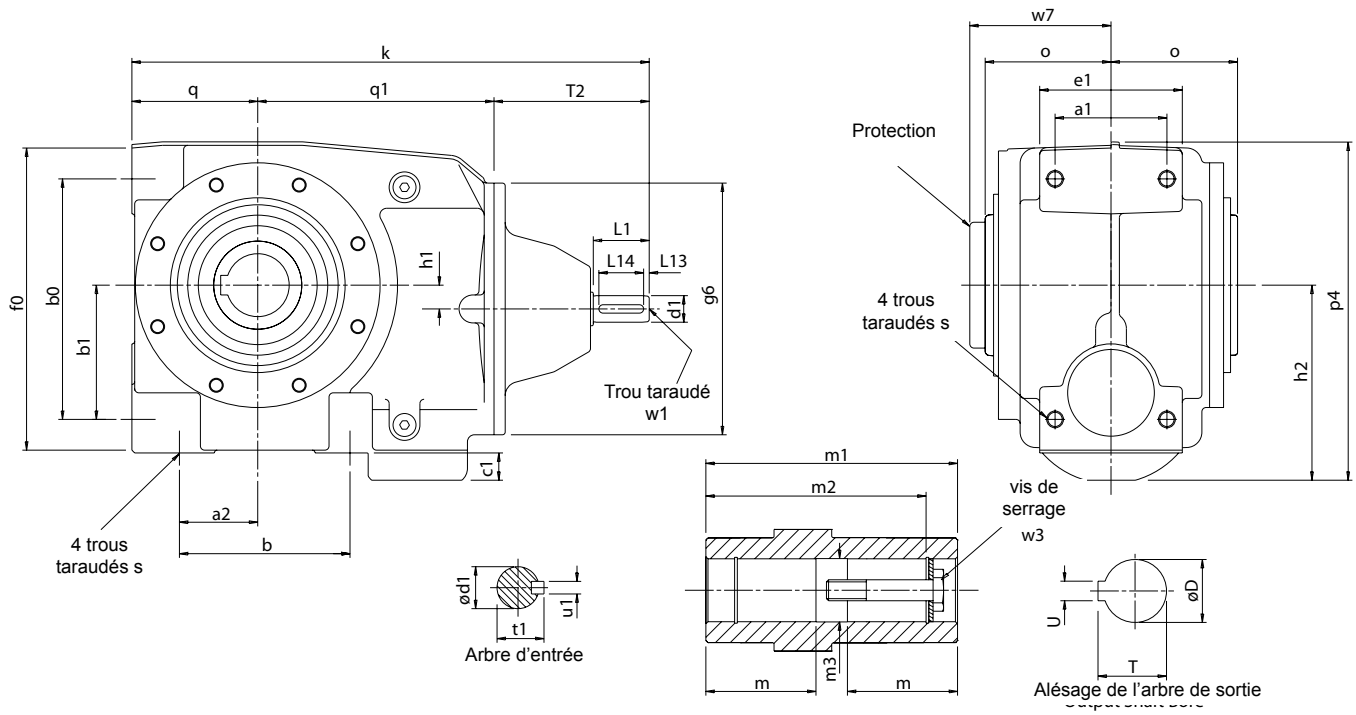
N2 - Vitesse de sortie (rpm) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée [6][7][8]	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C1041											
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
[1][6][0]	2900	18.06	161	8330	83	19.025	87.2						
	1450	9.03				9.512	87.2						
	960	5.98				6.298	87.2						
	720	4.48				4.723	87.2						
[1][8][0]	2900	16.25	178	8150	83	16.750	87.2						
	1450	8.13				8.375	87.2						
	960	5.38				5.545	87.2						
	720	4.04				4.159	87.2						
[2][1][2]	2900	13.04	222	8330	83	13.736	87.2						
	1450	6.52				6.868	87.2						
	960	4.32				4.547	87.2						
	720	3.24				3.410	87.2						
[2][5][0]	2900	11.74	247	8150	83	12.094	87.2						
	1450	5.87				6.047	87.2						
	960	3.88				4.004	87.2						
	720	2.91				3.003	87.2						
[2][8][0]	2900	10.56	275	8330	83	11.121	87.2						
	1450	5.28				5.560	87.2						
	960	3.50				3.681	87.2						
	720	2.62				2.761	87.2						
[3][2][0]	2900	9.50	305	8150	83	9.792	87.2						
	1450	4.75				4.896	87.2						
	960	3.15				3.241	87.2						
	720	2.36				2.431	87.2						
[3][6][0]	2900	8.08	359	8330	83	8.514	87.2						
	1450	4.04				4.257	87.2						
	960	2.68				2.819	87.2						
	720	2.01				2.114	87.2						
[4][0][0]	2900	7.11	408	8330	83	7.489	87.2						
	1450	3.55				3.744	87.2						
	960	2.35				2.479	87.2						
	720	1.77				1.859	87.2						
[4][5][0]	2900	6.40	453	8150	83	6.593	87.2						
	1450	3.20				3.297	87.2						
	960	2.12				2.183	87.2						
	720	1.59				1.637	87.2						
[5][0][0]	2900	5.85	495	8330	83	6.167	87.2						
	1450	2.93				3.084	87.2						
	960	1.94				2.042	87.2						
	720	1.45				1.531	87.2						
[5][6][0]	2900	5.32	545	8330	83	5.606	87.2						
	1450	2.66				2.803	87.2						
	960	1.76				1.856	87.2						
	720	1.32				1.392	87.2						
[6][3][0]	2900	4.63	626	8330	83	4.879	87.2						
	1450	2.32				2.440	87.2						
	960	1.53				1.615	87.2						
	720	1.15				1.211	87.2						
[7][1][0]	2900	4.08	710	8330	83	4.303	87.2						
	1450	2.04				2.151	87.2						
	960	1.35				1.424	87.2						
	720	1.01				1.068	87.2						
[8][0][0]	900	3.70	783	8330	83	3.901	87.2						
	1450	1.85				1.950	87.2						
	960	1.23				1.291	87.2						
	720	0.92				0.968	87.2						
[9][0][0]	2900	3.23	897	8330	83	3.406	87.2						
	1450	1.62				1.703	87.2						
	960	1.07				1.128	87.2						
	720	0.80				0.846	87.2						
[1][0][C]	2900	2.86	1014	8330	83	3.013	87.2						
	1450	1.43				1.506	87.2						
	960	0.95				0.997	87.2						
	720	0.71				0.748	87.2						
[1][1][C]	2900	2.57	1127	8150	83	2.653	87.2						
	1450	1.29				1.326	87.2						
	960	0.85				0.878	87.2						
	720	0.64				0.659	87.2						
[1][2][C]	2900	2.47	1176	8330	83	2.598	87.2						
	1450	1.23				1.299	87.2						
	960	0.82				0.860	87.2						
	720	0.61				0.645	87.2						
[1][4][C]	2900	2.07	1402	8330	83	2.179	87.2						
	1450	1.03				1.089	87.2						
	960	0.68				0.721	87.2						
	720	0.51				0.541	87.2						
[1][6][C]	2900	1.80	1607	8420	82	1.943	87.2						
	1450	0.90				0.972	87.2						
	960	0.60				0.643	87.2						
	720	0.45				0.482	87.2						

CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION TYPES C10

N2 - Vitesse de sortie (rpm) M2 - Couple de sortie (Nm) Pm - Puissance d'entrée (kW)
i - Rapport exact (:1) η - Rendement (%) fra - Charge radiale (kN)

Colonne Entrée 6 7 8	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	C1041											
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	η (%)	Pm (kW)	fra (kN)
	2900	1.56				1.676	87.2						
	1450	0.78	1863	8420	82	0.838	87.2						
1 8 C	960	0.52				0.555	87.2						
	720	0.39				0.416	87.2						
	2900	1.35				1.458	87.2						
	1450	0.68	2146	8440	82	0.729	87.2						
2 0 C	960	0.45				0.483	87.2						
	720	0.34				0.362	87.2						
	2900	1.31				1.405	87.2						
	1450	0.65	2222	8420	82	0.703	87.2						
2 2 C	960	0.43				0.465	87.2						
	720	0.32				0.349	87.2						
	2900	1.13				1.222	87.2						
	1450	0.57	2560	8440	82	0.611	87.2						
2 5 C	960	0.37				0.405	87.2						
	720	0.28				0.303	87.2						
	2900	1.03				1.116	87.2						
	1450	0.52	2804	8440	82	0.558	87.2						
2 8 C	960	0.34				0.370	87.2						
	720	0.26				0.277	87.2						
	2900	0.86				0.930	87.2						
	1450	0.43	3364	8440	82	0.465	87.2						
3 2 C	960	0.29				0.308	87.2						
	720	0.21				0.231	87.2						
	2900	0.78				0.836	87.2						
	1450	0.39	3733	8420	82	0.418	87.2						
3 6 C	960	0.26				0.277	87.2						
	720	0.19				0.208	87.2						
	2900	0.67				0.728	87.2						
	1450	0.34	4301	8440	82	0.364	87.2						
4 0 C	960	0.22				0.241	87.2						
	720	0.17				0.181	87.2						
	2900	0.64				0.713	87.2						
	1450	0.32	4550	8650	81	0.356	87.2						
4 5 C	960	0.21				0.236	87.2						
	720	0.16				0.177	87.2						
	2900	0.55				0.620	87.2						
	1450	0.28	5235	8650	81	0.310	87.2						
5 0 C	960	0.18				0.205	87.2						
	720	0.14				0.154	87.2						
	2900	0.50				0.558	87.2						
	1450	0.25	5817	8650	81	0.279	87.2						
5 6 C	960	0.17				0.185	87.2						
	720	0.12				0.138	87.2						
	2900	0.46				0.479	87.2						
	1450	0.23	6249	7980	81	0.239	87.2						
6 3 C	960	0.15				0.158	87.2						
	720	0.12				0.119	87.2						
	2900	0.41				0.486	87.2						
	1450	0.21	7027	8700	77	0.243	87.2						
7 1 C	960	0.14				0.161	87.2						
	720	0.10				0.121	87.2						
	2900	0.37				0.437	87.2						
	1450	0.19	7808	8700	77	0.219	87.2						
8 0 C	960	0.12				0.145	87.2						
	720	0.09				0.109	87.2						
	2900	0.32				0.384	87.2						
	1450	0.16	8996	8690	76	0.192	87.2						
9 0 C	960	0.11				0.127	87.2						
	720	0.08				0.095	87.2						
	2900	0.30				0.366	87.2						
	1450	0.15	9518	8670	76	0.183	87.2						
1 0 K	960	0.10				0.121	87.2						
	720	0.08				0.091	87.2						
	2900	0.26				0.318	87.2						
	1450	0.13	10951	8670	76	0.159	87.2						
1 1 K	960	0.09				0.105	87.2						
	720	0.07				0.079	87.2						
	2900	0.24				0.286	87.2						
	1450	0.12	12167	8670	76	0.143	87.2						
1 2 K	960	0.08				0.095	87.2						
	720	0.06				0.071	87.2						
	2900	0.22				0.267	87.2						
	1450	0.11	13072	8670	76	0.133	87.2						
1 4 K	960	0.07				0.088	87.2						
	720	0.06				0.066	87.2						
□ □ □													

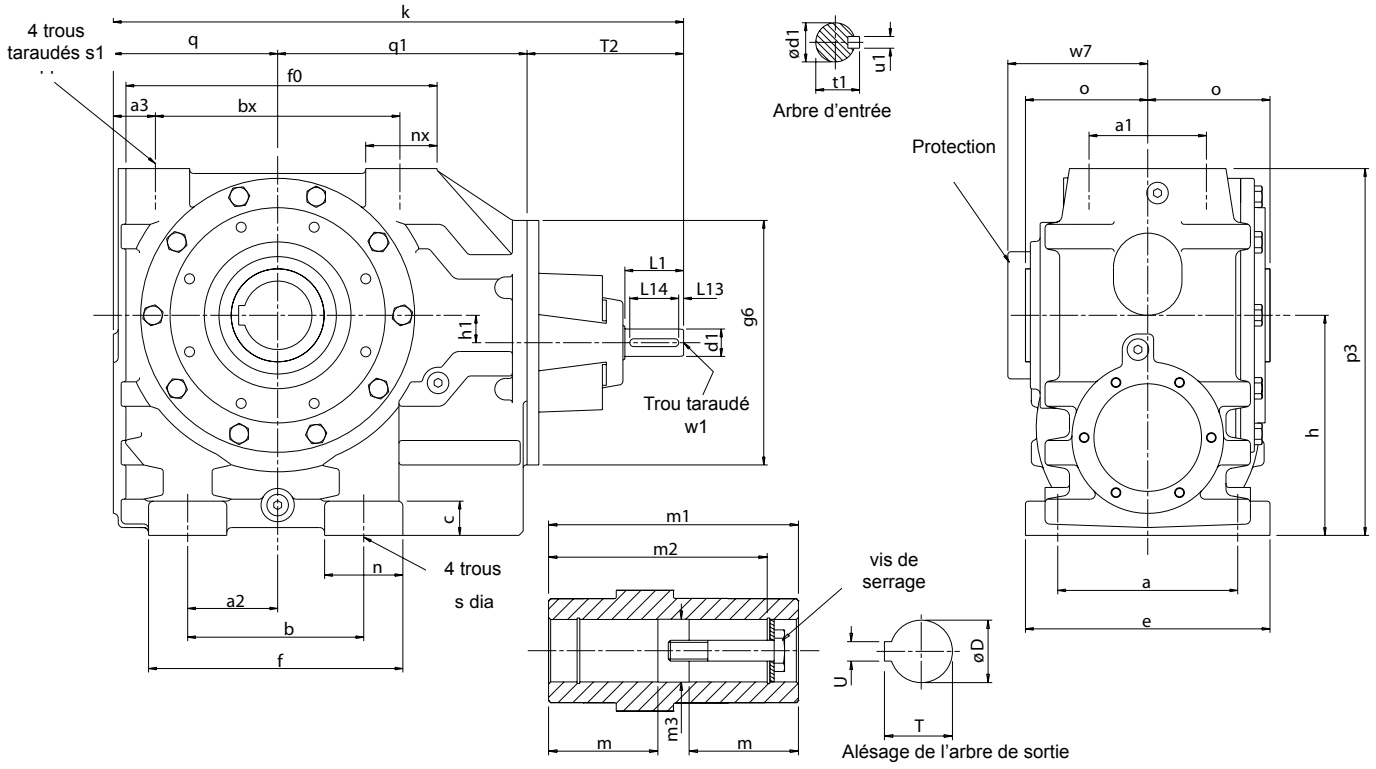


TYPE	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o
C0321	54	35	63	80	40	9	70	139	5,3	79,5	62
C0421	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65
C0521	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70
C0621	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139,5	90

TYPE	p4	q	q1	s	w7	T2	g6	k
C0321	148	54	109	M8x1,25xProf. 15	70	111	140	274
C0421	168	64	119	M10x1,5xProf. 20	74,5	111	140	294
C0521	200	68	134	M10x1,5xProf. 18	79	111	140	313
C0621	243	90	169	M12x1,75xProf. 20	101	111	180	370

TYPE	Arbre d'entrée							Alésage sortie arbre creux							
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0321	16 k6	40	4	32	18	5	M5x0,8xProf. 12	20	52	124	104	20,2	22,9	6	M6x1,0xLong. 40
C0421	16 k6	40	4	32	18	5	M5x0,8xProf. 12	30	54	130	122	30,2	33,5	8	M10x1,5xLong. 50
C0521	16 k6	40	4	32	18	5	M5x0,8xProf. 12	35	56	140	127	35,3	38,5	10	M12x1,75xLong. 55
C0621	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6x1,0xProf. 16	45	70	180	156	45,3	49	14	M16x2,0xLong.70

DIMENSIONS
DOUBLE RÉDUCTION

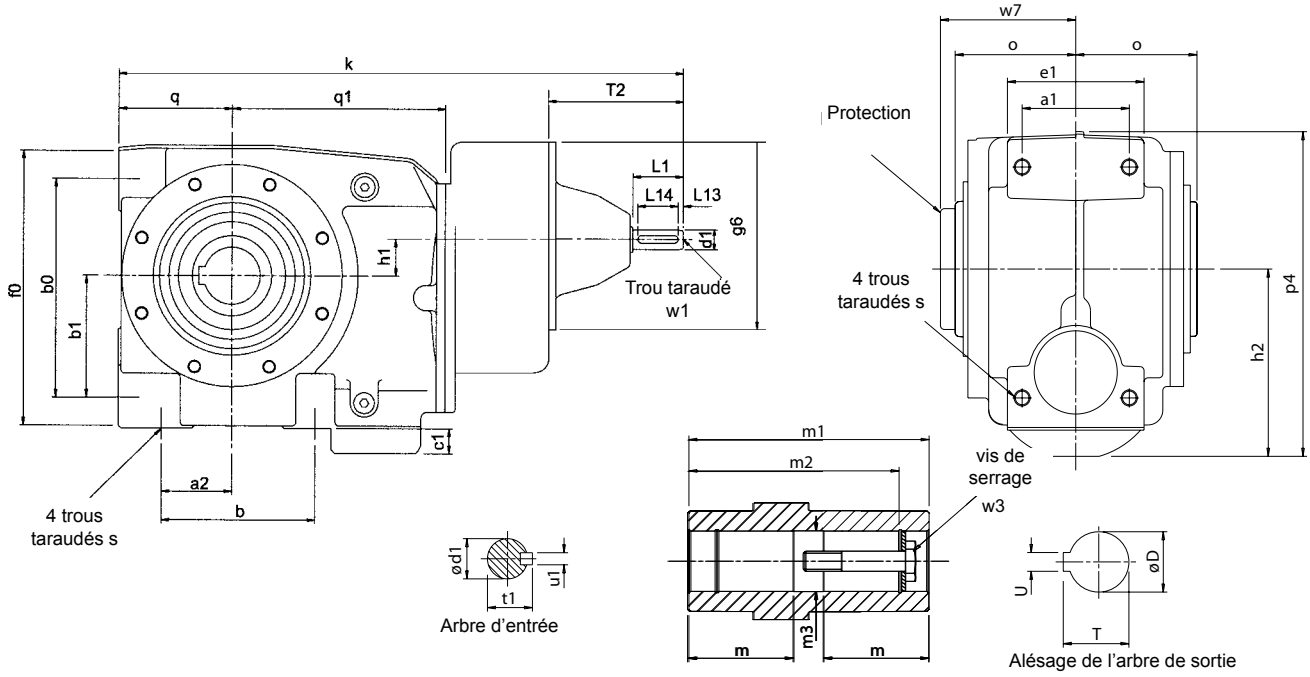


TYPE	a	a1	a	a3	b2	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o
C0721	150	100	75	35,5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109
C0821	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125
C0921	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150
C1021	300	150	170	62,5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175

TYPE	p4	q	q1	s	s1	w7	T2	g6	k
C0721	302	143	220	18	M20x2,5xProf. 34	125	115	212	478
C0821	375	168	255	22	M20x2,5xProf. 34	143	160	250	583
C0921	457	195	300	26	M24x3xProf. 45	169	195	300	690
C1021	565	235	355	26	M24x3xProf. 45	198	233	360	823

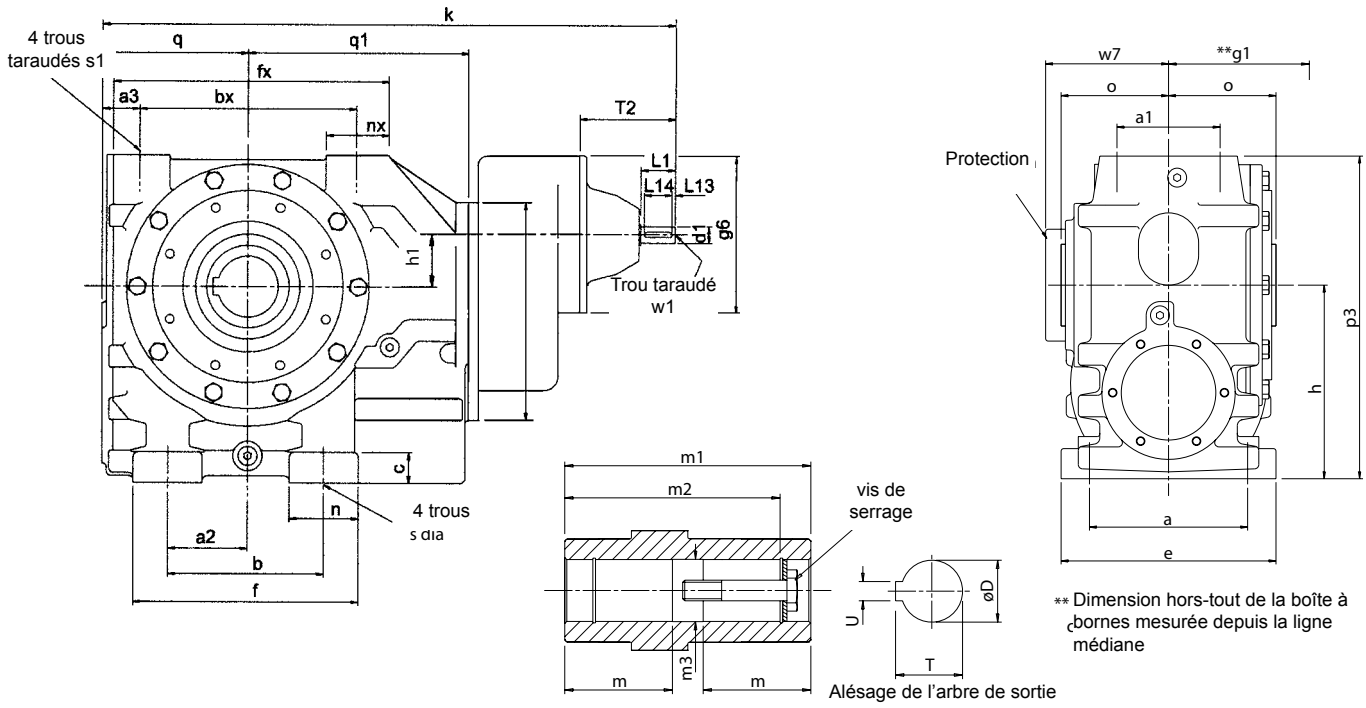
TYPE	Arbre d'entrée							Alésage sortie arbre							
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0721	24 k6	50	5	40	27	8	M8x1,25xProf. 19	60	79	218	188	60,5	64,6	18	M20x2,5xLong. 80
C0821	28 k6	60	5	50	31	8	M10x1,5xProf. 22	70	90	250	220	70,5	75,1	20	M20x2,5xLong. 80
C0921	38 k6	80	5	70	41	10	M12x1,75xProf. 28	90	107,5	300	265	90,5	95,6	25	M24x3,0x Long. 110
C1021	42 k6	110	10	70	45	12	M16x2,0xProf. 36	100	132,5	350	313	100,5	106,6	28	M24x3,0xLong. 110

DIMENSIONS
TRIPLE RÉDUCTION



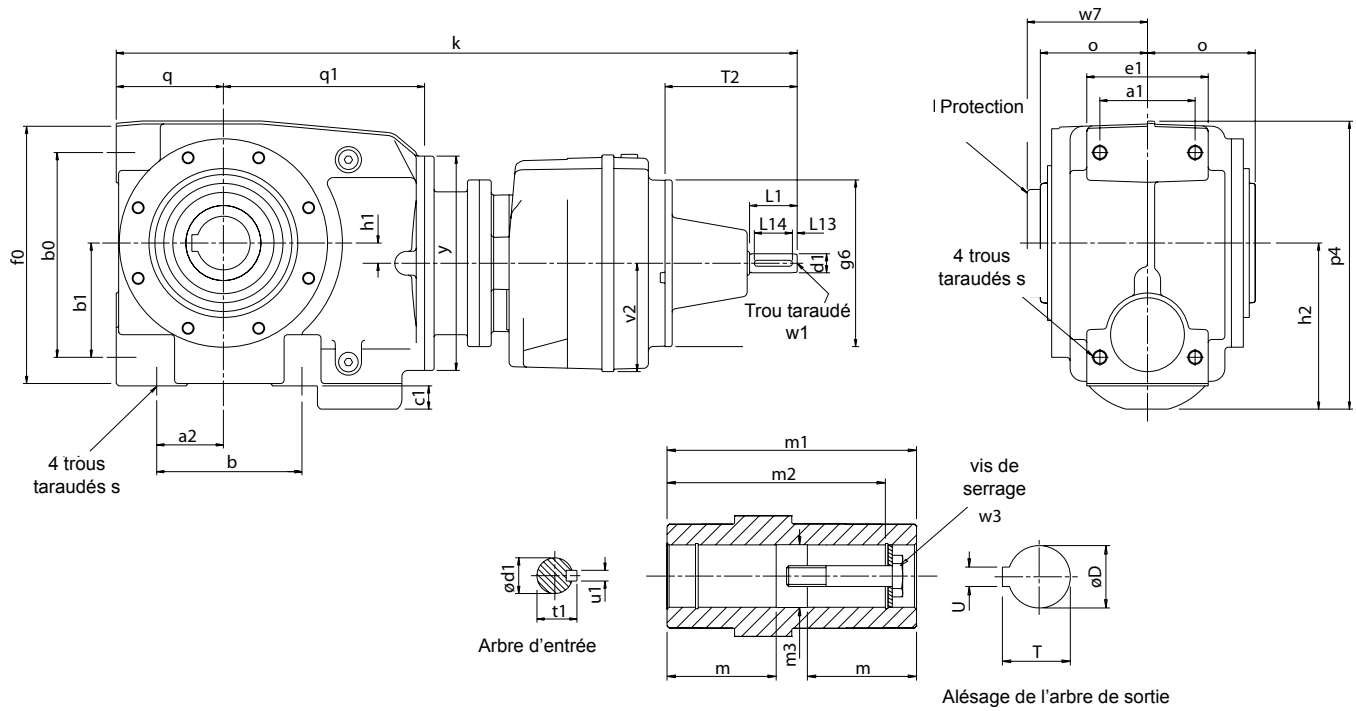
TYPE	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	k	o	p4	q	q1
C0331	54	35	63	80	40	9	70	139	30,75	79,5	330	62	148	54	109
C0431	56	35	80	118	65	7	80	158	21,2	93	349	65	168	64	119
C0531	68	46	100	14	277	16	86	177	23	11	2369	70	200	68	134
C0631	80	56	122	172	96	20	102	218	30	139,5	436	90	243	90	169

TYPE	s	T1	w7	y	Alésage sortie arbre							
					D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0331	M8x1,25,xProf. 15	111	70	140	20	52	124	104	20,2	22,9	6	M6x1,0xLong. 40
C0431	M10x1,5xProf. 18	111	74,5	140	30	54	130	122	30,2	33,5	8	M10x1,5xLong. 50
C0531	M10x1,5xProf. 18	111	79	140	35	56	140	127	35,3	38,5	10	M12x1,75
C0631	M12x1,75xProf. 20	111	101	180	45	70	180	156	45,3	49	14	M16x2,0 xLong. 70



TYPE	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	k	n	nx	o	p3	q	q1
C0731	150	100	75	35,5	135	215	28	185	202	280	180	34	560	67	63	109	302	143	220

TYPE	s	s1	T1	w7	y	Alésage sortie arbre creux							
						D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0731	18	M20x2,5xProf. 34	111	125	212	60	79	218	188	60,5	64,6	18	M20x2,5xLong. 80

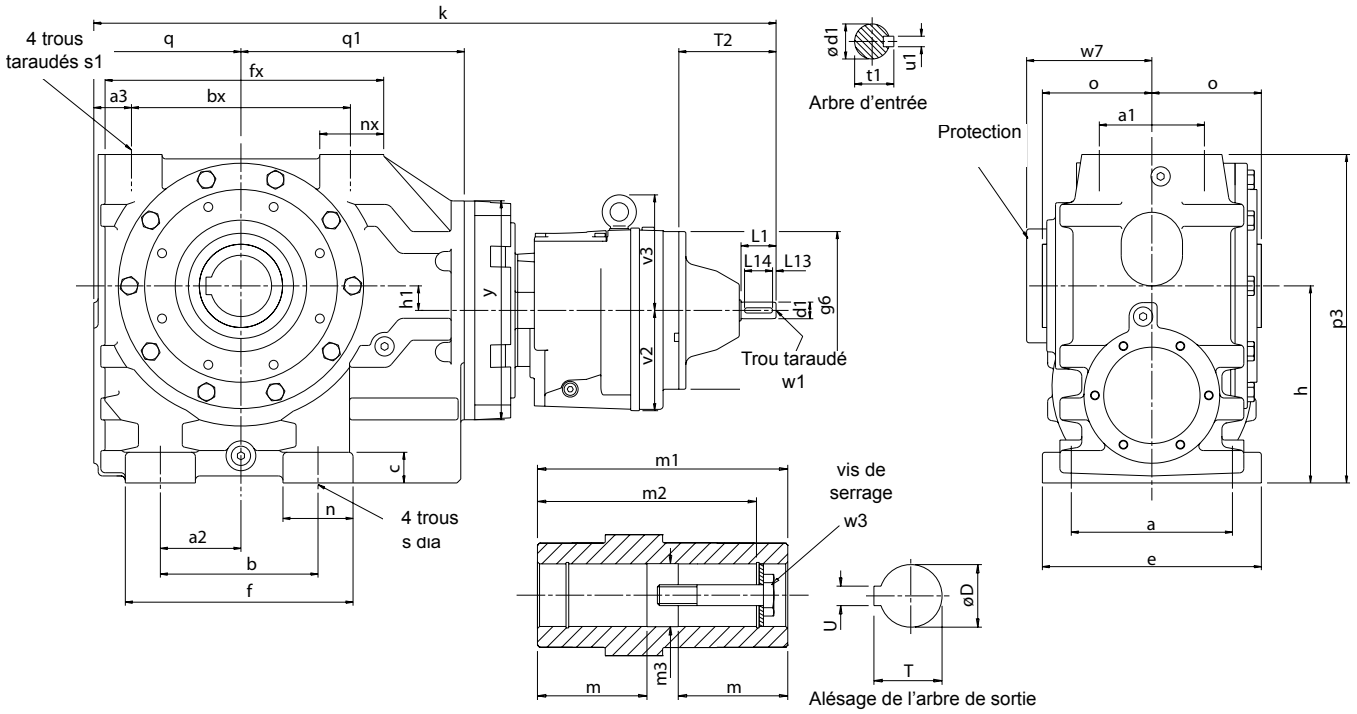


TYPE	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o
C0341	54	35	63	80	40	9	70	139	5,3	79,5	62
C0441	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65
C0541	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70
C0641	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139,5	90

TYPE	p4	q	q1	s	v2	w7	y	T2	g6	k
C0341	148	54	109	M8x1,25xProf. 15	76	70	140	111	140	460
C0441	168	64	119	M10x1,5xProf. 20	76	74,5	140	111	140	480
C0541	200	68	134	M10x1,5xProf. 18	76	79	140	111	140	499
C0641	243	90	169	M12x1,75xProf. 20	91	101	180	111	140	572

TYPE	Arbre d'entrée							Alésage sortie arbre creux							
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0341	16 k6	40	4	32	18	5	M5x0,8xProf. 12	20	52	124	104	20,2	22,9	6	M6x1,0xLong. 40
C0441	16 k6	40	4	32	18	5	M5x0,8xProf. 12	30	54	130	122	30,2	33,5	8	M10x1,5xLong. 50
C0541	16 k6	40	4	32	18	5	M5x0,8xProf. 12	35	56	140	127	35,3	38,5	10	M12x1,75xLong. 55
C0641	16 k6	40	4	32	18	5	M5x0,8xProf. 12	45	70	180	156	45,3	49	14	M16x2,0xLong.70

DIMENSIONS
QUADRUPLE RÉDUCTION



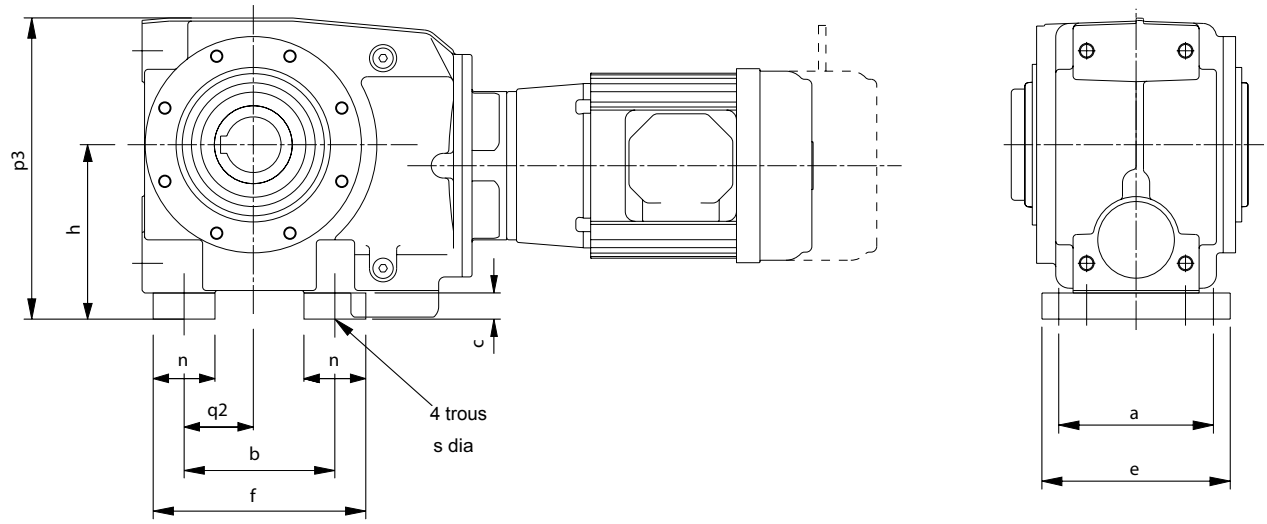
TYPE	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o
C0741	150	100	75	35,5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109
C0841	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125
C0941	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150
C1041	300	150	170	62,5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175

TYPE	p3	q	q1	s	s1	v2	v3	w7	y	T2	g6	k
C0741	302	143	220	18	M20x2,5xProf. 34	91	-	125	212	111	140	677
C0841	375	168	255	22	M20x2,5xProf. 34	115	-	143	250	111	180	785
C0941	457	195	300	26	M24x3xProf. 45	115	-	169	300	111	180	868
C1041	565	235	355	26	M24x3xProf. 45	140	155	198	360	115	212	997

TYPE	Arbre d'entrée							Alésage sortie arbre creux							
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0741	16 k6	40	4	32	18	5	M5x0,8xProf. 12	60	79	218	188	60,5	64,6	18	M20x2,5xLong. 80
C0841	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6x1,0xProf. 16	70	90	250	220	70,5	75,1	20	M20x2,5xLong. 80
C0941	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6x1,0xProf. 16	90	107,5	300	265	90,5	95,6	25	M24x3,0xLong. 110
C1041	24 k6	50	5	40	27	8	M8x1,25xProf. 19	100	132,5	350	313	100,5	106,6	28	M24x3,0x Long. 110

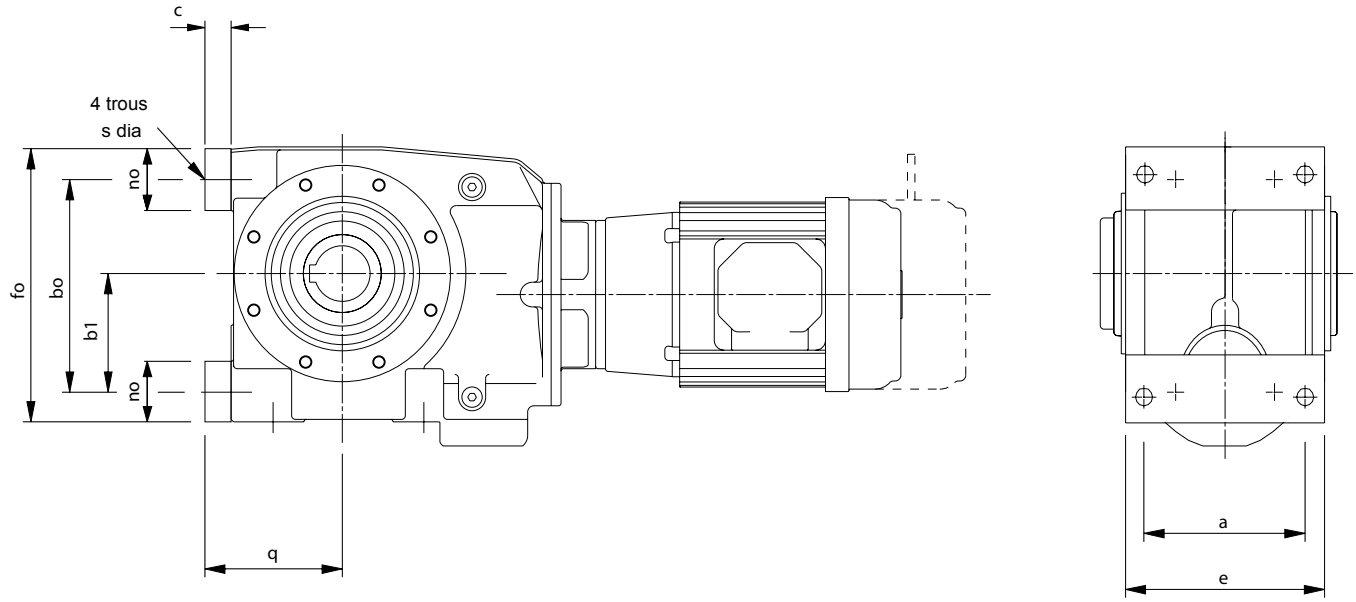
C	0			2				B	R

APPAREIL STANDARD AVEC PATTES MONTÉES SUR LE SOCLE



C	0			2				E	R

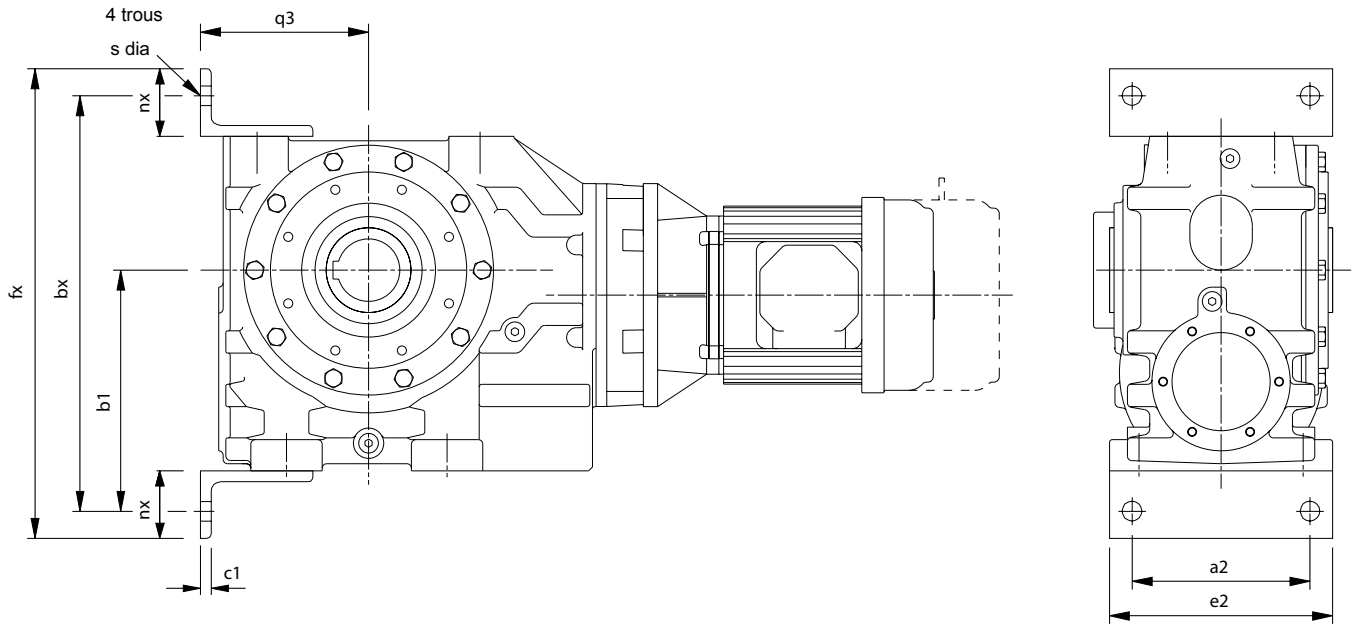
APPAREIL STANDARD AVEC PATTES MONTÉES A L'EXTREMITÉ



TYPE	a	b	b0	b1	c	e	f	f0	h	n	n0	p3	q	q2	s
C03	90	63	80	40	9	110	88	105	80	25	25	148	63	35	9
C04	100	80	118	65	14	124	115	153	100	35	35	175	78	35	11
C05	110	100	142	77	16	136	140	182	112	40	40	200	84	45	11
C06	130	130	180	100	20	160	172	222	140	50	50	243	110	60	14

C								E	R

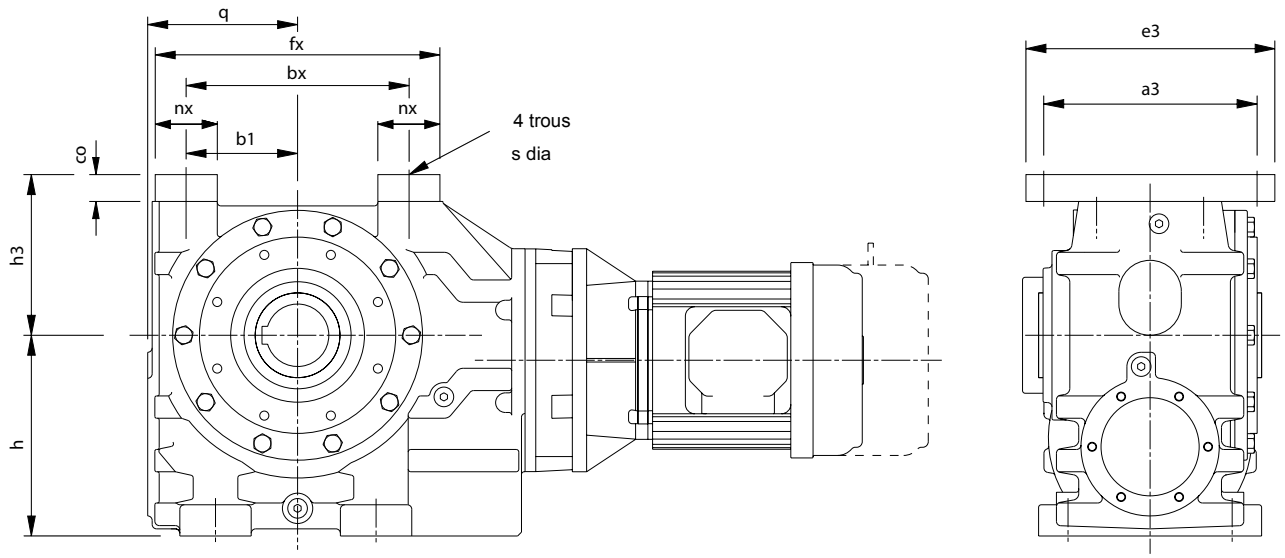
APPAREIL STANDARD AVEC PATTES MONTÉES A L'EXTREMITE



TYPE	a2	bx	b1	c1	e2	fx	nx	q3	s
C07	170	392	225	12	220	452	75	162	22
C08	200	465	270	12	250	525	75	187	22
C09	250	557	330	15	305	637	90	220	26
C10	300	665	385	15	360	745	90	260	26

C								R	R

APPAREIL STANDARD AVEC PATTES MONTÉES SUR PARTIE SUPERIEURE



TYPE	a3	b1	bx	co	e3	fx	h	h3	nx	q	s
C07	205	107,5	215	28	256	278	180	150	63	143	24
C08	225	125	250	30	280	320	225	180	70	168	24
C09	240	145	290	35	300	370	280	212	80	195	28
C10	265	172,5	345	35	330	445	335	265	100	235	28

CARACTÉRISTIQUES DE PUISSANCE THERMIQUE

Caractéristiques thermiques kW

Les indices thermiques sont une mesure de la capacité des appareils à dissiper la chaleur. Une capacité insuffisante peut entraîner un dysfonctionnement prématuré du réducteur.

Les indices donnés ci-dessous correspondent à la position de montage horizontale 1, en fonctionnement continu avec une température ambiante égale à 20ºC. Pour d'autres positions de montage, d'autres températures ambiantes et des appareils fonctionnant de manière intermittente, multiplier les indices de puissance thermique par les facteurs Ft, Fp et Fd selon le cas.

TABLEAU 1 Puissance thermique (kW)

Rapports globaux	Vitesse Tr/mn	Type d'appareil							
		C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
8 à 14	2900	2,80	3,85	4,69	5,1	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	1,98	3,26	4,85	5,27				
	1450	1,73	2,85	4,41	4,46	5,71	9,53	18,2	32,5
	1160	1,45	2,40	3,89	3,91	5,71	9,53	11,5	27,7
	960	1,24	2,10	3,45	3,50	5,71	9,53	11,2	24,6
	725	1,07	1,69	2,70	2,79	5,31	9,02	10,0	20,6
	480	0,74	1,22	1,93	1,99	4,11	7,12	9,85	14,6
	250	0,47	0,63	1,09	1,12	2,36	4,19	5,68	8,24
16 à 28	2900	1,70	2,76	3,07	3,73	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	1,28	2,03	3,48	3,53	5,01	7,79	13,6	22,5
	1450	1,09	1,62	3,18	3,20	4,95	7,41	12,9	19,4
	1160	0,92	1,37	2,78	2,80	4,81	7,27	11,8	17,0
	960	0,83	1,26	2,45	2,49	4,48	6,91	10,7	14,9
	725	0,67	0,96	1,97	2,02	3,96	6,91	8,71	12,4
	480	0,47	0,66	1,64	1,66	2,90	4,87	6,50	8,78
	250	0,28	0,35	0,89	0,92	1,74	2,95	3,99	4,93
32 à 71	2900	1,22	2,15	3,20	4,41	7,26	9,64	18,6	36,1
	1750	0,84	1,44	2,35	3,70	5,44	7,35	13,0	23,3
	1450	0,69	1,15	2,05	3,26	4,88	7,32	11,6	20,1
	1160	0,57	0,95	1,72	2,79	4,44	7,06	10,9	16,6
	960	0,51	0,85	1,55	2,43	3,97	6,47	8,76	14,1
	725	0,40	0,66	1,18	1,78	3,53	5,15	7,25	11,0
	480	0,33	0,45	0,87	1,28	2,50	3,70	5,37	7,53
	250	0,18	0,30	0,54	0,70	1,33	2,25	2,97	4,07

Tableau 2. Facteur thermique de service Ft

Facteur thermique de service pour la température ambiante

Température ambiante ºC	-30	-20	-10	0	10	20	30	40	50
Facteur	1,68	1,55	1,41	1,27	1,14	1,0	0,84	0,68	0,50

Tableau 3. Facteur thermique de service Fp

Facteur thermique de service pour les positions de montage

Vitesse de sortie de l'appareil (tr/mn)	Position de montage				
	1	2 & 3	4	5	6
0 à 25	1,00	0,997	0,996	0,995	0,993
>25 à 50	1,00	0,993	0,990	0,986	0,982
>50 à 75	1,00	0,987	0,981	0,974	0,968
>75 à 100	1,00	0,980	0,970	0,960	0,950
>100 à 200	1,00	0,943	0,914	0,886	0,858
>200 à 300	1,00	0,896	0,844	0,792	0,840
>300 à 400	1,00	0,840	0,760	0,680	0,600
>400	1,00	0,809	0,724	0,618	0,533

Tableau 4. Facteur thermique de service Fd

Facteur de service thermique pour la durée de fonctionnement

Sortie appareil Vitesse (Tr/mn)	% de temps de fonctionnement par heure				
	100	80	60	40	20
0 à 10	1,00	1,18	1,45	1,72	2,38
>10 à 25	1,00	1,16	1,39	1,64	2,22
>25 à 50	1,00	1,14	1,31	1,54	2,00
>50 à 100	1,00	1,08	1,19	1,33	1,64
>100 à 150	1,00	1,04	1,08	1,19	1,41
>150 à 200	1,00	1,00	1,00	1,06	1,23
>200	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00

Tableau 5. PUISSANCE THERMIQUE (KW) AVEC VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT

Rapports globaux	Vitesse Tr/mn	Type d'appareil							
		C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
8 à 14	2900	-	-	-	-	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	-	-	-	-				
	1450	-	-	-	-	11,4	19,1	36,4	65,0
	1160	-	-	-	-	10,6	17,6	22,5	52,2
	960	-	-	-	-	10,0	16,7	19,6	43,0
	725	-	-	-	-	8,00	13,5	15,0	30,9
16 à 28	2900	-	-	-	-	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	-	-	-	-	11,3	17,7	30,9	51,2
	1450	-	-	-	-	11,2	17,5	30,6	50,6
	1160	-	-	-	-	9,90	14,8	25,8	38,8
	960	-	-	-	-	8,90	13,4	21,8	31,5
	725	-	-	-	-	7,84	12,1	18,7	26,1

Remarque : lors du contrôle des capacités thermiques, utiliser la charge réelle devant être transmise, et non les caractéristiques du moteur d'entraînement.

Colonne 10 Entrée

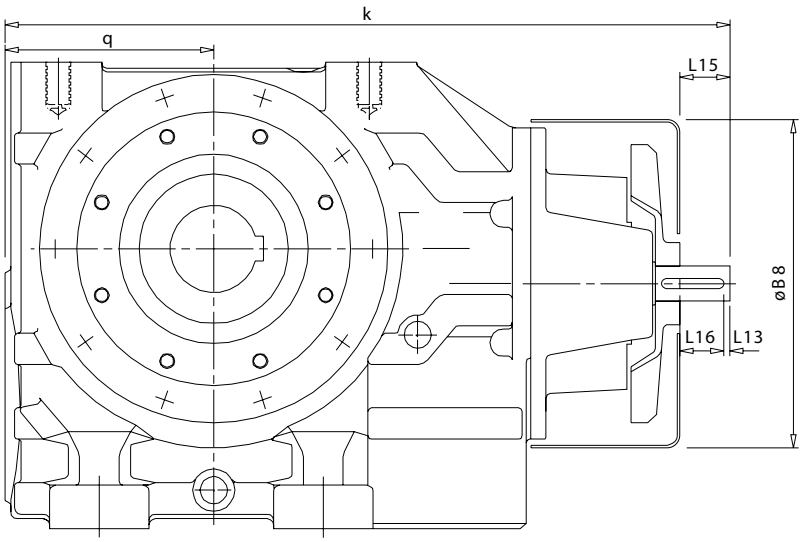
Pour les modules de kit ventilateur, indiquer [S] dans la colonne 10

ou si utilisé conjointement avec un kit module antidévireur

[Y] sens horaire

[Z] sens anti-horaire

Dimensions des appareils refroidis par un ventilateur



Détail du bout d'arbre de l'appareil standard

Type d'appareil	øB8	k	L13	L15	L16	q
C0721	225	478	5	35	30	143
C0821	265	583	5	45	40	168
C0921	320	690	5	65	60	195
C1021	380	823	10	95	85	235

MODULE ANTIDÉVIREUR DU RÉDUCTEUR

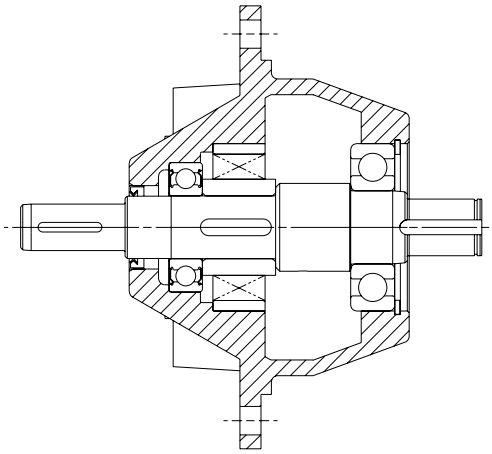
Les réducteurs décrit s ci-dessous peuvent être équipés d'un antidévireur interne, ce qui ne change pas les dimensions externes de l'appareil. Le dispositif antidévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/mn). Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse d'entrée doit dépasser la vitesse d'écartement.

Adapté à des températures ambiantes entre -40º et + 50ºC

Colonne 10 Entrée

Pour les modules de kit ventilateur de réducteur, indiquer

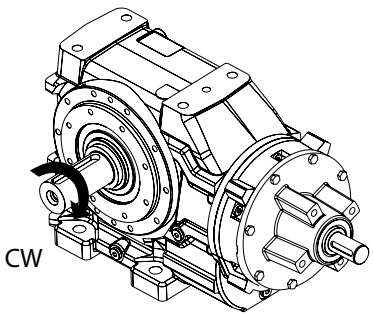
W	pour le sens anti-horaire (ou	Z	si utilisé conjointement avec un kit ventilateur)
X	pour rotation sens horaire (ou	Y	si utilisé conjointement avec un kit ventilateur)



Type d'appareil	Vitesse d'écartement Vitesse ('n' min) (sur l'arbre d'entrée) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur l'arbre d'entrée) (Nm)
C0622	800	100
C0722	670	170
C0822	670	300
C0921	620	940
C1021	550	1260
C1041	670	170

La rotation de l'arbre de sortie, observée depuis l'extrémité de celui-ci, doit être spécifiée lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme)

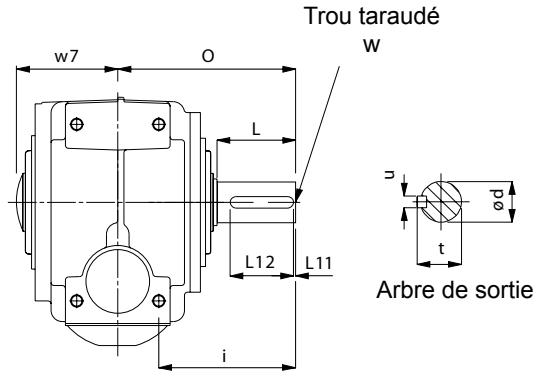
CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire



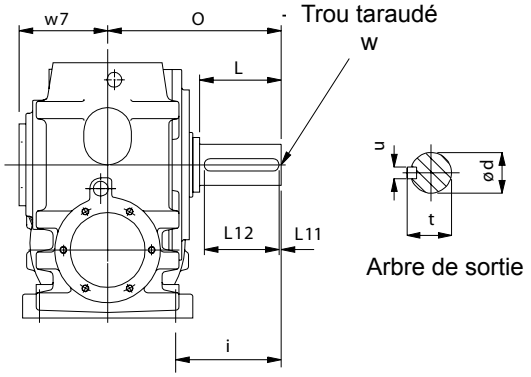
DIMENSIONS
OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE

OPTION ARBRE DE SORTIE STANDARD

Types C03 - C06

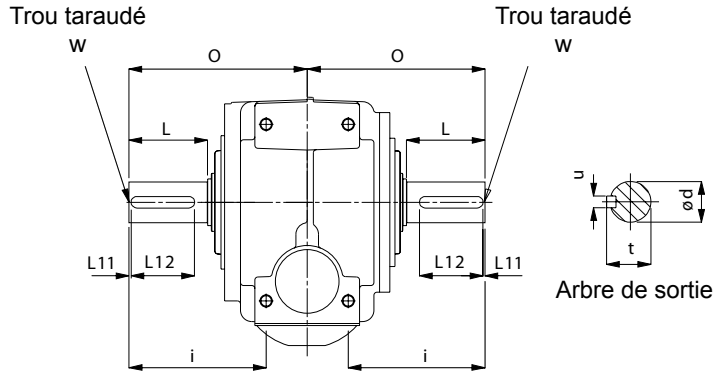


Types C07 - C10

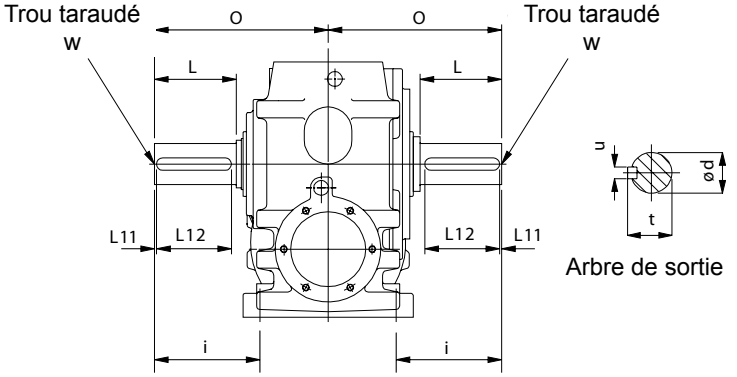


OPTION DE L'ARBRE SORTANT DOUBLE STANDARD

Types C03 - C06



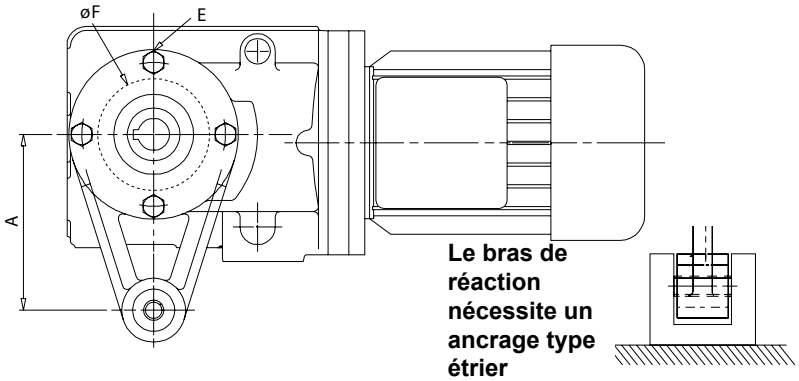
Types C07 - C10



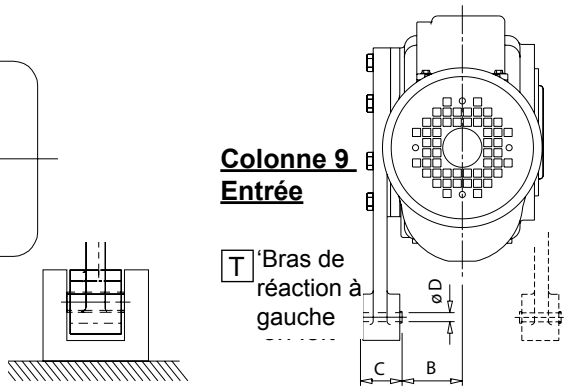
toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

TYPE	ød	i	L	L11	L12	O	t	u	w	w7
C0321	20,015 / 20,002	73	35	3	31	100	22,5	6	M8x1,0xProf. 16	70
C0421	25,015 / 25,002	87	46	3	42	115	28	8	M10x1,5xProf. 22	74,8
C0521	30,015 / 30,002	100	60	3	53	134	33	8	M10x1,5xProf. 22	79
C0621	35,018 / 35,002	120	63	3	55	160	38	10	M12x1,75xProf. 25	101
C0621 **Usage intensif**	45,018 / 45,002	155	98	5	80	195	48,5	14	M12x1,75xProf. 25	101
C0721	45,018 / 45,002	120	76	3	70	195	48,5	14	M16 x 2xProf. 36	125
C0821	60,030 / 60,011	155	120	3	110	255	64	18	M20x2,5xProf. 42	143
C0921	70,030 / 70,011	170	135	3	125	295	74,5	20	M20x2,5xProf. 42	169
C1021	90,035 / 90,013	216	170	3	160	366	95	25	M24x3xProf. 50	198

Il est recommandé de positionner le bras de réaction sur le côté adjacent à la machine entraînée.



Le bras de réaction nécessite un ancrage type étrier



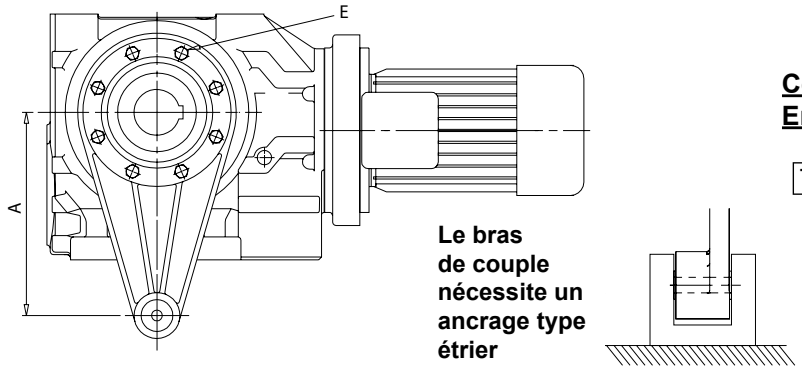
Colonne 9 Entrée

T 'Bras de réaction à gauche

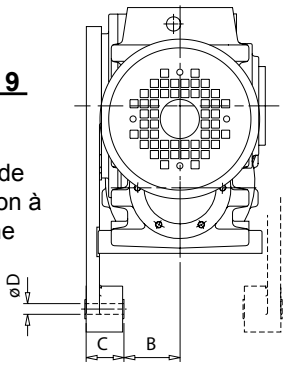
Colonne 9 Entrée

Q 'Bras de réaction à droite

TYPE D'APPAREIL	DIMENSIONS EN MM					
	A	B	C	øD	E	øF (Dia embout mâle)
C03	110	47	36	10,3	4 x M8 sur un Ø perç. 90	69,990 / 6 9,969
C04	130	52	36	10,3	8 x M8 sur un Ø perç. 107	84,990/ 84,968
C05	160	52	36	10,3	8 x M8 sur un Ø perç. 130	104,990/ 104,968
C06	200	71,5	44	16,5	8 x M10 sur un Ø perç. 155	124,990/ 124,965



Le bras de couple nécessite un ancrage type étrier



Colonne 9 Entrée

T 'Bras de réaction à gauche

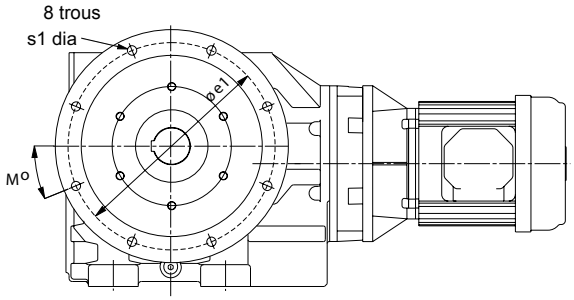
Colonne 9 Entrée

Q 'Bras de réaction à droite

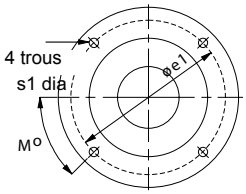
TYPE D'APPAREIL	DIMENSIONS EN MM				
	A	B	C	øD	E
C07	250	77,5	60	16,4	6 x M12 sur un Ø perç. 150
C08	310	85,5	60	16,4	6 x M12 sur un Ø perç. 195
C09	380	98	80	25	6 x M16 sur un Ø perç. 230
C10	430	137	80	25	10 x M16 sur un Ø perç. 280

DIMENSIONS
BRIDE D (B5)

Types C09 & C10

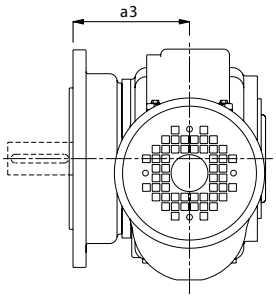


Types C03 à C08



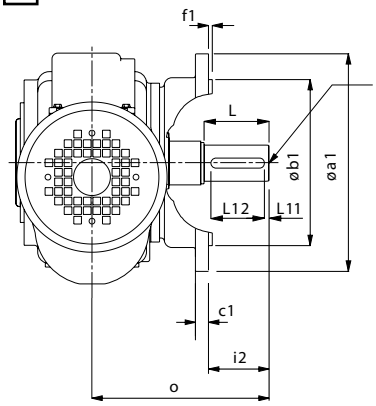
Colonne 9 Entrée

F B5 (D) Bride de sortie sur la gauche



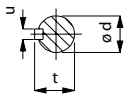
Colonne 9 Entrée

F B5 (D) Bride de sortie sur la droite



Trou taraudé v

Arbre de sortie



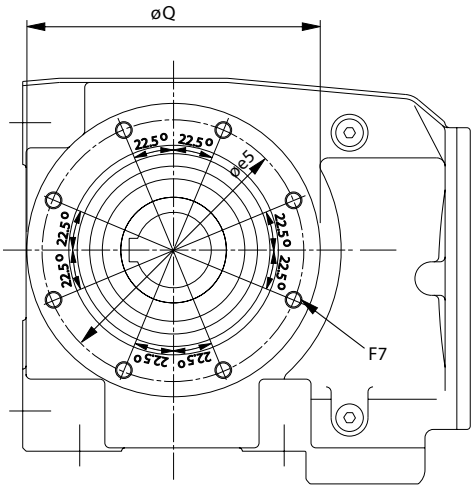
TYPE	øa1	a3	øb1	c1	øe1	f1	m	øs1
C03 Dia red	120	75	80 j6	8	100	3	45o	6,6
C03	160	75	110 j6	10	130	4	45o	9
C04	160	86	110 j6	10	130	3,5	45o	9
C05	200	107	130 j6	12	165	3,5	45o	11
C06	200	120	130 j6	12	165	3,5	45o	11
C07	250	145	180 j6	12	215	4	45o	14
C08	350	170	250 h6	18	300	5	45o	18
C09	450	200	350 h6	20	400	5	22.5o	18
C10	450	232	350	22	400	5	22.5o	18

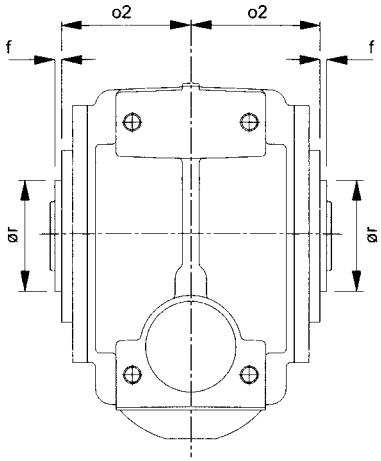
TYPE	Arbre de sortie standard - Colonne 11 Entrée C								
	ød	i 2	L	L11	L12	o	t	u	v
C0321	20,015 / 20,002	73	35	3	31	100	22,5	6	M8x1,0xProf. 16
C0421	25,015 / 25,002	87	46	3	42	115	28	8	M10x1,5xProf. 22
C0521	30,015 / 30,002	100	60	3	53	134	33	8	M10x1,5xProf. 22
C0621	35,018 / 35,002	120	63	3	55	160	38	10	M12x1,75xProf. 22
C0621 Usage intensif	45,018 / 45,002	155	98	5	80	195	48,5	14	M12x1,75xProf. 22
C0721	45,018 / 45,002	120	76	3	70	195	48,5	14	M16 x 2xProf. 36
C0821	60,030 / 60,011	155	120	3	110	255	64	18	M20x2,5xProf. 42
C0921	70,030 / 70,011	170	135	3	125	295	74,5	20	M20x2,5xProf. 42
C1021	90,035 / 90,013	216	170	3	160	366	95	25	M24x3xProf. 50

DIMENSIONS
BRIDE C (B14)

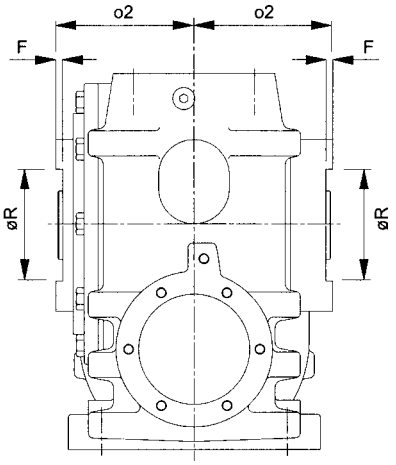
C04, C05, C06 & C08

Modèle huit trous





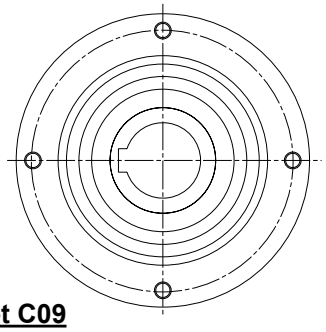
Embout mâle
C03 - C06



Embout femelle
C07- C10

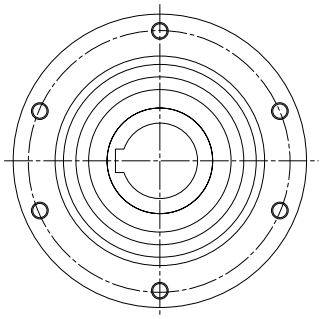
C03

Modèle quatre trous



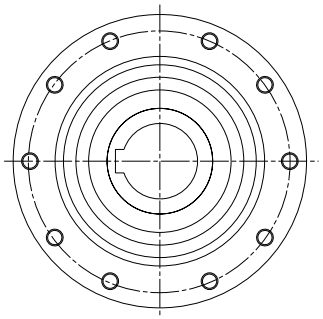
C07 et C09

Modèle six trous



C10

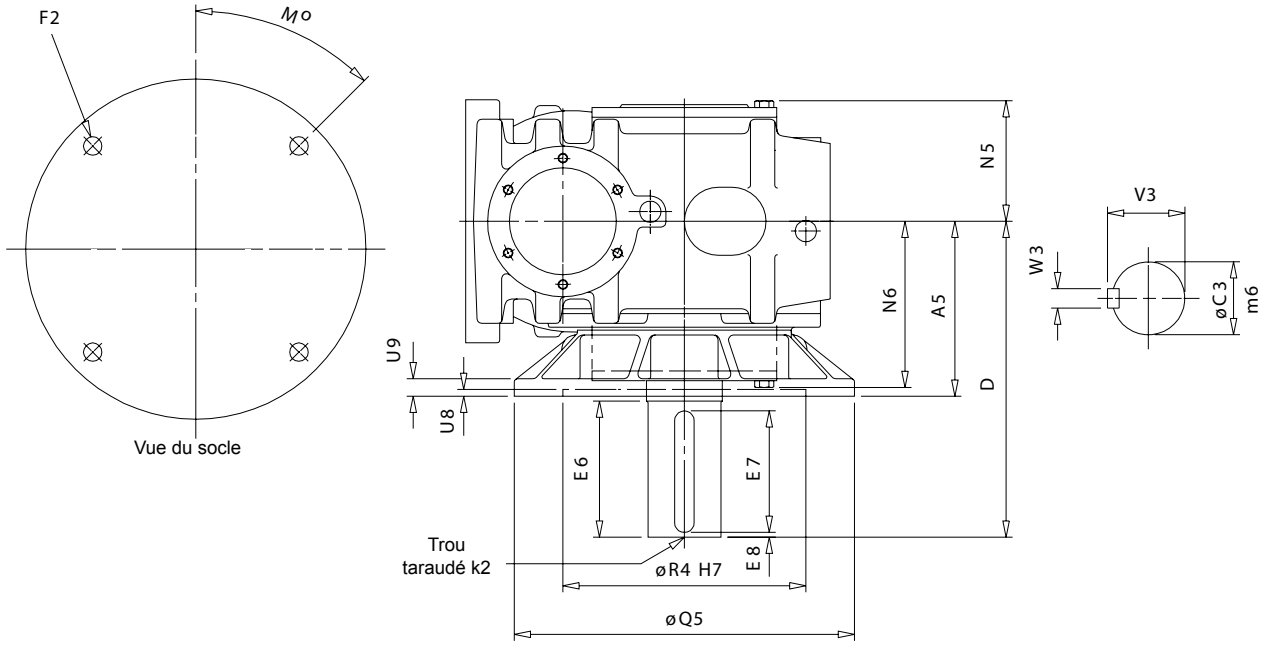
Modèle dix trous



TYPE	øe5	F7	o2	Q	ør h7 ø embout mâle	øR H7	Embout mâle	Embout femelle
C03	Ø perç. 90	4 trous M8x1,25 Prof. 22	57	106	70	-	4	-
C04	Ø perç. 107	8 trous M8x1,25 Prof. 22	57	122	85	-	4	-
C05	Ø perç. 130	8 trous M8x1,25 Prof. 22	62	146	105	-	4	-
C06	Ø perç. 155	8 trous M10 x 1,25 Prof. 27	81	175	125	-	5	-
C07	Ø perç. 150	6 trous M12 x 1,25 Prof. 22	104	180	-	130	-	4,5
C08	Ø perç. 195	8 trous M12 x 1,25 Prof. 21	120	220	-	150	-	5,0
C09	Ø perç. 230	6 trous M16 x 2,0 Prof. 27	144	280	-	180	-	5,0
C10	Ø perç. 280	10 trous M16 x 2,0 Prof. 27	167	360	-	210	-	7,0

AGITATEUR - Non Standard Fabrication spéciale

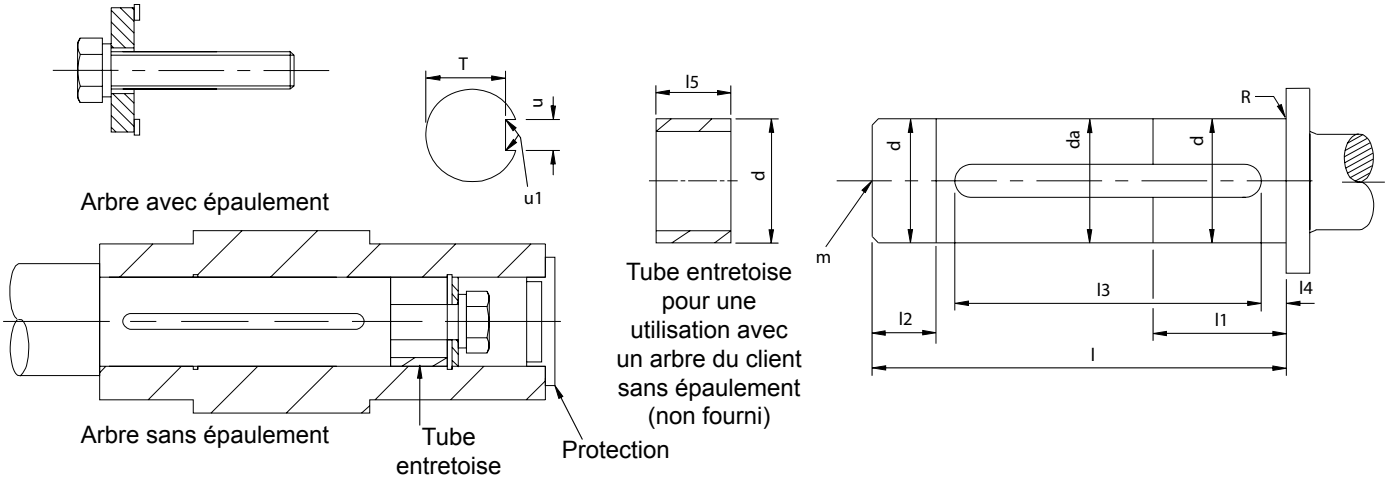
Consulter nos ingénieurs produits



TAILLE	A5	C3	D	E6	E7	E	8øF2	K2	M	N5	N6	Q5	R4	U8	U9	V3	W3
C07	160	65	290	125	110	5	4 x ø15 sur Ø perç. 265	M20 x 2,5 prof. 40	45	109	149	300	230	6	16	69	18
C08	180	75	325	140	125	5	4 x ø19 sur Ø perç. 300	M20 x 2,5 profondeur 40	45	124	171	350	250	7	17	79,5	20
C09	200	85	360	155	140	5	4 x ø19 sur un ø perç. 350	M24 x 3 profondeur 50	45	142	192	400	300	7	20	90	22
C10	212	100	392	175	160	5	8 x ø19 sur un ø perç. 400	M24 x 3 profondeur 50	22,5	152,5	205	450	350	7	22	106	28

MONTAGE ALÉSAGE STANDARD

MONTAGE SUR L'ARBRE - CARACTÉRISTIQUES ARBRE CLIENTS



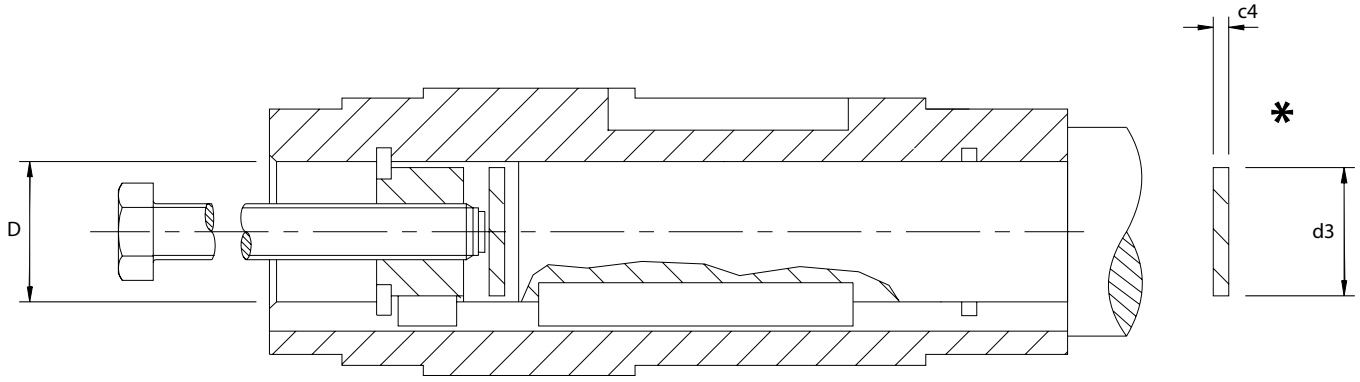
TAILLE	Alésage	d	da	l	l1	l2	l3	l4	l5	m	N	R	T	u	u1
C03	Std	19,993 19,980	19,6	82	30	10	61,3 61,0	3	22	M6x1,0 prof. 16	8 Nm	0,8R	16,5 16,4	6,000 / 5,970	0,16 0,25R
C04	Réduit	24,993 24,980	24,6	99	38	13	79,3 79,0	3	23	M10x1,5 prof. 22	15 Nm	0,8R	21,0 20,8	8,000 / 7,964	0,16 0,25R
	Std	29,993 29,980	29,6	99	45	15	79,3 79,0	3	26	M10x1,5 prof. 22	15 Nm	0,8R	26,0 25,8	8,000 / 7,964	0,16 0,25R
C05	Réduit	29,993 29,980	29,6	104	45	15	79,3 79,0	3	23	M10x1,5 prof. 22	15 Nm	0,8R	26,0 25,8	8,000 / 7,964	0,16 0,25R
	Std	34,991 / 34,975	34,6	104	53	18	77,3 77,0	3	23	M12x1,75 prof. 28	20 Nm	0,8R	30,0 29,8	10,000 / 9,964	0,16 0,25R
C06	Réduit	39,991 / 39,975	39,6	125	60	20	100,5 100,0	3	31	M16 x 2 prof. 36	45 Nm	0,8R	35,0 34,8	12,000 / 11,957	0,4 0,25R
	Std	44,991 / 44,975	44,6	125	68	23	101,5 101,0	3	31	M16 x 2 prof. 36	45 Nm	0,8R	39,5 39,3	14,000 / 13,957	0,4 0,25R
C07	Réduit	49,991 / 49,975	49,6	153	75	25	130,5 130,0	3	35	M16 x 2 prof. 38	45 Nm	1,2R	44,5 44,3	14,000 / 13,957	0,4 0,25R
	Std	59,990 / 59,971	59,6	153	90	30	148,5 148,0	3	38	M20x2,5 prof. 42	85 Nm	1,2R	53,0 52,8	18,000 / 17,957	0,4 0,25R
C08	Réduit	59,990 / 59,971	59,6	183	91	31	148,5 148,0	3	37	M20x2,5 prof. 42	85 Nm	1,2R	53,0 52,8	18,000 / 17,957	0,4 0,25R
	Std	69,990 / 69,971	69,6	183	105	35	177,5 177,0	3	37	M20 x 2,5 prof. 42	85 Nm	1,2R	62,5 62,3	20,000 / 19,94	0,6 80,4R
C09	Réduit	69,990 / 69,971	69,6	227	105	35	177,5 177,0	3	58	M20 x 2,5 prof. 42	85 Nm	1,2R	62,5 62,3	20,000 / 19,94	0,6 80,4R
	Std	89,988 / 89,966	89,6	227	135	45	221,5 221,0	3	58	M24 x 3,0 prof. 50	200 Nm	1,2R	81,0 80,8	25,000 / 24,948	0,6 0,4R
C10	Réduit	79,990 / 79,971	79,6	260	120	40	225,5 225,0	3	53	M20 x 2,5 prof. 42	85 Nm	1,2R	71,0 70,8	22,000 / 21,946	0,6 0,4R
	Std	99,988 / 99,966	99,6	327	150	45	238,5 238,0	10	46	M24 x 3 prof. 50	200 Nm	0,8R	90 89,8	28,000 / 27,948	0,4 0,4R

Instructions de montage

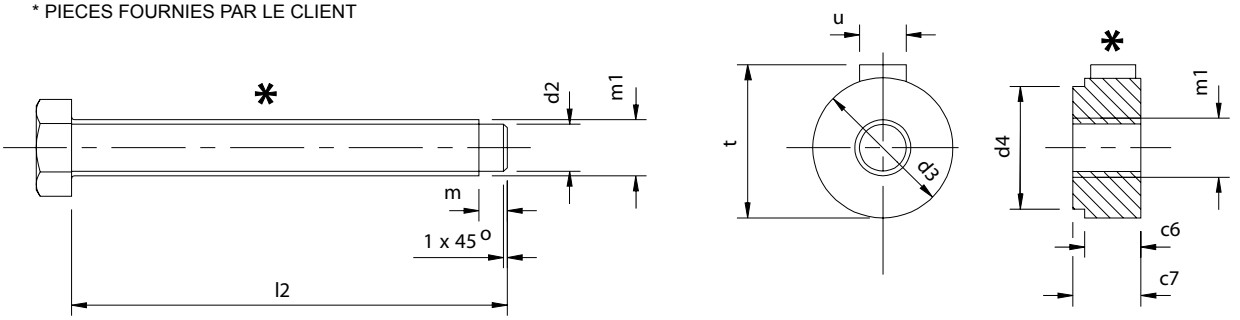
1. Pulvériser du Rocol DFSM ou un produit anti-grippage équivalent sur la surface interne de l'arbre creux etla surface d'ajustement externe l'arbre de sortie
2. Engager la clavette sur l'arbre.
3. Placer le circlip le manchon.
4. Monter l'entretoise seulement si l'arbre de sortie n'a pas d'épaulement, puis introduire l'arbre de sortie dans le manchon de sortie.
5. Bloquer à l'aide de la rondelle et de la vis. Serrer à la clé dynamométrique aux valeurs indiquées dans la colonne N du tableau ci-dessous
6. Installer la protection en plastique.

DÉMONTAGE ALÉSAGE STANDARD

MÉTHODE DE DÉMONTAGE DE L'ARBRE



* PIECES FOURNIES PAR LE CLIENT



TAILLE	Alésage	c4	c6	c7	D (H7)	d2	d3	d4	l2	m	m1	t	u
C03	Std	5	10	12	20	7	19,9	11,2	120	3	M10x1,5	22	6
C04	Réduit	5	15	17	25	13	24,9	16,2	160	3	M16 x 1,5	2	8
	Std	5	15	17	30	13	29,9	20,8	160	3	M16 x 1,5	33	8
C05	Réduit	5	15	17	30	13	29,9	20,8	160	3	M16 x 1,5	33	8
	Std	5	15	17	35	13	34,9	25,2	160	3	M16 x 1,5	38	10
C06	Réduit	5	20	23	40	20	39,9	30,9	220	3	M24 x 1,5	43	12
	Std	5	20	23	45	20	44,9	34,1	220	3	M24 x 1,5	49	14
C07	Réduit	5	20	23	50	20	49,9	39,0	220	3	M24 x 1,5	54	14
	Std	8	24	27	60	26	59,9	47,4	250	5	M30 x 1,5	64	1
C08	Réduit	8	24	27	60	26	59,9	47,4	250	5	M30 x 1,5	64	1
	Std	8	24	27	70	26	69,9	58,4	310	5	M30 x 1,5	74,5	20
C09	Réduit	8	24	27	70	26	69,9	58,4	310	5	M30 x 1,5	74,5	20
	Std	8	24	27	90	26	89,9	75,3	360	5	M30 x 1,5	95	25
C10	Réduit	8	24	27	80	26	79,9	65,5	360	5	M30 x 1,5	85	22
	Std	8	30	34	100	32	99,9	84,1	420	5	M36 x 1,5	106	2

APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE AVEC ARBRE CREUX STANDARD

TAILLE DE L'APPAREIL & NBRE DE RÉDUCTIONS			C0321	C0331	C0341	C0421	C0431	C0441	C0521	C0631	C0541	C0621	C0631	C0641	C0721	C0731	C0741	C0821	C0841	C0921	C0941	C1021	C1041
Version réducteur			0,006	0,008	0,013	0,008	0,008	0,015	0,011	0,013	0,022	0,020	0,028	0,038	0,038	0,042	0,063	0,067	0,102	0,112	0,158	0,195	0,264
Arbre de sortie simple*			1,2			1,3			1,3			1,4			1,3			1,4		1,4		1,4	
Arbre de sortie double*			1,5			1,6			1,7			1,9			1,6			1,8		1,8		1,8	
MOTEURS	63	Sans moteur	0,004	0,007	0,011	0,006	0,009	0,013	0,009	0,011	0,020	0,018	0,021	0,034		0,035	0,057						
		Avec moteur	0,009	0,013	0,016	0,011	0,015	0,019	0,017	0,019	0,027	0,026	0,033	0,046		0,050	0,075						
	71	Sans moteur	0,005	0,007	0,011	0,006	0,009	0,013	0,009	0,011	0,020	0,018	0,021	0,034		0,035	0,057						
		Avec moteur	0,010	0,014	0,016	0,011	0,016	0,019	0,017	0,019	0,028	0,026	0,034	0,046		0,050	0,075						
	80A	Sans moteur	0,005	0,008	0,012	0,006	0,010	0,014	0,009	0,012	0,020	0,016	0,022	0,034	0,032	0,036	0,058	0,054	0,093	0,090	0,146		0,245
		Avec moteur	0,010	0,015	0,017	0,012	0,019	0,020	0,018	0,023	0,029	0,029	0,037	0,048	0,051	0,052	0,070	80,081	0,121	0,128	0,184		0,302
	80B	Sans moteur	0,005	0,008	0,012	0,006	0,010	0,014	0,009	0,012	0,020	0,016	0,022	0,034	0,032	0,036	0,058	0,054	0,093	0,090	0,146		0,245
		Avec moteur	0,010	0,015	0,017	0,013	0,019	0,020	0,018	0,023	0,029	0,030	0,040	0,048	0,052	0,052	0,070	80,082	0,122	0,130	0,186		0,304
	90S	Sans moteur	0,005	0,008	0,012	0,006	0,010	0,014	0,010	0,012	0,020	0,017	0,022	0,035	0,033	0,036	0,059	0,054	0,094	0,090	0,147		0,248
		Avec moteur	0,011	0,016	0,018	0,013	0,020	0,021	0,019	0,024	0,030	0,031	0,040	0,049	0,054	0,054	0,080	0,083	0,124	0,132	0,189		0,309
	90L	Sans moteur	0,005	0,008	0,012	0,006	0,010	0,014	0,010	0,012	0,020	0,017	0,022	0,035	0,033	0,036	0,059	0,054	0,094	0,090	0,147		0,248
		Avec moteur	0,011	0,016	0,018	0,013	0,021	0,021	0,020	0,025	0,031	0,032	0,041	0,050	0,055	0,055	0,081	0,085	0,126	0,134	0,192		0,313
	100L	Sans moteur										0,018			0,034			0,054	0,097	0,091	0,151	0,151	0,250
		Avec moteur										0,035			0,059			0,090	0,133	0,141	0,202	0,225	0,324
	112M	Sans moteur										0,018			0,034			0,054	0,097	0,091	0,151	0,151	0,250
		Avec moteur										0,036			0,060			0,092	0,134	0,143	0,204	0,228	0,327
	132S	Sans moteur													0,034			0,054		0,091		0,151	0,251
		Avec moteur													0,065			0,099		0,154		0,244	0,344
	132M	Sans moteur													0,034			0,054		0,091		0,151	0,251
		Avec moteur													0,067			0,102		0,158		0,249	
	160M	Sans moteur																0,058		0,096		0,159	
		Avec moteur																0,110		0,170		0,267	
	160L	Sans moteur																0,058		0,096		0,159	
		Avec moteur																0,115		0,177		0,278	
	180M	Sans moteur																		0,096		0,159	
		Avec moteur																		0,187		0,292	
	180L	Sans moteur																		0,096		0,159	
		Avec moteur																		0,193		0,301	
	200L	Sans moteur																		0,096		0,159	
		Avec moteur																		0,203		0,316	
	225S	Sans moteur																		0,101		0,166	
		Avec moteur																		0,210		0,325	
	225M	Sans moteur																		0,101		0,166	
		Avec moteur																		0,214		0,331	

TOUS LES VOLUMES SONT EN m3

* LES VOLUMES SONT DONNÉS POUR LES APPAREILS MONTÉS SUR ARBRE; POUR LES APPAREILS EQUIPÉS D'ARBRES, MULTIPLIER PAR LES FACTEURS DONNÉS.

APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE AVEC ARBRE CREUX STANDARD

TAILLE DE L'APPAREIL & NBRE DE RÉDUCTIONS			C0321	C0331	C0341	C0421	C0431	C0441	C0521	C0531	C0541	C0621	C0631	C0641	C0721	C0731	C0741	C0821	C0841	C0921	C0941	C1021	C1041
Version réducteur			11	14	20	15	18	23	18	21	28	32	38	43	74	81	83	117	143	181	204	326	372
Arbre de sortie simple			0,4			1,0			1,5			3,7			7,0			12		19		30	
Arbre de sortie double			0,6			1,5			2,3			5,6			11			18		28		45	
MOTEURS	63	Sans moteur	12	13	20	16	17	24	18	19	29	28	33	44		80	83						
		Avec moteur	16	17	25	20	21	29	23	24	33	32	37	48		84	88						
	71	Sans moteur	11	13	20	15	17	24	18	19	28	28	33	44		80	83						
		Avec moteur	18	19	26	22	23	30	25	26	35	34	39	50		87	89						
	80A	Sans moteur	12	14	20	16	18	24	19	22	29	31	35	44	71	80	83	118	143	174	204		369
		Avec moteur	21	23	30	25	27	34	28	31	38	39	43	54	80	88	93	127	152	183	213		37
	80B	Sans moteur	12	14	20	16	18	24	19	22	29	31	35	44	71	80	83	118	143	174	204		369
		Avec moteur	23	25	31	27	29	35	30	33	40	42	46	55	82	91	94	129	154	185	215		380
	90S	Sans moteur	13	15	21	16	18	25	19	22	30	32	35	45	72	80	84	118	144	174	205		370
		Avec moteur	26	28	35	30	32	39	33	36	43	46	50	58	85	94	98	131	157	187	218		383
	90L	Sans moteur	13	15	21	16	18	25	19	22	30	32	35	45	72	80	84	118	144	174	205		370
		Avec moteur	27	29	36	31	33	40	34	37	44	47	52	59	86	95	99	132	158	188	219		3 4
	100L	Sans moteur										35			74			120	146	176	207	313	372
		Avec moteur										59			98			144	170	200	231	337	396
	112M	Sans moteur										35			74			120	146	176	207	313	372
		Avec moteur										66			105			151	177	207	238	344	403
	132S	Sans moteur													76			123		179		316	374
		Avec moteur													124			171		227		364	422
	132M	Sans moteur													76			123		179		316	374
		Avec moteur													128			175		231		368	426
	160M	Sans moteur																128		418		321	
		Avec moteur																241		297		434	
	160L	Sans moteur																128		418		321	
		Avec moteur																261		317		454	
	180M	Sans moteur																		197		334	
		Avec moteur																		364		501	
	180L	Sans moteur																		197		334	
		Avec moteur																		378		515	
	200L	Sans moteur																		201		338	
		Avec moteur																		433		570	
	225S	Sans moteur																		205		342	
		Avec moteur																		492		629	
	225M	Sans moteur																		205		342	
		Avec moteur																		527		664	

TOUS LES POIDS SONT EN KG

TOUS LES POIDS EXCLUENT LE LUBRIFIANT ET CORRESPONDENT AUX APPAREILS MONTÉS SUR ARBRE; POUR LES APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE, AJOUTER LE POIDS DE L'ARBRE (DONNÉ EN HAUT DU TABLEAU) AUX CHIFFRES INDIQUÉS CI-DESSUS

Informations de sécurité relatives aux appareils

IMPORTANT

Généralités – Les informations suivantes sont importantes pour garantir la sécurité. Elles **doivent** absolument être portées à la connaissance du personnel qui choisit l'équipement de transmission de puissance, des responsables de la conception de la machine dans lequel l'équipement va être installé ainsi que des personnes responsables de son installation, de son utilisation et de sa maintenance.

Notre équipement fonctionnera en toute sécurité s'il est choisi, installé et utilisé correctement. Comme pour tout équipement de transmission de puissance, la sécurité sera assurée si les mesures de précaution décrites dans les paragraphes suivants sont suivies correctement.

Dangers potentiels : ils ne sont pas forcément classés par ordre de gravité, celui-ci variant dans chaque contexte particulier. Il est donc important de lire attentivement la liste dans son intégralité :

1) Incendie / Explosion
   (a) Des brouillards et des vapeurs d'huile sont dégagés à l'intérieur des blocs réducteurs. Il est donc dangereux d'utiliser des flammes nues à proximité des ouvertures des réducteurs, en raison du risque d'incendie ou d'explosion.
   (b) En cas d'incendie ou de surchauffe importante (plus de 300°C), certains matériaux (caoutchouc, plastiques, etc.) peuvent se décomposer et produire des émanations toxiques. Il faut bien veiller à ne pas s'exposer à ces émanations et à manipuler avec des gants de caoutchouc les restes de matériaux plastiques ou de caoutchouc brûlés ou surchauffés.
2) Protections : les arbres et les accouplements en rotation doivent être protégés pour éviter tout risque de contact physique et pour éviter que les vêtements ne soient happés. La protection doit être rigide et fixée solidement.
3) Bruit : Les réducteurs à grande vitesse et les machines accouplées peuvent produire des niveaux sonores dangereux pour l'ouïe en cas de longue exposition. Des protège-oreilles doivent être fournis au personnel exposé à de telles conditions. Le département en charge d'appliquer le Code du Travail doit être prévenu afin de réduire l'exposition au bruit du personnel concerné.
4) Levage : pour effectuer ces opérations, ne doivent être utilisés que les points et les yeux de levage, lorsqu'ils existent (sur les modèles de grande taille). Voir le manuel de maintenance ou les schémas de montage pour repérer la position des points de levage. La non utilisation de ces points de levage risque de provoquer des accidents corporels ou d'endommager le réducteur ou les appareils environnants. Ne pas s'approcher d'un équipement en cours de levage.
5) Lubrifiants et lubrification
   (a) Le contact prolongé avec les lubrifiants est dangereux pour la peau. Suivre les instructions du fabricant pour manipuler les lubrifiants.
   (b) L'état de lubrification de l'équipement doit être vérifié avant la mise en service. Lire et appliquer toutes les instructions de la notice du lubrifiant et des manuels d'installation et de maintenance. Tenir compte de toutes les étiquettes de sécurité. Le non-respect de ces consignes pourrait occasionner des dommages mécaniques et, dans le pire des cas, des accidents corporels.
6) Équipement électrique : respecter les pictogrammes de danger sur l'équipement électrique et isoler l'alimentation avant de travailler sur le réducteur ou la machine associée afin d'éviter une mise en marche intempestive.
7) Installation, Maintenance et Stockage
   (a) Si l'équipement doit être stocké pour une période de plus de 6 mois avant son installation ou sa mise en route, consulter l'équipe locale d'ingénieurs produit pour les consignes spéciales de stockage. Sauf avis contraire, l'équipement doit être stocké dans un bâtiment protégé des températures extrêmes et de l'humidité pour éviter sa détérioration.

      Faire tourner les éléments rotatifs (engrenages et arbres) de quelques tours une fois par mois, afin d'éviter le matage des roulements.
   (b) Les éléments externes du réducteur sont généralement fournis avec des emballages de protection, ruban ou film de paraffine. Il faut porter des gants pour retirer ces emballages. Le ruban paraffiné peut être retiré manuellement mais le film de paraffine nécessite l'utilisation du white spirit comme solvent.

      Il n'est pas nécessaire d'enlever le film de protection des pièces internes du réducteur avant sa mise en marche.
   (c) L'installation doit être réalisée par un personnel qualifié et conformément aux instructions du fabricant.
   (d) Avant d'intervenir sur un réducteur ou sur la machine accouplée, s'assurer que le système n'est pas en charge pour éliminer tout mouvement éventuel de l'ensemble et isoler l'alimentation électrique. Lorsque cela est nécessaire, bloquer tout déplacement ou rotation de l'installation avec des dispositifs mécaniques. S'assurer que ces dispositifs de blocage sont bien retirés une fois l'intervention terminée.
   (e) Assurer la maintenance correcte des réducteurs en service. Pour les réparations et la maintenance, n'utiliser que les outils appropriés et les pièces de rechange homologuées. Consulter le manuel de maintenance avant de réaliser toute opération de démontage ou d'entretien.
8) Surfaces chaudes et lubrifiants
   (a) En fonctionnement, les réducteurs peuvent atteindre des températures susceptibles d'occasionner des brûlures de la peau. Prendre soin d'éviter les contacts accidentels.
   (b) Après une longue période de fonctionnement, le lubrifiant contenu dans le réducteur et le système de lubrification peuvent atteindre des températures susceptibles de provoquer des brûlures. Laisser refroidir l'équipement avant d'effectuer l'entretien ou des réglages.
9) Choix et conception
   (a) Si le réducteur est équipé d'un dispositif antidévireur, s'assurer qu'il existe des systèmes de sécurité de secours dans le cas où une défaillance du dispositif risquerait de mettre en danger le personnel ou d'endommager la machine.
   (b) Les machines entraînées et entraînantes doivent être correctement sélectionnées pour éviter à l'ensemble de l'installation les problèmes liés aux vitesses critiques, à des vibrations de torsion etc., qui nuiraient à son fonctionnement.
   (c) L'équipement ne doit pas être utilisé dans des conditions différentes ou à des vitesses, des puissances, des couples ou avec des charges résistantes de valeurs supérieures à celles pour lesquelles il a été conçu.
   (d) Les réducteurs étant constamment soumis à des améliorations de conception, le contenu de ce catalogue ne peut être considéré comme contractuel : des modifications de schémas et de caractéristiques peuvent y être apportées sans notification.

Les instructions précédentes se basent sur l'état actuel de notre connaissance des dangers potentiels du fonctionnement des réducteurs..

Toute information ou explication supplémentaire peut être obtenue auprès de nos ingénieurs produits.

CONTACTS

ASIE

Elecon. Engineering
Company Ltd.
Anand Sojitra Road
Vallabh Vidyanagar
388120 Gujarat
Inde

Tel: +91 2692 236513
Fax: +91 2692 227484

DANEMARK

Benzler Transmission A/S
Fuglebævej 3D
DK-2770 Kastrup,
Danemark

Tél. : +45 36 34 03 00
Fax : +45 36 77 02 42

EUROPE

Benzler TBA BV
Jachthavenweg 2
NL-5928 NT Venlo

Pays-Bas et le reste de l'Europe
Tél. : +31 77 324 59 00
Fax : +31 77 324 59 01

Autriche
Tél. : +43 7 229 618 91
Fax : +43 7 229 618 84

Allemagne
Tél. : 0800 350 40 00
Fax : 0800 350 40 01

France
Tel: +33 687 718 711
Fax: +31 77 324 59 01

FINLANDE

Oy Benzler AB
Vanha Talvitie 3C
FI-00580 Helsingfors,
Finlande

Tél. : +358 9 340 1716
Fax : +358 9 340 1761

SUÈDE ET NORVÈGE

AB Benzlers
Box 922 (Landskronavägen 1)
251 09 Helsingborg
Suède

Tel: +46 42 18 68 00
Fax: +46 42 21 88 03

THAÏLANDE

Radicon Transmission
(Thailand) Ltd
700/43 Moo 6
Amata Nakorn Industrial Estate
Tumbol Klongtumru
Muang,
Chonburi
20000
Thaïlande

Tél. : +66 3845 9044
Fax : +66 3821 3655

ROYAUME-UNI

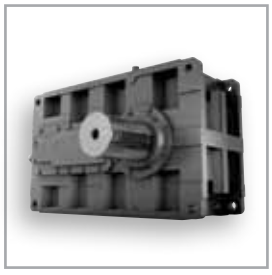
Radicon Transmission
UK Ltd
Park Road
Lockwood, Huddersfield
West Yorkshire, HD4 5DD

Tel: +44 (0) 1484 465 800
Fax: +44 (0) 1484 465 801

USA

Radicon USA Transmission Ltd
1599 Lunt Avenue
Elk Grove Village
Chicago
illinois
60007
USA

Tel: +1 847 593 9910
Fax: +1 847 593 9950



benzlers

radicon

Benzlers

Danemark +45 36 34 03 00
Allemagne +49 800-350 4000
Finlande +358 9 340 1716
France + 33 (0)687 718 711
Italie +39 02 824 3511
Suède +46 42 186 800
Pays-Bas +31 77 324 59 00
www.benzlers.com

Radicon

Thaïlande +66 3845 9044
Royaume-Uni +44 (0) 1484 465 800
USA +1 847 593 9910
www.radicon.com